



## HUOMIO

Korroosiovaara Mapress-järjestelmäputkissa

- Älä lyhennä putkia katkaisulaikalla.
- Käytä katkaisemisessa vain materiaalille erityisesti tarkoitettuja katkaisutyökaluja.
- Poista jäysteet putkista sähköisellä jäysteenpoistolaitteella käyttämällä sen pienintä nopeutta.
- Mapress Ruostumaton-putkia työstettäessä katkaisu- ja jäysteenpoistotyökalut on pidettävä puhtaina hiiliteräslastuista.



## HUOMIO

Rengastiiviteen vahingoittuminen vaarantaa liitoksen tiiveyden

- Poista jäysteet putken päistä ulko- ja sisäpuolelta.
- Poista vieraat aineet O-rengastiiviteestä.
- Vältä putken heiluttamista puristusliittimen sisässä.
- Työnnä puristusliitin putken päälle kiertoliikkeellä.
- Käytä vain liukasteita, joissa ei ole öljyä tai rasvaa.

## Asennus

### Mapress-liitoksen tekeminen

Mapress-liitos tehdään seuraavasti:

- Tapa 1: Valmistellaan paljas putki ja liitin puristusta varten.

-tai-

Tapa 2: Valmistellaan muovipinnoitettu putki ja liitin puristusta varten.

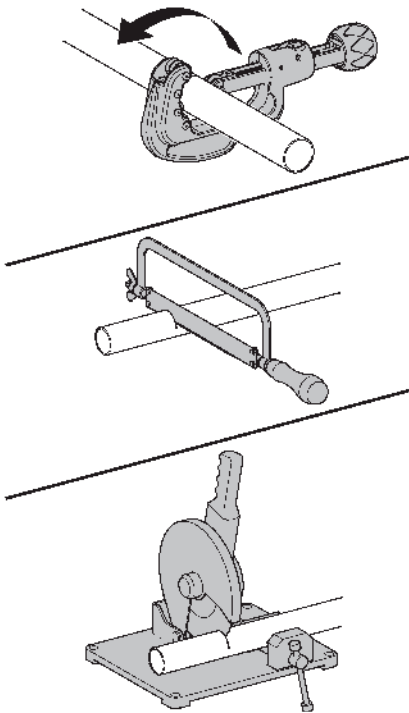
- Kierrelitoksen tekeminen.
- d 54 – 108 mm: Asennustyökalun MH 1 asennus
- Liittimien puristus

Tapa 1: Valmistellaan paljas putki ja liitin puristusta varten.

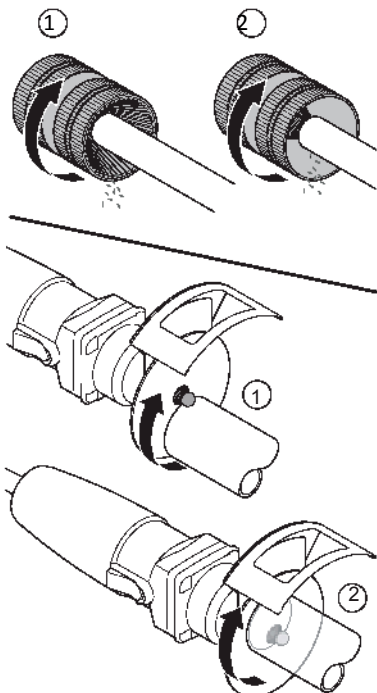
1. Tarkista, että putki ja liitin ovat puhtaita ja ettei niissä ole vaurioita, repeämiä tai pullistumia.
2. Määritä putken pituus.
3. Katkaise putki kokonaan

i

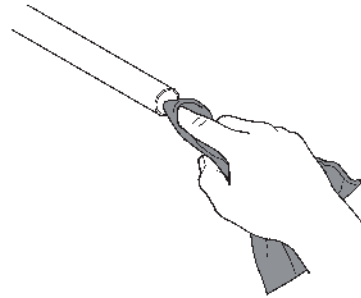
Lyhennä liittimien miinuspäitä enintään tuoteohjeissa määriteltyyn rajaan k asti.



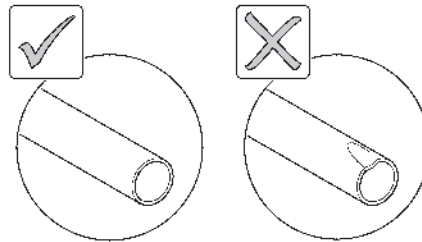
4. Poista jäysteet putken päistä.



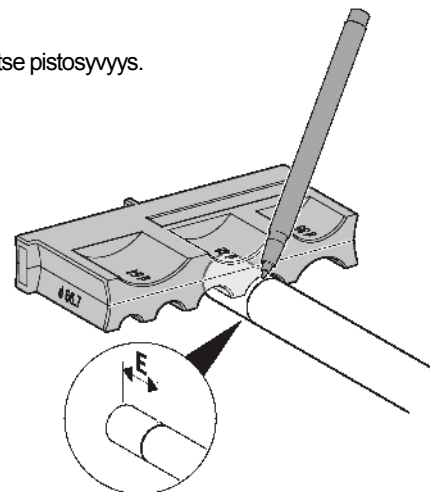
5. Poista lastut putken päistä.



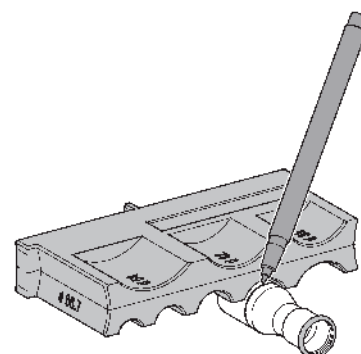
6. Tasoita putken päät.



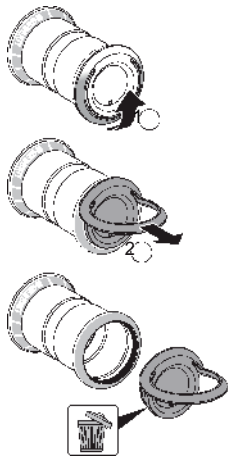
7. Merkitse pistosyvyys.



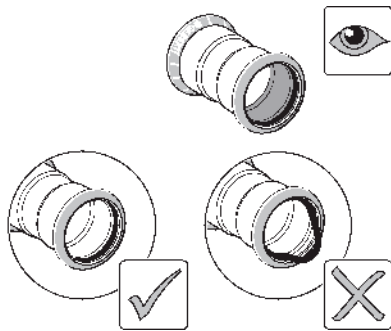
7.b Merkitse pistosyvyys liittimiin.



8. Irrota suojatulppa liittimestä.



9. Tarkista o-rengastiiviste.



10.

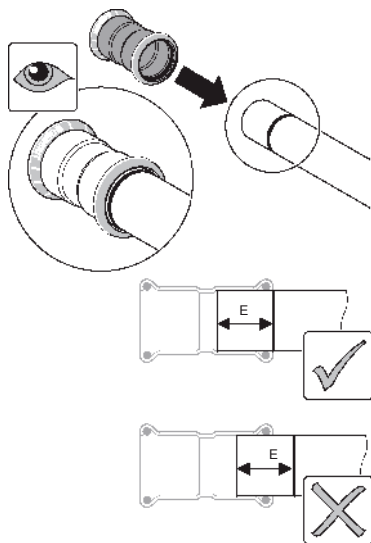


**HUOMIO**

Riittämätön mekaaninen voima

➤ Noudata merkattua pistosyvyyttä.

Työnnä liitin järjestelmäputken päälle merkittyyn pistosyvyyteen asti.

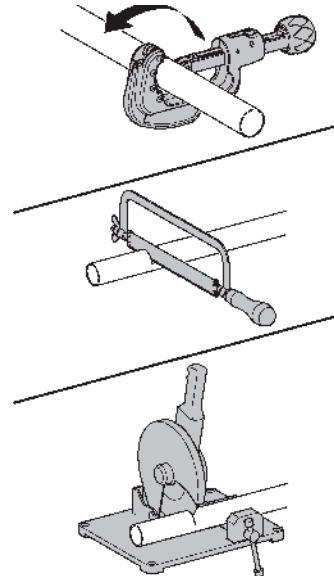


11. Aseta putki linjaan liittimen kanssa.

Tapa 2: Valmistellaan muovipinnoitettu putki ja liitin puristusta varten.

1. Tarkista, että putki ja liitin ovat puhtaita ja ettei niissä ole vaurioita, uria tai pullistumia.
2. Määritä putken pituus.
3. Katkaise putki kokonaan.

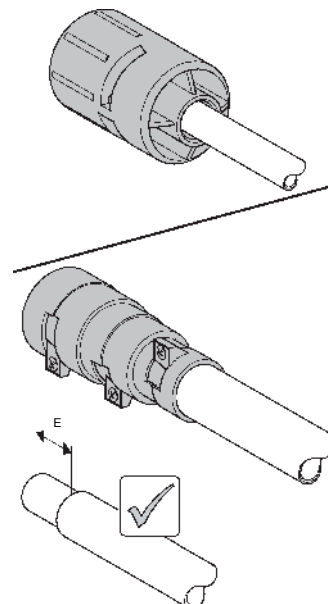
**i** Lyhennä liittimien miinuspäitä enintään tuoteohjeissa määriteltyyn rajaan k asti.



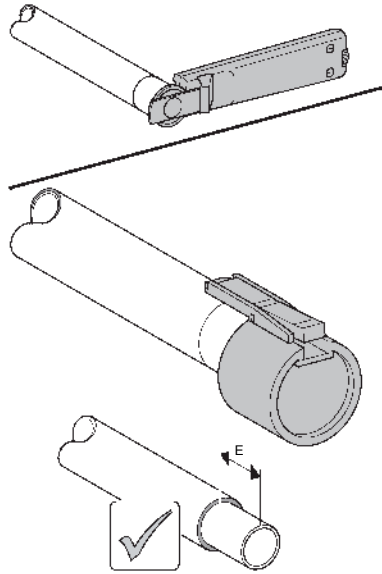
4.a

**i** Jos käytössä on jokin muu työkalu kuin Mapress-pinnoitteenpoistotyökalu, muovipinnoite pitää irrottaa koko pistosyvyydeltä.

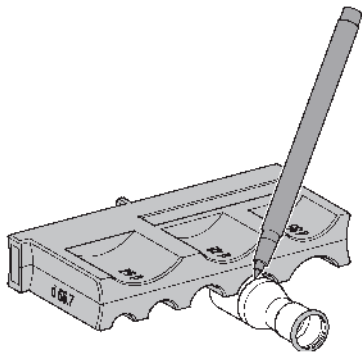
Kuori muovipinnoitettu Mapress-putki ja merkitse pistosyvyys.



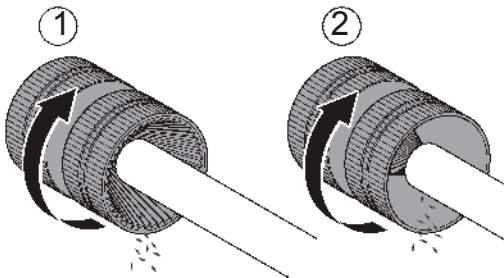
4.b Kuori muovipinnoitettu kupariputki ja merkitse pistosyvyys.



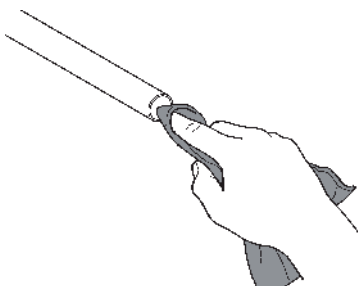
4.c Merkitse pistosyvyys Mapress-liittimiin.



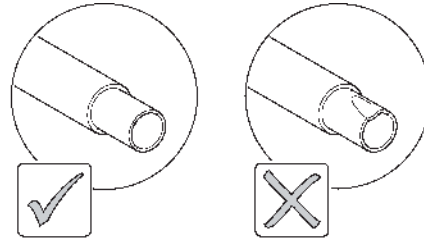
5. Poista jäysteet putken päistä.



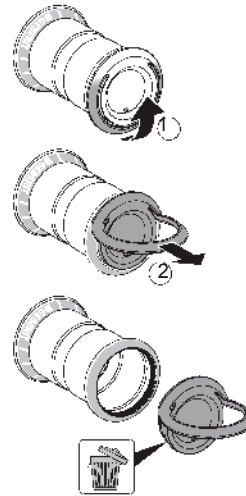
6. Poista lastut putken päistä.



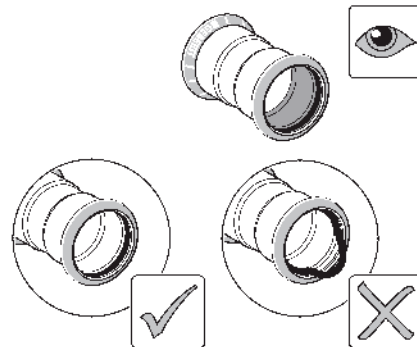
7. Tasoita putken päät.



8. Irrota suojatulppa liittimestä.



1. Tarkista o-rengastiiviste.



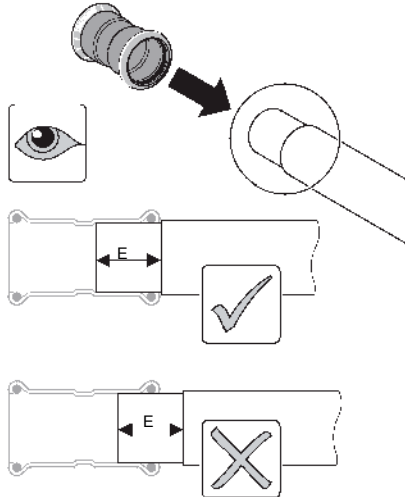
10.

**HUOMIO**  
**Riittämätön mekaaninen voima.**



➤ Noudata merkattua pistosyvyyttä.

Työnnä liitin järjestelmäputken päälle merkittyyn pistosyvyyteen asti.



11. Aseta putki linjaan liittimen kanssa.

## Kierrelitoksen tekeminen

1. Kiinnitä putki paikalleen.
2. Tiivistä kierrepää.
3. Ruuvaa kierrelitiin paikalleen pitäen vastakappaletta paikallaan.



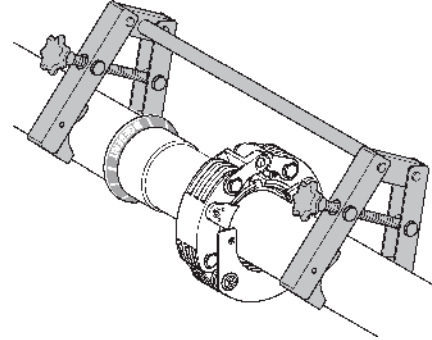
**HUOMIO**  
 Jännitekorroosio vaarantaa liitoksen tiiveyden  
 Mapress Ruostumaton-putkissa ei saa käyttää teflonia tiivistysaineena.

Valinnainen: Asennus apuvälineellä MH 1, kun putken halkaisija on 54 - 108 mm



Asennusmitat ovat asennustyökalun käyttöohjeessa.

➤ Purista putket tiukasti yhteen asennustyökalun leuoilla.

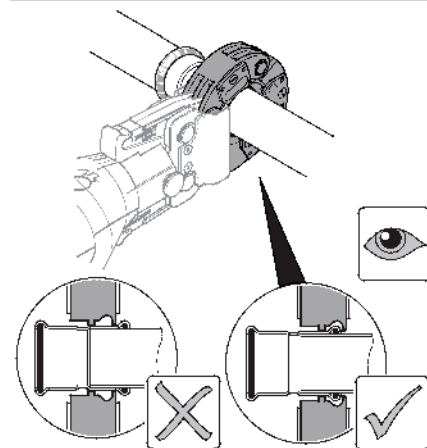
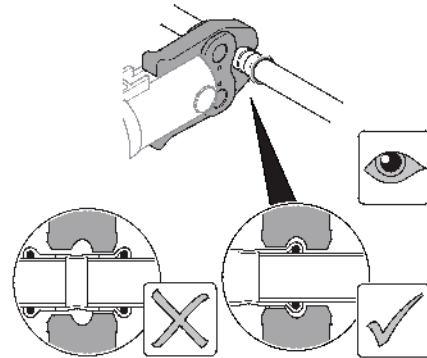


## Liittimien puristus

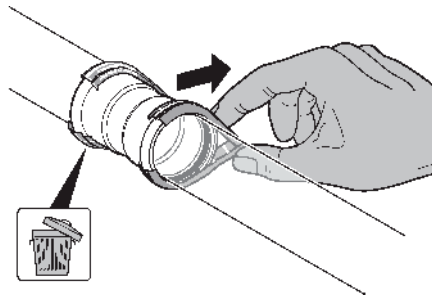
### Edellytykset

- Putket ja esiasennetut komponentit ovat oikein kohdallaan.
- Kierrelitokset on tiivistetty.

1. Tarkista, että liittimen koko vastaa puristusleukojen tai kaulusten kokoa.
2. Purista liitin.



3. Irrota puristusindikaattori.



Tulos

- Pistosyvyyden merkintä on näkyvässä.
- Puristusindikaattori on irrotettu.

