



I-100

HANDBOK FÖR INSTALLATION PÅ PLATS

För produkter av kolstål, rostfritt stål
och aluminium i NPS och meter

- **PACKNINGSPÅS**
- **RÖRBEREDNING**
- **INSTALLATION AV PRODUKTEN**
- **PRODUKTDATA**

VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulic-produkter.
- Avlasta trycket i och dränera rörledningssystemet före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulic-produkter.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm, skyddsskor och hörselskydd.

Underlåtenhet att följa instruktioner och varningar kan ge upphov till systemhaveri, som kan leda till svåra person- och/eller egendomsskador.

Om du behöver fler exemplar av instruktioner, eller om du har frågor om säker och korrekt installation eller drift av Victaulic-produkter, kontakta Victaulic.

För uppdaterad information om Victaulic-produkter, besök www.victaulic.com

Innehållsförteckning

OBS

- För enklare referens har sidor med information om produkter av märket FireLock® identifierats med ett svart streck på kanten av sidan.

ALLMÄN INFORMATION	1
Riskidentifiering	2
Inledning	2
Viktig information	3
Säkerhetsanvisningar för verktyg	4
Rörberedning	5
Verktygsklasser.....	5
Rörlängder som passar för rillning	6
Verktygsklasser.....	8
Rillningsverktygens kapaciteter.....	8
Spårfräsningsverktygets kapaciteter	18
Förklaring av viktiga rill- och spårfräsningsspecifikationer för standardprodukter	19
Rillningsspecifikationer för stålrör och alla material som rillats med standard och RX-rullar	21
Standardspecifikationer för spårfräsning för stålrör och andra NPS-rör	26
Rillningsspecifikationer för rör med standardvägg eller plastbelagda rör sammanfogade med typ HP-70ES EndSeal-kopplingar	31
Spårfräsningsspecifikationer för standardrör eller tjockväggigt rör eller plastbelagt rör sammanfogade med typ HP-70ES EndSeal-kopplingar	32
Standardspecifikationer för kurvspårfräsning för sch. 80 och sch. 40 PVC-plaströr (ASTM D-1785-70)	33
Förklaring av viktiga dimensioner för AGS-rillning	35
Advanced Groove System (AGS) rillningsspecifikationer för rör av kolstål och rostfritt stål	37
Val av packning	39
Standard NPS-packningar.....	39
Speciella NPS-packningar.....	40
Smörjning	42
Bruksanvisning för Victaulic smörjmedel.....	43

Anmärkningar för brandskyddssystem med torrör.....	44
Avståndskrav för rillade rörsystem	45
Rekommenderat minsta avstånd	45
Extern speltolerans	45
Installation för att uppnå maximal linjär rörelse hos flexibla system.....	46
Rörhållare för stumma och flexibla system	47
Stumma system - Hållaravstånd.....	48
Flexibla system - Hållaravstånd.....	50
Tunnväggigt, stumt system av rostfritt stål - Hållaravstånd.....	51
Tillåten rörändsseparation för stumma, installationsklara kopplingar	53
Tillåten rörändsseparation för AGS stumma, platta bultplattskopplingar på direktrillat rör	54
Tillåten rörändsseparation för AGS stumma, platta bultplattskopplingar på rör berett med AGS Vic-Rings®	55
Tillåten rörändsseparation för standard, stumma vinkelbultplattskopplingar	56
Tillåten rörändsseparation och rörledningsavvikelse för flexibla, installationsfärdiga kopplingar	57
Tillåten rörändsseparation och rörledningsavvikelse för flexibla kopplingar på direktrillat rör.....	59
Tillåten rörändsseparation och rörledningsavvikelse för flexibla AGS-kopplingar på rör berett med AGS Vic-Rings®	60
Tillåten rörändsseparation och rörledningsavvikelse för standard, flexibla kopplingar	61
Riktlinjer för installation av produkt	63
Riktlinjer för användning av mutterdragare.....	64
Installationsinspektion	65
INSTALLATIONSANVISNINGAR FÖR INSTALLATIONSFÄRDIGA KOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE	69
Typ 009H FireLock EZ™ stum koppling.....	70
Typ 107H Quick-Vic™ stum koppling för stålrör.....	74
Typ 177 Quick-Vic™ flexibel koppling för stålrör	79

INSTALLATIONSANVISNINGAR FÖR STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE 85

Förberedande steg för installation av koppling.....	86
Typ 005 FireLock® stum koppling.....	88
Typ 07 Zero-Flex® stum koppling (323,9 mm och mindre storlekar).....	88
Typ 489 stum koppling av rostfritt stål för rör av rostfritt stål (114,3 mm och mindre storlekar).....	88
Typ 07 (icke-AGS) Zero-Flex stum koppling (355,6 mm och större storlekar).....	91
Typ HP-70 stum koppling (323,9 mm och mindre storlekar).....	93
Typ 89 stum koppling för rör av rostfritt stål.....	93
Typ 489 stum koppling av rostfritt stål för rör av rostfritt stål (139,7 mm och större storlekar).....	93
Typ 489DX stum koppling av rostfritt stål för duplex- och superduplexrör.....	93
Typ HP-70 stum koppling (355,6 mm och större storlekar)	96
Typ HP-70ES EndSeal® stum koppling	98
Typ 72 avstickskoppling.....	100
Typ 75 flexibel koppling.....	103
Typ 77 flexibel koppling – två segment för 610 mm och mindre storlekar	103
Typ 77A flexibel aluminiumkoppling	103
Typ 77S flexibel koppling av rostfritt stål	103
Typ 77DX flexibel koppling av rostfritt stål för duplex- och superduplexrör	103
Typ 475 flexibel koppling av rostfritt stål	103
Typ 475DX flexibel koppling av rostfritt stål för duplex- och superduplexrör	103
Typ 77 (icke-AGS) flexibel koppling – fyra eller sex segment för 355,6 mm och större storlekar.....	106
Typ 78 Snap-Joint® koppling.....	108
Typ 78A Snap-Joint® aluminiumkoppling.....	108
Typ 750 reducerande koppling	110
Typ 770 koppling med stor diameter.....	112
Typ 791 Vic-Boltless-koppling.....	114
Typ 707-IJ ANSI och ISO 4200-till-JIS övergångskoppling.....	117

**INSTALLATIONSANVISNINGAR FÖR AGS-KOPPLINGAR
(ADVANCED GROOVE SYSTEM) FÖR ANVÄNDNING
MED DIREKTRILLAT RÖR ELLER AGS VIC-RING® 119**

Rörändsinspektion för AGS-kopplingar - Alla storlekar	120
Rörberedning för AGS-kopplingar (direktrillade användningar) - Alla storlekar	120
Information om AGS Vic-Ring®-användning.....	121
Rörberedning för typ W07, W77 och W89 AGS-kopplingar (AGS Vic-Ring®-användningar) - Alla storlekar	121
Typ W07 stum AGS -koppling (610 mm och mindre storlekar)	122
Typ W77 flexibel AGS-koppling (610 mm och mindre storlekar)	122
Typ W07 stum AGS-koppling (660 mm och större storlekar)	125
Typ W77 flexibel AGS-koppling (660 mm och större storlekar)	125
Typ W89 stum AGS-koppling för direktrillat rostfritt rör eller kolstålsrör berett med AGS Vic-ringar (610 mm och mindre storlekar).....	129

**INSTALLATIONSANVISNINGAR FÖR FLÄNSADAPTRAR
FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE 133**

Information om typ 441 Vic-Flange®-adapter av rostfritt stål.....	134
Typ 441 Victaulic flänsadapter av rostfritt stål	135
Information om Victaulic flänsadapter för 323,9 mm och mindre storlekar - typ 741, 744 och 743.....	138
Information om Victaulic flänsbricka för storlekarna 323,9 mm och mindre - typ 741, 744 och 743.....	139
Typ 741 Vic-flänsadapter (323,9 mm och mindre storlekar) – ANSI-klass 125, 150/DIN PN10-klass eller DIN PN16-klass	140
Typ 743 Victaulic flänsadapter - ANSI-klass 300.....	140
Typ 744 FireLock flänsadapter - ANSI-klass 150.....	140
Information om Victaulic flänsadapter för 355,6 mm och större storlekar (icke-AGS) - typ 741	146
Information om Victaulic flänsbricka för 355,6 mm och större storlekar (icke-AGS) - typ 741	147
Typ 741 (icke-AGS) Victaulic flänsadapter (355,6 mm och större storlekar) - ANSI-klass 150.....	148

INSTALLATIONSANVISNINGAR FÖR ADVANCED GROOVE SYSTEM (AGS) VIC-FLÄNSADAPTER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE.....151

Information om typ W741 AGS Vic-flänsadapter för storlekarna 610 mm och mindre	152
Information om typ W741 AGS Vic-flänsbricka för storlekarna 610 mm och mindre	153
Rörändsinspektion för AGS Vic-flänsadapterar - Alla storlekar	154
Rörberedning för AGS Vic-flänsadapterar	154
Typ W741 AGS Vic-flänsadapter (ANSI-klass 150).....	155

INSTALLATIONSANVISNINGAR FÖR KOPPLINGAR FÖR RÖR MED SLÄTÄNDE 159

Typ 99 Roust-A-Bout®-koppling (323,9 mm och mindre storlekar).....	160
Typ 99 Roust-A-Bout-koppling (355,6 mm och större storlekar).....	164

INSTALLATIONSANVISNINGAR FÖR HÅLTAGNINGSPRODUKTER 169

Typ 912 FireLock® sprinklertee med låg profil (finns endast i Europa).....	170
Typ 920 Mechanical-T® bultat T-rör	173
Typ 920N bultat mekaniskt T-rör	173
Typ 922 FireLock avsticks-T	178
Typ 923 Förbandsfritt Vic-Let™-avstick	180
Typ 924 Förbandsfritt Vic-O-Well™-avstick för termometer.....	180

INSTALLATION OCH DRIFT AV VENTIL – VRIDSPJÄLLSVENTILER, BACKVENTILER, KULVENTILER, AVSTÄNGNINGSVENTILER 183

Installation och drift av vridspjällsventil	184
Serie 700 vridspjällsventil	185
Serie 761 Vic-300 MasterSeal vridspjällsventil.....	185
Serie W761 AGS Vic-300 vridspjällsventil.....	185
Serie 765, 705, 766 och 707C vridspjällsventiler.....	185
Serie 763 vridspjällsventil i rostfritt stål	185
Justering av stopp för slag på Victaulic vridspjällsventiler med manöverdon.....	185
Justering av stopp för manöverdonets slutna slag för serie 761 Vic-300 masterseal, serie W761 AGS Vic-300 och series 763 vridspjällsventiler i rostfritt stål.....	186

Justering av stopp för manöverdonets öppna slag för serie 761 Vic-300 masterseal, serie W761 AGS Vic-300 och series 763 vridspjällsventiler i rostfritt stål.....	187
Justering av stopp för manöverdonets slutna slag för 273,0 - 323,9 mm serie 765, 705, 766 och 707C vridspjällsventiler.....	188
Justering av stopp för manöverdonets öppna slag för 273,0 - 323,9 mm serie 765, 705, 766 och 707C vridspjällsventiler.....	189
Installation och drift av backventil	190
Serie 712, 712S och 713 klaffbackventiler.....	190
Serie W715 AGS Dual-Disc Vic-Check®-ventil	190
Serie 716/716H Vic-backventiler.....	190
Serie 717, 717H, 717R och 717HR FireLock backventiler	191
Serie 779 strypventil.....	191
Installation och drift av kulventil	191
Serie 722 gängad kulventil.....	191
Serie 723 fördelningskulventil	191
Serie 726 Vic-kulventil	191
Serie 728 FireLock kulventil.....	191
Installation och drift av avstängningsventil	192
Serie 365 Vic-Plug™ AWWA avstängningsventil	192
Serie 377 Vic-Plug utjämningsventil	192
INSTALLATIONSINFORMATION FÖR FLÖDESMÄTNINGSPRODUKT	193
Typ 735 testmätare för kapacitetsprov	194
PRAKTISK INFORMATION.....	195
Omvandlingstabell för engelska och metriska mått.....	195
ANSI kommersiella rörstorlekar.....	196
Decimala ekvivalenter av fraktioner.....	199
Minuter omvandlade till decimaler av en grad	199
Tryck till vattenhöjd i fot.....	200
Vattenhöjd i fot till tryck	200
Här hittar du installationsanvisningar för andra produkter.....	201
PRODUKTDATA	205
SNABBREFERENS – PRODUKTDATA OCH PRAKTISK INFORMATION FÖR HÅLTAGNINGSPRODUKTER	297
ANLÄGGNINGSPLATSER.....	B/C

Allmän information

RISKIDENTIFIERING

Förklaringar för identifiering av olika risknivåer ges nedan.



Denna varningssymbol identifierar viktiga säkerhetsmeddelanden. Då du ser denna symbol, uppmärksamma att det finns möjliga risker för personskada. Läs noggrant igenom och förstå meddelandet som följer.

FARA

- Användningen av ordet "FARA" identifierar en omedelbar fara som kan vara livshotande eller medföra svåra personskador om anvisningarna, inklusive rekommenderade försiktighetsåtgärder, inte följs.

VARNING

- Användningen av ordet "VARNING" identifierar faror eller farliga metoder som kan vara livshotande eller medföra svåra personskador om anvisningarna, inklusive rekommenderade försiktighetsåtgärder, inte följs.

FÖRSIKTIGHET

- Användningen av ordet "FÖRSIKTIGHET" identifierar möjliga faror eller farliga metoder som kan medföra person- eller materialskador om anvisningarna, inklusive rekommenderade försiktighetsåtgärder, inte följs

OBS

- Användningen av ordet "OBS" identifierar speciella anvisningar som är viktiga men inte riskrelaterade.

INLEDNING

Denna monterings- och installationshandbok är en grundläggande referensbok för montering på plats av Victaulic mekaniska rörprodukter för NPS- och meterrör av kolstål, rostfritt stål och aluminium. Den ger enkel hänvisning till korrekt installationsinformation. Förutom denna handbok har Victaulic även nedanstående handböcker för andra produkter/material.

- I-300 – Installationsanvisningar för AWWA-produkter
- I-500 – Installationsanvisningar för Pressfit-produkter
- I-P500 – Installationsanvisningar för Vic-Press sch. 5S och 10S produkter i rostfritt stål
- I-600 – Installationsanvisningar för kopplingsprodukter av koppar
- I-900 – Installationsanvisningar för HDPE-produkter

Extra exemplar av installationsinformationen kan, på beställning, erhållas från Victaulic eller Victaulics lagerdistributörer.

Följ alltid lämpliga rörläggningssmetoder. Specificerade tryck, temperaturer, externa och interna belastningar, prestationsstandarder och toleranser får aldrig överstigas.

Många tillämpningar kräver godkännande av speciella förhållanden, koder och användning av säkerhetsfaktorer. Kompetenta tekniker ska läsa igenom avsnitt 26 i Victaulic Allmänna katalog (G-100) och Victaulic publikation 05.01, "Handbok för val av packning," för att fastställa krav för speciella användningar.

OBS

- Företaget Victaulic har ett ständigt produktförbättringsprogram. Därför förbehåller sig Victaulic rätten att, utan en underrättelse och förpliktelse, ändra produktspecifikationer, former och standardutrustningar.
- **VICTAULIC ANSVARAR INTE FÖR SYSTEMETS UTFORMNING OCH PÅTAR SIG INTE HELLER ANSVAR FÖR SYSTEM SOM UTFORMATS PÅ FEL SÄTT.**
- Denna handbok ersätter inte kompetent, professionell service som är en förutsättning för all produktanvändning.
- Informationen i denna handbok och i övriga böcker från Victaulic ersätter all tidigare utgiven information.
- Ritningar och/eller bilder i denna handbok kan vara förstörade för klarhetens skull.
- Handboken för montering innehåller varumärken, upphovsrätter och produkter med patenterade kännetecken med exklusiv äganderätt tillhörande Victaulic.
- **MEDAN ALL ANSTRÄNGNING LAGTS NED PÅ ATT SÄKERSTÄLLA DESS PRECISION GER VICTAULIC, DESS DOTTERBOLAG OCH FILIALER VARKEN NÅGON UTTRYCKT ELLER UNDERFÖRSTÅDD GARANTI AV NÅGOT SLAG VAD GÄLLER INFORMATION ELLER REFERENSER I HANDBOKEN. DEN SOM ANVÄNDER INFORMATIONEN I DENNA HANDBOK GÖR DET PÅ EGEN RISK OCH TAR ANSVARET FÖR RESULTATEN AV DENNA ANVÄNDNING.**

VIKTIG INFORMATION

Victaulic rillade rörkopplingar har endast formgivits för användning av rör som rillats enligt Victaulic specifikationer. Utöver detta ska Victaulic rillade rörkopplingar endast användas med Victaulic rillade rörändbeslag, ventiler och motsvarande rillade ändkomponenter. Victaulic rillade rörkopplingar är inte avsedda för användning på rör och/eller beslag med slätände.

Victaulic kopplingar för rör med slätände är utformade för användning med stålrör med slät eller fasad ände och Victaulic beslag med slätände, om annat inte anges. Victaulic rörkopplingar med slätände får inte användas på rillade eller gängade rör och/eller beslag.

Packningar för Victaulic rörkopplingar med rillad och slät ände måste smörjas för korrekt montering. Smörjning förhindrar en klämning av packningen och underlättar installationen. Ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller annat kompatibelt material, som silikon- eller tvålbaseerade smörjmedel, fordras. Se alltid de specifika installationsanvisningarna för koppling för fullständiga smörjningskrav.

Victaulic-packningar har konstruerats för användning inom en bred rad temperaturer och driftvillkor. Som för alla installationer finns det ett direkt förhållande mellan temperaturen, tjänstekontinuitet och packningens livslängd. Slå alltid upp i Victaulics packningsguide 05.01 för att bestämma vilken packningsklass som rekommenderas för varje användning.

För kunder i Kanada – Regionala lagar gällande ångpannor och tryckkärl:

För användning av rör som faller under regionala lagar och förordningar gällande ångpannor och tryckkärl, ska användaren anskaffa Victaulic tekniska informationsblad TS-226, som i stora drag skildrar godkända användningar, produkter, tryckklasser och temperaturområden.



SÄKERHETSANVISNINGAR FÖR VERKTYG

OBS

- Även om Victaulics verktyg för förberedelse av rören har tillverkats för driftsäker funktion, är det omöjligt att förutse alla omständigheter som kan uppstå vid en olycka. Nedanstående instruktioner rekommenderas för säker funktion av Victaulics verktyg för beredning av rör. Se alltid den specifika instruktionsboken för drift och underhåll för kompletta säkerhetsanvisningar.

- 1. Läs igenom och förstå verktygets instruktionsbok för drift och underhåll.** Läs noggrant igenom den medföljande handboken före användning eller underhåll av verktyget. Lär känna verktygets egenskaper, drifter, användningar och gränser. Uppmärksamma speciellt dess specifika risker. Förvara operatörens handbok på en lätt tillgänglig plats. Kontakta Victaulic om extra exemplar behövs.
- 2. Fäst verktyget, motordrivningen och utrustningen.** Kontrollera att verktyget och motordrivningen säkert fästs på golvet.
- 3. Förhindra oavsiktlig start.** Sätt strömbrytare i läget "OFF" innan verktyget kopplas till det elektriska systemet. Använd alltid en fotbrytare för energikällan.
- 4. Jorda energikällan.** Kontrollera att energikällan är ansluten till ett konstant jordat elektriskt system.
- 5. Driftmiljö.** Använd inte verktygen på fuktiga platser. Bär hörselskydd vid bullriga verkstadsarbeten. Se till att arbetsplatsen har korrekt belysning.
- 6. Bär lämpliga kläder.** Bär inte uppknäppta jackor, lösa ärmuppslag, slippers eller annat som kan trassla in sig i de rörliga delarna. Bär alltid skyddsglasögon och fotskydd.
- 7. Var uppmärksam.** Använd inte verktyg om du känner dig dåsig av läkemedel eller trötthet. Undvik stoj runt utrustningen och håll kringstående personer på avstånd från utrustningen.
- 8. Kontrollera utrustningen.** Innan verktyget sätts igång, kontrollera om det finns hinder på alla rörliga delar. Kontrollera att skydden och verktygsdelarna har installerats och fästs ordentligt.
- 9. Håll arbetsplatser rena.** Håll arbetsplatsen runt verktyget fritt från hinder som kan begränsa operatörens rörelse. Torka upp all olja och kylvätska som spillts. Avlägsna spån från verktyget för att garantera korrekt funktion.
- 10. Använd rörhållare.** För långa rördelar och tyngre jobb, använd golvmonterade rörstativ. Kontrollera att arbetet fästs korrekt i ett gasrörskruvstycke som säkert fästs på golvet.
- 11. Använd endast verktyget på brytarsidan.** Använd verktygen med en fotbrytare som sitter på en lättillgänglig plats. Sträck dig aldrig över rörliga delar eller material som du arbetar på. Fotbrytaren ska alltid kunna kommas åt av operatören.
- 12. Använd inte verktygen på fel sätt.** Utför endast de arbeten som verktyget konstruerats för. Tvinga inte verktyget. Använd inte verktyget på hastigheter som överstiger dem som specificerats i instruktionsböckerna för drift och underhåll.
- 13. Koppla från nätkabeln innan du utför underhåll på verktyget.** Endast behörig personal får utföra underhåll på verktygen. Koppla alltid från elnätet före underhåll eller justeringar.
- 14. Underhåll alltid verktygen.** Håll verktygen rena och skärverktygen vassa för driftsäker funktion. Följ samtliga smörjanvisningar. Meddela auktoriserad personal om farliga förhållanden för omedelbar åtgärd.

RÖRBEREDNING

Rörrillningsmetoden grundar sig på korrekt beredning av rillor för att ta emot huskilarna. Spåret fungerar som en fördjupning i röret, som medger ett djup som är tillräckligt för säker tillkoppling av husen men ändå tillräcklig väggtjocklek för Victaulics publicerade tryckklasser.

Victaulics spårfråsningsverktyg har konstruerats för användning på tjockväggiga standardrör av metall, gråjärn, gjutjärn eller plast. Rillningsverktyg passar för standardväggigt rör, tunnväggigt rör och vissa extrastarka rör.



VARNING



- **Innan något Victaulic verktyg för rörberedning installeras och sätts i funktion, läs igenom och förstå verktygets instruktionsbok för drift och underhåll.**
 - **Lär dig hur verktyget fungerar, används och möjliga risker.**
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan orsaka felaktig produktinstallation, vilket kan leda till svåra personskador och/eller materialskador.**

Röret måste beredas till de Victaulic-specifikationer som anges för varje produkttyp. Beredningen kan variera beroende på rörmaterial, väggtjocklek, utvändiga dimensioner och andra faktorer. Se alla avsnitt om rörberedning och rillningsspecifikationer i denna handbok för utförligare information.

Victaulic rekommenderar vinkelkapat rör för användning med rörprodukter med rillade och släta ändar. Vinkelkapade rör **MÅSTE** användas med Victaulic packningar FlushSeal® och EndSeal®. Rör med fasad ände kan användas på villkor att väggen har standardtjocklek (ANSI B36.10) eller mindre och att avfasningen motsvarar ANSI B16.25 (37 ½°) eller ASTM A-53 (30°). **ANM.:** Rillning av rör med fasad ände kan resultera i oacceptabel krage.

För AGS-produkter kan avfasade kolstålsrör användas på villkor att väggen har standard tjocklek (9,5 mm) och att fasen motsvarar ASTM A53 och/eller API 5L (30° +5°/-0°). **ANM.:** Rillning av rör med fasad ände kan resultera i oacceptabel krage.

OBS

FÖR STANDARDKOPPLINGAR MED KLASSIFICERING PÅ TUNNVÄGGIGT RÖR AV ROSTFRITT STÅL:

- **Victaulic RX-rullar MÅSTE användas vid rillning av tunnväggigt, rostfritt rör för användning med standardkopplingar.**

FÖR AGS-KOPPLINGAR MED KLASSIFICERING PÅ RÖR AV ROSTFRITT STÅL:

- **Victaulic AGS RW rullsatser ska användas vid rillning av rostfritt rör med standardvikt. Victaulic AGS RWX rullsatser ska användas vid rillning av tunnväggigt rostfritt rör.**

VERKTYGSKLASSER

Tabellerna "Verktygsklasser" i denna handbok innehåller allmän information om verktygskapaciteter. Vissa verktyg har utformats för tungt verkstadsarbete medan andra har utformats för fältarbete. För detaljerad information om verktygen, se Victaulic publikation 24.01. För information om verktygens underhåll och användning, se verktygets bruks- och underhållsbok. **ANM.:** Victaulic rillningsverktyg har konstruerats för användning på AWWA gjutjärnsrör så väl som på NPS-stål och andra NPS-material.



RÖRLÄNGDER SOM PASSAR FÖR RILLNING

Nedanstående tabell identifierar de minsta rörlängder som kan rillas säkert med Victaulic rillningsverktyg. Utöver detta identifierar denna tabell de maximala rörlängder som kan rillas utan rörställ. För rör som överstiger de maximala längder som anges i denna tabell fordras ett rörställ. Se rillningsverktygets bruks- och underhållsbok för korrekt installations- och rillningsteknik.

Rörlängder som passar för rillning

Storlek		Längd – tum/mm	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Minimalt	Maximalt
¾	1.050	8	36
	26,9	205	915
1	1.315	8	36
	33,7	205	915
1 ¼	1.660	8	36
	42,4	205	915
1 ½	1.900	8	36
	48,3	205	915
2	2.375	8	36
	60,3	205	915
2 ½	2.875	8	36
	73,0	205	915
76,1 mm	3.000	8	36
	76,1	205	915
3	3.500	8	36
	88,9	205	915
3 ½	4.000	8	36
	101,6	205	915
108,0 mm	4.250	8	36
	108,0	205	915
4	4.500	8	36
	114,3	205	915
4 ½	5.000	8	32
	127,0	205	815
133,0 mm	5.250	8	32
	133,0	205	815
139,7 mm	5.500	8	32
	139,7	205	815
5	5.563	8	32
	141,3	205	815
152,4 mm	6.000	10	30
	152,4	255	765
159,0 mm	6.250	10	30
	159,0	255	765
165,1 mm	6.500	10	30
	165,1	255	765
6	6.625	10	28
	168,3	255	715
203,2 mm	8.000	10	24
	203,2	255	610
216,3 mm	8.500	10	24
	216,3	255	610
8	8.625	10	24
	219,1	255	610
254,0 mm	10.000	10	20
	254,0	255	510
267,4 mm	10.500	10	20
	267,4	255	510
10	10.750	10	20
	273,0	255	510
304,8 mm	12.000	12	18
	304,8	305	460
318,5 mm	12.500	12	18
	318,5	305	460
12	12.750	12	18
	323,9	305	460

Rörlängder som passar för rillning (forts.)

Storlek		Längd – tum/mm	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Minimalt	Maximalt
14 UD	14.000 355,6	12 305	16 410
377,0 mm	14.843 377,0	12 305	16 410
15 UD	15.000 381,0	12 305	16 410
16 UD	16.000 406,4	12 305	16 410
426,0 mm	16.772 426,0	12 305	16 410
18 UD	18.000 457		
480,0 mm	18.898 480		
20 UD	20.000 508		
530,0 mm	20.866 530		
22 UD	22.000 559		
24 UD	24.000 610		
650,0 mm	25.591 650		
26 UD	26.000 660		
28 UD	28.000 711		
30 UD	30.000 762		
32 UD	32.000 813		
36 UD	36.000 914		
40 UD	40.000 1016		
42 UD	42.000 1067		
46 UD	46.000 1168		
48 UD	48.000 1219		
54 UD	54.000 1372		
56 UD	56.000 1422		
60 UD	60.000 1524		
72 UD	72.000 1829		

**ANM.: Använd alltid ett
rörställ vid rillning av rör
i dessa storlekar. Rilla INTE
rör som är kortare än 457 mm
i dessa storlekar.**

Om det krävs ett rör som är kortare än den minimala längd som anges i denna listan, korta av den näst sista delen så att den sista delen är lika lång som (eller längre än) den minsta längd som specificerats.

EXEMPEL: En längd på 6,2 m för ett stålrör med 273 mm diameter krävs för att avsluta en sektion och endast längder på 6,1 m finns. Istället för att rilla ett stålrör med en längd på 6,1 m och ett stålrör med en längd på 102 mm, följ dessa steg:

1. Se tabellen ovan och notera att den minsta längden för ett stålrör med en diameter på 273,0 mm som ska rillas är 255 mm.
2. Rilla en rörlängd på 5,9 m och en rörlängd på 255 mm.

Riilningsverktygets kapaciteter

Verktygsmodell	Rörmaterial	RÖRSTORLEK/GODSTJOCKLEK tum/mm																
		3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	6	8	10	12	14	16
VE12	Stål	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	73,0	88,9	101,6	114,3	127,0	141,3	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
	Rostfritt			5 - 40														
	Aluminium †	5 - 10		Endast 40S														
	PVC-plast			40														
VE26S	Stål																	
VE26C	Rostfritt																	
	Koppar																	
VE26P	Aluminium †																	
	PVC-plast																	
VE26SS	Tunnvägigt SS																	
	Stål																	
VE46	Rostfritt																	
	Aluminium †																	
VE46P	PVC-plast																	
	Stål																	
VE106 VE108H (Groove-N-Go)	Rostfritt																	
	Tunnvägigt SS																	
	Koppar																	

Se anmärkningarna på sidan 16.

Rillningsverktygets kapaciteter

Verktysmodell	Rörmaterial	RÖRSTORLEK/GODSTJÖCKLEK tum/mm																
		¾	1	1 ¼	1 ½	2	2 ½	3	3 ½	4	4 ½	5	6	8	10	12	14	16
VE226S	Stål	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	73,0	88,9	101,6	114,3	127,0	141,3	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
	Rostfritt				5 – 40	Endast 40S				5 – 10								
VE226B	Stål			5 – 40														
	Rostfritt			Endast 40S														
	Aluminium †			5 – 40														
VE226M	PVC-plast	40		40 – 80														
	Stål						5 – 40											
VE226C	Rostfritt						Endast 40S											
VE226B5S	Koppar																	
VE226M5S	Tunnväggigt SS																	
	Tunnväggigt SS																	
VE226P	Aluminium †																	
	PVC-plast				40 – 80		5 – 40											
VE227FS †	Stål Ø																	
	Rostfritt																	
	Tunnväggigt SS																	
	Aluminium †*																	
	PVC-plast *					40 * 5												40 *
	Koppar																	

Se anmärkningarna på sidan 16.

Rillingsverktygets kapaciteter

		RÖRSTORLEK/GODSTJOCKLEK tum/mm																
Verktygsmodell	Rörmaterial	3/8	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	6	8	10	12	14	16
	Stål \emptyset	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	73,0	88,9	101,6	114,3	127,0	141,3	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
	Rostfritt	5 – 40 standardrullar																
	Tunnväggigt SS	40S standardrullar																
VE268 VE269	Aluminium †*	5S – 10S RX-rullar																
	PVC-plast *	5 – 40 RP-rullar																
	Koppar	40 * \$																
		40 RP-rullar																
		K, L, M & DWV kopparrullar																
	Stål \emptyset	5 – 40 standardrullar																
	Rostfritt	5 – 20 standardrullar																
VE270FSD VE271FSD	Tunnväggigt SS	40S standardrullar																
	Aluminium †*	5S – 10S RX-rullar																
	PVC-plast *	5 – 40 RP-rullar																
	Koppar	40 * \$																
		40 – 80 RP-rullar																
		K, L, M & DWV kopparrullar																
		5 – 20 RP-rullar																

Se anmärkningarna på sidan 16.

Rillningsverktygets kapaciteter

		RÖRSTORLEK/GODSTJOCKLEK tum/mm															
Verktys- modell	Rör- material	1 33,7	1 ¼ 42,4	1 ½ 48,3	2 60,3	2 ½ 73,0	3 88,9	3 ½ 101,6	4 114,3	4 ½ 127,0	5 141,3	6 168,3	8 219,1	10 273,0	12 323,9	14 355,6	16 406,4
	Stål Ø	5 – 40 standardrullar															
	Rostfritt	40S standardrullar															
	Tunnvägigt SS	5S – 10S RX-rullar															
VE272SFS VE266FS	Aluminium †*	5 – 40 RP-rullar															
	PVC-plast*	40 * S	40 – 80 RP-rullar														
	Koppar	K, L, M & DWV kopparrullar															
VE274 †	Stål Ø	5 – 40 standardrullar															
	Rostfritt	40S standardrullar															
	Tunnvägigt SS	5S – 10S RX-rullar															
	Aluminium †*	5 – 40 RP-rullar															
	PVC-plast *	40 * S	40 – 80 RP-rullar														
	Koppar	K, L, M & DWV kopparrullar															

Se anmärkningarna på sidan 16.

VERKTYGSKLASSER

Rillingsverktygets kapaciteter

Verktysmodell	Rörmaterial	RÖRSTORLEK/GODSTJOCKLEK tum/mm															
		1 26,9	1 ¼ 42,4	1 ½ 48,3	2 60,3	2 ½ 73,0	3 88,9	3 ½ 101,6	4 114,3	4 ½ 127,0	5 141,3	6 168,3	8 219,1	10 273,0	12 323,9	14 355,6	16 406,4
VE276FSD †	Stål Ø	5 – 40 standardrullar															
	Rostfritt	40S standardrullar															
	Tunnvägigt SS	5S – 10S RX-rullar															
	Aluminium †*	5 – 40 RP-rullar															
	PVC-plast *	40 * S	40 – 80 RP-rullar														
	Koppar	K, L, M & DWV kopparrullar															
	Stål Ø	5 – 40 standardrullar															
	Rostfritt	40S standardrullar															
	Tunnvägigt SS	5S – 10S RX-rullar															
	Aluminium †*	5 – 40 RP-rullar															
VE414MC VE414	PVC-plast *	80 * S	40 – 80 RP-rullar														40 *
	Koppar	K, L, M & DWV kopparrullar															
	AGS-stål	5 – 40 RP-rullar															
	AGS rostfritt	5 – Standardvägg															
	AGS tunnvägigt SS	Endast standardvägg															
		5S – 10 RX-rullar															
		5 – 10 RX-rullar															
	0.220 – 0.375 tum standardvägg, RW-rullar																
	Standardvägg, RW-rullar																
	5S – 10S RWX-rullar #																

Se anmärkningarna på sidan 16.

Rillningsverktygets kapaciteter

Verktögsmodell	Rörmaterial	RÖRSTORLEK/GODSTJOCKLEK tum/mm																
		¾	1	1 ¼	1 ½	2	2 ½	3	3 ½	4	4 ½	5	6	8	10	12	14	16
VE416FS VE416FSD	Stål ∅	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	73,0	88,9	101,6	114,3	127,0	141,3	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
	Rostfritt	5 – 40 standardrullar																
	Tunnväggigt SS	40S standardrullar																
	Aluminium t*	5S – 10S RX-rullar																
	PVC-plast *	5 – 40 RP-rullar																
	Koppar	80 * S	40 – 80 RP-rullar															40 *
	AGS-stål	K, L, M & DWV kopparrullar																
	AGS rostfritt	5S – 10S RWX-rullar #																
	AGS tunnväggigt SS	0.220 – 0.375 tum standardvägg, RW-rullar																

Se anmärkningarna på sidan 16.

VERKTYGSKLASSER

Riilningsverktygets kapaciteter

		RÖRSTORLEK/GODSTJÖCKLEK tum/mm												
Verktygsmodell	Rörmaterial	4	4 1/2	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
		114,3	127,0	141,3	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4	457	508	559	610
	Stål ∅	5 – 80												
	Rostfritt	40S standardrullar												
	Tunnväggigt SS	5S – 10S RX-rullar												
VE424MC †	Aluminium †*	5 – 40 RP-rullar												
	PVC-plast*	40 – 80*												
	AGS-stål	40 – 80*												
	AGS rostfritt	40 – 80*												
	AGS tunnväggigt SS	40 – 80*												
	Stål ∅	5 – 40												
	Rostfritt	40S standardrullar												
VE450FSD	Tunnväggigt SS	5S – 10S RX-rullar ∞												
	AGS tunnväggigt SS	5 – 40 RP-rullar												
	Aluminium †*	40 – 80												
	PVC-plast*	40 – 80												
			40											

Se anmärkningarna på sidan 16.

Rillningsverktygets kapaciteter

Verktysmodell	Rörmaterial	RÖRSTORLEK/GODSTJOCKLEK tum/mm													
		4	4 ½	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26 - 48
VE448MC †	Stål Ø	114,3	127,0	141,3	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4	457	508	559	610	660 - 1219
	Rostfritt	5 - 80													
	Tunnväggigt SS	40S standardrullar													
	Aluminium †*	5S - 10S RX-rullar													
	PVC-plast *	5 - 40 RP-rullar													
	AGS-stål	40 - 80 *													
	AGS rostfritt	40 *													
	AGS tunnväggigt SS	5 - Extra stark (0,500 tum) @													
		Standardvägg, standardrullar													
		5S/10S/10 RX-rullar													
	Standardvägg, RW-rullar														
	Standardvägg, RW-rullar														
	5S - 10S RW X-rullar														

Se anmärkningarna på sidan 16.

Rillingsverktygets kapaciteter

Verktygsmodell	Rörmaterial	RÖRSTORLEK/GODSTJOCKLEK tum/mm																
		4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36
VE436MC †	Stål Ø	114,3	141,3	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4	457	508	559	610	660	711	762	813	914
	Rostfritt	5 – 40 @																
	Tunnväggigt SS	40S standardrullar																
	Aluminium †*	5S – 10S RX-rullar																
	PVC-plast	5 – 40 RP-rullar																
	AGS-stål	40 – 80 *	40 *															
	AGS rostfritt	0,220 – 0,492 tum vägg, RW-rullar Δ																
	AGS tunnväggigt SS	Standardvägg, RW-rullar																
		5S – 10S RWX-rullar #																
		5 – Extra stark (0,500 tum) @																

* Använd RP-rullar.

† 6061-T4 eller 6063-T4 ska användas. RP-rullar ska användas.

‡ Verktyg som upphört.

Specialrullar för rillning av sch. 10 (6,4 mm) finns.

@ För storlekarna 168,3 – 355,6 mm finns specialverktyg för rillning av extra starka rör. För storlekarna 219,1 – 610 mm begränsas väggens tjocklek till standardväggar för rörlängder som är kortare än 1,2 m

§ En speciell nedre rulle som endast används för rillning av rör på 60,3 mm sch. 80 PVC finns.

Δ VE436MC kan rilla kolstålrör med 12,5 mm vägg till AGS-specifikationer. Rørets hårdhet är begränsad till max. brinnehårdhet (BHN) 150.

∞ Dessa rullar kan inte bytas ut mot rullsatser från andra verktygsmodeller. Kontakta Victaulic för beställningsinformation.

◊ EndSeal (ES)-rullar finns. Kontakta Victaulic för detaljer.

Rillningsverktygets kapaciteter

Verktysmodell	Rörmaterial	RÖRSTORLEK/GÖDSTJÖCKLEK tum/mm																								
		4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	38	40	42	48	60	72	1829	
	Stål	114,3	141,3	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4	457	508	559	610	660	711	762	813	914	965	1016	1067	1219	1524	1829		
		5 - 80	5 - Extra stark										10 - Extra stark (0.500) * AGS													
	Rostfritt	Endast sch. 40		0.375		Standard (0.375 - 0.500) * AGS																				
	Tunnväggt SS	5S - 10S RX																								
	Aluminium ##	5 - 40																								
VE460	PVC-plast ‡	40 - 80		40																						
Rillningsegenskaper för kopplingar till originalrillsystem (OGS) (typ 07, 77, 770)																										
	Stål											5 - Extra stark (0.500)*										0.250 - 0.500*				
	Rostfritt	Std. (0.375)																								
	Tunnväggt SS	5S - 10S - 10 RX-rullar																								

^ Maximivärdena begränsas till rör som inte överstiger sträckstyrkan hos API-5L klass "B", ASTM klass "B", max. brinnhårdhet (BHN) 150.

‡ RP-rullar ska användas

Aluminiumlegeringar 6061-T4 eller 6063-T4 ska användas.

VERKTYGSKLASSER

Spårfräsningsverktygets kapaciteter

Verktygsmodell	Rörmaterial	RÖRSTORLEK/GODSTJÖCKLEK tum/mm																				
		3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
Vic-rillare Individual ‡	Stål	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	73,0	88,9	101,6	114,3	127,0	141,3	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4	457	508	559	610
	Rostfritt					40 – 80																
	Aluminium					40 – 80																
	PVC					40 – 80																
Vic-rillare Justerbart ‡	Stål										40 – 80											
	Rostfritt										40 – 80											
	Aluminium										40 – 80											
Vic-rillare	Gjutjärn																					
		Klass 53																				
		Klass 53																				
VG28GD Justerbar rillare	Stål																					
	Rostfritt																					
	Aluminium																					
	Gjutjärn																					
	Klass 53																					
VG824 Spårfräsare	Stål																					
	Rostfritt																					
	Aluminium																					
	Gjutjärn																					
	Klass 53																					
VG828 AGS-spårfräsare	Stål																					
	Stål																					
	Gjutjärn																					
	PVC																					
	PVC																					
Justerbar rillare	Gjutjärn																					
		40 – 80																				
		Klass 53																				
VPG26	PVC																					
		40 – 80 PVC																				
VPG824	PVC																					
		40 – 80 PVC																				

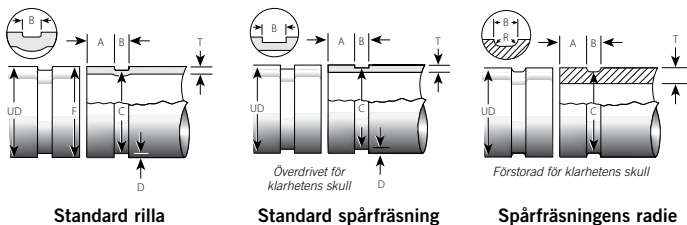
‡ Vic-Groover individuella och justerbara verktyg är storleks- och materialspecifika.

FÖRKLARING AV VIKTIGA RILL- OCH SPÅRFRÄSNINGSDIMENSIONER FÖR STANDARDPRODUKTER

! VARNING

- För att garantera korrekt sammanfogning måste rörens och spårens dimensioner ligga inom de toleranser som specificeras i tabellerna på efterföljande sidor.

Underlåtenhet att följa dessa specifikationer kan orsaka rörbrott, vilket kan resultera i svåra person- och/eller materialskador.



Illustrationerna har förstorats för klarhetens skull

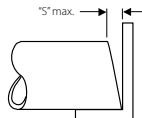
OBS

FÖR STANDARDKOPPLINGAR MED KLASSIFICERING PÅ TUNNVÄGGIGT RÖR AV ROSTFRITT STÅL:

- Victaulic RX-rullar **MÅSTE** användas vid rillning av tunnväggigt, rostfritt rör för användning med standardkopplingar.

Utvändig rördiameter – Nominell NPS rörstorlek (ANSI B36.10) och grundläggande metrisk rörstorlek (ISO 4200) – Den genomsnittliga utvändiga rördiametern får inte skilja sig från de specifikationer som upptas i tabellerna på efterkommande sidor. Max. tillåten rörovalitet får inte variera med mer än 1 %. Större variationer mellan de större och mindre diametrarna medför svår kopplingsmontering.

För NPS-rör är max. tillåten tolerans från vinkelkapade rörändar 0,8 mm för storlekarna: 26,9 – 101,6 mm, 1,6 mm för storlekarna 114,3 – 610 mm och 2,4 mm för 660 mm och större storlekar. Detta mäts från den verkliga vinkelräta linjen.



Interna och externa svetsfogar eller svets sömmar måste slipas ned så att de är i plan med rörets yta. Rörändens invändiga diameter måste rengöras för att avlägsna grova beläggningar, smuts och andra främmande material som kan skapa problem eller skada rillorna. Rörändens främre kant ska vara jämn utan konkava/konvexa former på ytan som kan orsaka felaktig rillhuvudspårning och resultera i svårigheter under kopplingsmontering.

Dimension "A" – Dimensionen "A" eller avståndet från röränden till spåret identifierar packningssätets område. Detta område måste vara fritt från hack, utsprång (inklusive svetsströmmar) och valsmärken från röränden till spåret för att garantera läckagesäker tätning för packningen. Alla främmande material, som färgflagor, beläggningar, olja, fett, spån, rost och smuts måste avlägsnas.

Dimension "B" – Dimensionen "B" eller spårets bredd reglerar utvidgningen, sammandragningen och böjningsvinkeln hos de flexibla kopplingarna med det avstånd på vilket det sitter från röret och dess bredd i förhållande till kopplingshusens kilbredd. Spårets botten ska vara fri från främmande material, som smuts, spån, rost och beläggningar som förhindra korrekt montering av kopplingen.

Dimension "C" – C-dimensionen är medeldiametern vid spårets bas. Denna dimension måste ligga inom diameters tolerans och vara koncentrisk med den utvändiga diametern för korrekt kopplingspassning. Spåret måste ha jämnt djup över rörets hela omkrets.

Dimension "D" – D-dimensionen är spårets normala djup och är endast en referens för en "provrilla". Variationer i rörets utvändiga diameter påverkar denna dimension och måste vid behov ändras för att hålla C-dimensionen inom toleransen. Rilldiametern måste överensstämma med den C-dimensionen som beskrivs ovan.

Dimension "F" (endast rilla) – Max. tillåten flänsdiameter för röränden mäts på rörändens yttersta diameter. **ANM.:** Detta gäller för genomsnittliga (måttband) och enpunktsavläsningar.

Dimension "T" – Dimensionen "T" är den tunnaste sorten (min. nominell vägg tjocklek) rör som passar för spårfräsning eller rillning. Rör med mindre än min. nominell vägg tjocklek för spårfräsning kan rillas eller anpassas för Victaulic-kopplingar med användning av Vic-Ring®-adaptrar. Vic-Ring-adaptrar kan användas i följande fall (kontakta Victaulic för detaljer):

- när röret har mindre än minsta nominella tjocklek som passar för rillning
- när rörets utvändiga diameter är för stor för rillning eller spårfräsning
- när röret ska användas för slipningar

Dimension "R" – Dimensionen "R" är den nödvändiga radien på botten av spåret för att eliminera en spänningspunkt för gjutna rör (grå- eller gjutjärn) och rör av PVC-plast.

OBS

- Beläggningar på invändiga ytor på Victaulic rillade och släta ändrörkopplingar får inte överstiga 0,25 mm. Detta inkluderar bultplattans anslutningsytor.
- Utöver detta får den beläggningstjocklek som tillämpas på packningens tätningsyta och inom spåret på rörets utsida inte överstiga 0,25 mm.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Rillningsspecifikationer för stålrör och alla material som rillats med standard eller RX-rullar †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter													
		Utvärdig rördiameter		Päckningssäte "A"		Spårrets bredd "B"			Spårrets diameter "C"		Spårdjup "D" (ref.)	Min. tillåtna väggjocklek "T"	Max. tillåtna kragdj. "K"		
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.					
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
¾	1.050 26,9	1.060 26,9	1.040 26,4	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.281 7,1	0.312 7,9	0.250 6,4	0.938 23,8	0.923 23,4	0.056 1,5	1,2	29,2	
1	1.315 33,7	1.328 33,7	1.302 33,1	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.281 7,1	0.312 7,9	0.250 6,4	1.190 30,2	1.175 29,9	0.063 1,6	1,2	36,3	
1 ¼	1.660 42,4	1.676 42,6	1.644 41,8	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.281 7,1	0.312 7,9	0.250 6,4	1.535 39,0	1.520 38,6	0.063 1,6	1,2	45,0	
1 ½	1.900 48,3	1.919 48,7	1.881 47,8	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.281 7,1	0.312 7,9	0.250 6,4	1.775 45,1	1.760 44,7	0.063 1,6	1,2	51,1	
570 mm	2.244 57,0	2.267 57,6	2.222 56,4	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	2.118 53,8	2.102 53,4	0.063 1,6	1,2	59,7	
2	2.375 60,3	2.399 60,9	2.351 59,7	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	2.250 57,2	2.235 56,8	0.063 1,6	1,2	63,0	
2 ½	2.875 73,0	2.904 73,8	2.846 72,3	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	2.720 69,1	2.702 68,6	0.078 2,0	2,0	75,7	
76,1 mm	3.000 76,1	3.030 77,0	2.970 75,4	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	2.845 72,3	2.827 71,8	0.078 2,0	2,0	78,7	
3	3.500 88,9	3.535 89,8	3.469 88,1	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	3.344 84,9	3.326 84,5	0.078 2,0	2,0	91,4	
3 ½	4.000 101,6	4.040 102,6	3.969 100,8	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	3.834 97,4	3.814 96,9	0.083 2,2	2,0	104,1	
108,0 mm	4.250 108,0	4.293 109,0	4.219 107,2	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	4.084 103,7	4.064 103,2	0.083 2,2	2,0	110,5	

† Se anmärkningen på sidan 25.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Rillningsspecifikationer för stålror och alla material som rillats med standard eller RX-ullar (forts.) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter											
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Utvärdig rördiameter		Packningssäte "A"		Spårrets bredd "B"			Spårrets diameter "C"		Spårdjup "D" (ref.)	Min. tillåtna väggjocklek "E"	Max. tillåtna kragdj. "F"
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.			
4	4.500	4.545	4.469	0.625	0.656	0.594	0.344	0.375	0.313	4.314	0.083	0.078	4.60
	114,3	115,4	113,5	15,9	16,7	15,1	8,7	9,5	8,0	109,6	2,2	2,0	116,8
4½	5.000	5.050	4.969	0.625	0.656	0.594	0.344	0.375	0.313	4.814	0.083	0.078	5.10
	127,0	128,3	126,2	15,9	16,7	15,1	8,7	9,5	8,0	122,3	2,2	2,0	129,5
133,0 mm	5.250	5.303	5.219	0.625	0.656	0.594	0.344	0.375	0.313	5.064	0.083	0.078	5.35
	133,0	134,7	132,6	15,9	16,7	15,1	8,7	9,5	8,0	128,6	2,2	2,0	135,9
139,7 mm	5.500	5.556	5.469	0.625	0.656	0.594	0.344	0.375	0.313	5.314	0.083	0.078	5.60
	139,7	141,1	138,9	15,9	16,7	15,1	8,7	9,5	8,0	135,5	2,2	2,0	142,2
5	5.563	5.619	5.532	0.625	0.656	0.594	0.344	0.375	0.313	5.373	0.084	0.078	5.66
	141,3	142,7	140,5	15,9	16,7	15,1	8,7	9,5	8,0	136,5	2,2	2,0	143,8
152,4 mm	6.000	6.056	5.969	0.625	0.656	0.594	0.344	0.375	0.313	5.808	0.085	0.078	6.10
	152,4	153,8	151,6	15,9	16,7	15,1	8,7	9,5	8,0	147,5	2,2	2,0	154,9
159,0 mm	6.250	6.313	6.219	0.625	0.656	0.594	0.344	0.375	0.313	6.002	0.109	0.109	6.35
	159,0	160,4	158,0	15,9	16,7	15,1	8,7	9,5	8,0	152,5	2,8	2,8	161,3
165,1 mm	6.500	6.563	6.469	0.625	0.656	0.594	0.344	0.375	0.313	6.308	0.085	0.078	6.60
	165,1	166,7	164,3	15,9	16,7	15,1	8,7	9,5	8,0	160,2	2,2	2,8	167,6
6	6.625	6.688	6.594	0.625	0.656	0.594	0.344	0.375	0.313	6.433	0.085	0.078	6.73
	168,3	169,9	167,5	15,9	16,7	15,1	8,7	9,5	8,0	163,4	2,2	2,8	170,9
203,2 mm	8.000	8.063	7.969	0.750	0.781	0.719	0.469	0.500	0.438	7.791	0.092	0.109	8.17
	203,2	204,8	202,4	19,1	19,8	18,3	11,9	12,7	11,1	198,5	2,4	2,8	207,5

† Se anmärkningen på sidan 25.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Rillningsspecifikationer för stålrör och alla material som rillats med standard eller RX-rullar (forts.) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter												
		Utvärdig rördiameter		Packningssäte "A"		Spårets bredd "B"			Spårets diameter "C"		Spår djup "D" (ref.)	Min. tillåtna väggjocklek "E"	Max. tillåtna kragdj. "F"	
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.				Min.
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
216,3 mm	8,515 216,3	8,578 217,9	8,484 215,5	0,750 19,1	0,781 19,8	0,719 18,3	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	8,331 211,6	8,306 211,0	0,092 2,4	0,109 2,8	8,69 220,7
8	8,625 219,1	8,688 220,7	8,594 218,3	0,750 19,1	0,781 19,8	0,719 18,3	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	8,441 214,4	8,416 213,8	0,092 2,4	0,109 2,8	8,80 223,5
254,0 mm	10,000 254,0	10,063 255,6	9,969 253,2	0,750 19,1	0,781 19,8	0,719 18,3	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	9,812 249,2	9,785 248,5	0,094 2,4	0,134 3,4	10,17 258,3
267,4 mm	10,528 267,4	10,591 269,0	10,497 266,6	0,750 19,1	0,781 19,8	0,719 18,3	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	10,340 262,6	10,313 262,0	0,094 2,4	0,134 3,4	10,70 271,8
10	10,750 273,0	10,813 274,7	10,719 272,3	0,750 19,1	0,781 19,8	0,719 18,3	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	10,562 268,3	10,535 267,6	0,094 2,4	0,134 3,4	10,92 277,4
304,8 mm	12,000 304,8	12,063 306,4	11,969 304,0	0,750 19,1	0,781 19,8	0,719 18,3	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	11,781 299,2	11,751 298,5	0,109 2,8	0,156 4,0	12,17 309,1
318,5 mm	12,539 318,5	12,602 320,1	12,508 317,7	0,750 19,1	0,781 19,8	0,719 18,3	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	12,321 313,0	12,291 312,2	0,109 2,8	0,156 4,0	12,71 322,8
12	12,750 323,9	12,813 325,5	12,719 323,1	0,750 19,1	0,781 19,8	0,719 18,3	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	12,531 318,3	12,501 317,5	0,109 2,8	0,156 4,0	12,92 328,2
14 UD *	14,000 355,6	14,063 357,2	13,969 354,8	0,938 23,8	0,969 24,6	0,907 23,0	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	13,781 350,0	13,751 349,3	0,109 2,8	0,156 4,0	14,16 359,7
377,0 mm	14,843 377,0	14,937 379,4	14,811 376,2	0,938 23,8	0,969 24,6	0,907 23,0	0,469 11,9	0,500 12,7	0,438 11,1	14,611 371,1	14,581 370,4	0,116 2,9	0,177 4,5	15,00 381,0

† Se anmärkningen på sidan 25.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Rillningsspecifikationer för stålror och alla material som rillats med standard eller RX-ullar (forts.) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter														
		Utvändig rördiameter		Packningssäte "A"		Spårörets bredd "B"		Spårörets diameter "C"		Spår djup "D" (ref.)	Min. tillåtna väggjocklek "T"	Max. tillat. kragdj. "				
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.							
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	15 UD	15,063 381,0	14,969 380,2	0,938 23,8	0,969 24,6	0,907 23,0	0,438 11,1	0,500 12,7	0,469 11,9	0,469 11,9	14,781 374,7	14,751 374,7	0,109 2,8	0,165 4,2	15,16 385,1
16 UD *	16,000 406,4	15,969 408,0	15,969 405,6	0,938 23,8	0,969 24,6	0,907 23,0	0,438 11,1	0,500 12,7	0,469 11,9	0,469 11,9	0,438 11,1	15,781 400,8	15,751 400,1	0,109 2,8	0,165 4,2	16,16 410,5
426 mm	16,772 426	16,866 428,4	16,740 425,2	0,938 23,8	0,969 24,6	0,907 23,0	0,438 11,1	0,500 12,7	0,469 11,9	0,469 11,9	0,438 11,1	16,514 419,5	16,479 418,6	0,129 3,3	0,177 4,5	16,93 430,0
18 UD *	18,000 457	18,063 458,8	17,969 456,4	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,438 11,1	0,500 12,7	0,469 11,9	0,469 11,9	0,438 11,1	17,781 451,6	17,751 450,9	0,109 2,8	0,165 4,2	18,16 461,3
480 mm	18,898 480	18,992 482,4	18,867 479,2	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,438 11,1	0,500 12,7	0,469 11,9	0,469 11,9	0,438 11,1	18,626 473,1	18,591 472,2	0,136 3,5	0,236 6,0	19,06 484,1
20 UD *	20,000 508	20,063 509,6	19,969 507,2	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,438 11,1	0,500 12,7	0,469 11,9	0,469 11,9	0,438 11,1	19,781 502,4	19,751 501,7	0,109 2,8	0,188 4,8	20,16 512,1
530 mm	20,866 530	20,960 532,4	20,835 529,2	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,438 11,1	0,500 12,7	0,469 11,9	0,469 11,9	0,438 11,1	20,572 525,5	20,537 521,6	0,147 3,7	0,236 6,0	21,03 534,2
22 UD *	22,000 559	22,063 560,4	21,969 558,0	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,469 11,9	0,531 13,5	0,500 12,7	0,500 12,7	0,469 11,9	21,656 550,1	21,626 549,3	0,172 4,4	0,188 4,8	22,20 563,9
580 mm	22,835 580	22,929 582,4	22,803 579,2	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,469 11,9	0,531 13,5	0,500 12,7	0,500 12,7	0,469 11,9	22,488 571,2	22,457 570,4	0,172 4,4	0,276 7,0	23,03 585,0
24 UD *	24,000 610	24,063 611,2	23,969 608,8	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,469 11,9	0,531 13,5	0,500 12,7	0,500 12,7	0,469 11,9	23,656 600,9	23,626 600,1	0,172 4,4	0,218 5,5	24,20 614,7
630 mm	24,803 630	24,897 632,4	24,772 629,2	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,469 11,9	0,531 13,5	0,500 12,7	0,500 12,7	0,469 11,9	24,459 621,3	24,424 620,4	0,172 4,4	0,276 7,0	25,00 635,0

† * Se anmärkningar på sidan 25.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Rillningsspecifikationer för stålror och alla material som rillats med standard eller RX-rullar (forts.) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter											
		Utvändig rördiameter		Packningssäte "A"		Spårets bredd "B"			Spårets diameter "C"		Spårdjup "D" (ref.)	Min. tillåtna väggjocklek "E"	Max. tillåtna kragdj. "F"
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.			
26 UD *	26,000 660	26,093 662,8	25,969 659,6	1,750 44,5	1,781 45,2	1,687 42,8	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	25,437 646,1	0,250 6,4	0,250 6,4	26,20 665,5
28 UD *	28,000 711	28,093 713,6	27,969 710,4	1,750 44,5	1,781 45,2	1,687 42,8	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	27,500 698,5	0,250 6,4	0,250 6,4	28,20 716,3
30 UD *	30,000 762	30,093 764,4	29,969 761,2	1,750 44,5	1,781 45,2	1,687 42,8	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	29,500 749,3	0,250 6,4	0,250 6,4	30,20 767,1
32 UD *	32,000 813	32,093 815,2	31,969 812,0	1,750 44,5	1,781 45,2	1,687 42,8	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	31,500 800,1	0,250 6,4	0,250 6,4	32,20 817,9
36 UD *	36,000 914	36,093 916,8	35,969 913,6	1,750 44,5	1,781 45,2	1,687 42,8	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	35,500 901,7	0,250 6,4	0,250 6,4	36,20 919,5
42 UD *	42,000 1067	42,093 1069,2	41,969 1066,0	2,000 50,8	2,031 51,6	1,937 49,2	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	41,500 1054,1	0,250 6,4	0,250 6,4	42,20 1071,9
48 UD *	48,000 1219	48,093 1221,6	47,969 1218,4	2,000 50,8	2,031 51,6	1,937 49,2	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	47,500 1206,5	0,250 6,4	0,250 6,4	48,20 1224,3

Beläggningar på invändiga ytor på Victaulic rörkopplingar med rillade och släta ändrar får inte överstiga 0,25 mm. Detta inkluderar bultplattans anslutningsytor.

Utöver detta får den beläggningstjocklek som tillämpas på packningens tätningssyta och inom spåret på rörets utsida inte överstiga 0,25 mm.

* Standard rillningsspecifikationer. För AGS rillningsspecifikationer i dessa storlekar, se sidan 35 - 38.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Standardspecifikationer för spårfräsning för stålrör och andra NPS-rör †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter											
Nominell storlek tum/mm	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Utvändig rördiameter		Packingssäte "A"			Spårbredd "B"			Spår diameter "C"		Spår djup "D" (ref.)	Min. tillåtna vägg tjocklek "T"
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.	Min.		
¾	1,050 26,9	1,060 26,9	1,040 26,4	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,313 8,0	0,344 8,7	0,282 7,2	0,938 23,8	0,923 23,4	0,056 1,5	0,113 2,9
1	1,315 33,7	1,328 33,7	1,302 33,1	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,313 8,0	0,344 8,7	0,282 7,2	1,190 30,2	1,175 29,9	0,063 1,6	0,133 3,4
1 ¼	1,660 42,4	1,676 42,6	1,644 41,8	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,313 8,0	0,344 8,7	0,282 7,2	1,535 39,0	1,520 38,6	0,063 1,6	0,140 3,6
1 ½	1,900 48,3	1,919 48,7	1,881 47,8	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,313 8,0	0,344 8,7	0,282 7,2	1,775 45,1	1,760 44,7	0,063 1,6	0,145 3,7
2	2,375 60,3	2,399 60,9	2,351 59,7	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,313 8,0	0,344 8,7	0,282 7,2	2,250 57,2	2,235 56,8	0,063 1,6	0,154 3,9
2 ½	2,875 73,0	2,904 73,8	2,846 72,3	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,313 8,0	0,344 8,7	0,282 7,2	2,720 69,1	2,702 68,6	0,078 2,0	0,188 4,8
76,1 mm	3,000 76,1	3,030 77,0	2,970 75,4	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,313 8,0	0,344 8,7	0,282 7,2	2,845 72,3	2,827 71,8	0,078 2,0	0,188 4,8
3	3,500 88,9	3,535 89,8	3,469 88,1	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,313 8,0	0,344 8,7	0,282 7,2	3,344 84,9	3,326 84,5	0,078 2,0	0,188 4,8
3 ½	4,000 101,6	4,040 102,6	3,969 100,8	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,313 8,0	0,344 8,7	0,282 7,2	3,834 97,4	3,814 96,9	0,083 2,2	0,188 4,8
108,0 mm	4,250 108,0	4,293 109,0	4,219 107,2	0,625 15,9	0,656 16,7	0,594 15,1	0,375 9,5	0,406 10,3	0,344 8,7	4,084 103,7	4,064 103,2	0,083 2,2	0,203 5,2

† Se anmärkningen på sidan 30.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Standard spårfräsningspecifikationer för stålrör och andra NPS-rör (forts.) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter											
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Utvärdig rördiameter		Packningsåte "A"			Spårbredd "B"			Spårldiameter "C"		Spårldjup "D" (ref.)	Min. tillåtna väggjocklek "E"
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.	Min.		
4	4.500	4.545	4.469	0.625	0.656	0.594	0.406	0.344	4.314	0.083	0.203		
	114,3	115,4	113,5	15,9	16,7	15,1	10,3	8,7	109,6	2,2	5,2		
4 ½	5.000	5.050	4.969	0.625	0.656	0.594	0.406	0.344	4.814	0.083	0.203		
	127,0	128,3	126,2	15,9	16,7	15,1	10,3	8,7	122,3	2,2	5,2		
5 ¼ UD	5.250	5.303	5.219	0.625	0.656	0.594	0.406	0.344	5.064	0.083	0.203		
	133,0	134,7	132,6	15,9	16,7	15,1	10,3	8,7	128,6	2,2	5,2		
5 ½ UD	5.500	5.556	5.469	0.625	0.656	0.594	0.406	0.344	5.314	0.083	0.203		
	139,7	141,1	138,9	15,9	16,7	15,1	10,3	8,7	135,0	2,2	5,2		
5	5.563	5.619	5.532	0.625	0.656	0.594	0.406	0.344	5.373	0.084	0.203		
	141,3	142,7	140,5	15,9	16,7	15,1	10,3	8,7	136,5	2,2	5,2		
6 UD	6.000	6.056	5.969	0.625	0.656	0.594	0.406	0.344	5.830	0.085	0.219		
	152,4	153,8	151,6	15,9	16,7	15,1	10,3	8,7	147,5	2,2	5,6		
6 ¼ UD	6.250	6.313	6.219	0.625	0.656	0.594	0.406	0.344	6.002	0.109	0.249		
	159,0	160,4	158,0	15,9	16,7	15,1	10,3	8,7	152,5	2,8	6,3		
6 ½ UD	6.500	6.563	6.469	0.625	0.656	0.594	0.406	0.344	6.330	0.085	0.219		
	165,1	166,7	164,3	15,9	16,7	15,1	10,3	8,7	160,8	2,2	5,6		
6	6.625	6.688	6.594	0.625	0.656	0.594	0.406	0.344	6.455	0.085	0.219		
	168,3	169,9	167,5	15,9	16,7	15,1	10,3	8,7	164,0	2,2	5,6		
8 UD	8.000	8.063	7.969	0.750	0.781	0.719	0.469	0.407	7.791	0.092	0.238		
	203,2	204,8	202,4	19,1	19,8	18,3	11,9	10,3	198,5	2,4	6,1		

† Se anmärkningen på sidan 30.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Standard spårfräsningsspecifikationer för stålrör och andra NPS-rör (forts.) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter											
Nominell storlek tum/mm	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Utvändig rördiameter		Packningssäte "A"		Spårbredd "g"			Spårdiameter "c"		Spårdjup "p" (ref.)	Min. tillåtna väggfjocklek "t"	
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.				
216,3 mm	8,515	8,578	8,484	0,750	0,781	0,719	0,469	0,407	8,331	8,306	0,092	0,238	
	216,3	217,9	215,5	19,1	19,8	18,3	11,1	10,3	211,6	211,0	2,4	6,1	
8	8,625	8,688	8,594	0,750	0,781	0,719	0,469	0,407	8,441	8,416	0,092	0,238	
	219,1	220,7	218,3	19,1	19,8	18,3	11,1	10,3	214,4	213,8	2,4	6,1	
10 UD	10,000	10,063	9,969	0,750	0,781	0,719	0,531	0,469	9,812	9,785	0,094	0,250	
	254,0	255,6	253,2	19,1	19,8	18,3	12,7	11,9	249,2	248,5	2,4	6,4	
267,4 mm	10,528	10,591	10,497	0,750	0,781	0,719	0,531	0,469	10,340	10,313	0,094	0,250	
	267,4	269,0	266,6	19,1	19,8	18,3	12,7	11,9	262,6	262,0	2,4	6,4	
10	10,750	10,813	10,719	0,750	0,781	0,719	0,531	0,469	10,562	10,535	0,094	0,250	
	273,0	274,7	272,3	19,1	19,8	18,3	12,7	11,9	268,3	267,6	2,4	6,4	
304,8 mm	12,000	12,063	11,969	0,750	0,781	0,719	0,531	0,469	11,781	11,751	0,109	0,279	
	304,8	306,4	304,0	19,1	19,8	18,3	12,7	11,9	299,2	298,5	2,8	7,1	
318,5 mm	12,539	12,602	12,508	0,750	0,781	0,719	0,531	0,469	12,321	12,291	0,109	0,279	
	318,5	320,1	317,7	19,1	19,8	18,3	12,7	11,9	313,0	312,2	2,8	7,1	
12	12,750	12,813	12,719	0,750	0,781	0,719	0,531	0,469	12,531	12,501	0,109	0,279	
	323,9	325,5	323,1	19,1	19,8	18,3	12,7	11,9	318,3	317,5	2,8	7,1	
14 UD	14,000	14,063	13,969	0,938	0,969	0,907	0,531	0,469	13,781	13,751	0,109	0,281	
	355,6	357,2	354,8	23,8	24,6	23,0	13,5	11,9	350,3	349,3	2,8	7,1	
377,0 mm	14,843	14,937	14,811	0,938	0,969	0,907	0,531	0,469	14,611	14,581	0,116	0,315	
	377,0	379,4	376,2	23,8	24,6	23,0	13,5	11,9	371,1	370,4	2,9	8,0	

† Se anmärkningen på sidan 30.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Standard spårfräsnings-specifikationer för stålrör och andra NPS-rör (forts.) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter													
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Utvändig rördiameter		Packningsåtte "A"		Spårbredd "B"			Spår diameter "C"		Spår djup "D" (ref.)	Min. tillåtna väggjocklek "E"			
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.			Min.		
15 UD	15,000 381,0	15,063 382,6	14,969 380,2	0,938 23,8	0,969 24,6	0,907 23,0	0,531 13,5	0,469 11,9	14,751 374,7	14,781 375,4	0,109 2,8	0,312 7,9			
16 UD	16,000 406,4	16,063 408,0	15,969 405,6	0,938 23,8	0,969 24,6	0,907 23,0	0,531 13,5	0,469 11,9	15,751 400,1	15,781 400,8	0,109 2,8	0,312 7,9			
426,0 mm	16,772 426	16,866 428,4	16,740 425,2	0,938 23,8	0,969 24,6	0,907 23,0	0,531 13,5	0,469 11,9	16,479 418,6	16,514 419,5	0,129 3,3	0,335 8,5			
18 UD	18,000 457	18,063 458,8	17,969 456,4	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,531 13,5	0,469 11,9	17,751 450,9	17,781 451,6	0,109 2,8	0,312 7,9			
20 UD	20,000 508	20,063 509,6	19,969 507,2	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,531 13,5	0,469 11,9	19,751 501,7	19,781 502,4	0,109 2,8	0,312 7,9			
22 UD	22,000 559,0	22,063 560,4	21,969 558,0	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,594 15,1	0,532 13,5	21,626 549,3	21,656 550,1	0,172 4,4	0,375 9,5			
24 UD	24,000 610	24,063 611,2	23,969 608,8	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,594 15,1	0,532 13,5	23,626 600,1	23,656 600,9	0,172 4,4	0,375 9,5			
26 UD	26,000 660	26,093 662,8	25,969 659,6	1,750 44,5	1,781 45,2	1,687 42,8	0,656 16,7	0,594 15,1	25,437 646,1	25,500 647,7	0,250 6,4	0,625 15,9			
28 UD	28,000 711	28,093 713,6	27,969 710,4	1,750 44,5	1,781 45,2	1,687 42,8	0,656 16,7	0,594 15,1	27,437 696,9	27,500 698,5	0,250 6,4	0,625 15,9			
28 ID	28,875 733,4	28,938 735,0	28,844 732,6	1,000 25,4	1,031 26,2	0,969 24,6	0,656 16,7	0,594 15,1	28,501 724,7	28,531 724,7	0,172 4,4	0,437 11,1			

† Se anmärkningen på sidan 30.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Standard spårfräsningspecifikationer för stålrör och andra NPS-rör (forts.) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter												
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Utvändig rördiameter		Packningssäte "A"				Spårbredd "B"			Spår diameter "C"		Spår djup "D" (ref.)	Min. tillåtna vägg tjocklek "T"
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.	Min.			
30 UD	30.000	30.093	29.969	1.750	1.687	1.781	0.625	0.656	0.594	29.500	29.437	0.250	0.625	
	762	764,4	761,2	44,5	42,8	45,2	15,9	16,7	15,1	749,3	747,7	6,4	15,9	
30 ID	31.000	31.063	30.969	1.250	1.219	1.281	0.625	0.656	0.594	30.594	30.564	0.203	0.500	
	787,4	789,0	786,6	25,4	31,0	32,5	15,9	16,7	15,1	777,1	776,3	5,2	12,7	
32 UD	32.000	32.093	31.969	1.750	1.687	1.781	0.625	0.656	0.594	31.500	31.437	0.250	0.625	
	813	815,2	812,0	44,5	42,8	45,2	15,9	16,7	15,1	800,1	798,5	6,4	15,9	
36 UD	36.000	36.093	35.969	1.750	1.687	1.781	0.625	0.656	0.594	35.500	35.437	0.250	0.625	
	914	916,8	913,6	44,5	42,8	45,2	15,9	16,7	15,1	901,7	900,1	6,4	15,9	
42 UD	42.000	42.093	41.969	2.000	1.937	2.031	0.625	0.656	0.594	41.500	41.437	0.250	0.625	
	1067	1069,2	1066,0	50,8	49,2	51,6	15,9	16,7	15,1	1054,1	1052,5	6,4	15,9	
48 UD	48.000	48.093	47.969	2.000	1.937	2.031	0.625	0.656	0.594	47.500	47.437	0.250	0.625	
	1219	1221,6	1218,4	50,8	49,2	51,6	15,9	16,7	15,1	1206,5	1204,9	6,4	15,9	

† Beläggningar på de invändiga ytorna, inklusive bultplattans anslutningsytor, får inte överstiga 0,3 mm. Utöver detta får den beläggningstjocklek som tillämpas på packningens tätningssyta och inom spåret på rörets utsida inte överstiga 0,3 mm.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Rillningsspecifikationer för rör med standardvägg eller plastbelagda rör som sammanfogats med typ HP-70ES EndSeal-kopplingar †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter											
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Utvändig rördiameter		Packningssäte "A"		Spårets bredd "B"		Spårets diameter "C"		Spår djup "D" (ref.)	Min. tillåten väggjocklek "E"	Max. tillåten kragdj. "F"	
		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.				
2	2.375	2.399	2.351	0.572	0.552	0.265	0.250	2.250	2.235	0.063	0.154	2.480	
	60,3	60,9	59,7	14,5	14,0	6,7	6,4	57,2	56,8	1,6	3,9	63,0	
2 ½	2.875	2.904	2.846	0.572	0.552	0.265	0.250	2.720	2.702	0.078	0.203	2.980	
	73,0	73,8	72,3	14,5	14,0	6,7	6,4	69,1	68,6	2,0	5,2	75,7	
3	3.500	3.535	3.469	0.572	0.552	0.265	0.250	3.344	3.326	0.083	0.216	3.600	
	88,9	89,8	88,1	14,5	14,0	6,7	6,4	84,9	84,5	2,1	5,5	91,4	
4	4.500	4.545	4.469	0.610	0.590	0.320	0.300	4.334	4.314	0.083	0.237	4.600	
	114,3	115,4	113,5	15,5	15,0	8,1	7,6	110,1	109,6	2,1	6,0	116,8	
6	6.625	6.688	6.594	0.610	0.590	0.320	0.300	6.455	6.433	0.085	0.280	6.730	
	168,3	169,9	167,5	15,5	15,0	8,1	7,6	164,0	163,4	2,2	7,1	170,9	
8	8.625	8.688	8.594	0.719	0.699	0.410	0.390	8.441	8.416	0.092	0.322	8.800	
	219,1	220,7	218,3	18,3	17,8	10,4	9,9	214,4	213,8	2,3	8,2	223,5	
10	10.750	10.813	10.719	0.719	0.699	0.410	0.390	10.562	10.535	0.094	0.365	10.920	
	273,0	274,7	272,3	18,3	17,8	10,4	9,9	268,3	267,6	2,4	9,3	277,4	
12	12.750	12.813	12.719	0.719	0.699	0.410	0.390	12.531	12.501	0.109	0.375	12.920	
	323,9	325,5	323,1	18,3	17,8	10,4	9,9	318,3	317,5	2,8	9,5	328,2	

† Beläggningar på de invändiga ytorna, inklusive bultplattans anslutningsytor, får inte överstiga 0,3 mm. Utöver detta får den beläggningstjocklek som tillämpas på packningens tätningssyta och inom spåret på rörets utsida inte överstiga 0,3 mm.

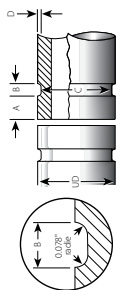
RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Spårfräsningspecifikationer för standardrör eller tjockväggt rör eller plastbelagt rör sammanfogade med typ HP-70ES EndSeal-kopplingar

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter													
Nominell storlek tum	Verklig utvändigt rördiameter tum/mm	Utvändig rördiameter		Packningssäte "A"				Spårrets bredd "B"				Spårdiameter "C"		Min. tillät. vägeftjocklek "T"	
		Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.			
2	2.375	2.399	2.351	0.562	0.572	0.552	0.265	0.250	0.255	0.265	0.250	2.250	2.235	0.063	0.154
	60,3	60,9	59,7	14,3	14,5	14,0	6,7	6,4	6,5	6,7	6,4	57,2	56,8	1,6	3,9
2 ½	2.875	2.904	2.846	0.562	0.572	0.552	0.265	0.250	0.255	0.265	0.250	2.720	2.702	0.078	0.203
	73,0	73,8	72,3	14,3	14,5	14,0	6,7	6,4	6,5	6,7	6,4	69,1	68,6	2,0	5,2
3	3.500	3.535	3.469	0.562	0.572	0.552	0.265	0.250	0.255	0.265	0.250	3.344	3.326	0.078	0.216
	88,9	89,8	88,1	14,3	14,5	14,0	6,7	6,4	6,5	6,7	6,4	84,9	84,5	2,0	5,5
4	4.500	4.545	4.469	0.605	0.620	0.590	0.315	0.300	0.305	0.315	0.300	4.334	4.314	0.083	0.237
	114,3	115,4	113,5	15,4	15,7	15,0	8,0	7,6	7,7	8,0	7,6	110,1	109,6	2,1	6,0
6	6.625	6.688	6.594	0.605	0.620	0.590	0.315	0.300	0.305	0.315	0.300	6.455	6.433	0.085	0.280
	168,3	169,9	167,5	15,4	15,7	15,0	8,0	7,6	7,7	8,0	7,6	164,0	163,4	2,2	7,1
8	8.625	8.688	8.594	0.714	0.729	0.699	0.410	0.390	0.400	0.410	0.390	8.441	8.416	0.092	0.322
	219,1	220,7	218,3	18,1	18,5	17,8	10,4	9,9	10,2	10,4	9,9	214,4	213,8	2,3	8,2
10	10.750	10.813	10.719	0.714	0.729	0.699	0.410	0.390	0.400	0.410	0.390	10.562	10.535	0.094	0.365
	273,0	274,7	272,3	18,1	18,5	17,8	10,4	9,9	10,2	10,4	9,9	268,3	267,6	2,4	9,3
12	12.750	12.813	12.719	0.714	0.729	0.699	0.410	0.390	0.400	0.410	0.390	12.531	12.501	0.109	0.375
	323,9	325,5	323,1	18,1	18,5	17,8	10,4	9,9	10,2	10,4	9,9	318,3	317,5	2,8	9,5

† Beläggningar på de invändiga ytorna, inklusive bultplattans anslutningsytor, får inte överstiga 0,3 mm. Utöver detta får den beläggningstjocklek som tillämpas på packningens tätningssyfta och inom spåret på rørets utsida inte överstiga 0,3 mm.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER



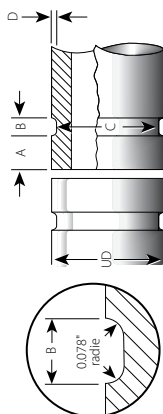
Standardspecifikationer för kurvspårfräsning för sch. 80 eller sch. 40 PVC-plaströr (ASTM D-1785-70) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter											
		Verklig utvärdig rördiameter tum/mm		Utvändig rördiameter		Packningsått "A"		Spårbredd "B"		Spår diameter "C"		Spår djup "D" (ref.)	
Nominell storlek tum		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.	Min.	
¾	1.050 26,9	1.062 27,0	1.038 26,4	0.656 16,7	0.594 15,1	0.343 8,7	0.312 7,9	0.312 7,9	0.343 8,7	0.281 7,1	0.938 23,8	0.923 23,4	0.056 1,4
1	1.315 33,7	1.327 33,7	1.303 33,1	0.656 16,7	0.594 15,1	0.343 8,7	0.312 7,9	0.312 7,9	0.343 8,7	0.281 7,1	1.190 30,2	1.175 29,8	0.062 1,6
1 ¼	1.660 42,4	1.672 42,5	1.648 41,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.343 8,7	0.312 7,9	0.312 7,9	0.343 8,7	0.281 7,1	1.535 39,0	1.520 38,6	0.062 1,6
1 ½	1.900 48,3	1.912 48,6	1.888 48,0	0.656 16,7	0.594 15,1	0.343 8,7	0.312 7,9	0.312 7,9	0.343 8,7	0.281 7,1	1.775 45,1	1.760 44,7	0.062 1,6
2	2.375 60,3	2.387 60,6	2.363 60,0	0.656 16,7	0.594 15,1	0.343 8,7	0.312 7,9	0.312 7,9	0.343 8,7	0.281 7,1	2.250 57,2	2.235 56,8	0.062 1,6
2 ½	2.875 73,0	2.887 73,3	2.863 72,7	0.656 16,7	0.594 15,1	0.343 8,7	0.312 7,9	0.312 7,9	0.343 8,7	0.281 7,1	2.720 69,1	2.702 68,6	0.078 2,0
3	3.500 88,9	3.515 89,3	3.485 88,5	0.656 16,7	0.594 15,1	0.343 8,7	0.312 7,9	0.312 7,9	0.343 8,7	0.281 7,1	3.344 84,9	3.326 84,5	0.078 2,0
4	4.500 114,3	4.520 114,8	4.480 113,8	0.656 16,7	0.594 15,1	0.406 10,3	0.375 9,5	0.375 9,5	0.406 10,3	0.344 8,7	4.334 110,1	4.314 109,6	0.083 2,1

† Se anmärkningen på sidan 34

Stumma kopplingar med vinkelbultsplatta rekommenderas inte för användning med PVC-plaströr.

RILLNINGSSPECIFIKATIONER



Standardspecifikationer för kurvspårfräsning för sch. 80 eller sch. 40 PVC-plaströr (ASTM D-1785-70) †

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter										
		Verklig utväändig rördiameter tum/mm		Utvändig rördiameter		Packningssäte "A"		Spårbredd "B"		Spår diameter "C"		Spårdjup "D" (ref.)
Nominell storlek tum		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.	Max.	
6	6,625 168,3	6,660 169,2	6,590 167,4	0,656 16,7	0,594 15,1	0,375 9,5	0,406 10,3	0,344 8,7	6,455 164,0	6,433 163,4	0,085 2,2	
8	8,625 219,1	8,687 220,6	8,594 218,3	0,781 19,8	0,719 18,3	0,437 11,1	0,468 11,9	0,406 10,3	8,441 214,4	8,416 213,8	0,092 2,3	
10	10,750 273,0	10,812 274,6	10,719 272,3	0,781 19,8	0,719 18,3	0,500 12,7	0,531 13,5	0,469 11,9	10,562 268,3	10,535 267,6	0,094 2,4	
12	12,750 323,9	12,812 325,4	12,719 323,1	0,781 19,8	0,719 18,3	0,500 12,7	0,531 13,5	0,469 11,9	12,531 318,3	12,501 317,5	0,109 2,8	
14	14,000 355,6	14,062 357,2	13,969 354,8	0,969 24,6	0,907 23,0	0,500 12,7	0,531 13,5	0,469 11,9	13,781 350,0	13,751 349,3	0,109 2,8	
16	16,000 406,4	16,062 408,0	15,969 405,6	0,969 24,6	0,907 23,0	0,500 12,7	0,531 13,5	0,469 11,9	15,781 400,8	15,751 400,1	0,109 2,8	

† PVC-plaströr grundar sig på modifierade PVC-plaströr som överensstämmer med ASTM D-1785-70; typ 1, klass 1 - PVC 1120 eller klass 11 - PVC 1220 vid arbetstemperaturer på högst 24°C. För andra typer av PVC-rör och andra arbetstemperaturer, kontakta Victaulic.
Stumma kopplingar med vinkelbultsplatå rekommenderas inte för användning med PVC-plaströr.

FÖRKLARING AV VIKTIGA DIMENSIONER FÖR AGS-RILLNING (ADVANCED GROOVE SYSTEM)

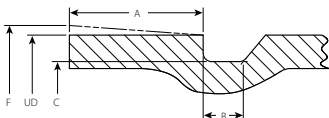
! VARNING

- För att garantera korrekt sammanfogning måste rörens och spårens dimensioner ligga inom de toleranser som specificeras i tabellerna på efterföljande sidor.

Underlåtenhet att följa dessa specifikationer kan orsaka rörbrott, vilket kan resultera i svåra person- och/eller materialskador.

OBS

- Rillning av rör till AGS-specifikation förlänger röret med ungefär 3,2 mm för varje spår. För en rörlängd med en AGS-rilla i varje ände kommer längden att ökas med totalt ungefär 6,4 mm. Därför ska kaplängden justeras för att passa denna tillväxt. **EXEMPEL:** Om du behöver en rörlängd på 610 mm med en AGS-spår i varje ände, kapa röret till en längd på 603 mm för att medge denna tillväxt.
- Det är mycket viktigt att mäta spårdiameters "C"-dimension, tillsammans med packningssätets "A"-dimension och flänsdiameters "F"-dimension. Dessa mått måste ligga inom de specifikationer som upptas i tabellerna nedan för korrekt sammanfogning.

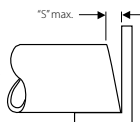


Illustrationen har förstörats för klarhetens skull

Utvändig rördiameter – Nominell NPS rörstorlek (ANSI B36.10) och grundläggande metrisk rörstorlek (ISO 4200) – Den genomsnittliga utvändiga rördiametern får inte skilja sig från de specifikationer som upptas i tabellerna på efterkommande sidor (API 5L ändtolerans). Max. tillåten rörkvalitet får inte variera med mer än 1 %. Större variationer mellan de större och mindre diametrarna medför svår kopplingsmontering.

Max. tillåten tolerans från vinkelkapade rörändar är 3,2 mm för alla storlekar. Detta mäts från den verkliga vinkelräta linjen.

Interna och externa svetsfogar eller svets sömmar måste slipas ned så att de är i plan med rörets yta. Rörändens invändiga diameter måste rengöras för att avlägsna grova beläggningar, smuts och andra främmande material som kan skapa problem eller skada rillorna. Rörändens främre kant ska vara jämn utan konkava/konvexa former på ytan som kan orsaka felaktig rillhuvudsspårning och resultera i svårigheter under kopplingsmontering.



Dimension "A" – Dimensionen "A" eller avståndet från röränden till spåret identifierar packningssätets område. Detta område måste vara fritt från hack, utsprång (inklusive svetsströmmar) och valsmärken från röränden till spåret för att garantera läckagesäker tätning för packningen. Alla främmande material, som färgflagor, beläggningar, olja, fett, spån, rost och smuts måste avlägsnas.

Dimension "B" – Dimensionen "B" eller spårets bredd reglerar utvidgningen, sammandragningen och böjningsvinkeln hos de flexibla kopplingarna med det avstånd på vilket det sitter från röret och dess bredd i förhållande till kopplingshusens kilbredd. Spårets botten ska vara fri från främmande material, som smuts, spån, rost och beläggningar som förhindra korrekt montering av kopplingen. Hörnen i botten av spåret ska ha en radie på R 0.094/R 2,39. Spårets bredd för dimension "B" uppnås med rätt underhållna Victaulic-verktyg som är utrustade med Victaulic AGS (RW eller RWQ) rullsatser för rör av kolstål och rostfria rör med standardvägg eller Victaulic AGS (RWX eller RWQX) specifikt för tunnväggigt rör av rostfritt stål.

FÖRKLARING AV VIKTIGA DIMENSIONER FÖR AGS-RILLNING (FORTS.)

Dimension "C" – C-dimensionen är medeldiametern vid spårets bas. Denna dimension måste ligga inom diameters tolerans och vara koncentrisk med den utvändiga diametern för korrekt kopplingspassning. Spåret måste ha jämnt djup över rörets hela omkrets. Victaulic RW rullsatser ska användas för rör av kolstål och rostfritt rör med standardvägg. Victaulic RWX rullsatser ska användas för tunnväggigt rör av rostfritt stål.

Dimension "D" – D-dimensionen är spårets normala djup och är endast en referens för en "provvilla". Variationer i rörets UD påverkar denna dimension och måste vid behov ändras för att hålla C-dimensionen inom toleransen. Rilldiametern måste överensstämma med C-dimensionen som beskrivs ovan.

Dimension "F" (endast rilla) – Max. tillåten flänsdiameter för röränden mäts på rörändens yttersta diameter. **ANM.:** Detta gäller för genomsnittliga (måttband) och enpunktsavläsningar.

Minsta nominella väggjocklek – Den minsta nominella väggjockleken är den tunnaste sortens rör som passar för spårfräsning eller rillning. Rör med mindre än min. nominell väggjocklek för spårfräsning kan rillas eller anpassas för Victaulic AGS-kopplingar med användning av AGS Vic-Ring[®]-adaptorer. AGS Vic-Ring-adaptorer kan användas i följande fall (kontakta Victaulic för detaljer):

- när röret har mindre än minsta nominella väggjocklek som passar för rillning
- när rörets utvändiga diameter är för stor för rillning eller spårfräsning
- när röret ska användas för slipningar

För tunnväggigt kolstålrör som rillas till AGS-specifikationer (i enlighet med EN 10217 eller ASTM A-53):

355,6 mm minsta nominella väggjocklek är 5,6 mm

406,4 – 610 mm minsta nominella väggjocklek är 6,3 mm

För standardväggigt kolstålrör som rillas till AGS-specifikationer (i enlighet med EN 10217 eller ASTM A-53):

355,6 mm minsta nominella väggjocklek är 8,0 mm

406,4 mm minsta nominella väggjocklek är 8,8 mm

457 – 914 mm minsta nominella väggjocklek är 9,5 mm

För extrastarkt kolstålrör som rillas till AGS-specifikationer (i enlighet med ASTM A-53):

965 – 1829 mm minsta nominella väggjocklek är 12,7 mm

ANM.: För 355,6 – 1829,0 mm kolstålrör som rillas till AGS-specifikationer begränsas maximivärdena till rör som inte överstiger sträckstyrkan hos API-5L klass "B", ASTM klass "B", max. brinellhårdhet (BHN) 150.

För tunnväggigt rör av rostfritt stål som rillas till AGS-specifikationer:

355,6 mm minsta nominella väggjocklek är 4,0 mm

406,4 – 457,0 mm minsta nominella väggjocklek är 4,2 mm

508 – 559 mm minsta nominella väggjocklek är 4,8 mm

610 mm minsta nominella väggjocklek är 5,5 mm

OBS

- Beläggningar på invändiga ytor på Victaulic rillade och släta ändrörkopplingar får inte överstiga 0,25 mm. Detta inkluderar bultplattans anslutningsytor.
- Utöver detta får den beläggningstjocklek som tillämpas på packningens tätningssyta och inom spåret på rörets utsida inte överstiga 0,25 mm.

AGS RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Advanced Groove System (AGS) rillningsspecifikationer för rör av kolstål och rostfritt stål

Nominell NPS/ Grundläggande metrisk rörstorlek	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm				Min. nominell väggjocklek tum/mm				Dimensioner tum/mm							
	Kolstål och rostfritt stål med standardväkt		Rostfritt stål sch. 5S/10S/10		Extrastarkt kolstål	Standardvägg stål	Tunnväggigt kolstål	Tunnväggigt rostfritt stål (sch. 5S)	Packningssäte "A"		Spårbredd "B" ±		Spår diameter "C"		Max. tillåten krag-diameter "F"	
	Max.	Min.	Max.	Min.					Grundläggande	Max.	Min.	Grundläggande	Max.	Min.		Max.
14	14,094	13,969	14,094	13,969	—	0,315	0,220	0,156	1,500	1,531	1,437	0,460	0,450	13,500	13,455	14,23
355,6	358,0	354,8	358,0	354,8	—	8,0	5,6	4,0	38,1	38,9	36,5	11,7	11,4	342,9	341,8	361,4
16	16,094	15,969	16,094	15,969	—	0,346	0,250	0,165	1,500	1,531	1,437	0,460	0,450	15,500	15,455	16,23
406,4	408,8	405,6	408,8	405,6	—	8,8	6,4	4,2	38,1	38,9	36,5	11,6	11,4	393,7	392,6	412,2
18	18,094	17,969	18,094	17,969	—	0,375	0,250	0,165	1,500	1,531	1,437	0,460	0,450	17,500	17,455	18,23
457	459,6	456,4	459,6	456,4	—	9,5	6,4	4,2	38,1	38,9	36,5	11,6	11,4	444,5	443,4	463,0
20	20,094	19,969	20,125	19,969	—	0,375	0,250	0,188	1,500	1,531	1,437	0,460	0,450	19,500	19,455	20,23
508,0	510,4	507,2	511,2	507,2	—	9,5	6,4	4,8	38,1	38,9	36,5	11,6	11,4	495,3	494,2	513,8
22	22,094	21,969	22,125	21,969	—	0,375	0,250	0,188	1,500	1,531	1,437	0,460	0,450	21,500	21,455	22,23
559	561,2	558,0	562,0	558,0	—	9,5	6,4	4,8	38,1	38,9	36,5	11,6	11,4	546,1	545,0	564,6
24	24,094	23,969	24,125	23,969	—	0,375	0,250	0,218	1,500	1,531	1,437	0,460	0,450	23,500	23,455	24,23
610	612,0	608,8	612,8	608,8	—	9,5	6,4	5,5	38,1	38,9	36,5	11,6	11,4	596,9	595,8	615,4
26	26,094	25,969	—	—	—	0,375	—	—	1,750	1,781	1,687	0,540	0,530	25,430	25,370	26,30
660	662,8	659,6	—	—	—	9,5	—	—	44,5	45,2	42,8	13,6	13,5	645,9	644,4	668,0
28	28,094	27,969	—	—	—	0,375	—	—	1,750	1,781	1,687	0,540	0,530	27,430	27,370	28,30
711	713,6	710,4	—	—	—	9,5	—	—	44,5	45,2	42,8	13,6	13,5	696,7	695,2	718,8
30	30,094	29,969	—	—	—	0,375	—	—	1,750	1,781	1,687	0,540	0,530	29,430	29,370	30,30
762	764,4	761,2	—	—	—	9,5	—	—	44,5	45,2	42,8	13,6	13,5	747,5	746,0	769,6
32	32,094	31,969	—	—	—	0,375	—	—	1,750	1,781	1,687	0,540	0,530	31,430	31,370	32,30
813	815,2	812,0	—	—	—	9,5	—	—	44,5	45,2	42,8	13,6	13,5	798,3	796,8	820,4
34	34,094	33,969	—	—	—	0,375	—	—	1,750	1,781	1,687	0,540	0,530	33,430	33,370	34,30
834	866,0	862,8	—	—	—	9,5	—	—	44,5	45,2	42,8	13,6	13,5	849,1	847,6	871,2

AGS RILLNINGSSPECIFIKATIONER

Advanced Groove System (AGS) rillningsspecifikationer för rör av kolstål och rostfritt stål

Nominell NPS/ Grundläggande metrisk rörstorlek	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm				Min. nominell väggjocklek tum/mm				Dimensioner tum/mm								
	Kolstål och rostfritt stål med standardvikt		Rostfritt stål sch. 5S/10S/10		Extrasträckt kolstål	Standardväggvägg stål	Tunnväggigt kolstål	Tunnväggigt rostfritt stål (sch. 5S)	Packningsåte "A"		Spårbredd "B" †		Spår diameter "C"		Max. tillåten krag-diameter "F"		
	Max.	Min.	Max.	Min.					Grundläggande	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		Min.	
36	36,094	35,969	—	—	—	0,375	—	—	1,750	1,781	1,687	0,535	0,540	0,530	35,430	35,370	36,30
914	916,8	913,6	—	—	—	9,5	—	—	44,5	45,2	42,8	13,6	13,7	13,5	899,9	898,4	922,0
38	38,094	37,969	—	—	0,500	—	—	—	1,750	1,781	1,687	0,535	0,540	0,530	37,430	37,370	38,30
965	967,6	964,4	—	—	12,7	—	—	—	44,5	45,2	42,8	13,6	13,7	13,5	950,7	949,2	972,8
40	40,094	39,969	—	—	0,500	—	—	—	2,000	2,031	1,937	0,562	0,567	0,557	39,375	39,315	40,30
1016	1018,4	1015,2	—	—	12,7	—	—	—	50,8	51,6	49,2	14,3	14,4	14,1	1000,1	998,6	1023,6
42	42,094	41,969	—	—	0,500	—	—	—	2,000	2,031	1,937	0,562	0,567	0,557	41,375	41,315	42,30
1067	1069,2	1066,0	—	—	12,7	—	—	—	50,8	51,6	49,2	14,3	14,4	14,1	1050,9	1049,4	1074,4
44	44,094	43,969	—	—	0,500	—	—	—	2,000	2,031	1,937	0,562	0,567	0,557	43,375	43,315	44,30
1118	1120,0	1116,8	—	—	12,7	—	—	—	50,8	51,6	49,2	14,3	14,4	14,1	1101,7	1100,2	1125,2
46	46,094	45,969	—	—	0,500	—	—	—	2,000	2,031	1,937	0,562	0,567	0,557	45,375	45,315	46,30
1168	1170,8	1167,6	—	—	12,7	—	—	—	50,8	51,6	49,2	14,3	14,4	14,1	1152,5	1151,0	1176,0
48	48,094	47,969	—	—	0,500	—	—	—	2,000	2,031	1,937	0,562	0,567	0,557	47,375	47,315	48,30
1219	1221,6	1218,4	—	—	12,7	—	—	—	50,8	51,6	49,2	14,3	14,4	14,1	1203,3	1201,8	1226,8
54	54,094	53,969	—	—	0,500	—	—	—	2,500	2,531	2,437	0,562	0,567	0,557	53,375	53,315	54,30
1372	1374,0	1370,8	—	—	12,7	—	—	—	63,5	64,3	61,9	14,3	14,4	14,1	1355,7	1354,2	1379,2
56	56,094	55,969	—	—	0,500	—	—	—	2,500	2,531	2,437	0,562	0,567	0,557	55,375	55,315	56,30
1422	1424,8	1421,6	—	—	12,7	—	—	—	63,5	64,3	61,9	14,3	14,4	14,1	1406,5	1405,0	1430,0
60	60,094	59,969	—	—	0,500	—	—	—	2,500	2,531	2,437	0,562	0,567	0,557	59,375	59,315	60,30
1524	1526,4	1523,2	—	—	12,7	—	—	—	63,5	64,3	61,9	14,3	14,4	14,1	1508,1	1506,6	1531,6
72	72,094	71,969	—	—	0,500	—	—	—	2,500	2,531	2,437	0,562	0,567	0,557	71,375	71,315	72,30
1829	1831,2	1828,0	—	—	12,7	—	—	—	63,5	64,3	61,9	14,3	14,4	14,1	1812,9	1811,4	1836,4



VAL AV PACKNING

FÖRSIKTIGHET

- Specificera alltid rätt packningsklass för avsedd användning för att garantera maximal packningsprestanda.

Underlåtenhet att välja rätt packning för arbetet kan orsaka rörbrott, vilket kan resultera i materialskador.

Många faktorer måste beaktas för optimal packningsprestanda. Utsatt inte packningar för temperaturer utöver rekommenderade gränser, då sådana temperaturer kan försämra packningens livslängd och prestanda.

De drifter som anges i listan nedan är allmänna rekommendationer och gäller endast för Victaulic-packningar. Rekommendationer för speciell drift innebär inte nödvändigtvis kompatibilitet hos kopplingshusen, tillhörande beslag eller andra komponenter för samma drift. Se alltid den senaste handboken för val av packning från Victaulic (05.01) för packningens rekommenderade drifter.

ANM.: Dessa rekommendationer gäller inte för gummiklädda ventiler eller andra gummiklädda produkter. Se produktens handbok eller kontakta Victaulic för rekommendationer.

Standard NPS-packningar

Klass	Temp. område	Förening	Färgkod	Allmänna rekommendationer
E	-30 till +230 °F -34 till +110 °C	EPDM	Grön rand	Rekommenderas för varmvatten inom specificerat temperaturområde plus utspädda syror, oljefri luft och många kemiska användningar. UL-klassificerad i enlighet med ANSI/NSF 61 för kall +23 °C och varm +82 °C dricksvattendrift. REKOMMENDERAS INTE FÖR PETROLEUMPRODUKTER.
EHP[@]	-30 till +250 °F -34 till +120 °C	EPDM	Gröna och röda ränder	Rekommenderas för varmvatten inom specificerat temperaturområde. UL-klassad i enlighet med ANSI/NSF 61 för kall +23 °C och varm +82 °C dricksvattendrift. REKOMMENDERAS INTE FÖR PETROLEUMPRODUKTER.
T	-20 till +180 °F -29 till +82 °C	Nitril	Orange rand	Rekommenderas för petroleumprodukter, kolväten, luft med oljeångor, vegetabiliska och mineraloljor inom specificerat temperaturområde. REKOMMENDERAS INTE FÖR VARMVATTEN ÖVER +66 °C ELLER FÖR VARM, TORR LUFT ÖVER +60 °C.
E[†] (Typ A)	Omgivning	EPDM	Lila rand	Används endast för våta och torra (oljafri luft) sprinklersystem. För torrdrifter rekommenderar Victaulic en användning av FlushSeal [®] -packningar. REKOMMENDERAS INTE FÖR VARMVATTEN.

[@] Klass EHP packningen finns endast för typ 107, 177 och 607 kopplingar.

[†] Vic-Plus-packning. Se avsnittet "Smörjning" och "Anmärkningar för brandskyddssystem med torrör" i denna handbok för utförligare information.


* Informationen i tabellen ovan definierar allmänna områden för alla kompatibla vätskor. För specifik kemisk och temperaturkompatibilitet, se avsnittet "Packningsval och kemisk service" i publikation 05.01 (Packningsguide).



Speciella NPS-packningar

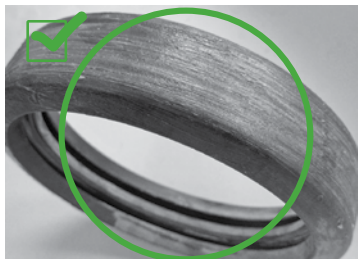
Klass	Temp. område	Förening	Färgkod	Allmänna rekommendationer
M-2	-40 till +160 °F -40 till +71 °C	Epiklorohydrin	Vit rand	Speciellt sammansatt för att ge bättre service för vanliga, aromatiska bränslen vid låga temperaturer. Är även lämplig för service med vatten i omgivningstemperatur.
V	-30 till +180 °F -34 till +82 °C	Neopren	Gul rand	Rekommenderas för varma smörjolja och vissa kemikalier. Bra oxideringsbeständig. Tål inte förbränning.
O	+20 till +300 °F -7 till +149 °C	Fluoroelastomer	Blå rand	Rekommenderas för många oxiderande syror, petroleumolja, halogenerade kolväten, smörjmedel, hydraulvätskor, organiska vätskor och luft med kolväten. REKOMMENDERAS INTE FÖR VARMVATTEN.
L	-30 till +350 °F -34 till +177 °C	Silikon	Röd packning	Rekommenderas för torr värme, luft utan kolväten till +177 °C och vissa kemiska drifter.
A	+20 till +180 °F -7 till +82 °C	Vit nitril	Vit packning	Inget kimeröksinnehåll. Kan användas för livsmedel. Uppfyller FDA-kraven. Överensstämmer med CFR titel 21 del 177.2600. Rekommenderas inte för varmvatten över +66 °C eller för varm, torr luft över +60 °C. REKOMMENDERAS INTE FÖR VARMVATTEN.
T (EndSeal)	-20 till +150 °F -29 till +66 °C	Nitril	Ingen utvändig identifikation	Specialförening med utmärkt oljemotstånd och hög modul för motstånd mot varmpressning. Temperaturområde -29 till +66 °C. Rekommenderas för petroleumprodukter, luft med oljeångor, vegetabiliska och mineralolja inom specificerat temperaturområde. Rekommenderas inte för varmvatten över +66 °C eller för varm, torr luft över +60 °C. För maximal packningslivslängd under extremtryck bör temperaturen begränsas till +49 °C.

Speciella NPS-packningar

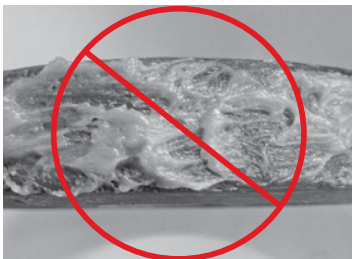
Klass	Temp. område	Förening	Färgkod	Allmänna rekommendationer
EF	-30 till +230 °F -34 till +110 °C	EPDM	Grön "X"	Rekommenderas för varm- och kallvattendrift inom specificerat temperaturområde plus olika utspädda syror, oljefri luft och många kemiska användningar. Uppfyller kraven för varmt och kallt dricksvatten. DVGW-, KTW-, ÖVGW-, SVGW- och franska ACS (Crecep)-godkända för W534, EN681-1 typ WA kallvattendrift och typ WB varmvatten. REKOMMENDERAS INTE FÖR PETROLEUMDRIFT.
EW	-30 till +230 °F -34 till +110 °C	EPDM	Grön "W"	Rekommenderas för varmvatten inom specificerat temperaturområde plus olika utspädda syror, oljefri luft och många kemiska användningar. WRAS-godkänt material till BS 6920 för kall- och varmvatten upp till +65 °C. REKOMMENDERAS INTE FÖR PETROLEUMDRIFT.
ST	-20 °F till +210 °F -29 °C till +99 °C	HNBR	Två orangea ränder	Rekommenderas för olika koncentrationer av varma petroleum/vattenblandningar, kolväten, luft med oljeångor, vegetabiliska och mineraloljor samt bilfordonsvätskor, som motorolja och transmissionsolja, inom specificerat temperaturområde.
HMT (standard eller EndSeal)	-20 till +180 °F -29 till +82 °C	Högmodulsnitril	 Ingen färgidentifikation	Specialförening med utmärkt oljemotstånd och hög modul för motstånd mot varmpressning. Temperaturområde -29 till +82 °C. Rekommenderas för petroleumprodukter, luft med oljeångor, vegetabiliska och mineraloljor inom specificerat temperaturområde. Rekommenderas inte för varmvatten över +66 °C eller för varm, torr luft över +60 °C. För maximal packningslivslängd under extremtryck bör temperaturen begränsas till +49 °C.

SMÖRJNING

Smörjning av packningen med ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller annat kompatibelt material på utsidan/packningens tätningsmanschetter eller husens insidor/rörändar är viktigt för att förhindra packningsklämning. Utöver detta underlättar smörjningen en installation av packningen på rörändan. Se fotona nedan för exempel på rätt- och felsmorda packningar. **ANM.:** Victaulic smörjmedel rekommenderas inte för användning med polyetylenrör med hög densitet (HDPE). Se Victaulic publikation 05.02 för materialsäkerhetsblad för Victaulic smörjmedel.



Rätt smord packning med tunt skikt av Victaulic smörjmedel



Felsmord packning med för mycket Victaulic smörjmedel

Kunder i Kanada – Canadian Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)-fordringar: Kunder i Kanada ska kontakta Victaulic i Kanada angående ett materialsäkerhetsdatablad för ett Victaulic smörjmedel som uppfyller de kanadensiska WHMIS-fordringarna.

OBS

Endast för Victaulic FireLock-produkter:

- Victaulic FireLock-kopplingar är utformade för att **ENDAST** användas med brandskyddssystem med våt- och torrör. Vissa Victaulic FireLock-produkter kan levereras med Vic-Plus™ packningssystem. Om produkten är försedd med Vic-Plus™-packningssystem. Ytterligare smörjning krävs inte för den första installationen av våtrörssystem som installerats vid eller som kontinuerligt används i temperaturer över -18 °C. Se Victaulic publikation 05.03 för Vic-Plus materialsäkerhetsbladet.

Extra smörjning krävs endast för Vic-Plus-packningar om ett av de följande förhållandena föreligger. Om så är fallet, lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manchetter och utsida.

- Om packningen har utsatts för vätskor före installationen
- Om packningens yta inte har ett suddigt yttre
- Om packningen installerats på eller konstant arbetar i temperaturer under -18 °C.
- Om packningen installerats i ett torrörssystem. Se avsnittet "Anmärkningar för brandskyddssystem med torrör".
- Om systemet är föremål för lufttester innan det fylls med vatten
- Om packningen använts i en tidigare installation
- Om packningens tätningsyta på röret har upphöjda svetssömmar eller smältdiken, eller sprickor eller hål vid svetssömmarna. Smorda packningar förbättrar dock inte tätningskapaciteten på alla negativa rörtillstånd. Rörtillstånd och rörberedning måste överensstämma med de krav som upptas i produktens installationsanvisningar.

BRUKSANVISNING FÖR VICTAULIC SMÖRJMEDEL

Nedanstående tabell ger ungefärliga värden för det antal packningar som kan smörjas med en 127,5 grams tub eller en 907 grams behållare av Victaulic smörjmedel. Dessa värden har beräknats med användning av ett tunt skikt Victaulic smörjmedel, så som beskrivs i avsnittet "Smörjning" på förgående sida och inbegriper inte eventuell överanvändning, spill, osv.

Kopplingsstorlek		Antal packningar	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Per tub	Per liter
2	2.375 60,3	140	1120
3	3.500 88,9	97	773
4	4.500 114,3	71	558
6	6.625 168,3	49	383
8	8.625 219,1	31	252
10	10.750 273,0	25	202
12	12.750 323,9	21	171
14 UD	14.000 355,6	12	98
16 UD	16.000 406,4	11	86
18 UD	18.000 457	10	76
20 UD	20.000 508	9	69
22 UD	22.000 559	8	63
24 UD	24.000 610	7	57
26 UD	26.000 660	6	50
28 UD	28.000 711	6	46
30 UD	30.000 762	5	43
32 UD	32.000 813	5	36
36 UD	36.000 914	4	34
40 UD	40.000 1016	4	32
42 UD	42.000 1067	4	31
46 UD	46.000 1168	4	28
48 UD	48.000 1219	3	27
54 UD	54.000 1372	3	24
56 UD	56.000 1422	3	23
60 UD	60.000 1524	3	22
72 UD	72.000 1829	2	18

ANM.: Victaulic smörjmedel har fullt godkännande från WRAS (godkännande nr 0507514) och ANSI/NSF 61.



ANMÄRKNINGAR FÖR BRANDSKYDDSSYSTEM MED TORRÖR

Victaulic FireLock-packningar klass "E" (typ A) har godkänts av Factory Mutual (FM) och Underwriters Laboratories, Inc. (UL) för brandskyddssystem med torrör. I frysar eller system som utsätts för mycket låga temperaturer är en beredning av rörändens yta absolut nödvändig. EPDM hårdnar då iskalla temperaturer närmar sig den lägre temperaturgränsen för packningsmaterialet (-40 °C). Därför måste hack, utsprång, färgflagor, beläggningar, smuts, spån, fett och rost avlägsnas från rörändan till spåret för att ge packningen en läckagesäker tätning.

Victaulic rekommenderar packningar av klass "E" (typ A) FireLock FlushSeal® (eller typ 009/009V packningar) i system som utsätts för mycket låga temperaturer och hydrostatiska trycktester. Det mittersta benet i packningens hål minskar möjligheten för isbildning från resterande vatten som kan samlas i packningens hål under det hydrostatiska trycktestet.

Som ett praktiskt alternativ till strängt iakttagande av Victaulics fordringar för ytberedning eller där en flexibel röranslutning krävs, rekommenderas packningar av klass "L" (silikon). Vid låga temperaturer förblir packningarna av klass "L" mjuka och formbara, vilket hjälper packningstättningen på rörytor som inte är idealiska. Dessutom passar packningarna av klass "L" bättre för temperaturväxlingar som skapar både linjär och radiell expansion/kontraktion och höjer tillförligheten för fogar som utsätts för rörelser, som rörläggningar på ställningar, osv.

Ansvar för att välja den packningsklass som passar för avsedd användning faller på systemets formgivare, den materialansvarige och/eller installationsentreprenören.

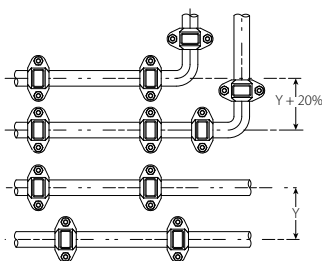
Brandskyddssystem med torrör ska smörjas ytterligare enligt anvisningarna ovan.

AVSTÅNDSKRAV FÖR RILLADE RÖRSYSTEM

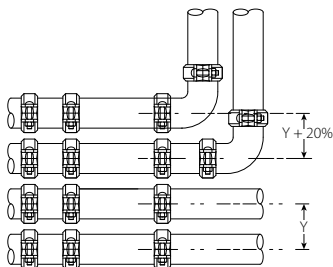
Eftersom de rillade rören har externt monterade hus, måste man ta hänsyn till de utvändiga dimensioner som överstiger rörets utvändiga diameter.

ANM.: Utrymme för eventuell isolering ingår inte i nedanstående exempel.

Rekommenderat minsta röravstånd



Exempel med bultplattor vända mot varandra

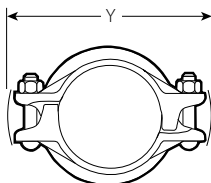


Exempel med bultplattor vända utåt

Illustrationerna har förstörats för klarhetens skull

För lätt installation, isolering och underhåll måste korrekt avstånd mellan rörledningarna respekteras. Eftersom Victaulic rillade rörkopplingar har utvändigt monterade hus med bultplattor, måste man se till att det finns tillräckligt mycket utrymme att dra åt bultarna. Dessutom ska tillräckligt mycket utrymme avsättas för att förhindra problem mellan röret och närliggande kopplingar.

Rörets mittlinje måste ha ett avstånd som motsvarar kopplingshusens bredd (dimension "Y") för system där kopplingarna placeras diagonalt. Lägg till ytterligare 20 % till bredden (Y) då kopplingarna placeras på linje som på bilden ovan.



ANM.: Dimensionen "Y" är en maximal dimension över kopplingen. Bultplattorna kan placeras i vilken som helst riktning för att ge lämpligt spelrum om den inriktning som visas skapar problem med övriga systemkomponenter.

Extern speltolerans

Vid installation av rillade rörsystem i trånga områden, som en rörxel, en tunnel, en trång ränna eller vid anslutning av stigrör som förs igenom stigrörshål,

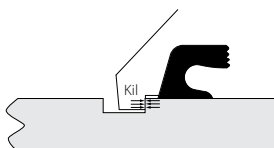
måste hänsyn tas till husens utvändiga spelrum. Detta spelrum måste vara något större än dimensionen "Y" på den bredaste punkten. Det nödvändiga spelrummet varierar beroende på installationsprocedurerna, närheten till andra rör och andra faktorer.

ANM.: Vid installation av typ 791 Vic bultlösa kopplingar måste tillräckligt utrymme ges för att medge spelrum för typ 792 monteringsverktyg (se installationsanvisningar för typ 792 i denna handbok för utförligare information).

INSTALLATION FÖR ATT UPPNÅ MAXIMAL LINJÄR RÖRELSE HOS FLEXIBLA SYSTEM

För att uppnå maximal expansion/kontraktion måste rörförband installeras med rätt avstånd mellan rörändarna. Här följer en kort översikt över metoder för att anpassa expansionen/kontraktionen. Se avsnitt 26, Designdata, i G-100 Allmän katalog för utförligare information.

För maximal expansion måste rörändarna ha sitt maximala gap i kopplingen.

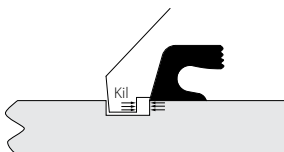


RÄTT INSTALLATION FÖR EXPANSION

Överdrivet för klarhetens skull

1. Vertikala system kan installeras då röret sänks genom att sätta ihop kopplingarna och använda rörets vikt för att öppna rörändarna.
2. Förankra systemet på ena änden och installera kopplingarna och lämpliga löpskenor. Sätt lock på systemet och sätt det under tryck för att öppna rörändarna helt och förankra sedan den andra änden med rörändarna som öppnats.
3. Installera kopplingarna. Använd en "spänningstång" för att dra röret till full ändseparation och fäst det sedan för att bibehålla öppningen.

För maximal kontraktion måste rörändarna fogas ihop inom kopplingen.



RÄTT INSTALLATION FÖR KONTRAKTION

Överdrivet för klarhetens skull

1. I vertikala system, stapla röret genom att använda vikten för att foga ihop rörändarna och fäst sedan röret för att bibehålla positionen.
2. I horisontella system ska förbanden installeras mot rörändarna genom att använda en "spänningstång" för att, vid behov, dra ihop rörändarna och sedan fästa röret på plats.

För expansion och sammandragning

1. Växla procedurerna ovan i förhållande till behovet av expansion och sammandragning.

Öppning spår/koppling

För expansion kan synliga gap på endera sidan av kopplingshusens kilsektion (mellan kopplingshusens kilsektion och spårets bakre kant) användas för att säkerställa korrekt installation av de flesta kopplingar för maximal rörelse. Dessa hål är ungefär lika med halva den linjära rörelsen. Rörledningen skall fästas för att bevara önskad position.

För rörkontraktion får så gott som inga gap vara synliga mellan kopplingshusens kilsektion och spårets bakre kant. Rörledningen skall fästas för att bevara önskad position.

RÖRHÅLLARE FÖR STUMMA OCH FLEXIBLA SYSTEM

Rör som ansluts med rillade rörkopplingar fordrar, som alla andra rörsystem, stöd för att kunna bära upp rörens, utrustningens och vätskans vikt. Stödet eller upphängningsmetoden måste minska belastningen på fogar, rör och andra komponenter. Dessutom ska stödet medge rörledningsrörelse, där det behövs, tillsammans med andra konstruktionskrav som dränering eller luftning. Formgivaren ska även ta hänsyn till speciella krav för flexibla kopplingar vid formgivning av ett stödsystem. **ANM.:** Ventiler med obalanserade belastningar, speciellt de som installerats i horisontella rörledningar i områden med hög vibration, fordrar stöd för att motstå extern rotation.

Nedanstående tabeller listar föreslaget maximalt avstånd mellan rörhållare för horisontella, raka banor av stålrör med standardvikt som transporterar vatten eller vätskor med liknande täthet.

OBS

- Dessa värden ska inte användas som specifikationer för alla installationer och de gäller INTE där kritiska beräkningar gjorts eller där det finns koncentrerade belastningar mellan hållarna.
- Fäst INTE hållarna direkt på kopplingarna. Fäst endast hållarna på angränsande rör och utrustning.
- Victaulic Company ansvarar inte för systemdesignen och företaget påtar sig inte heller ansvaret för system som formgivits felaktigt.

STUMMA SYSTEM – HÅLLARAVSTÅND

För Victaulic stumma kopplingar, se tabellen nedan för maximala hållaravstånd.

Storlek		Rekommenderat maximalt avstånd mellan hållare fot/meter					
Nominell storlek tum	Verklig utvändigt rördiameter tum/mm	Vattendrift			Gas- eller luftdrift		
		*	†	‡	*	†	‡
1	1.315	7	9	12	9	9	12
	33,7	2,1	2,7	3,7	2,7	2,7	3,7
1 ¼	1.660	7	11	12	9	11	12
	42,4	2,1	3,4	3,7	2,7	3,4	3,7
1 ½	1.900	7	12	15	9	13	15
	48,3	2,1	3,7	4,6	2,7	4,0	4,6
2	2.375	10	13	15	13	15	15
	60,3	3,1	4,0	4,6	4,0	4,6	4,6
3	3.500	12	16	15	15	17	15
	88,9	3,7	4,9	4,6	4,6	5,2	4,6
4	4.500	14	17	15	17	21	15
	114,3	4,3	5,2	4,6	5,2	6,4	4,6
6	6.625	17	20	15	21	25	15
	168,3	5,2	6,1	4,6	6,4	7,6	4,6
8	8.625	19	22	15	24	28	15
	219,1	5,8	6,7	4,6	7,3	8,5	4,6
10	10.750	19	23	15	24	31	15
	273,0	5,8	7,0	4,6	7,3	9,5	4,6
12	12.750	23	24	15	30	33	15
	323,9	7,0	7,3	4,6	9,1	10,1	4,6
14	14.000	23	25	15	30	33	15
	355,6	7,0	7,6	4,6	9,1	10,1	4,6
16	16.000	27	25	15	35	33	15
	406,4	8,2	7,6	4,6	10,7	10,1	4,6
18	18.000	27	25	15	35	33	15
	457	8,2	7,6	4,6	10,7	10,1	4,6
20	20.000	30	25	15	39	33	15
	508	9,1	7,6	4,6	11,9	10,1	4,6
24	24.000	32	25	15	42	33	15
	610	9,8	7,6	4,6	12,8	10,1	4,6
26	26.000	30	–	–	–	–	–
	660	9,1	–	–	–	–	–
28	28.000	30	–	–	–	–	–
	711	9,1	–	–	–	–	–
30	30.000	30	–	–	–	–	–
	762	9,1	–	–	–	–	–
32	32.000	31	–	–	–	–	–
	813	9,4	–	–	–	–	–
36	36.000	31	–	–	–	–	–
	914	9,4	–	–	–	–	–
40	40.000	35	–	–	–	–	–
	1016	10,7	–	–	–	–	–
42	42.000	35	–	–	–	–	–
	1067	10,7	–	–	–	–	–
46	46.000	35	–	–	–	–	–
	1168	10,7	–	–	–	–	–
48	48.000	36	–	–	–	–	–
	1219	11,0	–	–	–	–	–

Tabellen fortsätter på nästa sida.
Se anmärkningarna på nästa sida.



STUMMA SYSTEM – HÅLLARAVSTÅND (FORTS.)

Storlek		Rekommenderat maximalt avstånd mellan hållare fot/meter					
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Vattendrift			Gas- eller luftdrift		
		*	†	‡	*	†	‡
54	54.000	37	–	–	–	–	–
	1372	11,3	–	–	–	–	–
56	56.000	37	–	–	–	–	–
	1422	11,3	–	–	–	–	–
60	60.000	37	–	–	–	–	–
	1524	11,3	–	–	–	–	–

* Avståndet motsvarar ASME B31.1 Power Piping Code

† Avståndet motsvarar ASME B31.9 Building Services Piping Code

‡ Avståndet motsvarar NFPA 13 Fire Sprinkler Systems

FLEXIBLA SYSTEM – HÅLLARAVSTÅND

Minsta antal rörhållare per rörlängd för raka banor utan koncentrerade belastningar och där en total linjär rörelse KRÄVS

Storlek		Rörlängd i fot/meter									
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	7 2,1	10 3,0	12 3,7	15 4,6	20 6,1	22 6,7	25 7,6	30 9,1	35 10,7	40 12,2
		*Genomsnittligt antal hållare per rörlängd – Jämnt fördelade									
¾ – 1	1.050 – 1.315 26,9 – 33,7	1	2	2	2	3	3	4	4	5	6
1 ¼ – 2	1.660 – 2.375 42,4 – 60,3	1	2	2	2	3	3	4	4	5	5
2 ½ – 4	2.875 – 4.500 73,0 – 114,3	1	1	2	2	2	2	2	3	4	4
5 – 8	5.563 – 8.625 139,7 – 219,1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3
10 – 12	10.750 – 12.750 273,0 – 323,9	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3
14 – 16	14.000 – 16.000 355,6 – 406,4	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3
18 – 24	18.000 – 24.000 457 – 610	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3
26 – 60	26.000 – 60.000 660 – 1524	1	1	1	1	2	2	2	3	3	3

*Ingen rörlängd bör lämnas utan stöd mellan två kopplingar

Maximalt avstånd mellan hållare för raka banor utan koncentrerade belastningar och där en total linjär rörelse INTE KRÄVS

Storlek		Rekommenderat maximalt avstånd mellan hållare
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	fot/meter
¾ – 1	1.050 – 1.315 26,9 – 33,7	8 2,4
1 ¼ – 2	1.660 – 2.375 42,4 – 60,3	10 3,0
2 ½ – 4	2.875 – 4.500 73,0 – 114,3	12 3,7
5 – 8	5.563 – 8.625 139,7 – 219,1	14 4,3
10 – 12	10.750 – 12.750 273,0 – 323,9	16 4,9
14 – 16	14.000 – 16.000 355,6 – 406,4	18 5,5
18 – 24	18.000 – 24.000 457 – 610	20 6,1
26 – 60	26.000 – 60.000 660 – 1524	21 6,4



TUNNVÄGGIGT, STUMT SYSTEM AV ROSTFRITT STÅL – HÅLLARAVSTÅND

Tunnväggiga, stumma rörsystem av rostfritt stål fordrar hållare för att uppfylla nedanstående avståndskrav. För flexibla system, se föregående tabeller under avsnittet "Flexibla system". För stumma system, se tabellen nedan för maximalt hållaravstånd.

Storlek		Väggjocklek		Rekommenderat maximalt avstånd mellan hållare
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	tum/mm	Sch.	fot/meter
2	2.375 60,3	0,065 1,65	5S	9 2,7
		0,079 2,00	—	10 3,1
		0,109 2,77	10S	10 3,1
76,1 mm	3.000 76,1	0,079 2,00	—	10 3,1
3	3.500 88,9	0,079 2,00	—	10 3,1
		0,083 2,11	5S	10 3,1
		0,120 3,05	10S	12 3,7
4	4.500 114,3	0,079 2,00	—	11 3,4
		0,083 2,11	5S	11 3,4
		0,120 3,05	10S	12 3,7
139,7 mm	5.500 139,7	0,079 2,00	—	13 4,0
		0,102 2,60	—	13 4,0
		0,118 3,00	—	15 4,6
6	6.625 168,3	0,079 2,00	—	13 4,0
		0,102 2,60	—	13 4,0
		0,109 2,77	5S	13 4,0
		0,118 3,00	—	15 4,6
		0,134 3,40	10S	14 4,3
8	8.625 219,1	0,102 2,60	—	13 4,0
		0,109 2,77	5S	13 4,0
		0,118 3,00	—	15 4,6
		0,148 3,76	10S	15 4,6

Tabellen fortsätter på nästa sida



TUNNVÄGGIGT, STUMT SYSTEM AV ROSTFRITT STÅL – HÅLLARAVSTÅND (FORTS.)

Storlek		Väggjocklek		Rekommenderat maximalt avstånd mellan hållare
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/mm	Sch.	fot/meter
10	10.750 273,0	0.118 3,00	—	15 4,6
		0.134 3,40	5S	15 4,6
		0.165 4,19	10S	16 4,9
12	12.750 323,9	0.118 3,00	—	15 4,6
		0.156 3,96	5S	16 4,9
		0.180 4,57	10S	17 5,2
14*	14.000 355,6	0.188 4,78	10S	21 6,4
16*	16.000 406,4	0.188 4,78	10S	22 6,7
18*	18.000 457	0.188 4,78	10S	22 6,7
20*	20.000 508	0.218 5,54	10S	24 7,3
24*	24.000 610	0.250 6,35	10S	25 7,6

* Hållaravstånd för dessa storlekar gäller för stumma AGS-kopplingar.

TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION FÖR STUMMA, INSTALLATIONSKLARA KOPPLINGAR

Dimensionerna för maximalt tillåten rörändsseparation är endast avsedda för systemlayoutssyften. Typ 009H och typ 107H kopplingar anses vara stumma kopplingar som inte medger vinkelavvikelse eller linjär rörelse. Design/Tillåten rörseparation MÅSTE tas hänsyn till under montering.

Storlek		Maximalt tillåten rörändsseparation tum/mm	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 009H	Typ 107H
1 ¼	1.660	0.10	–
	42,4	2,5	–
1 ½	1.900	0.10	–
	48,3	2,5	–
2	2.375	0.12	0.15
	60,3	3,1	3,8
2 ½	2.875	0.12	0.15
	73,0	3,1	3,8
76,1 mm	3.000	0.12	0.15
	76,1	3,1	3,8
3	3.500	0.12	0.15
	88,9	3,1	3,8
4	4.500	0.17	0.15
	114,3	4,3	3,8
139,7 mm	5.500	–	0.15
	139,7	–	3,8
5	5.563	–	0.15
	141,3	–	3,8
165,1 mm	6.500	–	0.15
	165,1	–	3,8
6	6.625	–	0.15
	168,3	–	3,8
8	8.625	–	0.22
	219,1	–	5,6

TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION FÖR AGS STUMMA, PLATTA BULTPLATTSKOPPLINGAR PÅ DIREKTRILLAT RÖR

Victaulic AGS stumma kopplingar har platta bultplattor. Husens kilformade kilprofil ökar den tillåtna röränds separationen och underlättar en första upprikning av monteringen (se tabellen nedan).

Stumma kopplingar ger ett stumt förband som inte medger vinkelavvikelse eller linjär rörelse. Design/tillåten rörseparation MÅSTE tas hänsyn till under montering.

Storlek		Maximal tillåten röränds separation
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/mm
14 *	14.000 355,6	0.25 6,4
16 *	16.000 406,4	0.25 6,4
18 *	18.000 457	0.25 6,4
20 *	20.000 508	0.25 6,4
24 *	24.000 610	0.25 6,4
26 *	26.000 660	0.38 9,6
28 *	28.000 711	0.38 9,6
30 *	30.000 762	0.38 9,6
32 *	32.000 813	0.38 9,6
36 *	36.000 914	0.38 9,6
40 *	40.000 1016	0.44 11,1
42 *	42.000 1067	0.44 11,1
46 *	46.000 1168	0.44 11,1
48 *	48.000 1219	0.44 11,1
54 *	54.000 1372	0.50 12,7
56 *	56.000 1422	0.50 12,7
60 *	60.000 1524	0.50 12,7

* Gäller endast för rör som rillats till AGS-specifikationer för typ W07 stumma AGS-kopplingar. För rör som rillats eller spårfrästs till standardspecifikationer, se den separata tabellen på sidan 56.

TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION FÖR AGS STUMMA, PLATTA BULTPLATTSKOPPLINGAR PÅ RÖR BERETT MED AGS VIC-RINGS®

Victaulic AGS stumma kopplingar har platta bultplattor. Husens kilformade kilprofil ökar den tillåtna röränds separationen och underlättar en första upprikning av monteringen (se tabellen nedan).

Stumma kopplingar ger ett stumt förband som inte medger vinkelavvikelse eller linjär rörelse. Design/tillåten rörseparation MÅSTE tas hänsyn till under montering.

Storlek		Maximalt tillåten röränds separation
Nominell rörstorlek tum	Koppling/ AGS Vic-Ring® storlek tum/mm	tum/mm
12 *	14.000 355,6	0.25 6,4
14 *	16.000 406,4	0.25 6,4
16 *	18.000 457	0.25 6,4
18 *	20.000 508	0.25 6,4
20 *	22.000 559	0.25 6,4
22 *	24.000 610	0.25 6,4
24 *	26.000 660	0.38 9,6
26 *	28.000 711	0.38 9,6
28 *	30.000 762	0.38 9,6
30 *	32.000 813	0.38 9,6
32 *	34.000 865	0.38 9,6
34 *	36.000 914	0.38 9,6
36 *	38.000 965	0.38 9,6
38 *	40.000 1016	0.44 11,1
40 *	42.000 1067	0.44 11,1
42 *	44.000 1118	0.44 11,1
44 *	46.000 1168	0.44 11,1
46 *	48.000 1219	0.44 11,1

* Gäller endast för rör som beretts med AGS Vic-Rings® för typ W07 stumma AGS-kopplingar.



TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION FÖR STANDARD, STUMMA VINKELBULTSPLATTSKOPPLINGAR

Victaulic standard stumma kopplingar har en vinkelbultsplatta som pressar in kopplingshusens kilar i spåret runt rörets hela omkrets. Husen glider på vinkelbultsplattorna istället för att anslutas vinkelrätt.

Dessutom tvingar husens glidning kilsektionerna i motsatt kontakt på de invändiga och utvändiga spårkanterna, vilket medför rörändsseparation under monteringen (se tabellen nedan).

Stumma kopplingar ger en stum fog som inte medger vinkelavvikelse eller linjär rörelse. Design/tillåten rörseparation MÅSTE tas hänsyn till under montering.

Storlek		Maximalt tillåten rörändsseparation †
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/mm
1	1.315 33,7	0.05 1,2
1 ¼	1.660 42,4	0.05 1,2
1 ½	1.900 48,3	0.05 1,2
2	2.375 60,3	0.07 1,7
2 ½	2.875 73,0	0.07 1,7
76,1 mm	3.000 76,1	0.07 1,7
3	3.500 88,9	0.07 1,7
4	4.500 114,3	0.16 4,1
108,0 mm	4.250 108,0	0.16 4,1
5	5.563 141,3	0.16 4,1
133,0 mm	5.250 133,0	0.16 4,1
139,7 mm	5.500 139,7	0.16 4,1
6	6.625 168,3	0.16 4,1
159,0 mm	6.250 159,0	0.16 4,1
165,1 mm	6.500 165,1	0.16 4,1
8	8.625 219,1	0.19 4,8
10	10.750 273,0	0.13 3,3
12	12.750 323,9	0.13 3,3

† *Tillåten rörändsseparation är olika för typ 307 övergångskopplingar. Se installationsboken I-300 för detaljer.

TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION OCH RÖRLEDNINGSAVVIKELSE FÖR FLEXIBLA, INSTALLATIONSKLARA KOPPLINGAR

Värdena för tillåten röränds separation och avvikelse är det maximala nominella rörelseområdet vid varje förband för standardrillat eller spårfräst rör. Dessa värden är maximala. För utförnings- och installationssyften ska de reduceras med 50 % för storlekarna 26,9 – 101,6 mm och 25 % för 114,3 mm och större storlekar.

Storlek		Röränds separation – tum/mm		
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	(1) Minimum	(2) Maximum	(3) Maximum
2	2.375 60,3	0.13 3,2	0.19 4,8	0.25 6,4
2 ½	2.875 73,0	0.13 3,2	0.19 4,8	0.25 6,4
76,1 mm	3.000 76,1	0.13 3,2	0.19 4,8	0.25 6,4
3	3.500 88,9	0.13 3,2	0.19 4,8	0.25 6,4
4	4.500 114,3	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5
139,7 mm	5.500 139,7	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5
5	5.563 141,3	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5
6	6.625 168,3	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5
8	8.625 219,1	0.19 4,8	0.31 7,9	0.44 11,2

(1) Minsta röränds separation, som fordras av packningens mittersta ben, för rillat eller spårfräst rör. Se bilden (1) nedan.

(2 och 3) Maximal röränds separation som ska användas för bestämning av total rörsystems rörelse för rillat (2) eller spårfräst (3) rör. För design- och installationssyften skall minsta och största röränds separationer minskas till de värden som visas i tabellen på nästa sida. Dessa design- och installationsfaktorer omfattar termisk tillväxt, sättning, fellinjering och förskjutningar. Se bilderna (2 och 3) nedan.



Informationen fortsätter på nästa sida

TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION OCH RÖRLEDNINGSAVVIKELSE FÖR FLEXIBLA, INSTALLATIONSKLARA KOPPLINGAR (FORTS.)

Storlek		Rillat rör			Spårfräst rör		
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Linjär rörelse tum/mm	Avvikelse från mittlinjen		Linjär rörelse tum/mm	Avvikelse från mittlinjen	
			Grader per koppling	tum per en fot rör/ mm per en meter rör		Grader per koppling	tum per en fot rör/ mm per en meter rör
2	2.375 60,3	0.06 1,5	1,52°	0.32 26	0.13 3,3	3,04°	0.64 52
2 ½	2.875 73,0	0.06 1,5	1,25°	0.26 22	0.13 3,3	2,50°	0.52 44
76,1 mm	3.000 76,1	0.06 1,5	1,20°	0.26 22	0.13 3,3	2,40°	0.52 44
3	3.500 88,9	0.06 1,5	1,03°	0.22 18	0.13 3,3	2,06°	0.44 36
4	4.500 114,3	0.13 3,3	1,60°	0.34 28	0.25 6,4	3,20°	0.68 56
139,7 mm	5.500 139,7	0.13 3,3	1,30°	0.28 24	0.25 6,4	2,60°	0.54 45
5	5.563 141,3	0.13 3,3	1,30°	0.27 22	0.25 6,4	2,60°	0.54 45
6	6.625 168,3	0.13 3,3	1,08°	0.23 18	0.25 6,4	2,16°	0.46 36
8	8.625 219,1	0.13 3,3	0,83°	0.18 15	0.25 6,4	1,66°	0.35 29

TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION OCH RÖRLEDNINGSAVVIKELSE FÖR FLEXIBLA KOPPLINGAR PÅ DIREKTRILLAT RÖR

Värdena för tillåten röränds separation och avvikelse är det maximala nominella rörelseområdet vid varje förband som är standardrillat till AGS-specifikationer. Dessa värden är maximala. För utförnings- och installationssyften ska de reduceras med 25 %.

Storlek		RÖR SOM RILLATS TILL AGS-SPECIFIKATIONER		
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Maximalt tillåten röränds separation tum/mm	Avvikelse från mittlinjen	
			Grader per koppling	tum per en fot rör/ mm per en meter rör
14 *	14.000 355,6	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,73°	0.15 13
16 *	16.000 406,4	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,63°	0.13 11
18 *	18.000 457	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,57°	0.12 10
20 *	20.000 508	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,50°	0.10 9
24 *	24.000 610	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,42°	0.09 8
26 *	26.000 660	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,83°	0.18 15
28 *	28.000 711	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,78°	0.16 14
30 *	30.000 762	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,73°	0.16 14
32 *	32.000 813	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,68°	0.14 11
36 *	36.000 914	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,60°	0.13 11
40 *	40.000 1016	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,55°	0.12 10
42 *	42.000 1067	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,52°	0.11 9
46 *	46.000 1168	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,47°	0.10 8
48 *	48.000 1219	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,45°	0.10 8
54 *	54.000 1372	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,40°	0.08 7
56 *	56.000 1422	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,38°	0.08 7
60 *	60.000 1524	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,36°	0.08 7

* Gäller endast för rör som rillats till AGS-specifikationer för typ W77 (AGS) flexibla kopplingar. För rör som rillats till standardspecifikationer, se den separata tabellen på sidan 61.

TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION OCH RÖRLEDNINGSAVVIKELSE FÖR FLEXIBLA AGS-KOPPLINGAR PÅ RÖR BERETT MED AGS VIC-RINGS®

Värdena för tillåten röränds separation och avvikelse är det maximala nominella rörelseområdet vid varje förband. Dessa värden är maximala. För utformnings- och installationssyften ska de reduceras med 25 %.

Storlek		RÖR BERETT MED AGS VIC-RINGS®		
Nominell rörstorlek tum	Koppling AGS Vic-Ring® storlek tum/mm	Maximalt tillåten röränds separation tum/mm	Avvikelse från mittlinjen	
			Grader per koppling	tum per en fot rör/ mm per en meter rör
12 *	14.000 355,6	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,73°	0.15 13
14 *	16.000 406,4	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,63°	0.13 11
16 *	18.000 457	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,57°	0.12 10
18 *	20.000 508	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,50°	0.10 9
20 *	22.000 559	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,50°	0.10 9
22 *	24.000 610	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,42°	0.09 8
24 *	26.000 660	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,83°	0.18 15
26 *	28.000 711	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,78°	0.16 14
28 *	30.000 762	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,73°	0.16 14
30 *	32.000 813	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,68°	0.14 11
32 *	34.000 865	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,69°	0.13 11
34 *	36.000 914	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,60°	0.13 11
36 *	38.000 965	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,60°	0.13 11
38 *	40.000 1016	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,55°	0.12 10
40 *	42.000 1067	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,52°	0.11 9
42 *	44.000 1118	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,50°	0.10 8
44 *	46.000 1168	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,47°	0.10 8
46 *	48.000 1219	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,45°	0.10 8
52 *	54.000 1372	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,40°	0.08 7
54 *	56.000 1422	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,38°	0.08 7
58 *	60.000 1524	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,36°	0.08 7

* Gäller endast för rör beredda med AGS Vic-Rings® för typ W77 flexibla AGS-kopplingar.



TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION OCH RÖRLEDNINGSAVVIKELSE FÖR STANDARD, FLEXIBLA KOPPLINGAR

Värdena för tillåten röränds separation och avvikelse är det maximala nominella rörelseområdet vid varje förband för standarddrillat rör. **Värdena för spårfräst rör kan vara fördubblade.** Dessa värden är maximala. För utformnings- och installationssyften ska de reduceras med 50 % för storlekarna 26,9 – 101,6 mm och med 25 % för 114,3 mm och större storlekar.

Storlek		STANDARD RILLAT RÖR		
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Maximalt tillåten röränds separation tum/mm	Avvikelse från mittlinjen	
			Grader per koppling	tum per en fot rör/ mm per en meter rör
¾	1.050 26,9	0 – 0,06 0 – 1,6	3,40°	0,72 60
1	1.315 33,7	0 – 0,06 0 – 1,6	2,72°	0,57 48
1 ¼	1.660 42,4	0 – 0,06 0 – 1,6	2,17°	0,45 38
1 ½	1.900 48,3	0 – 0,06 0 – 1,6	1,93°	0,40 33
2	2.375 60,3	0 – 0,06 0 – 1,6	1,52°	0,32 26
2 ½	2.875 73,0	0 – 0,06 0 – 1,6	1,25°	0,26 22
76,1 mm	3.000 76,1	0 – 0,06 0 – 1,6	1,20°	0,26 22
3	3.500 88,9	0 – 0,06 0 – 1,6	1,03°	0,22 18
3 ½	4.000 101,6	0 – 0,06 0 – 1,6	0,90°	0,19 16
4	4.500 114,3	0 – 0,13 0 – 3,2	1,60°	0,34 28
108,0 mm	4.250 108,0	0 – 0,13 0 – 3,2	1,68°	0,35 29
5	5.563 141,3	0 – 0,13 0 – 3,2	1,30°	0,27 23
133,0 mm	5.250 133,0	0 – 0,13 0 – 3,2	1,35°	0,28 24
139,7 mm	5.500 139,7	0 – 0,13 0 – 3,2	1,30°	0,28 24
6	6.625 168,3	0 – 0,13 0 – 3,2	1,08°	0,23 18
159,0 mm	6.250 159,0	0 – 0,13 0 – 3,2	1,15°	0,24 20
165,1 mm	6.500 165,1	0 – 0,13 0 – 3,2	1,10°	0,23 19
8	8.625 219,1	0 – 0,13 0 – 3,2	0,83°	0,18 14
10	10.750 273,0	0 – 0,13 0 – 3,2	0,67°	0,14 12
12	12.750 323,9	0 – 0,13 0 – 3,2	0,57°	0,12 9

† Se anmärkningen på nästa sida.



TILLÅTEN RÖRÄNDSSEPARATION OCH RÖRLEDNINGSAVVIKELSE FÖR STANDARD, FLEXIBLA KOPPLINGAR (FORTS.)

Storlek		STANDARD RILLAT RÖR		
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Maximalt tillåten röränds separation tum/mm	Avvikelse från mittlinjen	
			Grader per koppling	tum per en fot rör/ mm per en meter rör
14 *	14.000 355,6	0 – 0,13 0 – 3,2	0,52°	0,11 9
15 *	15.000 381,0	0 – 0,13 0 – 3,2	0,48°	0,10 9
16 *	16.000 406,4	0 – 0,13 0 – 3,2	0,45°	0,10 9
18 *	18.000 457	0 – 0,13 0 – 3,2	0,40°	0,08 7
20 *	20.000 508	0 – 0,13 0 – 3,2	0,37°	0,08 7
22 *	22.000 559	0 – 0,13 0 – 3,2	0,32°	0,07 6
24 *	24.000 610	0 – 0,13 0 – 3,2	0,30°	0,07 6
26 §	26.000 660	0 – 0,38 0 – 9,7	0,83°	0,17 14
28 §	28.000 711	0 – 0,38 0 – 9,7	0,77°	0,16 13
30 §	30.000 762	0 – 0,38 0 – 9,7	0,72°	0,15 13
32 §	32.000 813	0 – 0,38 0 – 9,7	0,67°	0,14 12
36 §	36.000 914	0 – 0,38 0 – 9,7	0,60°	0,12 10
42 §	42.000 1067	0,31 – 0,69 7,9 – 17,5	0,52°	0,20 17

* Gäller endast för rör **somrillats** till standardspecifikationer för typ 77 (inte AGS) flexibla kopplingar. För rör som rillats till AGS-specifikationer, se den separata tabellen på föregående sidor.

§ Gäller endast för rör **somrillats** för typ 770 kopplingar med stor diameter.

RIKTLINJER FÖR INSTALLATION AV PRODUKT

! VARNING



- **Minska trycket i och töm rørsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.**
- **Fäst INTE hållarna direkt på kopplingarna. Fäst endast hållarna på angränsande rör och utrustning.**

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan orsaka rörbrott, vilket kan leda till svåra person-, egendoms- och produktskador.

Nedanstående instruktioner utgör riktlinjer för installation av Victaulic rörledningsprodukter. Dessa instruktioner skall följas för att säkerställa rätt montering av rör och förband.

1. Kontrollera alltid medföljande packning för att säkerställa att den passar för avsedd användning. Se avsnittet "Val av packning" i denna handbok eller Victaulics publikation 05.01.
2. Ventilhus, skivor och andra blöta komponenter måste vara kompatibla med det material som rinner genom systemet. Se den senaste handboken från Victaulic eller kontakta Victaulic för ytterligare information.
3. Läs alltid igenom bruks- och underhållsanvisningar för rörberedningsverktygen.
4. Rörets utvändiga diameter och rillningsdimensioner ska ligga inom gällande specifikationer utgivna av Victaulic.
5. För stumma kopplingar med vinkelbultsplatta måste muttrarna dras åt jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna kommer i kontakt metall mot metall. Jämna, positiva förskjutningar fordras för att säkerställa ett stumt förband.
6. Stumma kopplingar med vinkelbultsplatta rekommenderas inte för användning med PVC-plaströr.
7. För flexibla kopplingar med platta bultplattor måste muttrarna dras åt jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna kommer i kontakt metall mot metall.
8. Kopplingar med fog- och spåregenskap måste anslutas korrekt, fog till spår.
9. Då ett åtdragningsmoment specificeras för kopplingsinstallation, **MÅSTE** detta moment användas på muttrarna för att få korrekt installation. Emellertid ger ett moment utöver specificerat värde inte bättre tätning. Ett specificerat åtdragningsmoment som överskrids med mer än 25 % kan skada produkten och orsaka rörbrott.
10. För kopplingarna Advanced Groove System (AGS™), FireLock EZ™ och QuickVic™ rekommenderas djupa hylsor för rätt installation pga. de längre bultlängder som dessa produkter har. Djupa hylsor ger det fulla mutteringrepp som fordras under åtdragning.
11. Placering av backventiler för nära källor med ostabilt flöde förkortar ventilens livslängd och kan skada systemet. För att förlänga deras livslängd ska ventilerna installeras på skäligt avstånd från pumpar, krokrör, breddhållare, reduceringsrör och andra liknande anordningar. Rörläggningssmetoder föreskriver ett minsta avstånd på fem gånger rördiametern för allmänt bruk. Avstånd mellan tre och fem diameter är tillåtna, på villkor att flödes hastigheten är mindre än 2,4 meter per sekund. Avstånd på mindre än tre diameter rekommenderas inte.
12. Victaulic produkter med invändig gänga har konstruerats för att endast passa till standard ANSI-rör med utvändiga gänga. **ANM.:** BSPT-gängor finns (specificeras på beställningen). Användning av produkter med utvändiga gänga och speciella funktioner, som sonder, hängande torrsprinklerhuvuden, osv. måste kontrolleras för lämplighet för den Victaulic rörprodukt som ska installeras. Om detta inte kontrolleras i förväg, kan det leda till försvårad installation eller rörbrott.
13. Vid sammanfogning av rör med samma storlek men olika vägg tjocklek/grovlek skall förbandsklassen grundas på röret med tunnast vägg.

RIKTLINJER FÖR ANVÄNDNING AV MUTTERDRAGARE

VARNING

- Muttrarna ska dras åt jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna kommer i kontakt metall mot metall. För kopplingar med vinkelbultsplattor ska jämna förskjutningar finnas vid bultplattorna för att erhålla stum röranslutning.
- Fortsätt **INTE** att använda mutterdragaren efter det att kopplingens visuella installationsriktlinjer har uppnåtts.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan orsaka packningsklämning och kopplingsskador, vilket kan leda till rörbrott samt svåra person- och materialskador.

På grund av monteringshastigheten vid användning av mutterdragare skall installatören vara extra försiktig för att säkerställa jämn åtdragning genom att växla sidor tills korrekt montering erhålls. Se alltid monteringsanvisningar som är specifika för produkten kompletta installationskrav.

Mutterdragare ger inte installatören en direkt "känsla" eller vridmoment för att kunna avgöra mutterns åtdragning. Eftersom vissa mutterdragare kan ha hög prestanda, är det viktigt att bekanta sig med mutterdragaren för att undvika skador eller brott på bultar eller bultplattor under installationen. Fortsätt **INTE** att använda en mutterdragare efter det att kopplingens visuella installationsriktlinjer har uppnåtts.

Om batteriet är slut eller om mutterdragaren inte har tillräcklig kraft, skall en ny mutterdragare användas för att säkerställa att de visuella installationsriktlinjerna för kopplingen uppnåtts.

Utför provmonteringar med mutterdragaren och hyls- eller momentnycklar för att fastställa mutterdragarens prestanda. Med samma metod, gör periodiska kontroller av extramuttrar över hela systemet.

För säker och korrekt användning av mutterdragare, se alltid mutterdragartillverkarens bruksanvisning. Kontrollera dessutom att hylsor med korrekt slagnivå används för kopplingens installation.

INSTALLATIONSINSPEKTION

⚠ VARNING

- Inspektera alltid varje förband för att säkerställa rätt produktinstallation.
- Över- eller underdimensionerade rör/beslag, grunda rillor, excentriska rillor, bultplattsgap, osv. accepteras inte. Sådana förhållanden måste korrigeras innan systemet sätts under tryck.

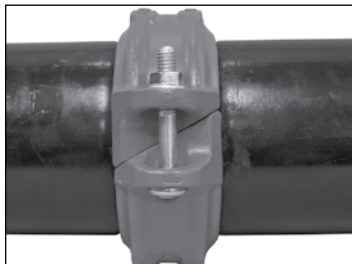
Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till svåra person- och materialskador, rörläckage och/eller rörbrott.

Rätt rörberedning och kopplingsinstallation är mycket viktig för maximal förbandsprestanda.

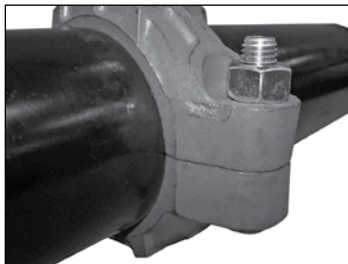
NEDANSTÅENDE FÖRHÅLLANDE MÅSTE FINNAS FÖR ATT GARANTERA KORREKT FÖRBANDSMONTERING;

1. Rörets utvändiga diameter och rilldimensioner måste ligga inom den tolerans som publicerats i Victaulics gällande rillningsspecifikationer.
2. Om annat inte anges i specifika produktinstruktioner, **MÅSTE** Victaulic rillade rörkopplingar monteras rätt och med bultplattorna ordentligt i kontakt metall mot metall.
3. Huskilarna måste gripa helt in i båda rillorna.
4. Packningen måste vara lätt hoptryckt, vilket ökar tätningens styrka.

Exempel på rätt installerade kopplingar



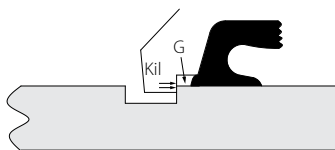
Exempel på vinkelbultsplatta
(typ 005 visas ovan)



Exempel på platt bultsplatta
(typ 77 visas ovan)

Installationer med underdimensionerade rör/beslag – ACCEPTERAS INTE

Då rörets eller beslagets utvändiga diameter ligger under toleransen, minskas huskilssektionernas ingrepp väsentligt. **DETTA MEDFÖR MINSKAT ARBETSTRYCK FÖR FOGEN.**

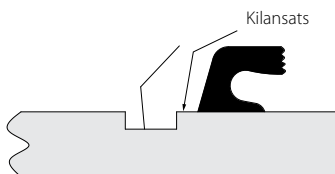


Underdimensionerat rör/beslag

Överdrivet för klarhetens skull

Dessutom finns det lite eller ingen ytterligare ihoptryckning av packningen. Det större gapet "G" mellan röret och huset kan även medföra en extrudering av packningen. Dessa faktorer kan bidra till kortare packningslivslängd och rörläckage.

Installationer med överdimensionerade rör/beslag - ACCEPTERAS INTE

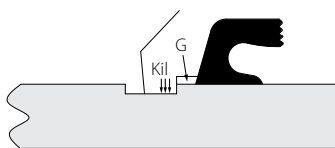


Överdimensionerat rör/beslag

Överdrivet för klarhetens

Då rörets eller beslagets utvändiga diameter ligger över tillåten tolerans, ökar huskilssektionernas ingrepp så mycket att ansatsen kan gripa tag i röret. Detta kan medföra reducerad linjär eller vinkelrörelse. Under dessa förhållanden är bultplattorna eventuellt inte i kontakt metall mot metall, packningen kan dras ut, fogens arbetstryck kan minska och packningens livslängd kan förkortas.

Installationerna på rör med grunda rillor – ACCEPTERAS INTE

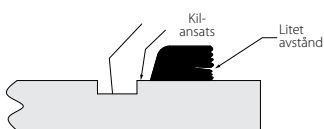


Grund rilla

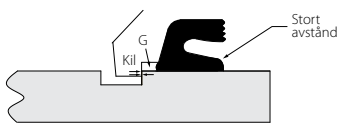
Överdrivet för klarhetens skull

En rilla som inte är tillräckligt djup kommer att ha samma effekt som de förhållanden som beskrivs i avsnittet "Installationer med underdimensionerade rör/beslag" ovan. Detta kan dessutom förhindra fullständig sammanfogning av kopplingarna så att gap bildas mellan bultplattans anslutningar.

Installationer på rör med djupa rillor – ACCEPTERAS INTE



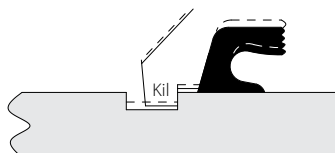
Rör med djupa rillor – figur 1
Överdrivet för klarhetens skull



Rör med djupa rillor – figur 2
Överdrivet för klarhetens skull

En spår som är för djupt får kopplingen att flyttas så att ena huset får fullt kilngrepp (fig.1 ovan) medan det andra får väsentligt nedsatt ingrepp (fig. 2 ovan). Detta kommer att ha samma effekt som de förhållanden som beskrivs i avsnittet "Installationer med underdimensionerade rör/beslag". Dessutom kan rillning till underdimension överbelasta och försvaga rörväggen. Spårfräsning av rör till för liten dimension resulterar i otillräcklig väggjocklek under spåret.

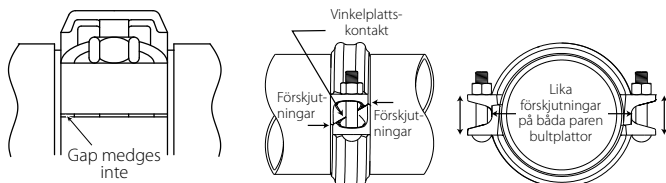
Installationer på rör med excentriska rillor – ACCEPTERAS INTE



Excentrisk rilla
Överdrivet för klarhetens skull

Excentriska rillor uppstår i allmänhet på grund av ovala rör som rillats med ett stillastående sparskär (som en svarv). Verktyg som snurrar röret, snarare än att snurra runt röret, kan påverka detta förhållande. Detta kan även uppstå vid rillning av rör med stora variationer i väggjocklek. En excentrisk rilla betyder att spåret är för grund på ena sidan och för djup på den andra. Detta kan leda till en kombination av de förhållanden som förklaras i avsnittet "Installationer med överdimensionerade rör/beslag" och i avsnittet "Installationer på rör med grunda rillor".

Bultplattsgap – ACCEPTERAS INTE



(Illustrationerna har förstörats för klarhetens skull)

Om annat inte anges i specifika produktinstruktioner, **MÅSTE** Victaulic rillade rörkopplingar monteras rätt och med bultplattorna i ordentlig i kontakt metall mot metall. De enda undantagen är kopplingar med specificerade åtdragningsvärden. Ett specificerat åtdragningsvärde måste uppnås; dock kan det inträffa att metall mot metall-kontakt inte sker vid bultplattorna när åtdragningsmomentet uppnås. Se alltid installationsinstruktionerna för den specifika produkten. Eventuella frågor rörande installation kan ställas till Victaulic genom att ringa 1-800-PICK VIC.

Om bultplattorna inte är i kontakt metall mot metall:

1. Kontrollera att kopplingskilarna griper in i rillorna. Kopplingskilarna får inte vila på rörets utvändiga yta.
 2. Kontrollera att bultarna är helt åtdragna.
 3. Se till att packningen inte klämts. Klämda packningar måste omedelbart bytas ut.
- ANM.:** Packningar måste smörjas för att förhindra klämning. För fullständiga smörjkrav, se installationsinstruktionerna för den specifika kopplingen.
4. Kontrollera att inga överdimensionerade rör eller beslag använts.
 5. Kontrollera att spåret motsvarar Victaulics specifikationer. Om spåret är grunt, ska röret rillas till Victaulics specifikationer. Om spåret är för djupt, ta bort den delen av röret och rilla en annan del till Victaulics specifikationer.

Kontrollera alltid förbanden före och efter fältprovet för att upptäcka svaga punkter. Kontrollera om det finns gap vid bultplattorna och/eller kilar som går upp på ansatserna. Om något av dessa förhållanden föreligger, avlasta systemet och byt ut tvivelaktiga förband.

OBS

- **ETT LYCKAT FÖRSTA SYSTEMTRYCKSTEST BEKRÄFTAR INTE RÄTT INSTALLATION OCH ÄR INGEN GARANTI FÖR LÅNGVARIG PRESTANDA.**
- Victaulic påtar sig inte ansvaret för rörförbandsläckage eller fel som uppstått pga. installatörens underlåtenhet att följa Victaulics installationsanvisningar.
- Som med alla rörsammanfogningsmetoder beror framgång på uppmärksamheten på detaljer. Strikt efterlevnad av instruktionerna i denna handbok är viktigt för att säkerställa maximal tillförlitlighet.

Installationsfärdiga kopplingar för rör med rillad ände

Installationsanvisningar



Typ 009H FireLock EZ™ stum koppling



Typ 107H QuickVic™ stumma
kopplingar för stålrör



Typ 177 QuickVic™ flexibel
koppling för stålrör

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

Instruktioner för första installation av typ 009H kopplingar

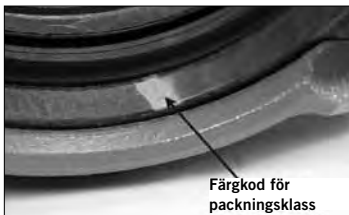


1. MONTERA INTE NED KOPPLINGEN:

Kopplingarna typ 009H är installationsfärdiga. Dessa kopplingar har konstruerats så att installatören inte behöver ta bort bultar och muttrar för installation. Detta utförande underlättar installation då installatören direkt kan installera den rillade änden av rör/anslutningsdelar i kopplingen.

2. KONTROLLERA ÄNDARNA PÅ RÖR/ANSLUTNINGSDELAR:

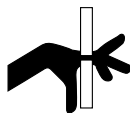
Rörets/Anslutningsdelens utvändiga yta mellan spåret och änden på röret/anslutningsdelen måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svets sömmar) och rullmärken för att säkerställa läckagesäker tätning. All olja, fett, färgflagor, smuts och spån måste avlägsnas. Mått som tagits över rillade ändar på rör/anslutningsdelar får inte överstiga den maximalt tillåtna kragdiametern. Se Victaulics rillningsspecifikationer för maximalt tillåten kragdiameter.



3. KONTROLLERA PACKNINGEN:

Kontrollera att packningen lämpar sig för avsedd användning. Färgkoden identifierar packningens klass. Se "OBS" på nästa sida för information om arbetstemperaturerna och andra krav. Se avsnittet "Val av packning" i denna handbok för tabellen över färgkoder.

! VARNING



- Lämna aldrig en typ 009H koppling delvis monterad. En delvis monterad typ 009H koppling utgör en fallrisk.
 - Håll händerna borta från rörets/anslutningsdelarnas ändar och kopplingens öppningarna när du sätter in den rillade änden på röret/anslutningsdelarna i kopplingen.
- Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan vålla svåra person- och/eller materialskador.

OBS

- Victaulics typ 009H kopplingar är ENDAST avsedda för användning på våt- och torrörssystem för brandskydd (temperaturer över -40°C). För stumma rörkopplingar i system som arbetar under -18°C rekommenderar Victaulic typ 005 FireLock® stumma kopplingar med packningar av kvalitet "L" (silikon).
- Victaulic-kopplingar typ 009H har ett Vic-Plus™ packningssystem. Ytterligare smörjning krävs inte för den första installationen av våtrörssystem som installeras vid eller förlöpande används i temperaturer över -18°C . Se Victaulic publikation 05.03 i G-100 Allmän katalog för Vic-Plus materialsäkerhetsdatablad.

Extra smörjning för Vic-Plus-packningarna krävs endast om något av nedanstående tillstånd föreligger. Om något av dessa tillstånd finns, lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens invändiga manschetter.

- Om packningen har utsatts för vätskor före installationen
- Om packningens yta inte har ett suddigt yttre
- Om packningen installeras i ett torrörssystem
- Om systemet är föremål för lufttester innan det fylls med vatten
- Om packningen använts i en tidigare installation
- Om rörets packningsyta har upphöjda eller nedsänkta svetsfogar, eller sprickor eller hål vid svetsfogarna. Emellertid förbättrar smorda packningar eventuellt inte tätningsförmågan på alla ogynnsamma rörtillstånd. Rörets tillstånd och beredning måste överensstämma med de fordringar som listas i produktens installationsanvisningar.



4. MONTERA FÖRBANDET:

Montera förbandet genom att sätta in den rillade änden av röret/anslutningsdelen i varje kopplingsöppning. Ändarna av det rillade röret/anslutningsdelarna ska föras in i kopplingen tills de kommer i kontakt med packningens mittben. En visuell kontroll fordras för att säkerställa att kopplingskilarna är uppriktade med rillorna i röret/anslutningsdelarna. **ANM.:** Kopplingen kan vridas för att kontrollera att packningen sitter rätt.

ANM.: Vid montering av kopplingar typ 009H på ändlock, var extra försiktig för att säkerställa att ändlocket sitter riktigt mot packningens mittben. Använd INTE icke-Victaulic beslag med typ 009H kopplingar. Använd endast FireLock nr 006 ändlock med markeringen "EZ" på insidan eller nr 60 ändlock med markeringen "QV EZ" på insidan.

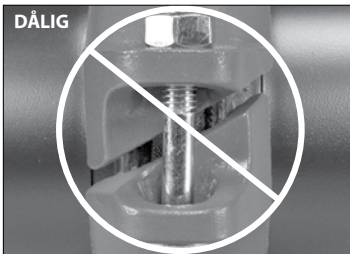
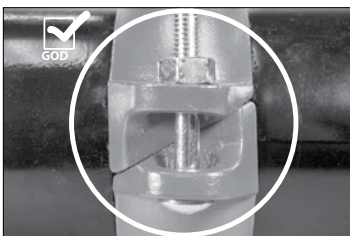
VARNING

- För Victaulic stumma kopplingar med vinkelbultsplatta måste muttrarna dras åt jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall.
- För Victaulic stumma kopplingar med vinkelbultsplatta måste lika förskjutningar finnas vid bultplattorna.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.



5. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor tills vinkelbultsplattorna sitter i kontakt metall mot metall. Kontrollera att huskilarna griper helt in i spåren och att förskjutningarna är lika vid bultplattorna. För att säkerställa ett stumt förband, är lika eller positiva förskjutningar att föredra.
ANM.: Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning. En mutterdragare eller standard hylsnyckel kan användas för att föra bultplattorna i kontakt metall mot metall. Se avsnittet "Riktlinjer för användning av mutterdragare".

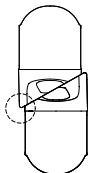


6. Gör en visuell kontroll av bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att metall mot metall-kontakt uppnåtts.

OBS

Visuell inspektion av varje förband är mycket viktigt. Felmonterade förband måste korrigeras innan systemet sätts i drift.

✓ **GOD**



RÄTT MONTERAT FÖRBAND

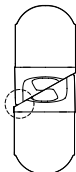
POSITIV FÖRSKJUTNING MED BULTPLATTS-KONTAKT



RÄTT MONTERAT FÖRBAND

NEUTRAL FÖRSKJUTNING MED BULTPLATTS-KONTAKT

✗ **DÅLIG**



FELAKTIGT MONTERAT FÖRBAND

NEGATIV FÖRSKJUTNING



FELAKTIGT MONTERAT FÖRBAND

BULTPLATTS GAP

- "Negativ" bultplattsförskjutning kan uppstå då muttrarna inte dragits åt jämnt, vilket skapar för hård åtdragning av ena sidan och otillräcklig åtdragning av den andra. Negativa förskjutningar kan dessutom uppstå om båda muttrarna inte dragits åt tillräckligt.

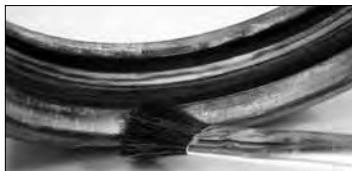
Praktisk information för typ 009H

Storlek		Mutterstorlek	Hylsstorlek
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/metrisk	tum/mm
1 ¼ – 4	1.660 – 4.500 42,4 – 114,3	¾ M10	½ 17
76,1 – 108,0 mm	3.000 – 4.250 76,1 – 108,0	¾ M10	11/16 17
133,0 – 139,7 mm	5.250 – 5.500 133,0 – 139,7	½ M12	¾ 18
5	5.563 141,3	½ M12	¾ 18
159,0 – 165,1 mm	6.250 – 6.500 159,0 – 165,1	¾ M16	15/16 24
6 – 8	6.625 – 8.625 168,3 – 219,1	¾ M16	15/16 24

Instruktioner för återinstallation av kopplingar typ 009H

Eftersom kopplingshusen anpassar sig till rörets/anslutningsdelens utvändiga diameter under en första installation, är en direkt installation av röret/anslutningsdelarna i kopplingen eventuellt inte möjlig vid en återinstallation. Om så är fallet, se nedanstående steg för återinstallation av kopplingen.

1. Kontrollera att trycket är helt tomt och systemet dränerat före demontering av kopplingar.
2. Följ stegen 2 – 3 på sidan 70.



3. FÖR ÅTERINSTALLATION AV KOPPLINGAR TYP 009H, SMÖRJ

PACKNINGEN: Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida. Det är normalt för packningsytan att ha ett suddigt, vitt utseende efter service.



4. INSTALLERA PACKNINGEN: Sätt in den rillade änden av röret/anslutningsdelen i packningen tills den kommer i kontakt med packningens mittben.



5. KOPPLA IHOP RÖR/

ANSLUTNINGSDELAR: Rikta upp de två rillade ändarna på röret/anslutningsdelen. För in den andra änden av röret/anslutningsdelen i packningen tills den kommer i kontakt med packningens mittben. **ANM.:** Kontrollera att ingen del av packningen går in i rillan på röret/anslutningsdelen.



6. FÖR ATT UNDERLÄTTA

IHOPSÄTTNING: En bult kan sättas in i husen med muttern löst påskruvad på bulten för att medge "översvängning", se ovan. **ANM.:** Muttern får inte lossas mer än att den är i plan med bultens ände.



7. INSTALLERA HUSEN: Installera husen över packningen. Kontrollera att huskilarna griper in rätt i rillorna på båda rör/anslutningsdelar.



8. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE BULT/

MUTTER: Installera den återstående bulten och skruva för hand på muttern på bulten. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.

9. DRA ÅT MUTTRARNA: Följ stegen 5 och 6 på föregående sida för att slutföra monteringen.

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

Instruktioner för första installation av typ 107H kopplingar



1. MONTERA INTE NED

KOPPLINGEN: Kopplingarna typ 107H är installationsfärdiga. Kopplingen har konstruerats så att installatören inte behöver ta bort bultar och muttrar för installation. Detta utförande underlättar installation då installatören direkt kan installera den rillade änden av röret/anslutningsdelar i kopplingen.

2. KONTROLLERA ÄNDARNA PÅ RÖR/ANSLUTNINGSDELAR: Rörets/anslutningsdelens utvändiga yta mellan rillan och änden på röret/anslutningsdelen måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetsömmar) och rullmärken för att säkerställa läckagesäker tätning. All olja, fett, färgflagor, smuts och spån måste avlägsnas. Mått som tagits över rillade ändar på rör/anslutningsdelar får inte överstiga den maximalt tillåtna kragdiametern. Se Victaulics rillningsspecifikationer för maximalt tillåten kragdiameter.



3. KONTROLLERA PACKNINGEN:

Kontrollera att packningen lämpar sig för avsedd användning. Färgkoden identifierar packningens klass. Se avsnittet "Val av packning" i denna handbok för tabellen över färgkoder.

! VARNING

- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att packningen kläms eller slits sönder under installationen.
- Om dessa anvisningar inte iakttas kan det medföra läckage vid fogen.



4. SMÖRJ PÅCKNINGEN:

Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonbaserat smörjmedel på tätningsmanschetterna på packningens insida. **ANM.:** Packningens utsida smörjs på fabriken, så packningen behöver inte tas bort från husen för att lägga på extra smörjmedel.




5. MONTERA FÖRBADET: Montera förbandet genom att sätta in den rillade änden av röret/anslutningsdelen i varje kopplingsöppning. Ändarna av det rillade röret/anslutningsdelarna ska föras in i kopplingen tills de kommer i kontakt med packningens mittben. En visuell kontroll fordras för att säkerställa att kopplingskilarna är uppriktade med rillorna i röret/anslutningsdelarna.

ANM.: Kopplingen kan vridas för att kontrollera att packningen sitter rätt.

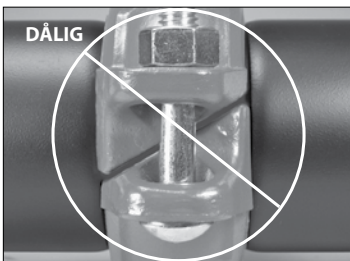
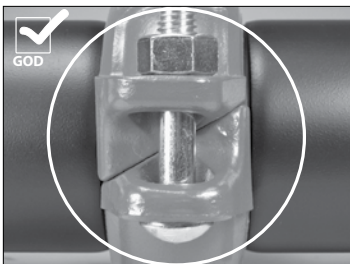
ANM.: Vid montering av typ 107H kopplingar på ändlock, var extra försiktig för att säkerställa att ändlocket sitter riktigt mot packningens mittben. Använd INTE icke-Victaulic beslag med typ 107H kopplingar. Använd endast Victaulic nr 60 ändlock med markeringen "QV EZ" på insidan. Victaulic nr 460-SS rostfria ändlock får inte användas med typ 107H kopplingar. Nr 460-SS ändlock får endast användas med typ 89 stumma kopplingar för rör av rostfritt stål.

 VARNING	
	
<ul style="list-style-type: none">• Lämna aldrig en typ 107H koppling delvis monterad. En delvis monterad typ 107H koppling utgör en fallrisk.• Håll händerna borta från rörets/anslutningsdelarnas ändar och kopplingens öppningarna när du sätter in den rillade änden på röret/anslutningsdelarna i kopplingen. <p>Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan vålla svåra person- och/eller materialskador.</p>	

 VARNING
<ul style="list-style-type: none">• För Victaulic stumma kopplingar med vinkelbultsplatta måste muttrarna dras åt jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall.• För Victaulic stumma kopplingar med vinkelbultsplatta måste lika förskjutningar finnas vid bultplattorna.• Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen. <p>Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.</p>



6. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor tills vinkelbultsplattorna sitter i kontakt metall mot metall. Kontrollera att huskilarna griper helt in i rillorna och att förskjutningarna är lika vid bultplattorna. För att säkerställa ett stumt förband, är lika eller positiva förskjutningar att föredra. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning. En mutterdragare eller standard hylsnyckel kan användas för att föra bultplattorna i metall mot metall-kontakt. Se avsnittet "Riktlinjer för användning av mutterdragare".

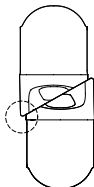


7. Gör en visuell kontroll av bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att metall mot metall-kontakt uppnåtts.

OBS

Visuell inspektion av varje förband är mycket viktigt. Felmonterade förband måste korrigeras innan systemet sätts i drift.

✓ **GOD**

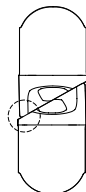


RÄTT MONTERAT FÖRBAND
POSITIV FÖRSKJUTNING MED BULTPLATTS-KONTAKT



RÄTT MONTERAT FÖRBAND
NEUTRAL FÖRSKJUTNING MED BULTPLATTS-KONTAKT

⊘ **DÅLIG**



FELAKTIGT MONTERAT FÖRBAND
NEGATIV FÖRSKJUTNING



FELAKTIGT MONTERAT FÖRBAND
BULTPLATTSGAP

- "Negativ" bultplattsförskjutning kan uppstå då muttrarna inte dragits åt jämnt, vilket skapar för hård åtdragning av ena sidan och otillräcklig åtdragning av den andra. Negativa förskjutningar kan dessutom uppstå om båda muttrarna inte dragits åt tillräckligt.

Praktisk information för typ 107H

Storlek		Mutterstorlek	Hylsstorlek
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	tum/ metrisk	tum/ mm
2 - 2 ½	2.375 - 2.875 60,3 - 73,0	¾ M10	1¼ 17
76,1 mm	3.000 76,1	¾ M10	1¼ 17
3 - 5	3.500 - 5.563 88,9 - 141,3	½ M12	¾ 22
139,7 mm	5.500 139,7	½ M12	¾ 22
165,1 mm	6.500 165,1	¾ M16	1 1/16 27
6 - 8	6.625 - 8.625 168,3 - 219,1	¾ M16	1 1/16 27

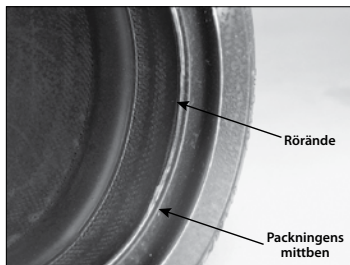
Instruktioner för återinstallation av typ 107H kopplingar

Eftersom kopplingshusen anpassar sig till rörets/anslutningsdelens utväändiga diameter under en första installation, är en direkt installation av röret/anslutningsdelarna i kopplingen eventuellt inte möjlig vid en återinstallation. Om så är fallet, se nedanstående steg för återinstallation av kopplingen.

1. Kontrollera att trycket är helt tomt och systemet dränerat före demontering av kopplingar.
2. Följ stegen 2 – 3 på sidan 74.



3. **SMÖRJ PÅCKNINGEN:** Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida. Det är normalt för packningen att ha ett suddigt, vitt utseende efter service. **ANM.: HUS OCH PÅCKNINGAR FÖR 107H-KOPPLINGAR ÄR INTE UTBYTBARA MOT HUSEN OCH PÅCKNINGARNA FÖR 107-KOPPLINGARNA.**



4. **INSTALLERA PÅCKNINGEN:** Sätt in den rillade änden av röret/anslutningsdelen i packningen tills den kommer i kontakt med packningens mittben.



5. **KOPPLA IHOP RÖR/ ANSLUTNINGSDELAR:** Rikta upp de två rillade ändarna på röret/anslutningsdelen. För in den andra änden av röret/anslutningsdelen i packningen tills den kommer i kontakt med packningens mittben. **ANM.:** Kontrollera att ingen del av packningen går in i rillan på röret/anslutningsdelen.



6. FÖR ATT UNDERLÄTTA IHOPSÄTTNING: En bult kan sättas in i husen med muttern löst påskruvad på bulten för att medge "översvängning", se ovan. **ANM.:** Muttern får inte lossas mer än att den är i plan med bultens ände.

8. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE BULT/MUTTER: Installera den återstående bulten och skruva för hand på muttern på bulten. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.

9. DRA ÅT MUTTRARNA: Följ steg 6 och 7 på sidan 76 för att slutföra monteringen.



7. INSTALLERA HUSEN: Installera husen över packningen. Kontrollera att huskilarna griper in rätt i rillorna på båda rör/anslutningsdelar.

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

Instruktioner för första installation av typ 177 kopplingar

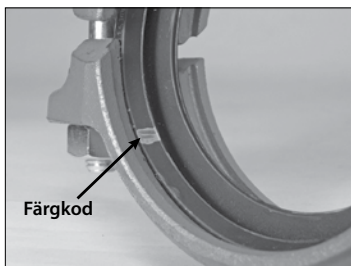


1. MONTERA INTE NED

KOPPLINGEN: Kopplingarna typ 177 är installationsfärdiga. Kopplingen har konstruerats så att installatören inte behöver ta bort bultar och muttrar för installation. Detta utförande underlättar installation då installatören direkt kan installera den rillade änden av röret/anslutningsdelar i kopplingen

2. KONTROLLERA ÄNDARNA PÅ RÖR/ANSLUTNINGSDELAR:

Rörets/anslutningsdelens utvändiga yta mellan rillan och änden på röret/anslutningsdelen måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetssömmar) och rullmärken för att säkerställa läckagesäker tätning. All olja, fett, färgflagor, smuts och spån måste avlägsnas. Mått som tagits över rillade ändar på rör/anslutningsdelar får inte överstiga den maximalt tillåtna kragdiametern. Se Victaulics rillningsspecifikationer för maximalt tillåten kragdiameter.

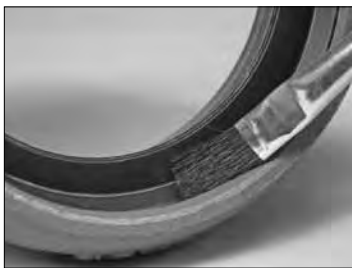


3. KONTROLLERA PACKNINGEN:

Kontrollera att packningen lämpar sig för avsedd användning. Färgkoden identifierar packningens klass. Se avsnittet "Val av packning" i denna handbok för tabellen över färgkoder.

! VARNING

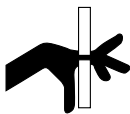
- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att packningen kläms eller slits sönder under installationen.
- Om dessa anvisningar inte iakttas kan det medföra läckage vid fogen.



4. SMÖRJ PÅCKNINGEN: Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonbaserat smörjmedel på tätningsmanschetterna på packningens insida. **ANM.:** Packningens utsida smörjs på fabriken, så packningen behöver inte tas bort från husen för att lägga på extra smörjmedel.



⚠ VARNING



- Lämna aldrig en koppling typ 177 delvis monterad. En delvis monterad typ 177 koppling utgör en fallrisk.
- Håll händerna borta från rörets/anslutningsdelarnas ändar och kopplingens öppningar när du sätter in den rillade änden på röret/anslutningsdelarna i kopplingen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan vålla svåra person- och/eller materialskador.

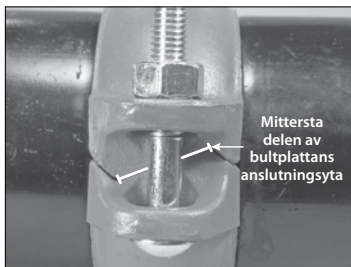
5. MONTERA FÖRBANDET: Montera förbandet genom att sätta in den rillade änden av röret/anslutningsdelen i varje kopplingsöppning. Ändarna av det rillade röret/anslutningsdelarna ska föras in i kopplingen tills de kommer i kontakt med packningens mittben. En visuell kontroll fordras för att säkerställa att kopplingskilarna är uppriktade med rillorna i röret/anslutningsdelarna. **ANM.:** Kopplingen kan vridas för att kontrollera att packningen sitter rätt.

ANM.: Vid montering av kopplingar typ 177 på ändlock, var extra försiktig för att säkerställa att ändlocket sitter riktigt mot packningens mittben. Använd INTE icke-Victaulic beslag med kopplingar typ 177.

⚠ VARNING

- Victaulic QuickVic flexibla kopplingar har en centreringsfunktion vid bultplattformarna. Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor tills bultplattformarna sitter i kontakt metall mot metall. Den mittersta delen av bultplattformens anslutningsyta måste sitta riktigt i kontakt metall mot metall för att säkerställa ett flexibelt förband.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

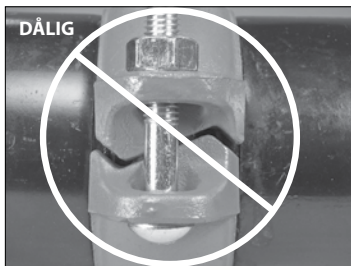
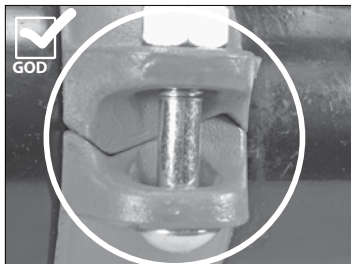
Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.



ANM.: Det är möjligt att få bultplattornas yttre sektioner i metall mot metall-kontakt utan att ha metall mot metall-kontakt i mittsektionen av bultplattans anslutningsytor. Jämn åtdragning av muttrarna fordras för att få hela bultplattssektionerna i metall mot metall-kontakt. Se grafiken på nästa sida för detaljer.



Vidare är det viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning. En mutterdragare eller standard hylsnyckel kan användas för att föra bultplattorna i kontakt metall mot metall. Se avsnittet "Riktlinjer för användning av mutterdragare".



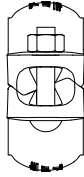
6. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor tills metall mot metall-kontakt fås vid vinkelbultsplattorna. Den mittersta delen av bultplattans anslutningsyta måste sitta riktigt i kontakt metall mot metall för att säkerställa ett rätt monterat förband. Kontrollera att huskilarna griper helt in i spåren under åtdragningen.

7. Gör en visuell kontroll av bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att de sitter i kontakt metall mot metall över hela bultplattssektionen.

OBS

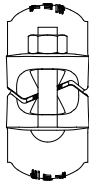
Visuell inspektion av varje förband är mycket viktigt. Felmonterade förband måste korrigeras innan systemet sätts i drift.

✓ **GOD**

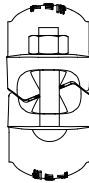


**RÄTT MONTERAT FÖRBAND
FULL BULTPLATTSKONTAKT**

⊘ **DÅLIG**



**FELAKTIGT
MONTERAT
FÖRBAND
FULLT
BULTPLATTSGAP**



**FELAKTIGT
MONTERAT
FÖRBAND
BULTPLATTSGAP
I MITTSEKTIONEN**

Praktisk information för typ 177

Storlek		Mutterstorlek	Hylsstorlek
Nominell storlek tum/mm	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	tum/meter	tum/mm
2 – 2 ½	2.375 – 2.875 60,3 – 73,0	¾ M10	1 ¼ 17
76,1 mm	3.000 76,1	¾ M10	1 ¼ 17
3 – 5	3.500 – 5.563 88,9 – 141,3	½ M12	¾ 22
139,7 mm	5.500 139,7	½ M12	¾ 22
6 – 8	6.625 – 8.625 168,3 – 219,1	¾ M16	1 ¼ 27

Instruktioner för återinstallation av typ 177 kopplingar

Eftersom kopplingshusen anpassar sig till rörets/anslutningsdelens utvändiga diameter under en första installation, är en direkt installation av röret/anslutningsdelarna i kopplingen eventuellt inte möjlig vid en återinstallation. Om så är fallet, se nedanstående steg för återinstallation av kopplingen.

1. Kontrollera att trycket är helt tomt och systemet dränerat före demontering av kopplingar.
2. Följ stegen 2 – 3 på sidan 79.



3. **SMÖRJ PÅCKNINGEN:** Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida. Det är normalt för packningen att ha ett suddigt, vitt utseende efter drift.



4. **INSTALLERA PÅCKNINGEN:** Sätt in den rillade änden av röret/anslutningsdelen i packningen tills den kommer i kontakt med packningens mittben.



5. **KOPPLA IHOP RÖR/ANSLUTNINGSDELAR:** Rikta upp de två rillade ändarna på röret/anslutningsdelen. För in den andra änden av röret/anslutningsdelen i packningen tills den kommer i kontakt med packningens mittben. **ANM.:** Kontrollera att ingen del av packningen går in i rillan på röret/anslutningsdelen.



6. **FÖR ATT UNDERLÄTTA IHOPSÄTTNING:** En bult kan sättas in i husen med muttern löst påskruvad på bulten för att medge "översvängning", se ovan. **ANM.:** Muttern får inte lossas mer än att den är i plan med bultens ände.



7. **INSTALLERA HUSEN:** Installera husen över packningen. Kontrollera att huskilarna griper in rätt i rillorna på båda rör/anslutningsdelar.



8. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE BULT/

MUTTER: Installera den återstående bulten och skruva för hand på muttern på bulten. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.

9. DRA ÅT MUTTRARNA: Följ steg 6 och 7 i avsnittet "Instruktioner för första installation av typ 177 kopplingar" för att slutföra monteringen.

Standardkopplingar för rör med rillad ände

Installationsanvisningar



Typ 005 FireLock stum koppling



Typ 07 Zero-Flex stum koppling



Typ 75 flexibel koppling



Typ 77 standard flexibel koppling



Typ 89 stum koppling för rör
av rostfritt stål



Typ 750 reducerande koppling

ANM.: Fler kopplingstyper finns i detta avsnitt

FÖRBEREDANDE STEG FÖR INSTALLATION AV KOPPLING

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
- Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.



1a. KONTROLLERA RÖRÄNDARNA:

Den utvändiga ytan på röret, mellan spåret och röränden, måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetssömmar) och rullmärken för att säkerställa läckagefri tätning. All olja, fett, lös färg, smuts och spånor måste avlägsnas.



2. KONTROLLERA PACKNINGEN

OCH SMÖRJ: Kontrollera packningen för att säkerställa att den lämpar sig för avsett bruk. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikon smörjmedel på packningens manschetter och utsida.

OBS

Endast för FireLock-produkter:

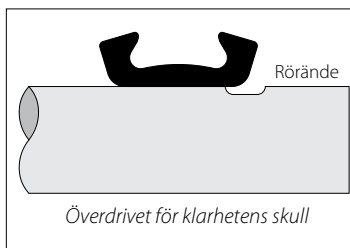
- Vissa Victaulic FireLock-produkter kan vara försedda med Victaulic Plus™ packningssystem. Om kopplingen har Victaulic Plus packningssystem, fordras ingen ytterligare smörjning för den första installationen av våtrörssystem som installerats vid eller som fortgående arbetar i temperaturer över -18 °C.
- FÖR YTTERLIGARE INFORMATION, SE AVSNITTET "SMÖRJNING" OCH "ANMÄRKNINGAR FÖR BRANDSKYDDSSYSTEM MED TORRÖR".

! FÖRSIKTIGHET

- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att packningen kläms/slits sönder under installationen.
- Om dessa anvisningar inte iakttas kan det medföra läckage vid fogen.



3. PLACERA PACKNINGEN: Placera packningen över röränden. Kontrollera att packningen inte hänger över röränden.



3a. För kopplingar (icke-AGS) av större storlek (355,6 mm och större):

Det kan vara lättare att vrida packningen ut och in och sedan skjuta över den på röränden. Kontrollera att packningen inte hänger över röränden.



4a. Om packningen vändes ut och in i steg 3a för kopplingar av större storlek (icke-AGS): Rulla packningen på plats och centrera den mellan rillan i varje rörände. Se till att ingen del av packningen går in i rillan i endera rörände.

4. KOPPLA IHOP RÖRÄNDARNA:

Rikta upp och för ihop de två rörändarna. Skjut packningen på plats och centrera den mellan spåret i varje rörände. Se till att ingen del av packningen går in i spåret i endera rörände.

Typ 005 - FireLock® stum koppling

Typ 07 - Zero-Flex® stum koppling (323,9 mm och mindre storlekar)

Typ 489 - Stum koppling av rostfritt stål för rör av rostfritt stål

(114,3 mm och mindre storlekar)

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
- Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- Nedanstående installationssteg visar foton på typ 005 flexibel koppling. Samma installationssteg gäller även för typ 489 stumma kopplingar av rostfritt stål och typ 07 Zero-Flex stumma kopplingar i ovan listade storleksordningar.

1. Följ steg 1 – 4 i avsnittet "Förberedande steg för installation av koppling".



2. **MONTERA HUSEN:** Sätt in en bult i husen och skruva fast muttern löst på bulten för att medge en "översvängning" som ovan. **ANM.** Muttern får inte lossas mer än att den är i plan med bultens ände.

⚠ FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



3. **INSTALLERA HUSEN:**

Installera husen över packningen genom en "översvängning". Se till att huskilarna griper helt in i rillorna på båda rörändar.

OBS

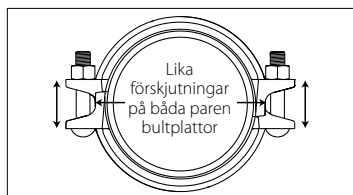
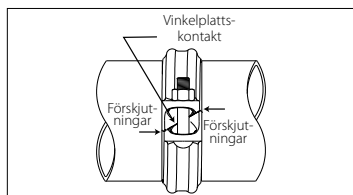
För typ 489 kopplingar med bultar och muttrar av rostfritt stål:

- lägg på ett antikärningsmedel på bultens gängor innan muttrarna dras åt.



4. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE

BULT/MUTTER: Installera den återstående bulten och skruva på muttern för hand. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter korrekt i bulhålet.



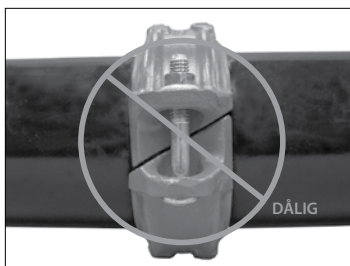
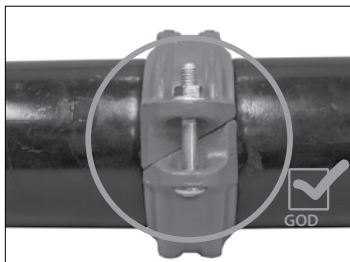
Förstorad för klarhet

5. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt alla muttrar jämnt genom att växla sidor tills metall mot metall-kontakt fås vid vinkelbultsplattorna. Kontrollera att husens kilar går in helt i spåren i bägge rörändarna och att förskjutningarna är lika vid bultplattorna. Lika, positiva förskjutningar fordras för att garantera en stum fog (se exemplet ovan). **ANM.:** Det är viktigt att dra åt alla muttrar jämnt för att förhindra att packningen kläms.

⚠ VARNING

- För Victaulic stumma kopplingar med vinkelplatta måste muttrarna dras åt jämnt genom att växla sida tills bultplattorna kommer i kontakt metall-mot-metall.
- För Victaulic stumma kopplingar med vinkelplatta måste bultplattorna ha lika förskjutningar.
- Håll händerna borta från kopplings öppningar under åtdragningen.

Om de följande anvisningarna inte iakttas kan detta medföra skada på fogen, allvarlig kroppsskada och materialskada.



6. Inspektera bultplattorna på varje fog för att säkerställa att metall mot metall-kontakt uppnåtts.

6a. ENDAST FÖR TYP 489

KOPPLINGAR: Typ 489 koppling har ett vridmomentkrav (se tabellen nedan).

Vridmomentkrav för Stil 489

Storlek		Vridmomentskrav
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum-lbs N*m
1 ½ – 2 ½	1,900 – 2,875 48,3 – 73,0	18 25
76,1 mm	3,000 76,1	18 25
3 – 4	3,500 – 4,500 88,9 – 114,3	45 61

Praktisk information typ 005, 07 och 489

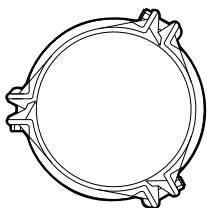
Storlek		Typ 005		Typ 07		Typ 489	
Nominell Storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm
1	1.315 33,7	—	—	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 17	—	—
1 ¼	1.660 42,4	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 17	—	—
1 ½	1.900 48,3	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 17
2	2.375 60,3	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 15	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 17
2 ½	2.875 73,0	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 15	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 17
76,1 mm	3.000 76,1	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 15	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 17
3	3.500 88,9	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 15	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22
3 ½	4.000 101,6	—	—	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22	—	—
4	4.500 114,3	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 15	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22
108,0 mm	4.250 108,0	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 15	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22	—	—
5	5.563 141,3	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{5}{8}$ M16	$1 \frac{1}{16}$ 27	—	—
133,0 mm	5.250 133,0	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{5}{8}$ M16	$1 \frac{1}{16}$ 27	—	—
139,7 mm	5.500 139,7	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{5}{8}$ M16	$1 \frac{1}{16}$ 27	—	—
6	6.625 168,3	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{5}{8}$ M16	$1 \frac{1}{16}$ 27	—	—
159,0 mm	6.250 159,0	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{5}{8}$ M16	$1 \frac{1}{16}$ 27	—	—
165,1 mm	6.500 165,1	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{5}{8}$ M16	$1 \frac{1}{16}$ 27	—	—
8	8.625 219,1	$\frac{3}{4}$ M20	$1 \frac{1}{4}$ 32	$\frac{3}{4}$ M20	$1 \frac{1}{4}$ 32	—	—
8 (005H)	8.625 219,1	$\frac{5}{8}$ M16	$\frac{15}{16}$ 24	—	—	—	—
10	10.750 273,0	—	—	$\frac{7}{8}$ M22	$1 \frac{7}{16}$ 36	—	—
12	12.750 323,9	—	—	$\frac{7}{8}$ M22	$1 \frac{7}{16}$ 36	—	—
200A (JIS)	— 216,3	$\frac{5}{8}$ M16	$\frac{15}{16}$ 24	$\frac{3}{4}$ M20	$1 \frac{1}{4}$ 32	—	—
250A (JIS)	— 267,4	—	—	$\frac{7}{8}$ M22	$1 \frac{7}{16}$ 36	—	—
300A (JIS)	— 318,5	—	—	$\frac{7}{8}$ M22	$1 \frac{7}{16}$ 36	—	—

! VARNING

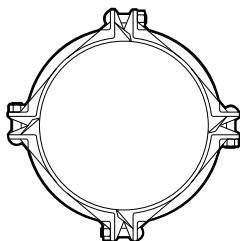


- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till felaktig produktinstallation samt svåra person- och/eller materialskador.

Typ 07 kopplingar i storleken 355,6 mm och större är gjutna, se ovan, för att underlätta hanteringen.



Exempel på storlekarna
355,6 – 457,0 mm



Exempel på storlekarna
508 – 610 mm

1. Följ steg 1 – 4 i avsnittet "Förberedande steg för installation av koppling".



2. MONTERA SEGMENTEN:

Montera segmenten löst (muttrarna bör sitta i plan med bultändarna) och uteslut en bult och en mutter för att medge en "översvängning", eller montera segmenten löst i två likadana halvor (beroende på vilket som medger lättast hantering).



3. INSTALLERA HUSEN: Installera husen över packningen genom en "översvängning". Se till att huskilarna griper helt in i rillorna på båda rörändar.

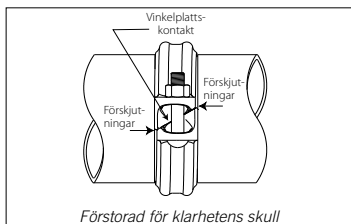
⚠ FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



4. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE MUTTER/BULT: Bär upp enhetens vikt och installera den återstående bulten. Skruva sedan för hand på muttern på bulten. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



5. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt alla muttrar jämnt genom att växla bultplattor tills vinkelbultsplattorna kommer i kontakt metall mot metall. Kontrollera att huskilarna griper helt in i rillorna på bägge rörändar och att förskjutningarna är lika vid bultplattorna. För att säkerställa ett stumt förband fodras lika, positiva förskjutningar (se exemplet ovan). **ANM.:** Det är viktigt att dra åt alla muttrar jämnt för att förhindra packningsklämning.

5a. MOMENTDRA: Dra åt muttrarna med en momentnyckel. Se nedanstående tabell för erforderat vridmoment. **ANM.:** Om erforderat vridmoment fås innan vinkelplattorna sitter i kontakt metall mot metall, kontrollera monteringen enligt de krav som anges i avsnittet "Installationsinspektion".

6. Inspektera bultplattorna på varje koppling för att säkerställa att rätt montering gjorts.

Vridmomentskrav för typ 07

Storlek		Vridmomentskrav
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum-lbs N*m
14 – 18	14.000 – 18.000 355,6 – 457	250 339
20 – 24	20.000 – 24.000 508 – 610	300 407

⚠ VARNING

- För Victaulic typ 07 kopplingar i storleken 355,6 mm och större måste muttrarna dras åt jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna metall mot metallkontakt fås vid bultplattorna och erforderat vridmoment uppnåtts.
- För Victaulic stumma kopplingar med vinkelbultsplatta måste lika förskjutningar finnas vid bultplattorna.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till rörbrott samt svåra person- och/eller materialskador.

Praktisk Information för typ 07

Storlek		Typ 07	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Mutterstorlek tum/ metrisk	Hylsstorlek tum/ mm
14 – 18	14.000 – 18.000 355,6 – 457	7/8 M22	1 7/16 36
20 – 24	20.000 – 24.000 508 – 610	1 M24	1 3/8 41

Typ HP-70 - Stum koppling (323,9 mm och mindre storlekar)

Typ 89 - Stum koppling för rör av rostfritt stål

Typ 489 - Stum koppling av rostfritt stål för rör av rostfritt stål (139,7 mm och större storlekar)

Typ 489DX - Stum koppling av rostfritt stål för duplex- och superduplexrör

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
- Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- Nedanstående installationssteg visar foton på typ 89 stum koppling för rör av rostfritt stål. Samma installationssteg gäller även för typ HP-70, 489 och 489DX kopplingar i ovan upptagna storleksordningar.

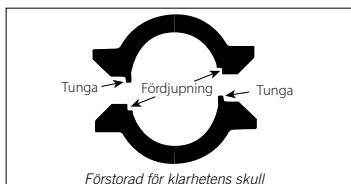
1. Följ steg 1 – 4 i avsnittet "Förberedande steg för installation av koppling".

Kontrollera att huskilarna griper helt in i rillorna på båda rörändarna.

OBS

För typ HP-70 kopplingar:

- Kontrollera alltid vilken packningstyp som medföljer kopplingen. Om det rör sig om en EndSeal®-design, ska instruktioner för HP-70ES på sidan 98 i denna handbok följas.



2. INSTALLERA HUSEN: Installera husen över packningen med fog och spår rätt hoppassade (fogen i spåret).

⚠ FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

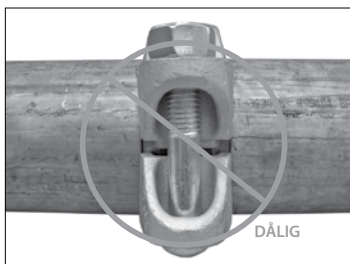
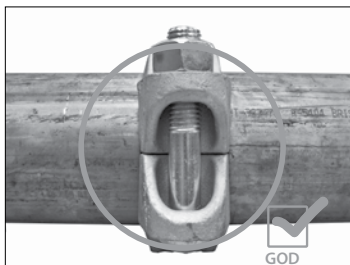
Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.

OBS

För typ 489/489DX kopplingar med bultar och muttrar av rostfritt stål, lägg på ett antikärningsmedel på bultgängorna innan muttrarna dras åt.



3. INSTALLERA BULTARNA/ MUTTRARNA: Installera bultarna och skruva för hand på en mutter på varje bult. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



4. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor. Kontrollera att huskilarna griper helt in i rillorna på bägge rörändar. Dra åt varje mutter med en momentnyckel. Se nedanstående tabell för erforderat vridmoment. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning.

OBS

- För 168,3 – 323,9 mm typ HP-70 kopplingar finns inget vridmomentskrav. Men muttrarna måste dras åt jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall.

5. Gör en visuell kontroll av bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att rätt montering uppnåtts.

VARNING

- Husens fog- och spåregenskaper måste passas ihop rätt (fogen i spåret).
 - För korrekt montering ska Victaulic typ HP-70, 89, 489 och 489DX kopplingar dras åt till de erforderade vridmomentsvärden som listas i dessa instruktioner.
 - Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.
- Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.

Vridmomentskrav för typ HP-70, 89, 489 och 489DX

Storlek		Vridmomentskrav			
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Typ HP-70	Typ 89	Typ 489	Typ 489DX
		tum-lbs N•m	tum-lbs N•m	tum-lbs N•m	tum-lbs N•m
2 – 3	2.375 – 3.500 60,3 – 88,9	60 – 80 81 – 109	60 – 90 80 – 120	—	60 – 90 80 – 120
76,1 mm	3.000 76,1	—	60 – 90 80 – 120	—	60 – 90 80 – 120
4	4.500 114,3	60 – 80 81 – 109	85 – 125 115 – 170	—	85 – 125 115 – 170
139,7 mm	5.500 139,7	—	175 – 250 240 – 340	75 – 100 100 – 137	75 – 100 100 – 135
5	5.563 141,3	—	175 – 250 240 – 340	85 – 125 115 – 170	—
165,1 mm	6.500 165,1	—	175 – 250 240 – 340	125 – 200 170 – 275	125 – 200 170 – 275
6	6.625 168,3	†	175 – 250 240 – 340	125 – 200 170 – 275	125 – 200 170 – 275
216,3 mm	8.515 216,3	—	200 – 300 275 – 400	200 – 300 275 – 400	—
8	8.625 219,1	†	200 – 300 275 – 400	200 – 300 275 – 400	200 – 300 275 – 400
267,4 – 318,5 mm	10.528 – 12.539 267,4 – 318,5	—	250 – 350 340 – 475	200 – 300 275 – 400	—
10 – 12	10.750 – 12.750 273,0 – 323,9	†	250 – 350 340 – 475	200 – 300 275 – 400	200 – 300 275 – 400

† För 168,3 – 323,9 mm typ HP-70 kopplingar finns inget vridmomentskrav. Men muttrarna måste dras åt jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning.

Praktisk information för typ HP-70, 89, 489 och 489DX

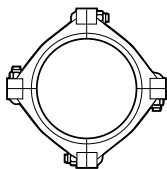
Storlek		Typ HP-70		Typ 89		Typ 489		Typ 489DX	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Mutter- storlek tum/ metrisk	Hyls- storlek tum/ mm	Mutter- storlek tum/ metrisk	Hyls- storlek tum/ mm	Mutter- storlek tum/ metrisk	Hyls- storlek tum/ mm	Mutter- storlek tum/ metrisk	Hyls- storlek tum/ mm
		2 – 3	2.375 – 3.500 60,3 – 88,9	5/8 M16	1 1/16 27	5/8 M16	1 1/16 27	—	—
76,1 mm	3.000 76,1	—	—	5/8 M16	1 1/16 27	—	—	5/8 M16	1 1/16 27
4	4.500 114,3	3/4 M20	1 1/4 32	3/4 M20	1 1/4 32	—	—	3/4 M20	1 1/4 32
139,7 mm	5.500 139,7	—	—	3/4 M20	1 1/4 32	3/4 M20	1 1/4 32	3/4 M20	1 1/4 32
5	5.563 141,3	—	—	3/4 M20	1 1/4 32	3/4 M20	1 1/4 32	—	—
165,1 mm	6.500 165,1	—	—	7/8 M22	1 7/16 36	7/8 M22	1 7/16 36	7/8 M22	1 7/16 36
6	6.625 168,3	7/8 M22	1 7/16 36	7/8 M22	1 7/16 36	7/8 M22	1 7/16 36	7/8 M22	1 7/16 36
216,3 mm	8.515 216,3	—	—	1 M24	1 5/8 41	1 M24	1 5/8 41	—	—
8	8.625 219,1	1 M24	1 5/8 41	1 M24	1 5/8 41	1 M24	1 5/8 41	1 M24	1 5/8 41
267,4 – 318,5 mm	10.528 – 12.539 267,4 – 318,5	—	—	1 M24	1 5/8 41	1 M24	1 5/8 41	—	—
10 – 12	10.750 – 12.750 273,0 – 323,9	1 M24	1 5/8 41	1 M24	1 5/8 41	1 M24	1 5/8 41	1 M24	1 5/8 41

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

Typ HP-70 kopplingar i 355,6 mm och större storlekar är gjutna, så som visas nedan, för att underlätta hantering.



Exempel på storlekarna
355,6 – 457,0 mm

1. Följ steg 1 – 4 i avsnittet "Förberedande steg för installation av koppling".

OBS

För typ HP-70 kopplingar:

- Kontrollera alltid vilken packningstyp som medföljer kopplingen. Om det rör sig om en EndSeal®-design, ska instruktionerna för HP-70ES på sidan 98 i denna handbok följas.



2. MONTERA SEGMENTEN:

Montera segmenten löst i två lika halvor, som på bilden ovan. Lämna ett litet utrymme mellan segmenten för att underlätta monteringen på röret.

! FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



3. INSTALLERA DET FÖRSTA SEGMENTET:

Installera en av de förmonterade halvorna över packningen. Se till att huskilarna griper in helt i rillorna på de båda rörändarna.

3a. INSTALLERA DET ÅTERSTÅENDE SEGMENTET:

Installera det andra segmentet på røret. Se till att huskilarna griper in helt i spåren på de båda rörändarna. Bär upp enhetens vikt och installera återstående bultar. Skruva sedan för hand på muttrar på bultarna. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



4. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt alla muttrar jämnt genom att växla sidor tills metall mot metall-kontakt fås vid bultplattformarna. Se till att huskilarna griper in helt i rillorna. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning.

4a. MOMENTDRA: Dra åt varje mutter med en momentnyckel. Se nedanstående tabell för vridmomentskrav. Användningen av vridmomentsförstärkare rekommenderas på grund av det höga vridmomentskravet.

4b. Inspektera bultplattformarna vid varje förband för att säkerställa att rätt montering gjorts.

VARNING

- För rätt montering måste muttrarna dras åt tills bultplattformarna sitter i kontakt metall mot metall och de erforderade momentvärden som listas i dessa instruktioner uppnås.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.

Vridmomentskrav för typ HP-70

Storlek		Vridmomentskrav
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	tum-lbs N•m
14	14.000 355,6	600 814
16	16.000 406,4	700 949

Praktisk information för typ HP-70

Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Typ HP-70	
		Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm
14 – 16	14.000 – 16.000 355,6 – 406,4	1 ¼ M30	2 50

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

! VARNING

- Typ HP-70ES kopplingar får **ENDAST** användas med rör och/eller beslag som rillats enligt Victaulic EndSeal® "ES"-specifikationer.

Underlåtenhet att följa denna instruktion kan orsaka rörbrott, vilket kan leda till svåra person- och/eller egendomsskador.



OBS

- Typ HP-70ES kopplingar får **inte** användas med Victaulic serie 700 vridspjällsventiler.



1. KONTROLLERA RÖRÄNDARNA:

Rörets utvändiga yta mellan rillan och röränden måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetssömmar) och rullmärken för att säkerställa läckagesäker tätning. All olja, fett, färgflagor, smuts och spån måste avlägsnas. **Röret måste vara rillat eller spårfräst i enlighet med Victaulic EndSeal® rillningsspecifikationer listade i denna handbok.**

2 KONTROLLERA PACKNINGEN OCH SMÖRJ:

Kontrollera att packningen lämpar sig för avsedd användning. Typ HP-70ES packning är formad med ett mittben som passar mellan rörändarna. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonbaserat smörjmedel på packningens tätningsmanschetter och utsida.

! FÖRSIKTIGHET

- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att packningen kläms/slits sönder under installationen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



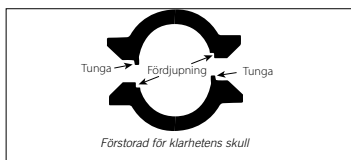
3. INSTALLERA PACKNINGEN:

För in den rillade änden i packningen tills den kommer i kontakt med packningens mittben.



4. KOPPLA IHOP RÖRÄNDARNA:

Rikta upp och för ihop de två rörändarna. För in den andra röränden i packningen tills den kommer i kontakt med packningens mittben. **ANM.:** Kontrollera att ingen del av packningen går in i spåret på endera rör.



5. INSTALLERA HUSEN: Installera husen över packningen. Se till att fog och spår passar ihop rätt (fogen i spåret). Kontrollera att huskilarna griper helt in i rillorna på bägge rörändar.

FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



6. INSTALLERA BULTARNA/

MUTTRARNA: Installera bultarna och skruva för hand på en mutter på varje bult. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



7. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor tills bultplattformarna sitter i kontakt metall mot metall. Kontrollera att huskilarna griper helt in i spåren. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning.

7a. Gör en visuell kontroll av bultplattformarna vid varje förband för att säkerställa att de sitter i kontakt metall mot metall.

VARNING

- Husens fog- och spåregenskaper måste passas ihop rätt (fogen i spåret).
- För rätt montering måste muttrarna dras åt jämnt tills bultplattformarna sitter i kontakt metall mot metall.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till rörbrott samt svåra person- och/eller materialskador.

Praktisk information för typ HP-70ES

Storlek		Typ HP-70ES	
Nominell Storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm
2 - 3	2.375 - 3.500 60,3 - 88,9	5/8 M16	1 1/16 27
4	4.500 114,3	3/4 M20	1 1/4 32
6	6.625 168,3	7/8 M22	1 7/16 36
8 - 12	8.625 - 12.750 219,1 - 323,9	1 M24	1 5/8 41

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- Typ 72 avsticksskopplingar rekommenderas inte för vakuumdriфт. Inte heller får Victaulic nr 60 ändlock användas med typ 72 avsticksskopplingar i system där vakuum kan bildas.
- Typ 72 packning har en plåtinklädd "halsring" för att förbättra tätning. Ta INTE bort denna ring eftersom läckage kan uppstå.
- Typ 72 avsticksskopplingarna har konstruerats för användning på raka rörledningar. För installation på beslag, kontakta Victaulic för information.



- 2. KONTROLLERA PACKNINGEN OCH SMÖRJ:** Kontrollera packningen för att säkerställa att den lämpar sig för avsett bruk. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida.

⚠ FÖRSIKTIGHET

- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att packningen kläms/slits sönder under installationerna.
- Om dessa anvisningar inte iakttas kan det medföra läckage vid fogen.



1. KONTROLLERA RÖRÄNDARNA:

Den utvändiga ytan på röret, mellan spåret och röränden, måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetsfogar) och valsmärken för att säkerställa läckagefri tätning. Olja, fett, färgflagor, smuts och skärpartiklar måste avlägsnas.



3. INSTALLERA PACKNINGEN:

Installera packningen på röränden så att manschetterna på en sida täcker området mellan rillan och röränden.

ANM.: Röränden bör inte ligga an mot förstärkningsribborna i packningen.



4. KOPPLA IHOP RÖRÄNDARNA:

Rikta upp och för ihop de två rörändarna. Skjut packningen på plats och centrera den mellan rillan i varje rörände. Se till att ingen del av packningen går in i rillan i endera rörände.



5. INSTALLERA DET NEDRE HUSET:

Installera det nedre huset (utan avsticket) runt den nedre delen av packningen. Kontrollera att huskilarna griper helt in i rillorna på bägge rörändar. **ANM.:** På packningen finns det tungor som konstruerats för att vila i uttagen på både övre och nedre huset. Dessa tungor säkerställer rätt placering av packningen inne i huset.



6. INSTALLERA DET ÖVRE HUSET:

Installera det övre huset över packningen. Kontrollera att huskilarna griper helt in i rillorna på bägge rörändar. Inspektera avsticksöppningen för att säkerställa att packningens avstickshals placerats rätt i huset.



7. INSTALLERA BULTARNA/

MUTTRARNA: Installera bultarna och skruva för hand på en mutter på varje bult. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



8. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt alla muttrar jämnt genom att växla sidor tills metall mot metall-kontakt fås vid bultplattformarna. Se till att huskilarna griper in helt i rillorna. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning.

8a. Gör en visuell kontroll av bultplattformarna vid varje förband för att säkerställa att de sitter i kontakt metall mot metall.

! VARNING

- För rätt montering måste muttrarna dras åt jämnt tills bultplattformarna sitter i kontakt metall mot metall.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.

Praktisk information för typ 72

Nominell upplöpsstorlek Bana x Red. avstick Nominella tum Verkliga mm			Mutterstorlek	Hylsstorlek
FPT		Gr/MPT	tum/ metrisk	tum/ mm
1 ½ 48,3	x ½ – 1 21,3 – 33,7	—	¾ M10	1/16 17
2 60,3	x ½ – 1 21,3 – 33,7	1 33,7	¾ M10	1/16 17
2 ½ 73,0	x ½ – 1 21,3 – 33,7	—	½ M12	7/8 22
	1 ¼ 42,4	1 ½ 48,3	5/8 M16	1 1/16 27
3 88,9	x ¾ 26,9	1 33,7	½ M12	7/8 22
	1 33,7	1 ½ 48,3	5/8 M16	1 1/16 27
4 114,3	x ¾ 26,9	1 33,7	½ M12	7/8 22
	1 ½ 48,3	2 60,3	5/8 M16	1 1/16 27
6 168,3	x 1 – 1 ½ 33,7 – 48,3	2 60,3	¾ M20	1 ¼ 32

Typ 75 - Flexibel koppling

Typ 77 - Flexibel koppling - Två segment för 610 mm och mindre storlekar

Typ 77A - Flexibel aluminiumkoppling

Typ 77S - Flexibel koppling av rostfritt stål

Typ 77DX - Flexibel koppling av rostfritt stål för duplex- och superduplexrör

Typ 475 - Flexibel koppling av rostfritt stål

Typ 475DX - Flexibel koppling av rostfritt stål för duplex- och superduplexrör

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
- Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- Nedanstående installationssteg visar foton på typ 77 koppling. Samma installationssteg gäller även för typ 75, 77A, 77S, 77DX, 475, och 475DX kopplingar i ovan upptagna storleksordningar.

1. Följ steg 1 – 4 i avsnittet "Förberedande steg för installation av koppling".

OBS

Endast för typ 475/475DX kopplingar:

- Typ 475/475DX kopplingar har en fog- och spåregenskap vid bultplattorna. Husens fog och spår måste passas ihop ordentligt (fogen i spåret).



2. **INSTALLERA HUSEN:** Installera husen över packningen. Kontrollera att huskilarna griper helt in i spåren på bägge rörändar. Se notisen ovan för typ 475/475DX.

⚠ FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



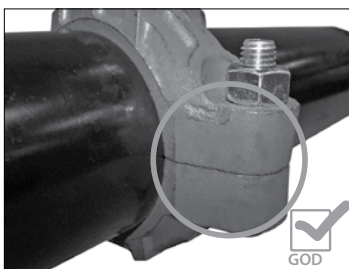
3. INSTALLERA BULTARNA/ MUTTRARNA:

Installera bultarna och skruva för hand på en mutter på varje bult. För kopplingar med rostfria detaljer ska antikärningsmedel läggas på bultgångarna. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthållet.

OBS

Endast för 26,9 - 168,3 mm typ 77S och 77DX flexibla kopplingar av rostfritt stål:

- En planbricka måste installeras under varje bult.

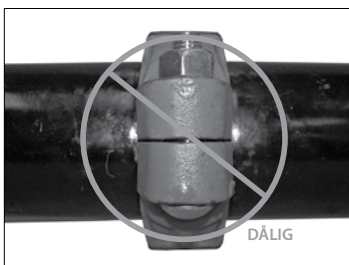


4. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall. Kontrollera att huskilarna griper helt in i spåren. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning.

⚠ VARNING

- För rätt montering måste muttrarna dras åt jämnt tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.



5. Gör en visuell kontroll av bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att de sitter i kontakt metall mot metall.

Praktisk information för typ 75, 77, 77S och 475/475DX

Storlek		Typ 75		Typ 77		Typ 77S/77DX		Typ 475/475DX	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm
¾	1.050 26,9	—	—	¾ M10	1 1/16 17	¾ M10	1 1/16 17	—	—
1	1.315 33,7	¾ M10	1 1/16 17	¾ M10	1 1/16 17	¾ M10	1 1/16 17	¾ M10	1 1/16 17
1 ¼	1.660 42,4	¾ M10	1 1/16 17	½ M12	7/8 22	¾ M10	1 1/16 17	¾ M10	1 1/16 17
1 ½	1.900 48,3	¾ M10	1 1/16 17	½ M12	7/8 22	¾ M10	1 1/16 17	¾ M10	1 1/16 17
2	2.375 60,3	¾ M10	1 1/16 17	½ M12	7/8 22	¾ M10	1 1/16 17	¾ M10	1 1/16 17
2 ½	2.875 73,0	¾ M10	1 1/16 17	½ M12	7/8 22	¾ M10	1 1/16 17	¾ M10	1 1/16 17
76,1 mm	3.000 76,1	¾ M10	1 1/16 17	½ M12	7/8 22	—	—	¾ M10	1 1/16 17
3	3.500 88,9	½ M12	7/8 22	½ M12	7/8 22	½ M12	7/8 22	½ M12	7/8 22
3 ½	4.000 101,6	½ M12	7/8 22	5/8 M16	1 1/16 27	—	—	—	—
4	4.500 114,3	½ M12	7/8 22	5/8 M16	1 1/16 27	5/8 M16	1 1/16 27	½ M12	7/8 22
108,0 mm	4.250 108,0	½ M12	7/8 22	5/8 M16	1 1/16 27	—	—	—	—

Praktisk information för typ 75, 77, 77S och 475/475DX (forts.)

Storlek		Typ 75		Typ 77		Typ 77S/77DX		Typ 475/475DX	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm
127,0 mm	5.000 127,0	$\frac{5}{8}$ M16	$1\frac{1}{16}$ 27	—	—	—	—	—	—
5	5.563 141,3	$\frac{5}{8}$ M16	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	—	—	—	—
133,0 mm	5.250 133,0	$\frac{5}{8}$ M16	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	—	—	—	—
139,7 mm*	5.500 139,7	$\frac{5}{8}$ M16	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	—	—	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22
152,4 mm	6.000 152,4	$\frac{5}{8}$ M16	$1\frac{1}{16}$ 27	—	—	—	—	—	—
6	6.625 168,3	$\frac{5}{8}$ M16	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	$\frac{5}{8}$ # M16	$1\frac{1}{16}$ # 27	—	—
159,0 mm	6.250 159,0	$\frac{5}{8}$ M16	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	—	—	—	—
165,1 mm*	6.500 165,1	$\frac{5}{8}$ M16	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	—	—	$\frac{5}{8}$ M16	$1\frac{1}{16}$ 27
203,2 mm	8.000 203,2	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	—	—	—	—	—	—
8§	8.625 219,1	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	$\frac{7}{8}$ M22	$1\frac{7}{16}$ 36	$\frac{7}{8}$ M22	$1\frac{7}{16}$ 36	—	—
254,0 mm	10.000 254,0	$\frac{7}{8}$ M22	$1\frac{7}{16}$ 36	—	—	—	—	—	—
10§	10.750 273,0	—	—	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	—	—
304,8 mm	12.000 304,8	$\frac{7}{8}$ M22	$1\frac{7}{16}$ 36	—	—	—	—	—	—
12§	12.750 323,9	—	—	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	—	—
13 ½UD	13.000 342,9	—	—	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	—	—	—	—
200A (JIS)	— 216,3	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	$\frac{7}{8}$ M22	$1\frac{7}{16}$ 36	—	—	—	—
250A (JIS)	— 267,4	—	—	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	—	—	—	—
300A (JIS)	— 318,5	—	—	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	—	—	—	—
14§	14.000 355,6	—	—	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	—	—
16§	16.000 406,4	—	—	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	—	—
18§	18.000 457	—	—	$1\frac{1}{8}$ M27	$1\frac{13}{16}$ 46	1 M24	$1\frac{5}{8}$ 41	—	—
20	20.000 508	—	—	$1\frac{1}{8}$ M27	$1\frac{13}{16}$ 46	—	—	—	—
24	24.000 610	—	—	$1\frac{1}{8}$ M27	$1\frac{13}{16}$ 46	—	—	—	—

* Typ 475DX flexibla kopplingar i rostfritt stål finns inte i dessa storlekar

Mutterstorleken för storlek 168,3 mm typ 77DX kopplingar är M20. Hylsstorleken är 32 mm.

§ Typ 77DX kopplingar finns inte i dessa storlekar

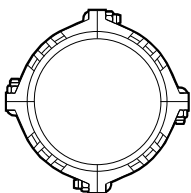
Typ 77 (icke-AGS) - Flexibel koppling - fyra eller sex segment för 355,6 mm och större storlekar

! VARNING

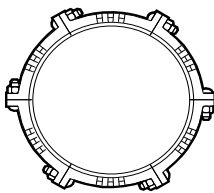


- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till felaktig produktinstallation samt svåra person- och/eller materialskador.

Typ 77 kopplingar i storlekar 355,6 mm och större är gjutna, som visas nedan, för att underlätta hantering.

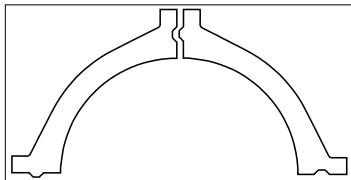


Storlekar 355,6 – 559,0 mm



Storleken 610,0 mm

1. Följ steg 1 – 4 i avsnittet "Förberedande steg för installation av koppling".



2. MONTERA SEGMENTEN:

Montera segmenten löst i två lika halvor, som på bilden ovan. Lämna ett litet utrymme mellan segmenten för att underlätta monteringen på röret. **ANM.:** För bultplattor med fog- och spåregenskap, se till att husen passar ihop, se ovan.

! FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



3. INSTALLERA DET FÖRSTA SEGMENTET:

Installera en av de förmonterade halvorna över packningen. Se till att huskilarna griper in helt i spåren på de båda rörändarna.



3a. INSTALLERA DET ÅTERSTÅENDE SEGMENTET:

Installera det andra segmentet på röret. Se till att huskilarna griper in helt i spåren på de båda rörändarna. Bär upp enhetens vikt och installera återstående bultar. Skruva sedan för hand på muttrar på bultarna. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



4. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt alla muttrar jämnt genom att växla sidor tills metall mot metall-kontakt fås vid bultplattorna. Se till att huskilarna griper in helt i rillorna. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning.

4a. Gör en visuell kontroll av bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att de sitter i kontakt metall mot metall.



FÖRSIKTIGHET

- För rätt montering måste muttrarna dras åt jämnt tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.

Praktisk information för typ 77

Nominell storlek tum eller mm	Storlek		Typ 77	
	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm
14 – 18	14.000 – 18.000 355,6 – 457	1 M24	1 M24	1 5/8 41
20 – 24	20.000 – 24.000 508 – 610	1 1/8 M27	1 M24	1 13/16 46
28 – 30	28.000 – 30.000 711 – 762	1 M24	1 M24	1 5/8 41
377,0 mm	14.842 377,0	1 M24	1 M24	1 5/8 41
426,0 mm	16.771 426,0	1 M24	1 M24	1 5/8 41
480,0 mm	18.897 480,0	1 1/8 M27	1 M24	1 13/16 46
530,0 mm	20.866 530,0	1 1/8 M27	1 M24	1 13/16 46
630,0 mm	24.803 630,0	1 1/8 M27	1 M24	1 13/16 46

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
- Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- Då typ 78 Snap-Joint-kopplingar används för betongpumpning måste arbetstrycket inkludera stötbelastning. Denna koppling måste användas inom alla designparametrar.
- Typ 78 Snap-Joint-kopplingar och rör som används för betongpumpning ska vara fria från betong och främmande material i rörrillorna, kilspåren samt packningens hål i kopplingarna.
- Typ 78 Snap-Joint-kopplingar är inte konstruerade för excentrisk belastning. Dessa kopplingar rekommenderas inte för användning i slutet av betongpumpstänger eller på vertikala stigarledningar över 9,1 m. Grundlig förankring och fastspänning måste göras.



3. PLACERA LÅSHANDTAGET:

Lyft låshandtaget för att placera nosen i stödet på det motsatta huset.



1. Följ stegen 1 – 4 i avsnittet "Förberedande steg för installation av koppling".



2. INSTALLERA HUSEN: Installera ena sidan av det fällbara huset över packningen och se till att kilarna griper in i rillorna. Sväng den andra sidan av huset på plats. Tryck på husen för att centrera packningen och placera huset.

3a. Tryck bestämt ned låshandtaget tills hela handtagsenheten ligger an mot kopplingshuset. Hela handtagsenheten måste ligga an mot kopplingshuset för att säkerställa rätt låst förband.

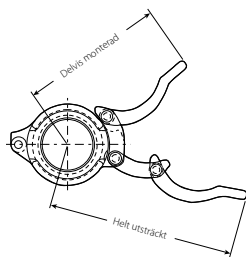
! VARNING

- Använd **INTE** hammare/tunga verktyg för att stänga låshandtaget. Om hammare/tunga verktyg används för att stänga det, kan det spricka, förvidras eller orsaka en felplacering av komponenterna.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka produktbrott, vilket kan leda till svåra person- och/eller materialskador.

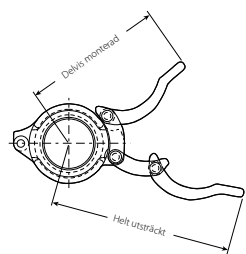
Information om monteringsutrymme för typ 78 Snap-Joint-koppling

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Delvis monterad	Helt utsträckt
1	1.315 33,7	3.38 85,9	4.50 114,3
1 ¼	1.660 42,4	3.80 96,5	4.88 124,0
1 ½	1.900 48,3	5.50 139,7	7.63 193,8
2	2.375 60,3	6.25 158,8	7.75 196,9
2 ½	2.875 73,0	7.16 181,9	10.72 272,3
3	3.500 88,9	7.88 200,2	10.25 260,4
4	4.500 114,3	10.63 270,0	12.88 327,2
5	5.563 141,3	13.66 347,0	16.88 428,8
6	6.625 168,3	14.88 378,0	18.38 466,9
8	8.625 219,1	15.38 390,7	18.91 480,3



Information om monteringsutrymme för typ 78 Snap-Joint-koppling i aluminium

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Delvis monterad	Helt utsträckt
2	2.375 60,3	3.22 81,8	4.06 103,1
10	10.750 273,0	21.00 533,4	23.00 584,2



Instruktioner för nedmontering och återanvändning av typ 78 Snap-Joint-kopplingar

! VARNING



- Töm trycket och dränera rörsystemet innan några Victaulic rörprodukter demonteras. Underlåtenhet att följa denna instruktion kan leda till svåra person- och/eller materialskador.

1. När trycket tömts och systemet dränerats, skjut in en skruvmejsel eller liknande bändverktyg under låshandtaget för att lyfta det under nedmonteringen.
2. Kontrollera att packningen inte skadats. Om packningen är skadad, måste den bytas ut mot en ny Victaulic-packning av en klass som lämpar sig för avsedd användning.
3. Kontrollera att husets gångjärn och låshandtag inte sitter löst, förvridits, bänkats eller skadats på något sätt. Vid tvivel om packningens tillstånd, ska det inte återanvändas.
4. Följ alla de installationsanvisningar som listas i detta avsnitt för återmontering. **ANM.:** Kontrollera rörets och spårens tillstånd, smörja packningen, osv.

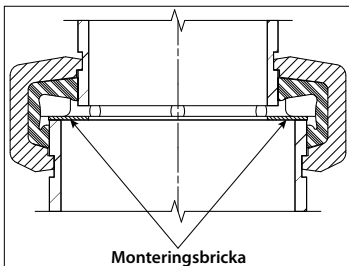
! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- Victaulic nr 60 ändlock måste användas på den mindre änden av typ 750 reducerande kopplingar i system där vakuum kan bildas.



FÖR VERTIKALA INSTALLATIONER: En monteringsbricka rekommenderas för att förhindra att mindre rör skjuts ihop inuti det större röret i vertikala installationer (se grafiken ovan). Kontakta Victaulic för ytterligare information.



1. KONTROLLERA RÖRÄNDARNA: Den utvändiga ytan på röret, mellan spåret och röränden, måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetsfogar) och valsmärken för att säkerställa läckagefri tätning. Olja, fett, färgflagor, smuts och skärpartiklar måste avlägsnas.



2. KONTROLLERA PACKNINGEN OCH SMÖRJ: Kontrollera packningen för att säkerställa att den lämpar sig för avsett bruk. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikon smörjmedel på packningens manschetter och utsida.

! FÖRSIKTIGHET

- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att packningen kläms/slits sönder under installationen.

Om dessa anvisningar inte iakttas kan det medföra läckage vid fogen.



3. INSTALLERA PACKNINGEN: Installera packningens större öppning över den större röränden. Kontrollera att ingen del av packningen går in i rörrillan.



4. KOPPLA IHOP RÖRÄNDARNA:

Rikta upp rörens mittlinjer och sätt in den mindre röränden i packningen. Se till att ingen del av packningen går in i rörillan.



5. INSTALLERA HUSEN: Installera husen över packningen. Se till att de större öppningarna på husen är vända mot det större röret och att huskilarna griper helt in i båda rörändarna.



FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



6. INSTALLERA BULTARNA/ MUTTRARNA:

Installera bultarna och skruva för hand på en mutter på varje bult. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



7. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor tills metall mot metall-kontakt fås vid bultplattformarna. Se till att huskilarna griper in helt i rillorna. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt muttrarna jämnt för att förhindra packningsklämning.

7a. Gör en visuell kontroll av bultplattformarna vid varje förband för att säkerställa att de sitter i kontakt metall mot metall.



VARNING

- För rätt montering måste muttrarna dras åt jämnt tills bultplattformarna sitter i kontakt metall mot metall.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till rörbrott samt svåra person- och/eller materialskador.

Praktisk information för typ 750

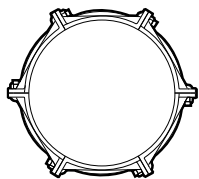
Storlek	Mutterstorlek	Hylsstorlek
Nominell storlek tum/ Verkliga mm	tum/ metrisk	tum/ mm
2 1 – 1 1/2 60,3 x 33,7 – 48,3	3/8 M10	1 1/16 17
2 1/2 x 2 73,0 x 60,3	3/8 M10	1 1/16 17
76,1 mm x 2 60,3	1/2 M12	7/8 22
3 2 – 2 1/2 88,9 x 60,3 – 73,0	1/2 M12	7/8 22
76,1 mm	1/2 M12	7/8 22
4 2 – 3 114,3 x 60,3 – 88,9	5/8 M16	1 1/16 27
114,3 mm x 76,1 mm	5/8 M16	1 1/16 27
5 4 141,3 x 114,3	3/4 M20	1 1/4 32
6 4 – 5 168,3 x 114,3 – 141,3	3/4 M20	1 1/4 32
165,1 mm x 114,3 mm	3/4 M20	1 1/4 32
8 6 219,1 x 168,3	7/8 M22	1 7/16 36
10 8 273,0 x 219,1	1 M24	1 5/8 41

! VARNING

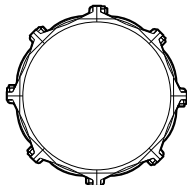


- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till rörbrott samt svåra person- och/eller materialskador.

Typ 770 kopplingar, i storlekar 660,4 mm och större, är gjutna, se nedan, för att underlätta hantering



Storlekar 660,4 – 914,0 mm



Storlekar 1067,0 mm

OBS

- För 1067 mm kopplingar måste ett utrymme på ca 13 mm lämnas mellan rörändarna eller 146 mm från den borte sidan på ett spår till den borte sidan på det andra spåret.

1. Följ steg 1 – 4 i avsnittet "Förberedande steg för installation av koppling".

2. MONTERA SEGMENTEN:

Montera segmenten löst i två lika halvor, som på bilden ovan. Lämna ett litet utrymme mellan segmenten för att underlätta monteringen på röret.



FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.

3. INSTALLERA DET FÖRSTA SEGMENTET:

Installera en av de förmonterade halvorna över packningen. Se till att huskilarna griper in helt i spåren på de båda rörändarna.

3a. INSTALLERA DET ÅTERSTÅENDE SEGMENTET:

Installera det andra segmentet på röret. Se till att huskilarna griper in helt i spåren på de båda rörändarna. Bär upp enhetens vikt och installera återstående bultar. Skruva sedan för hand på muttrar på bultarna. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulhålet.



4. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt alla muttrar jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall. Kontrollera att huskylarna griper helt in i spåren. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt alla muttrar jämnt för att förhindra packningsklämning.



5. MOMENTDRA: Dra åt varje mutter till ett vridmoment på 814 N•m med en momentnyckel. På grund av det höga vridmomentkravet rekommenderas användning av vridmomentförstärkare.

5a. Gör en visuell kontroll av bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att rätt montering uppnåtts.



FÖRSIKTIGHET

- För rätt montering måste muttrarna dras åt tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall och erforderat vridmoment på 814 N•m uppnås.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.

Praktisk information för typ 770

Nominell storlek tum	Storlek		Typ 770	
	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Mutterstorlek tum/metrisk	Mutterstorlek tum/metrisk	Hylsstorlek tum/mm
26 – 36	26.000 – 36.000 660,4 – 914	1 ¼ M30	1 ¼ M30	2 50
42	42.000 1067	1 ½ M36	1 ½ M36	2 ¾ 60

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

1. Följ steg 1 – 4 i avsnittet "Förberedande steg för installation av koppling".



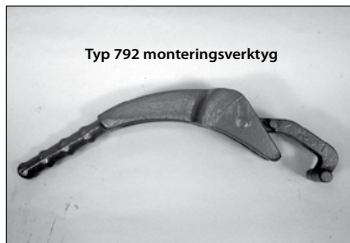
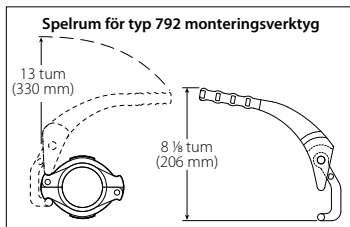
2. INSTALLERA HUSEN: Installera ena sidan av det fällbara huset över packningen och se till att kilarna griper in i rillorna. Sväng den andra sidan av huset på plats. Tryck på husen för att centrera packningen och placera huset.



3. PLACERA MONTERINGSVERKTYG:

För in "T"-stängen från typ 792 monteringsverktyg i vaggorna på ena sidan av kopplingshuset. För in nosen på monteringsverktyget i vaggorna på den andra sidan av kopplingshuset.

ANM.: För att underlätta installation av kopplingar på 168,3 mm och större kan en förlängning till monteringsverktyget användas. Förlängningen kan tillverkas av standard 19 mm stål- eller aluminiumrör (får inte vara längre än 254 mm) och kan skjutas över monteringsverktygets handtag.



⚠ VARNING

- Ta **INTE** i för hårt vid montering av typ 791 kopplingar. Om monteringsverktyget inte går att stänga eller om låspinnen inte kan placeras, kontrollera packningens position och se till att rörändarna ligger inom Victaulics specifikationer.
- Använd **INTE** hammare/tunga verktyg för att stänga monteringsverktyget. Användning av hammare/tunga verktyg för att stänga monteringsverktyget kan spräcka, förvrida eller omplacera komponenter.
- Använd endast den låspinne av rätt storlek som medföljer varje koppling.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till produktfel, vilket kan resultera i svåra person- och/eller materialskador.



4. RIKTA UPP HÅLEN: Tryck bestämt ned monteringsverktyget för att föra samman husen och rikta upp hålen för låspinnen.



5. SÄTT IN LÅSPINNEN: Se till att en låspinne med rätt storlek finns (se tabellen på denna sida). Sätt in den släta änden av låspinnen i hålet.



6. DRIV IN PINNEN: Använd en hammare och driv in pinnen genom bägge hålen i kopplingshusen och sätt in de räfflade skärorna i hålet. **ANM.:** Pinnens position bör vara liknande den permanenta pinnens på kopplingens motsatta sida.

6a. Ta av monteringsverktyget genom att lyfta det upp och bort från kopplingen.

Typ 791 låspinnestorlekar

Storlek		Låspinne †	
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Storlek (Diameter x Längd tum)	Färgkod
2	2.375 60,3	5/16 x 1 7/8	Vit
2 1/2	2.875 73,0	3/8 x 1 7/8	Röd
3	3.500 88,9	3/8 x 1 7/8	Röd
4	4.500 114,3	7/16 x 2	Gul
6	6.625 168,3	1/2 x 2 1/16	Grön
8	8.625 219,1	5/16 x 2 5/16	Blå

†Extra låspinnar för Vic-Boltless-koppling finns i färgkodade remсор om 10 pinnar.

Instruktioner för nedmontering och återanvändning av typ 791 Vic-Boltless-kopplingar

⚠ VARNING



- Töm trycket och dränera rörsystemet innan några Victaulic rörprodukter demonteras. Underlåtenhet att följa denna instruktion kan leda till svåra person- och/eller materialskador.



1. Sätt in "T-stången" för typ 792 monteringsverktyg i de maskinbearbetade vaggorna med den längre pinnen (inte sidan "as-cast"). Sätt in nosen på verktyget i den mittersta vaggan. Tryck ned verktyget tills det vidrör huset. Håll verktyget på plats.

2. Med hjälp av en hammare och en stans med drivpinne (eller liknande anordning med mindre diameter än pinnen) på den släta änden, driv ut låspinnen ur hålet för att helt ta av den från kopplingen. **ANM.:** Kopplingen kanske behöva vridas för att komma åt pinnen när kopplingen är installerad med vissa ventiler och beslag.

3. Lyft upp och bort monteringsverktyget från kopplingen. Demontera husen och packningen.

4. Kontrollera att packningen inte är skadad. Om packningen är skadad, måste den bytas mot en ny Victaulic-packning som lämpar sig för avsett bruk.

5. Kontrollera husets gångjärn och låspinne för att säkerställa att de inte lossnat, förvridits, bänts eller skadats på något sätt. Vid tvivel om kopplingens tillstånd ska den inte återanvändas.

6. Följ alla installationsanvisningar i detta avsnitt för återmontering. **ANM.:** Kontrollera rörets och rillans tillstånd, smörj packningen, osv.

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.



1. KONTROLLERA RÖRÄNDARNA:

Den utvändiga ytan på röret, mellan spåret och rörändan, måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetsfogar) och valsmärken för att säkerställa läckagefri tätning. Olja, fett, färgflagor, smuts och skärpartiklar måste avlägsnas.



3. INSTALLERA PACKNINGEN:

Installera packningens större öppning (märkt NPS) över den större rörändan (NPS-sidan). Se till packningens inte hänger över rörändan.



2. KONTROLLERA PACKNINGEN OCH SMÖRJ:

Kontrollera att packningen lämpar sig för avsett bruk. Lägg på ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikon smörjmedel på packningens manschetter och utsida.



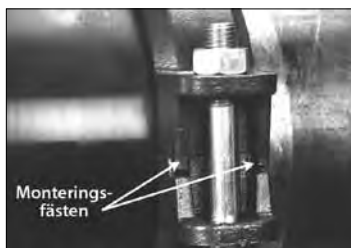
4. KOPPLA IHOP RÖRÄNDARNA:

Rikta upp och för ihop NPS- och JIS-rörändarna. Skjut packningen på plats och centrera den mellan rillorna på varje rörände. **ANM.:** Se till att ingen del av packningen går in i rillan på endera rör och att dess NPS-sida är vänd mot NPS-röret.

! FÖRSIKTIGHET

- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att packningen kläms/slits sönder under installationen.

Om dessa anvisningar inte iakttas kan det medföra läckage vid fogen.



OBS

- Victaulic typ 707-IJ övergångskoppling har monteringsfästen för att säkerställa rätt montering av husen (NPS till NPS och JIS till JIS). Dessa fästen måste sitta på motsatta sidor för rätt montering.



5. INSTALLERA HUSEN: Installera husen över packningen. Kontrollera att de större öppningarna på husen (märkta NPS) är vända mot det större röret (NPS-sidan) och att huskilarna griper in helt i rillorna på bägge båda rörändar.

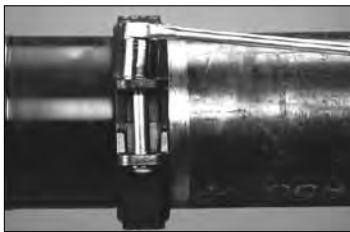
⚠ FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.

6. INSTALLERA BULTARNA/ MUTTRARNA:

Installera bultarna och skruva för hand på en mutter på varje bult. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



7. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt alla muttrar jämnt genom att växla sidor tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall. Kontrollera att huskilarna griper helt in i rillorna. **ANM.:** Det är viktigt att dra åt alla muttrar jämnt för att förhindra packningsklämning.

7a. Gör en visuell kontroll av bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att de sitter i kontakt metall mot metall.

⚠ VARNING

- För rätt montering måste muttrarna dras åt jämnt tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.

Praktisk information för typ 707-IJ

Nom. storlek	Storlek		Mutterstorlek	Hylsstorlek
	NPS UD	JIS UD	metrisk/tum	mm/tum
200A 8	219.1 8.625	216.3 8.515	M20 ¾	32 1¼
250A 10	273.0 10.750	267.4 10.528	M22 ⅞	36 1 ⅞
300A 12	323.9 12.750	318.5 12.539	M22 ⅞	36 1 ⅞

AGS[®] -kopplingar (Advanced Groove System) för användning med direktrillat rör eller **AGS Vic-Ring[®]**

Installationsanvisningar



Typ W07 stum AGS-koppling
610 mm och mindre storlekar



Typ W77 flexibel AGS-koppling
610 mm och mindre storlekar



Typ W89 stum AGS-koppling
610 mm och mindre storlekar



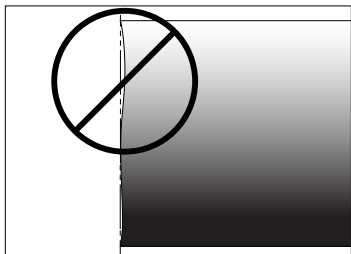
Typ W07 stum AGS-koppling
660 mm och större storlekar



Typ W77 flexibel AGS-koppling
660 mm och större storlekar

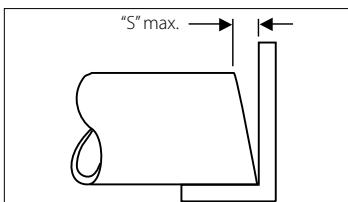
RÖRÄNDSINSPEKTION FÖR **AGS**® -KOPPLINGAR – ALLA STORLEKAR

1. Rörändrar ska inspekteras visuellt i enlighet med de krav som upptas i detta avsnitt.



2. Rörändrens främre kant ska vara jämn utan konkava/konvexa former på ytan som kan orsaka felaktig rillhuvudsspärning och resultera i svårigheter under kopplingsmontering (se ritningen ovan).

3. Om röret måste kapas, rekommenderar Victaulic användning av ett mekaniskt styrt rörkapningsverktyg för korrekt rörändsberedning. Frihandskapning är inte acceptabelt.



4. Vinkelkapa rörändarna ("S"-dimension visas ovan) inom 3,2 mm.

RÖRBEREDNING FÖR **AGS**® -KOPPLINGAR (DIREKTRILLADE ANVÄNDNINGAR) – ALLA STORLEKAR



1. Före rillning ska svetsfogar slipas ned så att de är i plan med rörytan (invändig och utvändig diameter). Slipa svetsfogen från röränden till ett minsta avstånd av 152 mm bakåt från röränden. Detta område måste vara jämnt och fritt från hack, utsprång och valsmärken från röränden till spåret för att garantera läckagesäker tätning. Rör med utvändiga, axiala svetsfogar kan läggas på justerbara rörhållare. Men svetsfogen måste vara jämn och rundad och minst tre gånger så bred som den är hög. Svetsfogen får inte vara högre än 3 mm.



1b. Rengör utsidan av röret, från rillan till röränden, och avlägsna olja, fett, färgflagor och smuts.

1a. Rilla röret i enlighet med Victaulic AGS rillningsspecifikationer i denna handbok. **ANM.: ANVÄND VICTAULIC AGS RW RILLSATSER FÖR RÖR AV KOLSTÅL OCH ROSTFRITT STÅL MED STANDARDVIKT ELLER AGS RWX RILLSATSER SPECIFIKT FÖR TUNNVÄGGIGT RÖR AV ROSTFRITT STÅL.**

INFORMATION OM **AGS** VIC-RING®-ANVÄNDNING

Typ W07 stumma AGS-kopplingar, typ W77 flexibla AGS-kopplingar och typ W89 stumma kopplingar kan installeras på kolstålsrör som är berett med AGS Vic-ringar. Vic-ringar måste vara svetsade på kolstålsrörets ändrar i enlighet med gällande Victaulic-specifikationer (se rörberedningskraven nedan). **ANM.:** AGS Vic-ringar FÅR INTE svetsas på rör av rostfritt stål för användning med typ W89 stumma AGS-kopplingar.

RÖRBEREDNING FÖR TYP W07, W77 OCH W89 **AGS** -KOPPLINGAR (AGS VIC-RING®-ANVÄNDNINGAR) – ALLA STORLEKAR



1. Innan en Vic-ring svetsas på röränden skall svetsfogar slipas ned så att de är i plan med rörytan (utvändig diameter). Slipa svetsfogen från röränden till ett minsta avstånd av 152 mm bakåt från röränden. Detta område måste vara jämnt och fritt från hack, utsprång och valsmärken

1a. Svetsa på Vic-ringen på röränden i enlighet med specifikationerna i gällande Victaulic- publikation som följer:

- 16.11 för typ W07 stumma kopplingar
- 16.12 för typ W77 flexibla kopplingar
- 16.15 för typ W89 stumma kopplingar.



1b. Rengör Vic-ringarnas utsida och avlägsna smuts och annat främmande material.

Typ W07 - Stum **AGS**-koppling (610 mm och mindre storlekar)

Typ W77 - Flexibel **AGS**-koppling (610 mm och mindre storlekar)

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- I nedanstående installationssteg visas foton av en typ W07 stum AGS-koppling på ett direktrillat rör. Samma steg gäller även för installation av typ W77 flexibla AGS-kopplingar på direktrillat rör och installation av typ W07 och W77 kopplingar på rör berett med AGS Vic-Ringar.



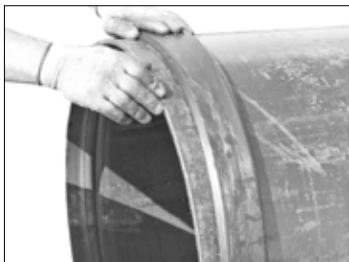
⚠ VARNING

- Montera **INTE** typ W07 eller W77 AGS-kopplingar på rör som är direktrillat med rillsatser av originaltyp.

Underlåtenhet att följa denna instruktion kan orsaka felaktig ventilmontering och rörbrott, vilket kan resultera i person- och/eller materialskador.

2. KONTROLLERA PACKNINGEN:

Kontrollera packningen för att säkerställa att den passar för avsedd användning. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida samt på insidan av bägge kopplingshus.



TYP W07 OCH W77 KOPPLINGAR HAR ETT ÅTDRAGNINGSKRAV. SE INSTRUKTIONERNA PÅ EFTERFÖLJANDE SIDOR ELLER MARKERINGARNA PÅ HUSEN FÖR ÅTDRAGNINGSKRAVET.

1. Förbered röret genom att följa passande avsnitt "Rörändsinspektion" och "Rörberedning" på sidan 120 eller 121. **ANM.: ANVÄND VICTAULIC AGS RW-RILLSATSER FÖR RÖR AV KOLSTÅL OCH ROSTFRITT STÅL MED STANDARDVIKT ELLER AGS RWX RILLSATSER SPECIFIKT FÖR TUNNVÄGGIGT RÖR AV ROSTFRITT STÅL.**

3. **PLACERA PACKNINGEN:** Placera packningen över röränden eller AGS Vic-ringen. Kontrollera att packningen inte hänger över röränden eller AGS Vic-ringen.



AGS-KOPPLINGAR (ADVANCED GROOVE SYSTEM) FÖR ANVÄNDNINGAR MED DIREKTRILLAT RÖR ELLER AGS



4. ANSLUT RÖRÄNDARNA: Rikta upp och passa ihop de två rörändarna. Skjut packningen på plats och centrera den mellan skåran på varje rörände eller AGS Vic-Ring.



5. SMÖRJ BULTGÅNGORNA: Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikon smörjmedel på bultgångarna.
ANM.: Om rostfria bultar och muttrar har specialbeställts, lägg ett antikärningsmedel på bultgångarna.



FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



6. INSTALLERA HUS: Installera husen över packningen. Kontrollera att huskilarna griper in helt i rillan på varje rörände eller AGS Vic-ring. Stötta segmenten medan du förbereder monteringen av bultar och muttrar.

6a. INSTALLERA BULTARNA/

MUTTRARNA: Installera bultarna och skruva på muttrarna för hand. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter korrekt i bulthålet.

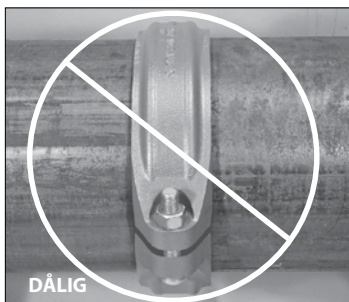
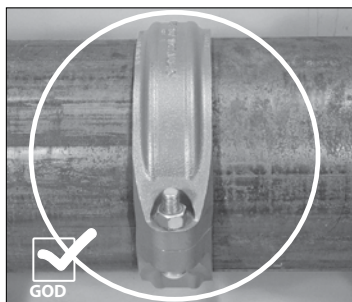
FÖR 559 MM TYP W07 OCH W77 KOPPLINGAR MED ROSTFRIA FÄSTEN: en bricka skall monteras på varje mutter.



7. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra växelvis åt muttrarna jämnt. Se till att huskilarna helt griper in i rillan på varje rörände eller AGS Vic-Ring. **Fortsätt att växelvis dra åt muttrarna jämnt tills bultplattorna kommer i kontakt metall mot metall OCH specificerat åtdragningsvärde uppnås.** Se tabellen "Erfordrade åtdragningsmoment för montering" på nästa sida.

ANM.: För att förhindra att packningen kläms, är det viktigt att dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor. Djupa hylsor rekommenderas för korrekt installation p.g.a. de längre bultlängder som är förknippade med dessa produkter. Djupa hylsor ger det fulla mutteringgrepp som fordras under åtdragning.

FÖR ATT HINDRA SMÖRJMEDLET FRÅN ATT TORKA OCH ORSAKA KLÄMNING AV PACKNINGEN SKA BULTPLATTORNA HA METALL MOT METALL-KONTAKT OMEDELBART EFTER DET ATT KOPPLINGEN MONTERATS PÅ RÖRÄNDEN ELLER AGS VIC-RINGEN.



8. Inspektera bultplattorna på varje förband för att säkerställa att de har metall mot metall-kontakt över hela bultplattssektionen.

⚠ VARNING

- För korrekt montering skall muttrarna dras åt jämnt tills bultplattorna kommer i kontakt metall mot metall och de erforderade åtdragningsvärden som listas i dessa instruktioner uppnås.
 - Se alltid till att få är i kontakt metall mot metall omedelbart efter det att kopplingen monterats på röränden eller AGS Vic-ringen.
 - Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.
- Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan medföra rörbrott och svåra person- och materialskador.

Erforderade åtdragningsmoment för montering

Storlek		Erforderade åtdragningsmoment
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	tum-lbs (N*m)
14 – 18	14.000 – 18.000	250
	355,6 – 457	340
20 – 24	20.000 – 24.000	375
	508 – 610	500

Praktisk information för typ W07 och W77

Storlek		Antal bultar/ muttrar	Mutterstorlek	Hylsstorlek
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm		tum/meter	tum/mm
14 – 18	14.000 – 18.000	2	1	1 5/8
	355,6 – 457		M24	41
20 – 24	20.000 – 24.000	2	1 1/8	1 13/16
	508 – 610		M27	46

Typ W07 - Stum **AGS**-koppling (660 mm och större storlekar)

Typ W77 - Flexibel **AGS**-koppling (660 mm och större storlekar)

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- I nedanstående installationssteg visas foton av en typ W07 stum AGS-koppling på ett direktrillat rör. Samma steg gäller även för installation av typ W77 flexibla AGS-kopplingar på direktrillat rör och installation av typ W07 och W77 kopplingar på rör berett med AGS Vic-Ringar.

⚠ VARNING

- Montera INTE typ W07 eller W77 AGS-kopplingar på rör som är direktrillat med rillsatser av originaltyp.

Underlåtenhet att följa denna instruktion kan orsaka felaktig ventilmontering och rörbrott, vilket kan resultera i person- och/eller materialskador.

TYP W07 OCH W77 KOPPLINGAR HAR ETT ÅTDRAGNINGSKRAV. SE INSTRUKTIONERNA PÅ EFTERFÖLJANDE SIDOR ELLER MARKERINGARNA PÅ HUSEN FÖR ÅTDRAGNINGSKRAVET.

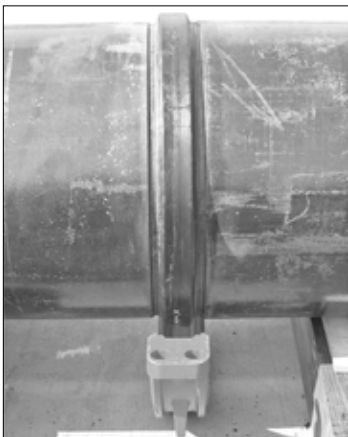
1. Förbered röret genom att följa passande avsnitt "Rörändsinspektion" och "Rörberedning" på sidan 120 eller 121. ANM.: ANVÄND VICTAULIC AGS RW- RILLSATSER FÖR RÖR AV KOLSTÅL OCH ROSTFRITT STÅL MED STANDARDVIKT ELLER AGS RWX RILLSATSER SPECIFIKT FÖR TUNNVÄGGIGT RÖR AV ROSTFRITT STÅL.



2. **KONTROLLERA PACKNINGEN OCH SMÖRJ:** Kontrollera packningen för att säkerställa att den passar för avsedd användning. Färgkoden identifierar packningsklassen. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida samt på insidan av kopplingshusen.



3. **PLACERA PACKNINGEN:** Placera packningen över rörändan eller AGS Vic-ringen. Kontrollera att packningen inte hänger över rörändan eller AGS Vic-ringen.



4. ANSLUT RÖRÄNDARNA: Rikta upp och passa ihop de två rörändarna. Skjut packningen på plats och centrera den mellan skåran på varje rörände eller AGS Vic-Ring.



5. SMÖRJ BULTGÅNGORNA: Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på bultgångorna.
ANM.: Om rostfria bultar och muttrar har specialbeställts, lägg ett antikärningsmedel på bultgångorna.

OBS

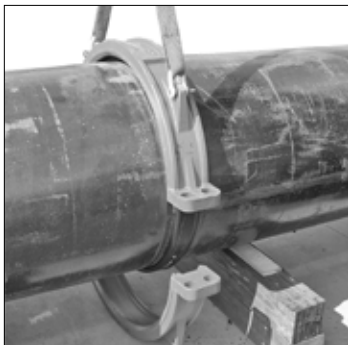
- Lyftfästen på kopplingshusen underlättar monteringen. Mekanisk lyftutrustning rekommenderas p.g.a. kopplingshusens vikt.



FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



6. INSTALLERA HUSEN: Använd en bandmetod, som den som visas i ovanstående foton med bultarna monterade i bulthålen, och installera husen över packningen. Se till att huskilarna griper in helt i rillan på varje rörände eller AGS Vic-ring.



6a. INSTALLERA PLANBRICKOR/ MUTTRAR:

Installera en planbricka (medföljer kopplingen) på änden av varje bult och skruva på muttern för hand.

ANM.: Se till att den ovala halsen på varje bult sitter ordentligt i bulthålet.



Upprepa den åtdragningssekvens som visas ovan tills installationskraven i steg 7 uppnåts.

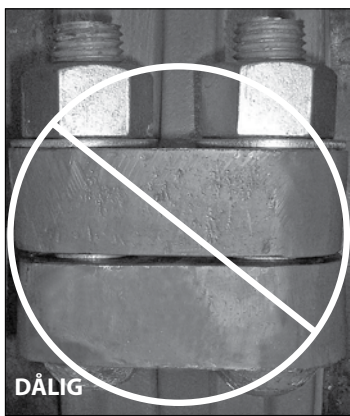
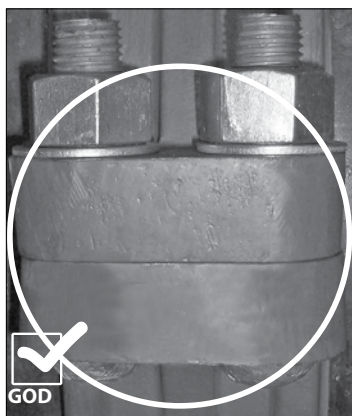


7. DRA ÅT MUTTRARNA:

Dra växelvis åt muttrarna jämnt (se grafiken i vänster kolumn på denna sida för åtdragningssekvens). Se till att huskilarna helt griper in i rillan på varje rörände eller AGS Vic-ring. **Fortsätt att växelvis dra åt muttrarna jämnt tills bultplattorna kommer i kontakt metall mot metall OCH specificerat åtdragningsvärde uppnås.** Se tabellen "Erfordrade åtdragningsmoment för montering" på nästa sida.

ANM.: För att förhindra att packningen kläms, är det viktigt att dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor. Djupa hylsor rekommenderas för korrekt installation p.g.a. de längre bultlängder som är förknippade med dessa produkter. Djupa hylsor ger det fulla mutteringrepp som fordras under åtdragning.

FÖR ATT HINDRA SMÖRJMEDLET FRÅN ATT TORKA SMÖRJMEDLET FRÅN ATT TORKA OCH ORSAKA KLÄMNING AV PACKNINGEN SKA BULTPLATTORNA HA METALL MOT METALL-KONTAKT OMEDELBART EFTER DET ATT KOPPLINGEN MONTERATS PÅ RÖRÄNDEN ELLER AGS VIC-RINGEN.



8. Inspektera bultplattorna på varje förband för att säkerställa att de har metall mot metall-kontakt över hela bultplattssektionen.

VARNING

- Muttrarna måste dras åt jämnt tills bultplattorna kommer i kontakt metall mot metall OCH det specificerade åtdragningsmomentet uppnåtts.
 - Se alltid till att få är i kontakt metall mot metall omedelbart efter det att kopplingen monterats på röränden eller AGS Vic-ringen.
 - Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.
- Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till rörbrott vilket kan resultera i svåra person- och/eller materialskador.

Erfordrade åtdragningsmoment för montering

Kopplingsstorlek		Erfordrade åtdragningsmoment
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	tum-lbs (N•m)
26 – 28	26.000 – 28.000 660 – 711	375 500
30 – 38	30.000 – 38.000 762 – 965	500 678
40 – 60	40.000 – 60.000 1016 – 1524	600 814

Praktisk information för typ W07 och W77

Storlek		Antal bultar/ muttrar/brickor	Bult/Mutter/ Bricka – Storlek	Hylsstorlek
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm		tum/meter	tum/mm
26 – 28	26.000 – 28.000 660 – 711	4	1 ½ M27	1 13/16 46
30 – 38	30.000 – 38.000 762 – 965	4	1 ¼ M30	2 50
40 – 60	40.000 – 60.000 1016 – 1524	4	1 ½ M36	2 ¾ 60

Typ W89 - Stum **AGS**-koppling för direktrillat rör av rostfritt stål eller kolstål berett med AGS Vic-ringar (610 mm och mindre storlekar)

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

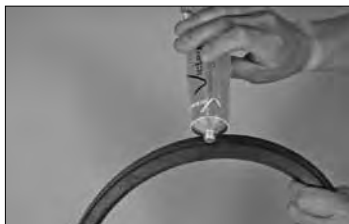
- I nedanstående installationssteg visas foton av en typ W89 stum AGS-koppling på ett direktrillat rostfritt rör. Samma steg gäller även för installation av typ W89 stumma AGS-kopplingar på kolstålrör berett med AGS Vic-ringar.

1. Förbered röret genom att följa passande avsnitt "Rörändsinspektion" och "Rörberedning" på sidan 120 eller 121. ANM.: VID DIREKTRILLNING AV ROSTFRITT RÖR MÅSTE RÖRET RILLAS MED VICTAULIC AGS RILLSATSER (RWX SPECIFIKT FÖR TUNNVÄGGIGT RÖR AV ROSTFRITT STÅL OCH RW FÖR STANDARDVÄGGIGT RÖR AV ROSTFRITT STÅL).

⚠ VARNING

- Typ W89 kopplingar får endast användas på rör som är direktrillat enligt Victaulic AGS-specifikationer (Advanced Groove System) med Victaulic AGS rillsatser (RWX specifikt för tunnväggigt rör av rostfritt stål och RW för standardväggigt rör av rostfritt stål) eller kolstålrör berett med AGS Vic-ringar.
- Montera INTE denna produkt på rör som är direktrillat med rillsatser av originaltyp.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner leder till felaktig montering och rörbrott, vilket resulterar i svåra person- och/eller materialskador.



2. **KONTROLLERA PACKNINGEN OCH SMÖRJ:** Kontrollera packningen för att säkerställa att den passar för avsedd användning. Färgkoden identifierar packningsklassen. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida.

TYP W89 KOPPLINGAR HAR ETT ÅTDRAGNINGSKRAV. SE INSTRUKTIONERNA PÅ EFTERFÖLJANDE SIDOR ELLER MARKERINGARNA PÅ HUSEN FÖR ÅTDRAGNINGSKRAVET.



3. **PLACERA PACKNINGEN:** Placera packningen över rörändan eller AGS Vic-ringen. Kontrollera att packningen inte hänger över rörändan eller AGS Vic-ringen.



4. ANSLUT RÖRÄNDARNA: Rikta upp och passa ihop de två rörändarna. Skjut packningen på plats och centrera den mellan skåran på varje rörände eller AGS Vic-Ring.

7 INSTALLERA BULTARNA/ MUTTRARNA: Installera bultarna och skruva på muttrarna för hand. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter korrekt i bulthålet.



5. SMÖRJ BULTGÄNGORNA: Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på bultgängorna. **ANM.:** Om rostfria bultar och muttrar har specialbeställts, lägg ett antikärningsmedel på bultgängorna.

! VARNING

- Muttrarna måste dras åt jämnt tills bultplattorna kommer i kontakt metall mot metall **OCH** det specificerade åtdragningsmomentet uppnått.
- Se alltid till att få är i kontakt metall mot metall omedelbart efter det att kopplingen monterats på röränden eller AGS Vic-ringen.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till rörbrott vilket kan resultera i svåra person- och/eller materialskador.

! FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



6 INSTALLERA HUSEN: Installera husen över packningen. Kontrollera att huskilarna helt griper in i rillan på varje rörände eller AGS Vic-ring. Stötta segmenten medan du förbereder monteringen av bultarna och muttrarna.

8. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra växelvis åt muttrarna jämnt. Se till att huskilarna helt griper in i rillan på varje rörände eller AGS Vic-ring. **Fortsätt att växelvis dra åt muttrarna jämnt tills bultplattorna kommer i kontakt metall mot metall OCH** ett åtdragningsvärde på 500 N•m uppnås.

ANM.: För att förhindra att packningen kläms, är det viktigt att dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor. Djupa hylsor rekommenderas för korrekt installation p.g.a. de längre bultlängder som är förknippade med denna produkt. Djupa hylsor ger det fulla mutteringrepp som fordras under åtdragning.

FÖR ATT HINDRA SMÖRJMEDLET FRÅN ATT TORKA OCH ORSAKA KLÄMNING AV PACKNINGEN SKA BULTPLATTORNA HA METALL MOT METALL-KONTAKT OMEDELBART EFTER DET ATT KOPPLINGEN MONTERATS PÅ RÖRÄNDEN ELLER AGS VIC-RINGEN.

Praktisk information för typ W89

Storlek		Mutter- storlek	Hyls- storlek
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/ meter	tum/mm
14 – 24	14.000 – 24.000 355,6 – 610	1 1/8 M27	1 13/16 46



I-100-SWE_132

Flänsadapterar för rör med rillad ände

Installationsanvisningar



Typ 441 Victaulic flänsadapter



Typ 741 Victaulic flänsadapter

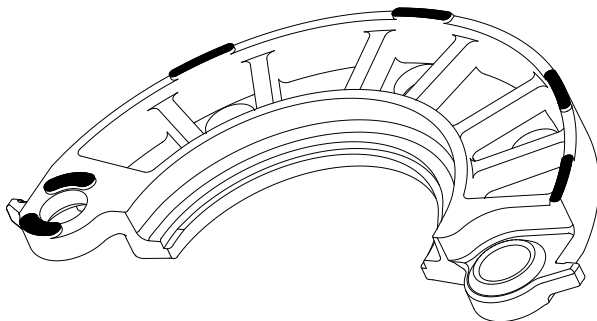


Typ 743 Victaulic flänsadapter



Typ 744 FireLock flänsadapter

INFORMATION OM TYP 441 VIC-FLANGE®- ADAPTER AV ROSTFRITT STÅL



Förstorad för klarhetens skull

- Typ 441 har konstruerats för användning med klass 150 flänsar med anläggningsyta, i enlighet med ANSI B16.5. Då typ 441 används med en planfläns, måste utsprången på den utvändiga kanten och runt anslutningshålen på typ 441 slipas ned så de är i plan med huset. De skuggade områdena på bilden ovan visar de utsprång som ska slipas ned i plan på båda segmenten.
- Typ 441 får inte användas i installationer där den inte monteras i plan med anslutningsflänsen. Flänsbrickor, eller annat som förhindrar montering av typ 441 i plan med anslutningsflänsen, får inte användas.
- Typ 441 får inte användas som förankringspunkter för stagbultar över ledpunkter som inte spärrats.
- Typ 441 får inte användas mot gummibelagda ytor eller med inspännings- eller öronventiler, eller då montering i plan med anslutningsflänsen inte kan göras.
- På grund av flänsens utvändiga dimension, får typ 441 inte användas inom 90° i förhållande till en annan på ett standardbeslag.
- **STANDARD MONTERINGSBULTAR MED TOTAL BULTKÄRNDIAMETER KRÄVS FÖR EN KORREKT INSTALLATION AV TYP W441 VICTAULIC FLÄNSADAPTRAR.**

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
- Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- Kontrollera att det finns tillräckligt spelrum bakom rörets spår för att medge korrekt montering av Victaulic flänsadapter.



1. KONTROLLERA RÖRÄNDARNA:

Den utvändiga ytan på röret, mellan spåret och rörändan, måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetsfogar) och valsmärken för att säkerställa läckagefri tätning. Olja, fett, färgflagor, smuts och skärpartiklar måste avlägsnas.

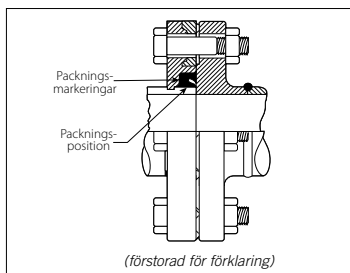


2. INSTALLERA ANSLUTNINGSBULTEN: Sätt in en standard monteringsbult med total bultkärndiameter i anslutningshålet för att fungera som ledbult, se ovan.



3. KONTROLLERA PACKNINGEN OCH SMÖRJ:

Kontrollera medföljande packning för att säkerställa att den passar för avsett bruk. Färgkoden identifierar packningsklassen. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida.



4. INSTALLERA PACKNINGEN:

Installera packningen på rörändan. Kontrollera att packningen sitter rätt, se bilden ovan. **ANM.:** Markeringen på packningens utsida ska vara vänd mot typ 441 Victaulic flänsadapters packningssäte.



5. INSTALLERA VICTAULIC FLÄNSADAPTER: Placera den fällbara flänsen runt den rillade röränden. Se till att flänsadaptorns kilsektion griper in i spåret i röränden.

5c. Kontrollera att packningen fortfarande sitter rätt i flänsadaptorn.



5a. Stängningstappar har förutsetts för att underlätta installationen. Kläm åt de båda tapparna med en skiftnyckel eller en tång och dra ihop de två segmenten tills bulthålen är uppriktade.

6. ANSLUT FLÄNSADAPTERN OCH ANSLUTNINGSLÄNSEN:

Anslut Victaulic flänsadaptorn och anslutningsflänsen genom att rikta upp de två bultarna med hålen i anslutningsflänsen.

OBS

- Vid användning av rostfria bultar/muttrar ska antikärnvningssmjörjmedel läggas på bultgängorna.



7. SKRUVA PÅ MUTTRAR PÅ ANSLUTNINGSBULTARNA: Skruva på en mutter på varje anslutningsbult. Dra åt muttrarna för hand.



5b. Då bulthålen är uppriktade, för in en standard monteringsbult med total bultkärndiameter genom det andra anslutningshållet i Victaulic flänsadaptorn.

8. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE BULTAR/MUTTRAR: Sätt i standard monteringsbultar med total bultkärndiameter i varje återstående hål i Victaulic flänsadaptorn och anslutningsflänsen. Skruva för hand på en muttrar på varje bult.



8. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE

BULTAR/MUTTRAR: Sätt i standard monteringsbultar med total bultkärndiameter i varje återstående hål i Victaulic flänsadaptern och anslutningsflänsen. Skruva för hand på en muttrar på varje bult.

9. DRA ÅT MUTTRAR:

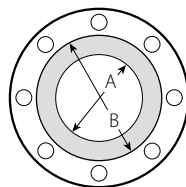
Dra åt alla muttrar jämnt i ett korsmönster, som för en standard flänsmontering. Fortsätt att dra åt alla muttrar tills rekommenderat standard åtdragningsmoment för flänsen uppnåtts.

Praktisk information för typ 441

Storlek		Antal monteringsbultar/muttrar	Monteringsbultar/muttrar Storlek x Längd	Erfordrad anslutningsyta för tätningsyta tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm			"A" Maximalt	"B" Minimalt
2	2.375 60,3	4	5/8 x 2 3/4	2.38 61	3.41 87
2 1/2	2.875 73,0	4	5/8 x 3	2.88 73	3.91 99
3	3.500 88,9	4	5/8 x 3	3.50 89	4.53 11.5
4	4.500 114,3	8	5/8 x 3	4.50 114	5.53 141
6	6.625 168,3	8	3/4 x 3 1/2	6.63 168	7.78 198

† Victaulic tillhandahåller inte monteringsbultar/muttrar. Bult-/mutterstorlekar är för konventionella fläns till fläns-kopplingar. Monteringsbultar med total bultkärndiameter krävs för korrekt installation av Victaulic flänsadapterar.

Det skuggade området på anslutningssidan (visas till höger) får inte ha rännor, ojämnheter eller missbildningar av något slag för en korrekt tätning.



INFORMATION OM VICTAULIC FLÄNSADAPTER FÖR 323,9 MM OCH MINDRE STORLEKAR

Typ 741 – Victaulic flänsadapter

Typ 744 – FireLock flänsadapter

Typ 743 – Victaulic flänsadapter

- Victaulic flänsadapters utformning omfattar små tänder på kilspårprofilens ID för att förhindra rotation. Dessa tänder måste avlägsnas då Victaulic flänsadapter används med rillade Victaulic serie 700 vridspjällsventiler, sch. 5 rör och plaströr.
- Victaulic flänsadapter ska monteras så att problem med anslutningsdelar undviks.
- På grund av flänsens utvändiga dimension får Victaulic flänsadapter inte användas inom 90° i förhållande till varandra på ett standardbeslag.
- Victaulic flänsadapter kan inte användas på FireLock-beslag.
- Då inspännings- eller öronventiler används för att ansluta ett Victaulic-beslag, kontrollera skivans dimensioner för att garantera rätt avstånd.
- Victaulic flänsadapter får inte användas som förankringspunkter för stagbultar över ledpunkter som inte spärrats.
- För anslutning av Victaulic flänsadapter till gummibeklädda flänsar, ventiler osv. fordras en Victaulic flänsbricka. Se avsnittet "Information om Victaulic flänsbricka" på ästa sida.
- Anslutningsflänsens sida får inte ha rännor, ojämnheter eller missbildningar av något slag för korrekt tätning. För ytterligare information, se installationsanvisningarna.
- Markeringen på utsidan av packningen ska vara vänd mot packningens säte på Victaulic flänsadapter. Vid rätt installation kan markeringen på packningen inte ses.
- De fällbara punkterna på Victaulic flänsadapter måste vara riktade i ungefär 90° i förhållande till varandra då de anslutits.
- Typ 741 Victaulic flänsadapter kan endast användas på den sida av serie 700 vridspjällsventiler som inte står handtagets funktion.
- Typ 741 Victaulic flänsadapter kan användas på alla storlekar av serie 761 Victaulic 300 MasterSeal-vridspjällsventiler och serie 716/716H Victaulic backventiler.
- Serie 761 Victaulic 300 MasterSeal- vridspjällsventiler kan inte anslutas direkt till flänsade delar med typ 743 Victaulic flänsadapter. Nr 46 ANSI 300 rillad flänsadapter krävs för denna användning.
- Typ 741 Victaulic flänsadapter kan endast användas på den sida av 219,1 mm och mindre serie 765, 705, 766 och 707C vridspjällsventiler som inte står anpassade delar eller handtagfunktion.
- Typ 741 Victaulic flänsadapter kan inte användas på 273,0 mm serie 765 och 705 vridspjällsventiler.
- Typ 741 och typ 743 Victaulic flänsadapter kan installeras på endera ände på serie 717, 717H, 717R och 717HR FireLock backventil.
- Serie 765, 705, 766 och 707C vridspjällsventiler kan inte anslutas direkt till flänsade komponenter med typ 743 Victaulic flänsadapter. Nr 46 ANSI 300 rillad flänsadapter krävs för denna användning.
- Serie 763 rostfria vridspjällsventiler kan inte anslutas direkt till flänsade delar med typ 743 Victaulic flänsadapter. Nr 46 ANSI 300 rillad flänsadapter krävs för denna användning.
- Typ 743 Victaulic flänsadapter har utformats för att passa till flänsar med anläggningssyta. För anslutningar till planflänsar måste utsprång på utsidan av typ 743 Victaulic flänsadapter avlägsnas
- Typ 743 Victaulic flänsadapter i storlekarna 60,3, 73,0, och 88,9 mm måste beställas som en fabriksmontering då den ska anslutas till Victaulic-beslag eller -ventil. Kontakta Victaulic för detaljer.
- **STANDARD MONTERINGSBULTAR MED TOTAL BULTKÄRNDIAMETER KRÄVS FÖR KORREKT INSTALLATION AV VICTAULIC FLÄNSADAPTERAR.**

INFORMATION OM VICTAULIC FLÄNSBRICKA FÖR STORLEKARNA 323,9 MM OCH MINDRE

Typ 741 – Victaulic flänsadapter

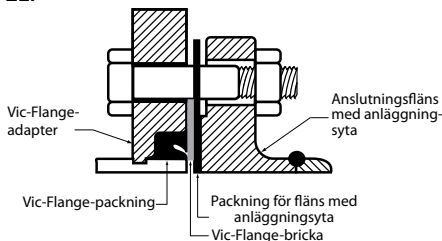
Typ 744 – FireLock flänsadapter

Typ 743 – Victaulic flänsadapter

Victaulic flänsadaptertror fordrar en slät, hård yta på anslutningsflänsens sida för korrekt tätning. Vissa användningar, för vilka Victaulic flänsadapter passar i vanliga fall, ger ingen lämplig anslutningsyta. I dessa fall rekommenderas en Victaulic flänsbricka av metall (typ F fenol vid anslutning till kopparsystem) som ska placeras mellan Victaulic flänsadapter och anslutningsflänsen för att ge nödvändig tätningssyta. Ange alltid produktens typ och storlek vid beställning, för att säkerställa att rätt Victaulic flänsbricka levereras.

- A. Vid anslutning av Victaulic flänsadapter till en räfflad fläns** – en flänspackning ska användas mot den räfflade flänsen. Victaulic flänsbricka ska sedan placeras mellan Victaulic flänsadapter och flänspackningen.
- B. Vid anslutning av Victaulic flänsadapter till en inspänningsventil som är gummifodrad och delvis gummibelagd (slät eller inte)** – ska Victaulic flänsbrickan placeras mellan ventilen och Victaulic flänsadapter.
- C. Vid anslutning av Victaulic flänsadapter till en gummibeklädd fläns, ventil osv.** – måste Victaulic flänsbricka placeras mellan Victaulic flänsadapter och den gummibelagda flänsen.
- D. Vid anslutning av Victaulic flänsadapter till komponenter (ventiler, filter, osv.) där komponentens flänsyta har en insats** – följ samma uppställning som då Victaulic flänsadapter anslöts till en räfflad fläns. Se användning "A" ovan.
- E. Vid anslutning av Victaulic AWWA flänsadaptertror till Victaulic NPS flänsadaptertror** – ska Victaulic flänsbricka placeras mellan de två Victaulic flänsadaptertrorna med de fällbara punkterna riktade i 90° i förhållande till varandra. Om endera fläns inte är en Victaulic flänsadapter (dvs. flänsad ventil), ska en flänspackning placeras mot icke-Victaulic-flänsen. Victaulic-flänsbrickan ska sedan placeras mellan flänspackningen och Victaulic-flänspackningen.
- F. TYP 741 OCH TYP 744 VICTAULIC FLÄNSBRICKORNAS DIMENSIONER SKILJER SIG FRÅN TYP 743 VICTAULIC FLÄNSBRICKOR. ETT DIREKT UTBYTE ÄR FÖRBJUDET.**

EXEMPEL:



Överdrivet för klarhetens skull

Typ 741 - Victaulic flänsadapter (323,9 mm och mindre storlekar) – ANSI 125, 150/
DIN PN10-klass eller DIN PN16-klass

Typ 743 - Victaulic flänsadapter – ANSI-klass 300

Typ 744 - FireLock flänsadapter – ANSI-klass 150

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
- Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- I nedanstående installationssteg visas foton av en 741 Victaulic flänsadapter. Samma steg gäller dock för typ 743 Victaulic flänsadapter och typ 744 FireLock flänsadapter, om annat inte uppges.
- Kontrollera att det finns tillräckligt spelrum bakom rörets spår för att medge korrekt montering av Victaulic flänsadapter.



1. KONTROLLERA RÖRÄNDARNA:

Den utvändiga ytan på röret, mellan spåret och röränden, måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetsfogar) och valsmärken för att säkerställa läckagefri tätning. Olja, fett, färgflagor, smuts och skärpartiklar måste avlägsnas.

2. KONTROLLERA PACKNINGEN

OCH SMÖRJ: Kontrollera packningen för att säkerställa att den passar för avsett bruk. Färgkoden identifierar packningsklassen. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida. **ANM.:** Denna packning har konstruerats att utgöra den enda tätningen. Se dock informationen i början av detta avsnitt för specialanvändningar.

OBS

Endast för FireLock-produkter:

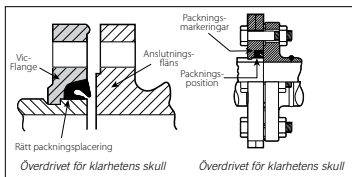
- Vissa Victaulic FireLock-produkter kan vara försedda med Victaulic Plus™ packningssystem. Om kopplingen har Victaulic Plus packningssystem, fordras ingen ytterligare smörjning för den första installationen av våtrörssystem som installerats vid eller som fortgående arbetar i temperaturer över -18 °C.
- Se avsnittet "Smörjning" i denna handbok för fullständig information.



FÖRSIKTIGHET

- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att packningen kläms/slits sönder under installationen.

Om dessa anvisningar inte iakttas kan det medföra läckage vid fogen.



3. INSTALLERA PACKNINGEN:

Installera packningen på röränden. Kontrollera att packningen sitter rätt, se bilden ovan. **ANM.:** Markeringen på packningens utsida ska vara vänd mot flänsadaptorns packningssäte. Vid rätt installation kan markeringen på packningen inte ses.



4. INSTALLERA

FLÄNSADAPTERN: Öppna den fällbara Victaulic flänsadaptorn helt och installera flänsen över packningen. Se till att flänsens kilsektion griper in i rörspåret.



4a. ENDAST FÖR TYP 741 OCH TYP 744 FLÄNSADAPTRAR:

Stängningstappar finns för enkel installation. Använd vid behov en skiftnyckel för att rikta upp flänshålen. Detta underlättar montering av standard flänsbultar i anslutningshålen.



Typ 741 och typ 744



Typ 743

5. MONTERA ANSLUTNINGSBULTARNA:

Sätt in en standard monteringsbult av total bultkärndiameter i de bäge anslutningshålen i flänsadaptorn. Detta bevarar flänsens position i rörspåret.



5a. Kontrollera att packningen sitter rätt i flänsadaptorn.



6. ANSLUT FLÄNSADAPTERN TILL ANSLUTNINGSLÄNSEN:

Anslut flänsadaptorn till anslutningsflänsen genom att rikta upp bulthålen.



6a. Skruva för hand på standard flänsmuttrar på de två anslutningsbultarna.

8. DRA ÅT MUTTRAR: Dra åt muttrarna jämnt som för en vanlig flänsmontering. Fortsätt att dra åt tills flänsytorna kommer i metall mot metall-kontakt eller tills standard åtdragningsmoment för flänsen uppnåtts.



7. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE BULTAR/MUTTRAR: Montera standard monteringsbultar med total bultkärndiameter i varje återstående hål i flänsadaptern/anslutningsflänsen. Skruva för hand på standard flänsmuttrar på alla bultar.

Praktisk information för typ 741, 743 och 744

Storlek		Erfordrat antal monteringsbultar/muttrar †			Monteringsbultar/muttrar Storlek x Längd tum †			Erfordrad anslutningsyta för tätningsyta tum/mm	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvändig rördiameter tum/mm	Typ 741	Typ 743	Typ 744	Typ 741	Typ 743	Typ 744	"A" Maximalt	"B" Minimalt
2	2.375 60,3	4	8	4	5/8 x 2 3/4	5/8 x 3	5/8 x 2 3/4	2.38 61	3.41 87
2 1/2	2.875 73,0	4	8	4	5/8 x 3	3/4 x 3 1/4	5/8 x 3	2.88 73	3.91 99
3	3.500 88,9	4	8	4	5/8 x 3	3/4 x 3 1/2	5/8 x 3	3.50 89	4.53 115
4	4.500 114,3	8	8	8	5/8 x 3	3/4 x 3 3/4	5/8 x 3	4.50 114	5.53 141
5	5.563 141,3	8	8	8	3/4 x 3 1/2	3/4 x 4	3/4 x 3 1/2	5.56 141	6.71 170
6	6.625 168,3	8	12	8	3/4 x 3 1/2	3/4 x 4 1/2	3/4 x 3 1/2	6.63 168	7.78 198
165,1 mm ‡ *	6.500 165,1	8	—	—	3/4 x 3 1/2	—	—	6.50 165	7.66 195
8	8.625 219,1	8	12	8	3/4 x 3 1/2	7/8 x 4 3/4	3/4 x 3 1/2	8.63 219	9.94 253
10 *	10.750 273,0	12	16	—	7/8 x 4	1 x 5 1/4	—	10.75 273	12.31 313
12 *	12.750 323,9	12	16	—	7/8 x 4	1 1/8 x 5 3/4	—	12.75 324	14.31 364

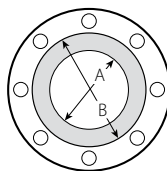
† Victaulic tillhandahåller inte monteringsbultar/muttrar. Bult-/Mutterstorlekar är för konventionella fläns till fläns-kopplingar. Längre bultar fordras när Victaulic flänsadapter används med ventiler av inspänningstyp. Monteringsbultar med total bultkärndiameter krävs för korrekt installation av Victaulic flänsadapterar.

‡ Typ 743 Victaulic flänsadapterar finns inte i storleken 165,1 mm.

* Typ 744 FireLock flänsadapterar finns inte i storlekarna 165,1 mm, 273,0 mm eller 323,9 mm.

ANM.: Typ 741 och 743 Victaulic flänsadapterar ger stumma fogar då de används på rör som spårfrästs eller rillats till Victaulics specifikationer. Följaktligen medges ingen linjär eller vinkelrörelse vid fogen.

Det skuggade området av anslutningssidan (visad till höger) får inte ha rämnor, ojämnheter och missbildningar av något slag för korrekt tätning.



Praktisk information för typ 741 metrisk PN10 och PN16

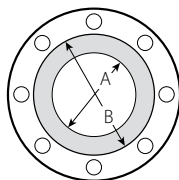
Storlek		PN10		PN16		Erfordrad anpassningssida för tätningssyta mm/tum	
Nominell storlek mm	Verklig utvändigt rördiameter mm/tum	Erfordrat antal monteringsbultar/mutterar †	Metrisk monteringsbult/mutter †	Erfordrat antal monteringsbultar/mutterar †	Metrisk monteringsbult/mutter †	"A" Maximalt	"B" Minimalt
50	60,3 2.375	4	M16	4	M16	60 2.38	87 3.41
65	73,0 2.875	4	M16	4	M16	76 3.00	103 4.05
76,1	76,1 3.000	4	M16	4	M16	76 3.00	103 4.05
80	88,9 3.500	8	M16	8	M16	89 3.50	115 4.53
100	114,3 4.500	8	M16	8	M16	114 4.50	141 5.55
108,0	108,0 4.250	8	M16	8	M16	108 4.25	133 5.24
133,0	133,0 5.250	8	M16	8	M16	133 5.24	160 6.30
139,7	139,7 5.500	8	M16	8	M16	140 5.51	168 6.61
150	168,3 6.625	8	M20	8	M20	168 6.63	198 7.78
159,0	159,0 6.250	8	M20	8	M20	159 6.25	187 7.36
165,1	165,1 6.500	8	M20	8	M20	165 6.50	195 7.68
200	219,1 8.625	8	M20	12	M20	219 8.63	252 9.94
250	273,0 10.750	12	M20	12	M24	273 10.75	313 12.31
300	323,9 12.750	12	M20	12	M24	324 12.75	365 14.31

† Victaulic tillhandahåller inte monteringsbultar/mutterar. Bult-/Mutterstorlekar är för konventionella fläns till fläns-kopplingar. Längre bultar fordras när Victaulic flänsadapterar används med ventiler av inspänningstyp. Monteringsbultar med total bultkärndiameter krävs för korrekt installation av Victaulic flänsadapterar.

ANMÄRKNINGAR: Typ 741 Victaulic flänsadapterar ger stumma fogar då de används på rör som spårfrästs eller rillats till Victaulics specifikationer. Följaktligen medges ingen linjär eller vinkelrörelse vid fogen.

Kontakta Victaulic för information om flänsar AS2129 – tabell E, ISO 2084 (PN10), DIN 2532 (PN10) och JIS B-2210 (10K).

Det skuggade området av anslutningssidan (visad till höger) får inte ha rännor, ojämnheter och missbildningar av något slag för korrekt tätning.



Praktisk information för typ 741 Metrisk JIS 10K

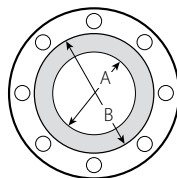
Storlek		JIS 10K		Erfordrad anpassnings sida för tätningsyta mm/tum	
Nominell storlek mm	Verklig utväändig rördiameter mm/tum	Erfordrat antal monteringsbultar/mutter †	Metrisk monteringsbult/mutter †	"A" Maximalt	"B" Minimalt
73	73,0 2.880	4	M16	73 2.88	99 3.91
65	76,1 3.000	4	M16	76 3.00	103 4.05
80	88,9 3.500	8	M16	89 3.50	115 4.53
100	114,3 4.500	8	M16	114 4.50	141 5.53
141,3	141,3 5.560	8	M20	141 5.56	171 6.71
165,1	165,1 6.500	8	M20	165 6.50	195 7.66
150	168,3 6.625	8	M20	168 6.63	198 7.78

† Victaulic tillhandahåller inte monteringsbultar/mutter. Bult-/Mutterstorlekar är för konventionella fläns till fläns-kopplingar. Längre bultar fordras när Victaulic flänsadapter används med ventiler av inspänningstyp. Monteringsbultar med total bultkärndiameter krävs för korrekt installation av Victaulic flänsadapter.

ANMÄRKNINGAR: Typ 741 Victaulic flänsadapter ger stumma fogar då de används på rör som spårfrästs eller rillats till Victaulics specifikationer. Följaktligen medges ingen linjär eller vinkelrörelse vid fogen.

Kontakta Victaulic för information om flänsar AS2129 – tabell E, ISO 2084 (PN10), DIN 2532 (PN10) och JIS B-2210 (10K).

Det skuggade området av anslutningssidan (visad till höger) får inte ha rämnor, ojämnheter och missbildningar av något slag för korrekt tätning.



INFORMATION OM VICTAULIC FLÄNSADAPTER FÖR 355,6 MM OCH STÖRRE STORLEKAR (ICKE-AGS)

Typ 741 Victaulic flänsadapter

- Victaulic flänsadapter ska monteras så att problem med anslutningsdelar undviks.
- På grund av flänsens utvändiga dimension får Victaulic flänsadapter inte användas inom 90° i förhållande till varandra på ett standardbeslag.
- Då inspännings- eller öronventiler används för att ansluta ett Victaulic-beslag, kontrollera skivans dimensioner för att garantera rätt avstånd.
- Victaulic flänsadapter får inte användas som förankringspunkter för stagbultar över ledpunkter som inte spärrats.
- För sammankoppling av Victaulic flänsadapter med gummibeklädda flänsar, ventiler osv. fordras en Victaulic flänsbricka. Se avsnittet "Information om Victaulic flänsbricka" på nästa sida.
- Anslutningsflänsens sida får inte ha rännor, ojämnheter eller missbildningar av något slag för korrekt tätning. För ytterligare information, se installationsanvisningarna.
- Markeringen på utsidan av packningen ska vara vänd mot packningens säte på Victaulic flänsadapter. Vid rätt installation kan markeringen på packningen inte ses.
- **STANDARD MONTERINGSBULTAR MED TOTAL BULTKÄRNDIAMETER KRÄVS FÖR KORREKT INSTALLATION AV VICTAULIC FLÄNSADAPTER.**

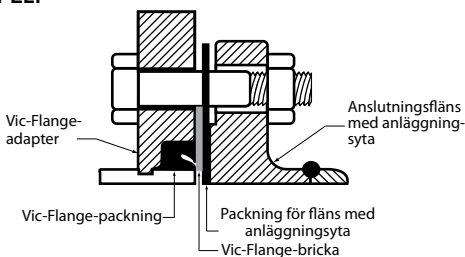
INFORMATION OM VICTAULIC FLÄNSBRICKA FÖR 355,6 MM OCH STÖRRE STORLEKAR (ICKE-AGS)

Typ 741 Victaulic flänsadapter

Victaulic flänsadaptertror fordrar en slät, hård yta på anslutningsflänsens sida för korrekt tätning. Vissa användningar, för vilka Victaulic flänsadapter passar i vanliga fall, ger ingen lämplig anslutningsyta. I dessa fall rekommenderas en Victaulic flänsbricka av metall som placeras mellan Victaulic flänsadapter och anslutningsflänsen för att ge den nödvändiga tätningssytan. Ange alltid produktens typ och storlek vid beställning, för att säkerställa att rätt Victaulic flänsbricka levereras.

- A. Vid anslutning av Victaulic flänsadapter till en räfflad fläns** – en flänspackning ska användas mot den räfflade flänsen. Victaulic flänsbricka ska sedan placeras mellan Victaulic flänsadapter och flänspackningen.
- B. Vid anslutning av Victaulic flänsadapter till en inspänningsventil som är gummifodrad och delvis gummibelagd (slät eller inte)** – Victaulic flänsbrickan ska placeras mellan ventilen och Victaulic flänsadapter.
- C. Vid anslutning av Victaulic flänsadapter till en gummibeklädd fläns, ventil osv.** – måste Victaulic flänsbricka placeras mellan Victaulic flänsadapter och den gummibelagda flänsen.
- D. Vid anslutning av Victaulic flänsadapter till komponenter (ventiler, filter, osv.) där komponentens flänsyta har en insats** – följ samma uppställning som då Victaulic flänsadapter anslöts till en räfflad fläns. Se användning "A" ovan.
- E. Vid anslutning av Victaulic AWWA flänsadaptertror till Victaulic NPS flänsadaptertror** – Victaulic flänsövergångsring ska placeras mellan de två Victaulic flänsadaptertrorna med dragbultsplatserna förskjutna från varandra. Om en fläns inte är en Victaulic flänsadapter (dvs. flänsad ventil), ska en flänspackning placeras mot icke-Victaulic-flänsen. Victaulic-flänsbrickan ska sedan placeras mellan flänspackningen och Victaulic-flänspackningen. **ANM.:** En Victaulic övergångsring, snarare än en Victaulic flänsbricka, ska användas vid anslutning av en typ 741 AGS Victaulic flänsadapter till en typ 341 Victaulic flänsadapter i storlekarna 355,6 – 610,0 mm.

EXEMPEL:



Överdrivet för klarhetens skull

Typ 741 (icke-AGS) - Victaulic flänsadapter (355,6 mm och större storlekar)
(ANSI-klass 150)

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
- Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

OBS

- Kontrollera att det finns tillräckligt spelrum bakom rörets spår för att medge korrekt montering av Victaulic flänsadapter.

1. KONTROLLERA RÖRÄNDARNA:

Rörets utvändiga yta, mellan spåret och röränden, måste vara slät och utan hack, utsprång (inklusive svetsfogar) och valsmärken för att garantera en läckagefri tätning. Olja, fett, färgflagor, smuts och skärpartiklar måste avlägsnas.



2. INSTALLERA DET FÖRSTA SEGMENTET:

Placera det första segmentet på röret. Kontrollera att kilen helt griper in i spåret. **ANM.:** På ett vertikalt rör måste det första segmentet hållas på plats tills alla segment satts fast. För horisontella rör kan segmenten balanseras på rörets övre del, se bilden ovan.



3. INSTALLERA ANDRA SEGMENT:

Installera varje segment genom att montera dragbultarna (medföljer) i flänsadaptern med muttrarna (medföljer) löst och jämnt åtdragna. Detta gör att flänsadaptern kan vridas för uppriktning med bulthålen i senare steg.



4. KONTROLLERA PACKNINGEN OCH SMÖRJ:

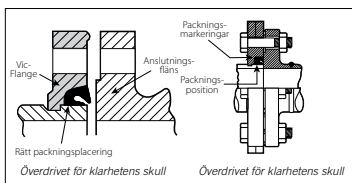
Kontrollera packningen för att säkerställa att den passar för avsett bruk. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida. **ANM.:** Denna packning har konstruerats att utgöra den enda tätningen. Se dock informationen i början av detta avsnitt för specialanvändningar.



FÖRSIKTIGHET

- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att packningen kläms/slits sönder under installationen.

Om dessa anvisningar inte iakttas kan det medföra läckage vid fogen.



5. INSTALLERA PACKNING:

Installera packningen i hålet mellan rörets UD och flänsens fördjupning. Kontrollera att packningen sitter rätt som på bilden ovan. **ANM.:** Markeringen på packningens utsida måste vara vänd mot sätet för flänsadapterns packning på typ W741 Victaulic flänsadapter. Då den installeras korrekt, kan markeringen på packningen inte ses.



6. RIKTA UPP VICTAULIC-FLÄNSEN OCH ANSLUTNINGSLÄNSEN: Vrid Victaulic-flänsen på röränden för att rikta upp hålen med anslutningsflänsen.



7. INSTALLERA STANDARD MONTERINGSBULTAR MED TOTAL BULTKÄRNDIAMETER PÅ ÖVERLAPPSSKARVAR:

Montera en standard monteringsbult med total bultkärndiameter i var och en av de fyra överlappsskarvarnas hål. **ANM.:** Det kan bli nödvändigt att dra åt dragbultarna för att rikta upp överlappsskarvarnas bulthål för att kunna sätta in bultarna.



8. DRA ÅT DRAGBULTARNA:

När de fyra monteringsbultarna monterats i överlappsskarvarnas hål, ska dragbultarna dras åt till ungefär 203 N•m. **ANM.:** En liten skillnad är normal då dessa bultar dras åt.



9. ANSLUT VICTAULIC FLÄNSADAPTER OCH ANSLUTNINGSLÄNSEN:

Rikta in de fyra monteringsbultarna, som installerats i steg 7, i anslutningsflänsens hål. Skruva för hand på en mutter på var och en av de fyra monteringsbultar för att förhindra att bultarna kan lossna.



10. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE

BULTAR/MUTTRAR: Montera en standard monteringsbult med total bultkärndiameter i varje återstående hål i Victaulic flänsadapter/anslutningsfläns. Skruva på standard flänsmuttrar och dra för hand åt på alla bultar.

11. DRA ÅT MONTERINGSBULTAR:

Dra jämnt åt alla monteringsbultar tills önskat åtdragningsmoment uppnås. Se tabellen "Åtdragningsmoment för monteringsbult typ 741" nedan

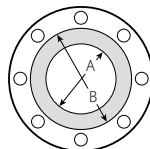
Praktisk information för typ 741

Storlek		Monteringsbultar/ Muttrar †		Dragbultar/Muttrar §			Erfordrad anpassnings sida för tätningssyta tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Antal erfordrade bultar/ muttrar	Bult/ Mutter- storlek X längd tum	Antal erfordrade bultar/ muttrar	Bult/ Mutter- storlek X längd tum	Hylsstorlek tum	"A" Maximalt	"B" Minimalt
14	14.000 355,6	12	1 x 4 ½	4	¾ x 3 ½	1 5/16	14.00 355,6	16.39 416,3
16	16.000 406,4	16	1 x 4 ½	4	¾ x 3 ½	1 5/16	16.00 406,4	18.39 467,1
18	18.000 457	16	1 1/8 x 4 3/4	4	¾ x 4 1/4	1 1/8	18.00 457,2	20.00 208,0
20	20.000 508	20	1 1/8 x 5 1/4	4	¾ x 4 1/4	1 1/8	20.00 508,0	22.50 571,5
24	24.000 610	20	1 1/4 x 5 3/4	4	¾ x 4 1/4	1 1/8	24.00 610,0	27.75 704,9

† Victaulic tillhandahåller inte monteringsbultar/muttrar. Bult-/Mutterstorlekar är för konventionella fläns till fläns-kopplingar. Längre bultar krävs då Victaulic flänsadapter används med ventiler av inspänningstyp. Monteringsbultar med total bultkärndiameter krävs för korrekt installation av typ 741 Victaulic flänsadapter.

§ Dragbultar/Muttrar levereras med 355,6 – 610,0 mm typ W741 Victaulic flänsadapter.

Det skuggade området av anslutningssidan (visad till höger) får inte ha rännor, ojämnheter och missbildningar av något slag för korrekt tätning.



Vridmomentskrav för monteringsbult typ 741

Storlek		Vridmomentskrav
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	tum-lbs N·m
14 – 16	14.000 – 16.000 355,6 – 406,4	200 – 300 271 – 407
18 – 20	18.000 – 20.000 457 – 508	300 – 400 407 – 542
24	24.000 610	400 – 500 542 – 678

Advanced Groove System **AGS**[®] Vic-flänsadapter för rör med rillad ände

Installationsanvisningar



Typ W741 AGS Vic-flänsadapter

INFORMATION OM TYP W741 **AGS**[®]

VIC-FLÄNSADAPTER FÖR STORLEKARNA 610 MM OCH MINDRE

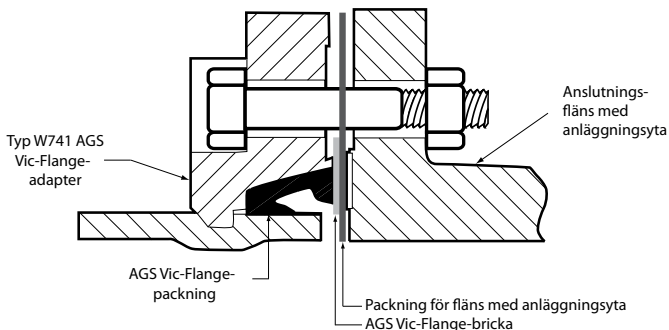
- Vid installation av typ W741 AGS Vic-flänsadapterar måste man vara försiktig för att undvika problem med anslutningsdelar.
- På grund av flänsens utvändiga dimensioner får typ W741 AGS Vic-flänsadapterar inte användas inom 90° i förhållande till varandra på ett AGS-beslag.
- Då inspännings- eller öronventiler används för att ansluta ett Victaulic AGS-beslag, kontrollera skivdimensionerna för att garantera rätt avstånd.
- Serie W761 AGS Vic-300 vridspjällsventiler KAN anslutas direkt till flänsade komponenter med typ W741 AGS Vic-flänsadapterar.
- Typ W741 AGS Vic-flänsadapterar kan installeras på en av ändarna på serie W715 AGS Vic-backventil med två skivor.
- Typ W741 AGS Vic-flänsadapterar får inte användas som förankringspunkter för spårförband över förband som inte spärrats.
- För anslutning av typ W741 AGS Vic-flänsadapterar till gummibeklädda flänsar, ventiler osv. fordras en AGS Vic-flänsbricka. Se avsnittet "Information om typ W741 AGS Vic-flänsbricka" på nästa sida.
- Anslutningsflänsens sida får inte ha rännor, ojämnheter eller missbildningar av något slag för korrekt tätning. För ytterligare information, se installationsanvisningarna.
- Markeringen på packningens utsida ska vara vänd mot packningens säte på typ W741 AGS Vic-flänsadapter. Vid rätt installation kan markeringen på packningen inte ses.
- Vid anslutning av två typ W741 AGS Vic-flänsadapterar med storlekarna 355,6 – 610,0 mm, måste dragbultarna placeras diagonalt från varandra och en övergångsring ska användas mellan de två Vic-flänsadapterarna.
- **STANDARD MONTERINGSBULTAR MED TOTAL BULTKÄRNDIAMETER KRÄVS FÖR KORREKT INSTALLATION AV TYP W741 VIC-FLÄNSADAPTERAR.**

INFORMATION OM TYP W741 **AGS**[®] VIC-FLÄNSBRICKA FÖR STORLEKARNA 610 MM OCH MINDRE

Typ W741 AGS Vic-flänsadaptertror fördrar en slät, hård yta på anslutningsflänsens sida för korrekt tätning. Vissa användningar, för vilka typ W741 AGS Vic-flänsadapter passar i vanliga fall, ger ingen lämplig anslutningsyta. I dessa fall rekommenderas placering av en AGS Vic-flänsbricka i metall mellan typ W741 AGS Vic-flänsadapter och anslutningsflänsen för att ge nödvändig tätningssyta.

- A. Vid anslutning av en typ W741 AGS Vic-flänsadapter till en räfflad fläns** – en flänspackning ska användas mot den räfflade flänsen. AGS Vic-flänsbricka ska sedan placeras mellan typ W741 AGS Vic-flänsadapter och flänspackningen.
- B. Vid anslutning av en typ W741 AGS Vic-flänsadapter till en inspänningsventil som är gummifodrad och delvis gummibelagd (slät eller inte)** – bör AGS Vic-flänsbrickan placeras mellan ventilen och typ W741 AGS Vic-flänsadaptern.
- C. Vid anslutning av en typ W741 AGS Vic-flänsadapter till en gummibelagd fläns, ventil osv.** – måste Vic-flänsbrickan placeras mellan typ W741 AGS Vic-flänsadapter och den gummibelagda flänsen.
- D. Vid anslutning av en typ W741 AGS Vic-flänsadapter till komponenter (ventiler, filter, osv.) där komponentens flänsyta har en insats** – följ samma uppställning som för anslutning av typ W741 AGS Vic-flänsadapter till en räfflad fläns. Se användning "A" ovan.
- E. Vid anslutning av Victaulic AWWA flänsadaptertror till Victaulic NPS flänsadaptertror** – Victaulic flänsövergångsring ska placeras mellan de två Victaulic flänsadaptertrorna med dragbultarna placerade diagonalt från varandra. Om endera fläns inte är en Victaulic flänsadapter (dvs. flänsad ventil), måste en flänspackning placeras mot icke-Victaulic-flänsen. Victaulic-flänsbrickan ska sedan placeras mellan flänspackningen och Victaulic-flänspackningen. **ANM.:** En Victaulic-övergångsring, snarare än en Victaulic flänsbricka, ska användas vid anslutning av typ W741 AGS Vic-flänsadapter till typ 341 Vic-flänsadapter i storlekarna 355,6 – 610,0 mm.

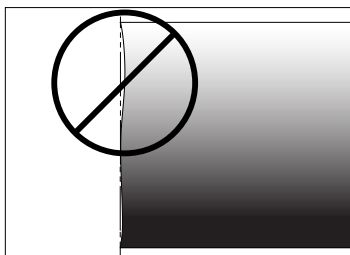
EXEMPEL:



Överdrivet för klarhetens skull

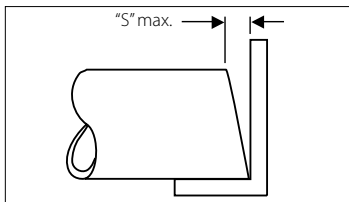
RÖRÄNDSINSPEKTION FÖR **AGS** VIC-FLÄNSADAPTRAR

1. Rörändar ska inspekteras visuellt i enlighet med de krav som upptas i detta avsnitt.



2. Rörändens främre kant ska vara jämn utan konkava/konvexa former på ytan som kan orsaka felaktig rillhuvudsspårning och resultera i svårigheter under kopplingsmontering (se ritningen ovan).

3. Om röret måste kapas, rekommenderar Victaulic användning av ett mekaniskt styrt rörkapningsverktyg för korrekt rörändsberedning. Frihandskapning är inte acceptabelt.



4. Vinkelkapa rörändarna ("S"-dimension visas ovan) inom 3,2 mm.

RÖRBEREDNING FÖR **AGS** VIC-FLÄNSADAPTRAR



1. Före rillning ska svetsfogar slipas ned så att de är i plan med rörytan (invändig och utvändig diameter). Slipa svetsfogen från röränden till ett minsta avstånd av 152 mm bakåt från röränden. Detta område måste vara jämnt och fritt från hack, utsprång och valsmärken från röränden till spåret för att garantera läckagesäker tätning. Rör med utvändiga, axiala svetsfogar kan läggas på justerbara rörhållare. Men svetsfogen måste vara jämn och rundad och minst tre gånger så bred som den är hög. Svetsfogen får inte vara högre än 3 mm.

1a. Rilla röret i enlighet med Victaulic AGS rillningsspecifikationer i denna handbok. **ANM.: ANVÄND VICTAULIC AGS RW RILLSATSER FÖR KOLSTÅLSRÖR MED STANDARDVIKT.**



1b. Rengör utsidan av röret, från rillan till röränden, och avlägsna olja, fett, färgflagor och smuts.

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

! VARNING

- Ty W741 AGS Vic-flänsadapter får endast användas på rör som beretts till Victaulic AGS-specifikationer (Advanced Groove System) med användning av Victaulic AGS (RW) rillsatser. Försök **INTE** montera denna flänsadapter på rör som beretts med rillsatser av originaltyp.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner leder till felaktig montering och rörbrott, vilket resulterar i svåra person- och/eller materialskador.

TYP W741 AGS VIC-FLÄNSADAPTERENHET HAR ETT ÅTDRAGNINGSKRAV. SE INSTRUKTIONERNA PÅ EFTERFÖLJANDE SIDOR ELLER MÄRKERINGARNA PÅ HUSEN FÖR DET SPECIFIKA ÅTDRAGNINGSKRAVET.

1. Förbered röret genom att följa avsnitt "Rörändsinspektion för AGS Vic-flänsadapter" och "Rörberedning för AGS Vic-flänsadapter". **ANM.: ANVÄND VICTAULIC AGS RW RILLSATSER FÖR KOLSTÅLSRÖR MED STANDARDVIKT.**

OBS

- Kontrollera att det finns tillräckligt spelrum bakom rörets spår för att medge korrekt montering av Vic-flänsadapter.



2. INSTALLERA DET FÖRSTA SEGMENTET:

Placera det första segmentet på röret. Kontrollera att kilen helt går in i spåret. **ANM.:** På ett vertikalt rör måste det första segmentet hållas på plats tills det andra segmentet installerats och fästs på det första. För horisontala rör kan det första segmentet balanseras på rörets övre del (se bilden ovan).

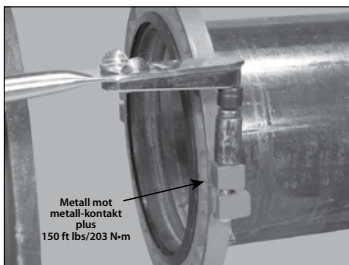


3. INSTALLERA DET ANDRA SEGMENTET:

Installera det andra segmentet genom att montera dragbultarna (medföljer) i flänsadaptern med muttrarna (medföljer) löst och jämnt åtdragna. Detta gör att flänsadaptern senare kan vridas för anpassning med bulthålen. Se till att bägge segmentens kilar helt går in i spåret.



5a. RIKTA UPP VIC-FLÄNS OCH ANSLUTNINGSLÄNS: Vrid typ W741 AGS Vic-flänsen på röränden för att rikta upp hålen med anslutningsflänsen.

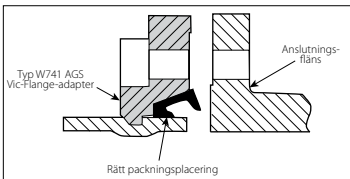
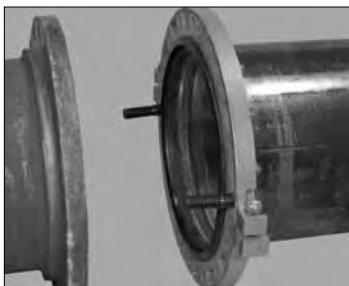


4. KONTROLLERA PACKNINGEN:

Kontrollera packningen för att säkerställa att den passar för avsett bruk. Färgkoden identifierar packningsklassen. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida. **ANM.:** Denna packning har konstruerats att utgöra den enda tätningen. Se dock informationen i början av detta avsnitt för specialanvändningar.

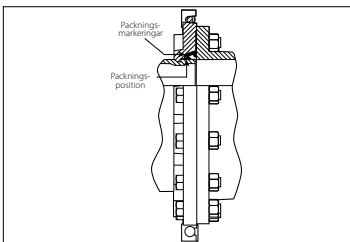
6. DRA ÅT DRAGBULTARNA:

Dra åt dragbultarna till ca 203 N•m tills de är i kontakt metall mot metall.



7. INSTALLERA STANDARD MONTERINGSBULTAR MED TOTAL BULTKÄRNDIAMETER VID ÖVERLAPPSFOGAR:

För in en standardbult med total bultkärndiameter i varje överlappsfogshål. Se tabellen "Praktisk information för typ W741" på nästa sida.



Överdrivet för klarhetens skull

5. INSTALLERA PACKNINGEN:

Installera packningen i hålet mellan rörets UD och flänsens fördjupning. Se till att packningen sitter rätt som på bilden ovan. **ANM.:** Markeringen på packningens utsida måste vara vänd mot sätet för flänsadapters packning på typ W741 AGS Vic-flänsadapter. Då den installeras korrekt, kan man inte se markeringen på packningen.

8. ANSLUT VIC-FLÄNSADAPTER OCH ANSLUTNINGSLÄNS:

För in standard monteringsbultar med total bultkärndiameter, som installerats i steg 7, i anslutningsflänsen. Dra åt en mutter för hand på varje bult för att förhindra att bultarna dras ut.



9a. DRA ÅT ALLA STANDARD MONTERINGSBULTAR MED TOTAL BULTKÄRNDIAMETER: Dra jämnt åt alla standard monteringsbultar med total bultkärndiameter tills erforderat åtdragningsmoment uppnås. Se tabellen "Åtdragningskrav för typ W741 monteringsbult" nedan för specifik åtdragningsmoment.

Vridmomentskrav för typ W741 monteringsbult

Nominell storlek tum	Storlek		Vridmomentskrav
	Verklig utväändig rördiameter tum/mm		tum-lbs N•m
14 – 16	14.000 – 16.000		200 – 300
	355,6 – 406,4		271 – 407
18 – 20	18.000 – 20.000		300 – 400
	457 – 508		407 – 542
24	24.000		400 – 500
	610		542 – 678

9. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE STANDARD MONTERINGSBULTAR MED TOTAL BULTKÄRNDIAMETER:

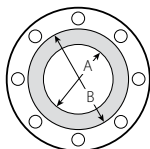
För in standard monteringsbultar med total bultkärndiameter i de återstående hålen i typ W741 AGS Vic-flänsen och anslutningsflänsen. Handdra en mutter på varje bult.

Praktisk information för typ W741

Flänsstorlek		Mutter/Monteringsbultar med total bultkärndiameter †		Dragbultar/Muttrar ‡			Erfordrad anpassningssida för tätningsyta tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Antal erforderade bultar/muttrar	Bult/Mutter Storlek X Längd tum	Antal erforderade bultar/muttrar	Bult/Mutter Storlek X Längd tum	Hyls-storlek tum	A max.	B min.
14	14.000 355,6	12	1 x 4 ½	2	¾ x 3 ½	1 5/16	14,00 355,6	16,00 406,4
16	16.000 406,4	16	1 x 4 ½	2	¾ x 3 ½	1 5/16	16,00 406,4	18,00 457,2
18	18.000 457	16	1 ½ x 4 ¾	2	¾ x 4 ¼	1 ½	18,00 457,2	20,00 508,0
20	20.000 508	20	1 ½ x 5 ¼	2	¾ x 4 ¼	1 ½	20,00 508,0	22,00 558,8
24	24.000 610	20	1 ¼ x 5 ¾	2	¾ x 4 ¼	1 ½	24,00 610,0	26,00 660,4

† Victaulic levererar inte monteringsbultar/muttrar. Bult-/mutterstorlekar är för konventionella fläns till fläns-kopplingar. Längre bultar fordras då Vic-flänsadapter används med inspänningsventiler. Standard monteringsbultar med total bultkärndiameter krävs för korrekt installation av typ W741 AGS Vic-flänsadapter.

‡ Dragbultar-/muttrar levereras med 355,6 – 610,0 mm typ W741 AGS Vic-flänsadapter.



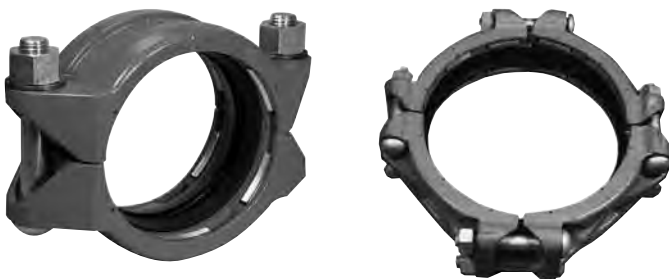
Det skuggade området på anslutningssidan (visad till vänster) får inte ha rännor, ojämnheter eller missbildningar av något slag för en korrekt tätning.



I-100-SWE_158

Kopplingar för rör med slätände

Installationsanvisningar

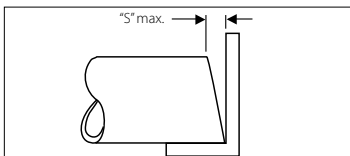


Typ 99
Roust-A-Bout-koppling

! VARNING



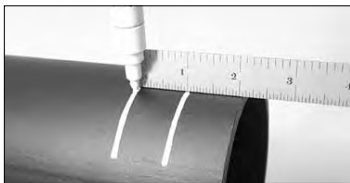
- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.



1. BERED RÖRÄNDARNA:

Vinkelkapa rörändarna ("S"-dimensionen visas) inom 0,8 mm för storlekarna 33,7 – 168,3 mm och 1,6 mm för storlekarna 219,1 – 323,9 mm. **ANM.:** Bägge rörändar måste ha samma utvändiga diameter.

1a. Kontrollera att rörändarna är rena och inte skadade eller repade inom 38 mm från ändarna. Avlägsna rester från kapningen.



2. MARKERA RÖRÄNDARNA:

Gör med hjälp av ett måttband och en markeringspenna eller en färgpenna med ljus färg, ett märke på 25 mm från rörändarna. Detta märke kommer att användas som referens vid centrerung av packningen under installation. Gör minst fyra sådana märken på lika avstånd runt rörändarnas omkrets.

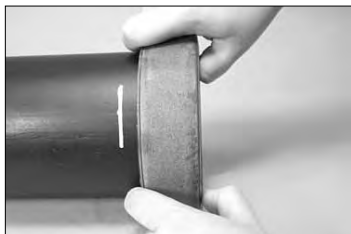
2a. Se tabellen "Krav för införingsdjup" nedan. Gör med hjälp av ett måttband och en markeringspenna eller en färgpenna med ljus färg, ett extra märke på rörändarna vid de mått som listas i denna tabell. Detta märke kommer att användas vid visuell inspektion för att säkerställa att röret är rätt insatt i kopplingen. Gör minst fyra sådana märken på lika avstånd runt rörändarnas omkrets.

Krav för införingsdjup

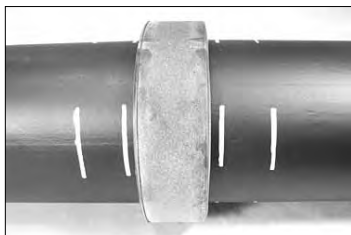
Storlek		Införingsdjup (2:a märket)
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvändig rördiameter tum/mm	tum mm
1	1.315 33,7	1 ¼ 32
1 ½	1.900 48,3	1 ½ 38
2 – 3	2.375 – 3.500 60,3 – 88,9	1 ¾ 45
76,1 mm	3.000 76,1	1 ½ 38
3 ½	4.000 101,6	1 ⅞ 48
4	4.500 114,3	2 ⅛ 54
139,7 mm	5.500 139,7	1 ¾ 45
5 – 6	5.563 – 6.625 141,3 – 168,3	2 ¼ 57
165,1 mm	6.500 165,1	2 ½ 57
8 – 10	8.625 – 10.750 219,1 – 273,0	2 ¾ 61
12	12.750 323,9	2 ¼ 57



3. KONTROLLERA PACKNINGEN OCH SMÖRJ: Kontrollera packningen för att säkerställa att den lämpar sig för avsett bruk. Läggt ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikonsmörjmedel på packningens manschetter och utsida.



4. INSTALLERA PACKNINGEN: Installera packningen över rörändan. Kontrollera att packningen inte hänger över rörändan.



5. KOPPLA IHOP RÖRÄNDARNA: Rikta upp och för ihop rörändarna. Skjut packningen på plats genom att centrera den mellan den första uppsättningen rörmärken. **ANM.:** Rörändarna ska vara hopfogade, men om det finns ett gap mellan dem, får det inte vara större än 6,4 mm.



6. INSTALLERA HUSEN: Installera husen över packningen. Se till att fog och spår passar ihop rätt (fogen i spåret) och att husen är centrerade mellan den andra uppsättningen rörmärken. Den andra uppsättningen av märken måste indikera full insättning i kopplingen.

ANM.: Storlekarna 33,7 mm, 76,1 mm, 48,3 mm och 139,7 mm har ingen fog- och spåregenskap.



FÖRSIKTIGHET

- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



7. INSTALLERA BULTARNA/ MUTTRARNA: Installera bultarna.

Skruva för hand på en mutter på varje bult. **ANM.:** Kontrollera att bultarnas ovala halsar sitter rätt i bulthålen.



8. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor tills erfordrat vridmoment uppnåtts på varje mutter. Erfordrat vridmoment återfinns i tabellen "Vridmomentskrav för typ 99" nedan. **Användning av en skiftnyckel rekommenderas för korrekt montering av typ 99 Roust-A-Bout-kopplingar. ANM.:** Det är viktigt att dra åt alla muttrar jämnt för att förhindra packningsklämning och att producera bultplattsgap som är lika på båda sidor av kopplingen.

⚠ VARNING

- Husens fog- och spåregenskaper måste passas ihop rätt (fogen i spåret).
- De vridmomentskrav som specificeras i dessa instruktioner måste uppnås för korrekt installation av kopplingen.
- Bultplattsgapen måste vara lika på båda sidor av kopplingen.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till rörbrott, svåra person- och/eller egendomsskador.

ÅTERINSTALLATION AV TYP 99

KOPPLINGAR: Typ 99 kopplingar kan återinstalleras under förutsättning att kuggarna i kopplingshusen är rena och fria från skador. Om rörändarna har skador eller repor inom 38 mm från ändarna, måste korrigerande åtgärd vidtas genom att kapa av ändarna och bereda dem i enlighet med steg 1 på sidan 160.

Vridmomentskrav för typ 99

Storlek		Vridmomentskrav
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum-lbs N*m
1	1.315 33,7	35 48
1 ½	1.900 48,3	60 81
2 – 2 ½	2.375 – 2.875 60,3 – 73,0	150 203
76,1 mm	3.000 76,1	95 129
3 – 4	3.500 – 4.500 88,9 – 114,3	200 271
139,7 mm	5.500 139,7	160 217
5	5.563 141,3	250 339
165,1 mm	6.500 165,1	250 339
6 – 8	6.625 – 8.625 168,3 – 219,1	250 339
10	10.750 273,0	300 407
12	12.750 323,9	350 475

Användbar information för typ 99

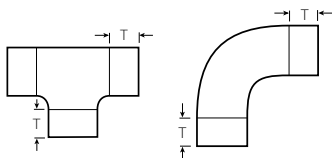
Storlek		Typ 99	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Mutterstorlek tum/meter	Hylsstorlek tum/mm
1	1.315 33,7	¾ M10	1 ¼ 17
1 ½	1.900 48,3	½ M12	¾ 22
2 – 2 ½	2.375 – 2.875 60,3 – 73,0	¾ M16	1 ¼ 27
76,1 mm	3.000 76,1	½ M12	¾ 22
3 – 4	3.500 – 4.500 88,9 – 114,3	¾ M20	1 ¼ 32
139,7 mm	5.500 139,7	¾ M20	1 ¼ 32
5	5.563 141,3	¾ M22	1 ¼ 36
165,1 mm	6.500 165,1	1 M24	1 ½ 41
6	6.625 168,3	1 M24	1 ½ 41
8 – 10	8.625 – 10.750 219,1 – 273,0	¾ M22	1 ¼ 36
12	12.750 323,9	1 M24	1 ½ 41

Erfordrade beröringslängder för beslag för rör med slätände (för typ 99 Roust-A-Bout kopplingar)

! VARNING

- Nedan listade erfordrade beröringslängder måste användas vid anslutning av typ 99 Roust-A-Bout-kopplingarna till beslag för rör med slätände. Underlåtenhet att följa denna instruktion kan orsaka rörbrott, vilket kan leda till svåra person- och/eller egendomsskador.

Typ 99 Roust-A-Bout-kopplingar fordrar tillräckliga beröringslängder för korrekt montering på rörbeslag. Nedanstående tabell gäller för alla beslag för rör med slätände som används med typ 99 Roust-A-Bout kopplingar (böj, tee, tvärrör, Y:n, rörkors, kupat lock och nipplar).



Storlek		Erfordrad minsta beröringslängd "T"
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/mm
1 ½	1.900	1.50
	48,3	38,1
2	2.375	1.75
	60,3	44,5
2 ½	2.875	1.75
	73,0	44,5
76,1 mm	3.00	1.50
	76,1	38,1
3	3.500	1.75
	88,9	44,5
3 ½	4.000	1.75
	101,6	44,5
4	4.500	2.00
	114,3	50,8
139,7 mm	5.500	1.75
	139,7	44,5
5	5.563	2.13
	141,3	54,1
6	6.625	2.13
	168,3	54,1
165,1 mm	6.500	2.13
	165,1	54,1
8	8.625	2.25
	219,1	57,2
10	10.750	2.25
	273,0	57,2
12	12.750	2.25
	323,9	57,2

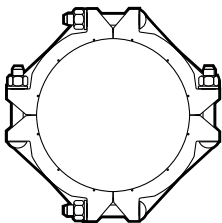
Typ 99 - Roust-A-Bout-koppling (355,6 mm och större storlekar)

! VARNING

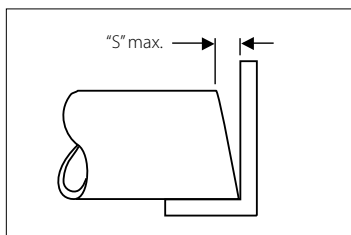


- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

Typ 99 kopplingar, i 355,6 mm och större storlekar, är gjutna i segment för att underlätta hantering.



Exempel på storlekar 355,6 – 457,0 mm



Förstorad för klarhetens skull

1. BERED RÖRÄNDARNA:

Vinkelkapa rörändarna ("S"-dimensionen visas) inom 1,6 mm. ANM: Bägge rörändar måste ha samma utvändiga diameter.

1a. Kontrollera att rörändarna är rena och inte skadade eller repade inom 38 mm från ändarna. Avlägsna rester från kappningen.

2. MARKERA RÖRÄNDARNA:

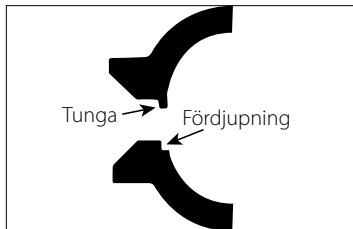
Gör med hjälp av ett måttband och en markeringspenna eller en färgpenna med ljus färg, ett märke på 25 mm från rörändarna. Detta märke kommer att användas som referens vid centrering av packningen under installation. Gör minst fyra sådana märken på lika avstånd runt rörändarnas omkrets.



2a. Se tabellen "Krav för införingsdjup" nedan. Gör med hjälp av ett måttband och en markeringspenna eller en färgpenna med ljus färg, ett extra märke på rörändarna vid de mått som listas i denna tabell. Detta märke kommer att användas vid visuell inspektion för att säkerställa att röret är rätt insatt i kopplingen. Gör minst fyra sådana märken på lika avstånd runt rörändarnas omkrets.

Krav för införingsdjup

Storlek		Införingsdjup (2:a märket)
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum mm
14 – 18	14.000 – 18.000 355,6 – 457	2 3/8 61



3. MONTERA SEGMENTEN:

Montera segmenten löst i två lika halvor, som på bilden ovan. Se till att fog och spår passar in rätt (fogen i spåret). Lämna ett litet utrymme mellan segmenten för att underlätta monteringen på röret.

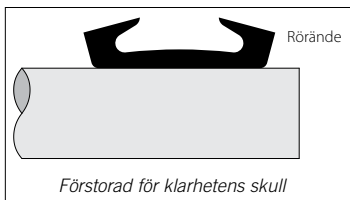


4. KONTROLLERA PÅCKNINGEN OCH SMÖRJ: Kontrollera påckningen för att säkerställa att den lämpar sig för avsett bruk. Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller silikon-smörjmedel på påckningens manschetter och utsida.

⚠ FÖRSIKTIGHET

- Använd alltid ett kompatibelt smörjmedel för att förhindra att påckningen kläms/slits sönder under installationen.

Om dessa anvisningar inte iakttas kan det medföra läckage vid fogen.



5. INSTALLERA PÅCKNINGEN:

För kopplingar av större storlek kan det vara lättare att vrida påckningen ut och in och sedan skjuta över den på röränden. Kontrollera att påckningen inte hänger över röränden.



6. KOPPLA IHOP RÖRÄNDARNA:

Rikta upp och för ihop rörändarna. Rulla påckningen på plats genom att centrera den mellan den första uppsättningen rörmärken. **ANM.:** Rörändarna ska vara hopfogade, men om det finns ett gap mellan dem, får det inte vara större än 6,4 mm.



FÖRSIKTIGHET

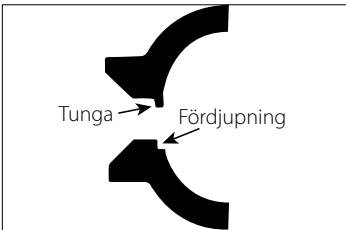
- Kontrollera att packningen inte rullas eller kläms åt medan du installerar husen.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka skador på packningen, vilket resulterar i förbandläckage.



7. INSTALLERA FÖRSTA SEGMENTET:

Installera en av de förmonterade halvorna över packningen.



7a. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE SEGMENT:

Installera det andra segmentet på röret. Se till att fog och spår passar ihop rätt (fogen i spåret) och att husen är centererade mellan den andra uppsättningen rörmärken. Bär upp enhetens vikt och installera återstående bultar. Skruva sedan för hand på muttrar på bultarna. **ANM.:** Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



8. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sidor tills erforderat vridmoment uppnåtts på varje mutter. Erforderat vridmoment återfinns i tabellen "Vridmomentskrav för typ 99" nedan. **Användning av en skiftnyckel rekommenderas för korrekt montering av typ 99 Roust-A-Bout-kopplingar. ANM.:** Det är viktigt att dra åt alla muttrar jämnt för att förhindra packningsklämning och att producera bultplattsgap som är lika på båda uppsättningarna bultplattor.



VARNING

- Husens fog- och spåregenskaper måste passas ihop rätt (fogen i spåret).
- De vridmomentskrav som specificeras i dessa instruktioner måste uppnås för korrekt installation av kopplingen.
- Bultplattsgapen måste vara lika på båda sidor av kopplingen.
- Håll händerna borta från kopplingens öppningar under åtdragningen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till rörbrott, svåra person- och/eller egendomsskador.

Vridmomentskrav för typ 99

Storlek		Vridmomentskrav
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	tum-lbs N·m
14 – 18	14.000 – 18.000 355,6 – 457	350 475

Användbar information för typ 99

Storlek		Typ 99	
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	Mutterstorlek tum/ metrisk	Hylsstorlek tum/mm
14 – 18	14.000 – 18.000 355,6 – 457	1 M24	1 5/8 41

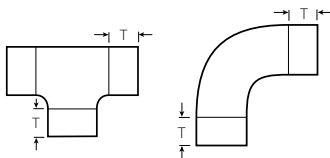
ÅTERINSTALLATION AV TYP 99 KOPPLINGAR: Typ 99 kopplingar kan återinstalleras under förutsättning att kuggarna i kopplingshusen är rena och fria från skador. Om rörändarna har skador eller repor inom 38 mm från ändarna, måste korrigerande åtgärd vidtas genom att kapa av ändarna och bereda dem i enlighet med steg 1 på sidan 164.

Erfordrade beröringslängder för beslag för rör med slätände (för typ 99 Roust-A-Bout kopplingar)

! VARNING

- Nedan listade erfordrade beröringslängder måste användas vid anslutning av typ 99 Roust-A-Bout-kopplingarna till beslag för rör med slätände. Underlåtenhet att följa denna instruktion kan leda till svåra person- och/eller egendomsskador.

Typ 99 Roust-A-Bout-kopplingar fordrar tillräckliga beröringslängder för korrekt montering på rörbeslag. Nedanstående tabell gäller för alla beslag för rör med slätände som används med typ 99 Roust-A-Bout kopplingar (böj, tee, tvärrör, Y:n, rörkors, kupat lock och niplar).



Storlek		Erfordrad minsta beröringslängd "T"
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/mm
14 – 18	14.000 – 18.000 355,6 – 457	2.25 57,2

Håltagningsprodukter

Installationsanvisningar



Typ 920 och 920N mekaniskt tee



Typ 922 FireLock avstickstee



Typ 923 förbandsfritt Vic-Let-avstick



Typ 924 förbandsfritt Vic-O-Well
termometeravstick

! VARNING



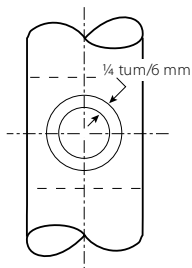
- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

Typ 912 FireLock®-sprinklertee med låg profil är avsett för direkt anslutning av sprinklerhuvuden och är FM-godkänt upp till 300 psi/2068 kPa samt VdS- och LPCB-godkänt upp till 16 Bar/232 psi vid omgivningstemperaturer som är typiska för brandskyddssystem.

Rörberedning

OBS

- Victaulic håltagningsverktyg rekommenderas för rätt hålberedning.
- Riktig beredning av hålet är viktigt för tätning och prestanda.
- Borra ett hål på minst 24 mm (max. 25 mm) på rörets mittlinje. **OBS:** Hålen MÅSTE borras på rörets mittlinje.
- Typ 912 sprinklertee med låg profil är konstruerade med invändiga gängor till ISO 7-Rp 1/2 (Rp 1/2 BSPP per BS21) och passar endast till utvändiga sprinklergångor. **ENDAST FÖR SPRINKLERANVÄNDNING. ANVÄND INTE SOM AVSTICK.**
- Kontrollera att ett 6 mm område runt hålet är rent, slätt och inte har hack och/eller utsprång som kan påverka packningens tätning (se bilden nedan). Avlägsna alla slags ojämnheter och vassa eller grova kanter från hålet. Ojämnheter och vassa kanter kan påverka monteringen, styrkragens korrekta placering, flödet från avsticket eller packningsplacering.



Förstorad för klarhetens skull

Installation



1. KONTROLLERA PACKNINGEN:

Se till att packningen sitter ordentligt i packningsfickan. **SMÖRJA INTE PACKNINGEN.**



2. MONTERA HUSEN:

Ta bort flänsmuttern och bulten från ena sidan av typ 912-enheten. Skruva löst på den återstående flänsmuttern på bulten (flänsmuttern ska sitta i plan med bultändan) för att medge "översvängningen".



3. INSTALLERA HUSEN:

Installera avstickets hus på röret genom att centrera styrkragen i rörets hål. För att kontrollera att ingreppet är rätt, skjut avstickets hus fram och tillbaka medan det trycks ned. Ett rätt placerat avstickshus kan endast flyttas en aning i någon riktning.

3a. Vrid det nedre huset runt röret medan avstickets hus hålls på plats för att säkerställa att styrkragen sitter kvar i hålet.



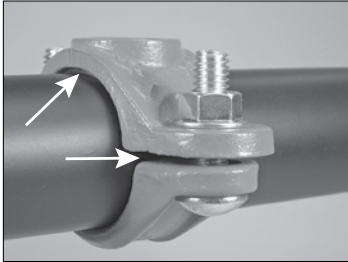
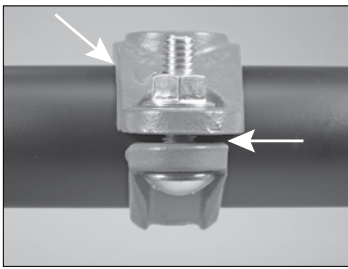
4. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE

BULT/FLÄNSMUTTER: Sätt in den andra spårbulten i det nedre huset och avstickets hus. Skruva för hand på flänsmuttern på bulten. Se till att bulthuvudena sitter ordentligt i bulthålen.



5. DRA ÅT FLÄNSMUTTRARNA:

Dra åt flänsmuttrarna jämnt till ett ungefärligt vridmoment på $27,1 \text{ N}\cdot\text{m}$ för att säkerställa korrekt komprimering av packningen. **ANM.:** För att undvika för hård åtdragning av flänsmuttrarna, använd en skiftnyckel med en längd på högst 200 mm. Dra **INTE** åt flänsmuttrarna för hårt.



6. INSPEKTERA MONTERINGEN:

Avstickets hus, vid packningen, bör inte vara i kontakt metall mot metall med röret. Dessutom förväntas ett litet bultplattsgap mellan avstickets hus och det nedre huset, se bilden ovan.



VARNING

- Dra **INTE** åt flänsmuttrarna för hårt. För hård åtdragning kan överkomprimera packningen och förvrida avstickets hus och det nedre huset. För hård åtdragning ger inte bättre produktprestanda.

Underlåtenhet att följa denna anvisning kan orsaka produktbrott, vilket kan leda till svåra person- och/eller materialskador.

Typ 912 praktisk information

Spår x T-rör FPT	Mutterstorlek tum/meter	Hylsstorlek tum/mm
Alla storlekar	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{9}{16}$ 15

Typ 920 - Mechanical-T® bultat T-rör

Typ 920N - bultat mekaniskt T-rör

! VARNING

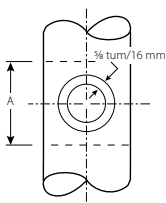


- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.

Beredning av rör för installation av mekaniskt t-avstick och mekaniskt t-rörkors

OBS

- Victaulic håltagningsverktyg rekommenderas för rätt hålbredning.
- Rätt beredning av hål är viktigt för tätning och prestanda. Kontrollera att hålsåg med rätt storlek används. Se tabellen "Rörberedningskrav för typ 920/920N mekaniskt t-avstick och mekaniskt t-rörkors" för rätt hålsågsstorlek.
- Hålen MÅSTE borras på rörets mittlinje. Hål för mekaniska t-rörkors måste göras på rörets mittlinje på förbestämda platser för varje t-rör. Hål för monteringar av mekaniskt t-kors måste vara i linje inom 1,6 mm till varandra.
- Kontrollera att ett 16 mm område runt hålet är rent, slätt och inte har hack och/eller utsprång som kan påverka packningens tätning (se bilden nedan). Avlägsna alla slags ojämnheter och vassa eller grova kanter från hålet. Ojämnheter och vassa kanter kan påverka monteringen, styrkragens korrekta placering, flödet från avsticket eller packningsplacering.
- Inom dimensionen "A" som visas på bilden nedan runt hela omkretsen av röret ska det vara fritt från smuts, beläggningar och utsprång som kan förhindra korrekt placering på röret. Se tabellen "Beredning av rör för typ 920/920N mekaniskt T-avstick och mekaniskt T-rörkors" på nästa sida för dimensionen "A".
- **ANVÄND INTE TYP 920/920N BULTADE MEKANISKT-T-AVSTICK PÅ PVC PLASTRÖR.**



Förstorad för klarhetens skull

OBS

- För korrekt installation fordrar vissa nya storlekar av typ 920N-produkter en annan hålstorlek än den typ 920 eller typ 921 som den ersätter. Kontrollera att rätt hålstorlek beretts för den storlek och typ som ska installeras (se tabellen nedan för krav).

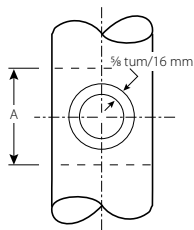
Rörberedningskrav för typ 920/920N mekaniskt T-avstick och mekaniskt T-rörkors

Storlek	Hålstorlekar tum/mm		Beredning av yta för dimension "A"
	Nominell utloppsstorlek tum Verkliga mm	Min. håldiameter/ hålsågsstorlek	Max. tillåten diameter tum mm
Alla ½ tum/ 21,3 mm avstick	1 ½ 38	1 ⅝ 41	3 ½ 89
Alla ¾ tum/ 26,9 mm avstick	1 ½ 38	1 ⅝ 41	3 ½ 89
Alla 1 tum/ 33,7 mm avstick	1 ½ 38	1 ⅝ 41	3 ½ 89
Alla 1 ¼ tum/ 42,4 mm avstick	1 ¾ 44	1 ⅞ 48	4 102
Alla 1 ½ tum/ 48,3 mm avstick	2† 51	2 ⅞ 54	4 102
Alla 2 tum/ 60,3 mm avstick	2 ½‡ 64	2 ⅞ 67	4 ½ 114
Alla 2 ½ tum/ 73,0 mm avstick	2 ¾ 70	2 ⅞ 73	5 127
Alla 76,1 mm avstick	2 ¾ 70	2 ⅞ 73	5 ½ 140
Alla 3 tum/ 88,9 mm avstick	3 ½ 89	3 ⅝ 92	5 ½ 140
Alla 4 tum/ 114,3 mm avstick	4 ½ 114	4 ⅝ 118	6 ½ 165
Alla 108,0 mm avstick	4 ½ 114	4 ⅝ 118	6 ½ 165

† 60,3 x 48,3 mm typ 920N-produkter kräver ett hål på 44 mm.

‡ 219,1 x 60,3 mm typ 920-produkter kräver ett hål på 70 mm.

ANM.: Hus för typ 920 och typ 920N kan INTE kopplas samman för att uppnå korsrörsanslutningar.



Förstorad för klarhetens skull

Installation av mekaniskt tee



1. MONTERA HUS: Placera en bult i de två husen. Skruva på en mutter löst på änden av bulten.

Typ 920 packning



Typ 920N packning



2. KONTROLLERA PACKNING OCH SMÖRJ: Kontrollera att det inte finns smuts på packningens tätningsyta. För typ 920N mekaniskt T-avstick måste packningen tas av från huset. **PACKNINGAR FÖR TYP 920 KAN INTE BYTAS UT MOT PACKNINGAR FÖR TYP 920N. KORREKT PACKNING LEVERERAS MED MOTSVARANDE PRODUKT.**

Typ 920 packningar har ett snävare tätningsområde och två utpräglade uppriktningsflikar för rätt placering i huset. Typ 920N packningar har en bredare tätningsyta. Se fotona ovan för skillnader mellan packningarna.

2a. För metallrör: Smörja packningens exponerade tätningsyta i enlighet med tabellen "Smörjmedelskompatibilitet för packningar" nedan.

2b. För HDPE-rör: Smörja packningens exponerade tätningsyta i enlighet med tabellen "Smörjmedelskompatibilitet för packningar" nedan. Använd **INTE** Victaulic smörjmedel på HDPE-rör. Rådfråga alltid rörtillverkaren för krav på smörjmedelskompatibilitet.



3. INSTALLERA HUSEN: Vrid det nedre huset så att det placeras ungefär i 90° i förhållande till det övre (avstick) huset enligt bilden ovan. Placera det övre (avstick) huset på rörets framsida i linje med det avstickshål som tagits upp på röret. Vrid det nedre huset runt röret.

Smörjmedelskompatibilitet för packningar

Smörjmedel	Kompatibilitet med klass "T" nitrilpackningar	Kompatibilitet med klass "E" EPDM-packningar
Victaulic smörjmedel, tvålbaserade lösningar, glycerin, silikonolja eller silikonsläppmedel	God	God
Majsolja, sojabönsolja, kolvätebaserade oljor eller petroleumbaserade fetter	God	Inte rekommenderat

Pga variationer i HDPE-rör ska rörtillverkaren alltid rådfrågas beträffande smörjmedelskompatibilitet. **ANVÄND INTE VICTAULIC SMÖRJMEDEL PÅ HDPE-RÖR.**



3a. Kontrollera att styrkragen korrekt passar in i avstickets hål. Kontrollera detta genom att skaka det övre (avstick) huset i hålet.



4. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE MUTTER/BULT: Installera återstående bult och skruva för hand på en mutter.
ANM.: Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.



5. DRA ÅT MUTTRARNA:
Kontrollera att styrkragen fortfarande sitter rätt i avstickets hål. Dra åt muttrarna jämnt genom att växla sida tills det övre (avstick) huset ligger helt an mot röret.

5a. För metallrör: Muttrarna ska dras åt till 68 N•m med jämna gap mellan bultplattorna. Överstig **INTE** ett moment på 95 N•m för muttrarna.

5b. För HDPE-rör: Muttrarna ska dras åt till 68 N•m. **ANM.:** På HDPE-rör är det normalt att bultplattor kommer i kontakt med varandra då muttrarna dras åt till 68 N•m. Överstig **INTE** ett vridmoment på 95 N•m för muttrarna.

OBS

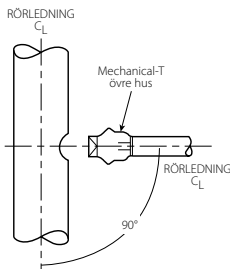
- För rillade avstick, se installationsanvisningarna för tillämplig koppling.
- För gängade avstick, avsluta monteringen med hjälp av standard gängningsmetoder.

⚠ VARNING

- Muttrar ska dras åt till 68 N•m.
- Överstig **INTE** ett vridmoment på 95 N•m för muttrarna. Högre vridmoment för bultarna kommer inte att förbättra tätningen och kan orsaka fel på produkten.

Underlåtenhet att dra åt muttrarna rätt kan orsaka produktbrott, vilket kan leda till svåra person- och/eller materialskador.

T-rör



Förstorad för klarhetens skull

Om ett t-rör ansluts till det övre huset innan mekaniskt tee installeras på röret, kontrollera att grenröret ansluts i 90° i förhållande till röret före åtdragning av mekaniskt tee-enheten.

- Då mekaniskt tee används som övergångsstycke mellan två rör, måste det monteras på rören innan anslutningen av t-röret görs.
- Victaulics invändigt gängade produkter har konstruerats för att endast passa utvändigt gängade standard ANSI-rör. Användning av utvändigt gängade produkter med speciella egenskaper som sonder, nedåtriktade torskprinklerhuvuden, osv., ska verifieras för lämplighet med denna Victaulic-produkt. Om lämpligheten inte testas i förväg, kan det leda till monteringsproblem eller läckage.

Typ 920N mekaniskt T-rörkors

- Anslutningar av rörkors kan **ENDAST GÖRAS PÅ METALLRÖR** med hjälp av två övre hus av samma storlek. Olika storlekar på grenrör finns. Montera **INGA rörkors på HDPE-rör**.



- Installera rörkorset i enlighet med instruktionerna i detta avsnitt. Kontrollera att styrkragen på varje sida noggrant placerats i hålet. Muttrarna måste dras åt till 68 N•m, med jämna mellanrum mellan bultplattorna. Överstig INTE ett vridmoment på 95 N•m för muttrarna.
- Blanda INTE typ 920 avstick med typ 920N avstick vid monteringar av rörkors.

Praktisk information för typ 920

Storlek		Mutterstorlek	Hylsstorlek
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/ metrisk	tum/ mm
76,1 mm	3,000 76,1	½ M12	¾ 22
108,0 mm	4,250 108,0	½ M12	¾ 22
4	4,500 114,3	½ M12	¾ 22
133,0 mm	5,250 133,0	¾ M16	1 ½ 27
139,7 mm	5,500 139,7	¾ M16	1 ½ 27
5 – 6	5,563 – 6,625 141,3 – 168,3	¾ M16	1 ½ 27
159,0 mm	6,250 159,0	¾ M16	1 ½ 27
165,1 mm	6,500 165,1	¾ M16	1 ½ 27
200A (JIS)	— 216,3	¾ M20	1 ¾ 32
8	8,625 219,1	¾ M20	1 ¾ 32

Praktisk information för typ 920N

Storlek		Mutterstorlek	Hylsstorlek
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/ metrisk	tum/ mm
2 – 6	2,375 – 6,625 60,3 – 168,3	½ M12	¾ 22
76,1 – 139,7 mm	3,000 – 5,500 76,1 – 139,7	½ M12	¾ 22
159,0 mm	6,250 159,0	¾ M16	1 ½ 27
165,1 mm	6,500 165,1	½ M12	¾ 22

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till svåra personskador, felaktig produktinstallation och/eller egendomsskador.**

Typ 922 FireLock Outlet-T är UL-listad och FM-godkänd upp till 300 psi/2068 kPa samt VdS-godkänd upp till 16 Bar i omgivningstemperaturer som är typiska för brandskyddssystem.

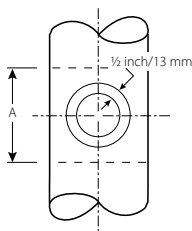
Rörberedning för installation av avsticks-T

- Typ 922 FireLock avsticks-T har konstruerats för direktanslutning av sprinklerhuvuden, droppnipplar, stift, dräneringsrör, mätare och andra avsticksprodukter.

OBS

- **Victaulic håltagningsverktyg rekommenderas för rätt hålbredning.**

- Riktig beredning av hålet är viktigt för tätning och prestanda.
- Borra ett hål med minst 30 mm diameter (max. 32 mm) på rörets mittlinje.
ANM.: Hålen MÅSTE borraras på rörets mittlinje.
- Victaulics invändigt gängade produkter har konstruerats för att endast passa utvändigt gängade standard NPT- eller BSPT-rör (tillval). Användning av utvändigt gängade produkter med speciella egenskaper som sonder, nedåtriktade torrsprinklerhuvuden, osv., ska verifieras för lämplighet med denna Victaulic-produkt. Om lämpligheten inte testas i förväg, kan det leda till monteringsproblem eller läckage.
- Kontrollera att ett område på 13 mm runt hålet är rent, slätt och inte har hack och/eller utsprång som kan påverka packningens tätning (se bilden nedan). Avlägsna alla slags ojämnheter och vassa eller grova kanter från hålet. Ojämnheter och vassa kanter kan påverka monteringen, styrkragens placering, flödet från avsticket eller packningens tätning.



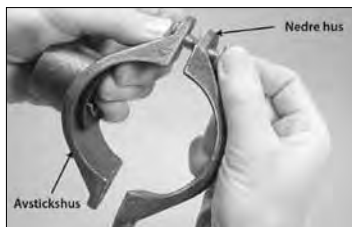
Förstorad för klarhetens skull

Installation



1. INSTALLERA PACKNINGEN:

Installera packningen i packningsfickan, se ovan. Tryck på packningen längs hela omkretsen för att säkerställa att den sitter riktigt i fickan. **SMÖRJA INTE PACKNINGEN.**



2. MONTERA HUSEN: Sätt in en bult i de två husen. Skruva löst på en fläsmutter på änden av bulten (muttern ska sitta i plan med bultens ände) för att medge en "översvängning".



3. INSTALLERA HUSEN: Installera avstickets hus på röret genom att centrera styrkragen i rörets hål. För att kontrollera att ingreppet är rätt, skjut avstickets hus fram och tillbaka medan det trycks ned. Ett rätt placerat avstickshus kan endast flyttas en aning i någon riktning.

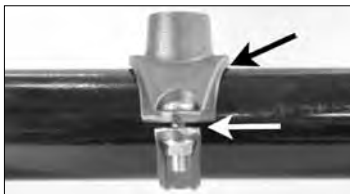
3a. Håll avstickshuset på plats och vrid samtidigt huset runt röret. Se till att styrkragen sitter kvar i hålet.



4. INSTALLERA ÅTERSTÅENDE BULT/MUTTER: För in återstående bult i avstickshuset och nedre huset. Skruva för hand på en mutter. **ANM.:** Se till att den ovala halsen på varje bult sitter ordentligt i bulthålen.



5. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra växelvis åt fläsmuttrarna jämnt till ett ungefärligt vridmoment på 27 N•m för att säkerställa korrekt komprimering av packningen. **ANM.:** För att undvika för hård åtdragning av fläsmuttrarna, använd en nyckel med en längd på högst 200 mm. Dra **INTE** åt fläsmuttrarna för hårt.



5a. INSPEKTERA MONTERINGEN:

Avstickets hus nära packningen bör inte vara i kontakt metall mot metall med röret. Dessutom ska det finnas ett litet gap mellan avstickets hus och det nedre huset som på bilden ovan.

Praktisk information för typ 922

Bana X Avstick	Mutterstorlek tum/meter	Hylsstorlek tum/mm
Alla storlekar	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{5}{16}$ 15

Typ 923 - förbandsfritt Vic-Let™-avstick

Typ 924 - förbandsfritt Vic-O-Well™-avstick för termometer

! VARNING



- Läs igenom och förstå alla instruktioner innan du installerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Minska trycket i och töm rörsystemet innan du installerar, demonterar eller justerar en rörprodukt från Victaulic.
 - Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i svåra personskador, felaktig installation av produkten och/eller materialskador.**

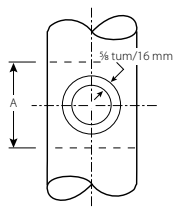
- Victaulic typ 923 Vic-Let-avstick har ett arbetstryck på 300 psi/2068 kPa på stålror av standardvikt i storlekarna 114,3 – 219,1 mm och stålror sch. 10 till 40 i storlekarna 273,0 mm och större. Utöver detta är typ 923 förbandsfria Vic-Let-avstick UL/ULC-listade för 175 psi/1206 kPa brandskyddssystem
- Victaulic typ 924 förbandsfria Vic-O-Well-avstick för termometer har ett arbetstryck på 300 psi/2068 kPa på stålror av standardvikt. Utöver detta har typ 924 Vic-O-Well-avstick för termometer 1 ¼ - 18 NEF extrafina gängor för att endast termometrar med en nominell bulblängd på 152 mm ska kunna monteras.

Beredning av rör för förbandsfria avstick

OBS

- Victaulic håltagningsverktyg rekommenderas för rätt hålberedning.
- På grund av deformation av kragen får typ 923- och 924-produkter inte återanvändas efter första installationen.

- Riktig beredning av hålet är viktigt för tätning och prestanda.
- Borra ett hål med minst 38 mm diameter (max. 40 mm) på rörets mittlinje.
ANM.: Hålen MÅSTE borraras på rörets mittlinje.
- Kontrollera att ett område på ¾ tum/16 mm runt hålet är rent, slätt och inte har hack och/eller utsprång som kan påverka packningens tätning (se bilden nedan). Avlägsna alla slags ojämnheter och vassa eller grova kanter från hålet. Ojämnheter och vassa kanter kan påverka monteringen, styrkragens korrekta placering, flödet från avsticket eller packningens tätning.
- Inom dimensionen "A" som visas ovan får röret inte ha smuts, beläggningar eller utsprång som kan förhindra korrekt placering av det förbandsfria avsticket på röret.

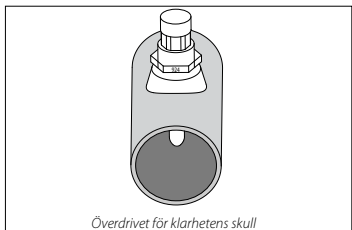
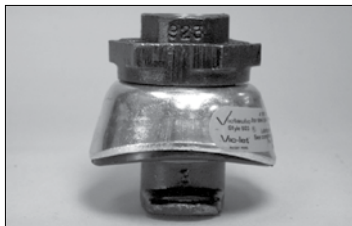


Förstorad för klarhetens skull

Installation

OBS

- Nedanstående installationssteg visar foton på typ 923 förbandsfria Vic-Let-avstick. Dessa steg gäller även för typ 924 förbandsfria Vic-O-Well-avstick för termometrar.



Överdrivet för klarhetens skull

1. KONTROLLERA PRODUKTEN:

Kontrollera att markeringen "923" eller "924" på den översta sexkantsmuttern är vänd mot kragens buktning (längs rörets axel), så som visas ovan.



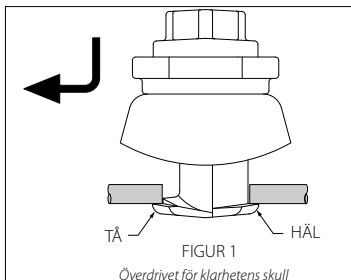
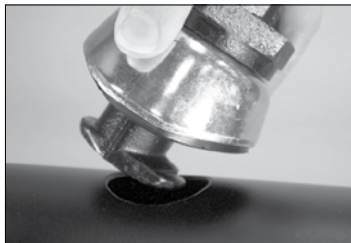
2. PLACERING AV

MONTERINGSMUTTERN: Placera den markerade sidan av monteringsmuttern längst upp på gängorna, så som visas ovan. Ta **INTE** av monteringsmuttern.



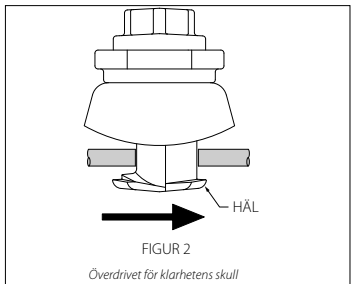
3. SMÖRJA PACKNINGEN: Lägg ett tunt skikt Victaulic smörjmedel eller

silikonsmörjmedel på packningens manschett för att säkerställa ordentlig tätning. Använd **INTE** petroleumbaserat smörjmedel.



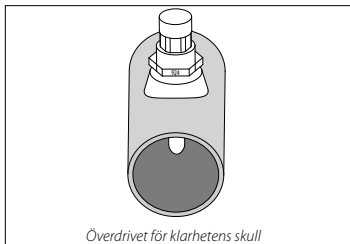
FIGUR 1
Överdrivet för klarhetens skull

4. INSTALLERA AVSTICKET: Rikta upp "foten" på avsticket med röret. Luta in "tån" i hålet för att föra in avsticket (se figur 1 ovan).



FIGUR 2
Överdrivet för klarhetens skull

5. PLACERA AVSTICKET: Ändra ställningen på avsticket för att placera "hälen" i röret enligt figur 2 ovan. **ANM.:** Hälen måste placeras så som visas i figur 2 ovan, för att säkerställa korrekt prestanda under arbetsförhållandena.

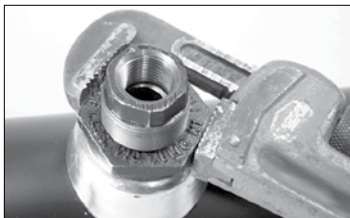


Överdrivet för klarhetens skull

6. DRA ÅT MONTERINGSMUTTERN:

Håll kragen på plats och dra för hand åt monteringsmuttern. Kontrollera korrekt placering efter åtdragningen genom att försöka luta avsticket i hålet. Avsticket får inte flytta sig. Om avsticket flyttar sig, lossa monteringsmuttern, placera om avsticket och dra åt monteringsmuttern igen för hand.

ANM.: Kontrollera att markeringen "923" eller "924" på översta sexkantsmuttern fortfarande är vänd mot buktningen på kragen (längs rörets axel), se bilden ovan.



7. DRA ÅT MUTTERN MED EN SKIFTNYCKEL:

EN SKIFTNYCKEL: Dra åt monteringsmuttern med en skiftnyckel tills kragen deformeras och röret ligger an jämnt på alla sidor. Upprätthåll upprikningen av krage/packning för att förhindra packningsklämning. Överstig **INTE** 271 N•m. **ANM.:** För avstick av storlek 114,3 – 219,1 mm kommer en "spärrning" att hjälpa till att behålla upprikningen med kragen.

OBS

- På grund av deformation av kragen bör typ 923 Vic-Let-avstick och typ 924 Vic-O-Well-avstick inte återanvändas efter den första installationen.

8. KONTROLL AV MONTERINGEN:

Efter åtdragning av monteringsmuttern med skiftnyckel, se till att kragens buktning överensstämmer med rörets buktning. Kontrollera även att kragen ligger jämnt an mot alla sidor av röret och att ingen del av packningen är oskyddad.

! VARNING

- Kragen måste deformeras för jämn anliggning på alla sidor av röret.
 - Överstig **INTE** ett vridmoment på 271 N•m för monteringsmuttern under installationen
 - Överstig **INTE** 1 ½ gånger arbetstrycket under systemtesterna.
- Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan orsaka rörbrott, vilket kan leda till svåra person- och/eller egendomsskador.



9. ANSLUTNING: Gör erfordrad anslutning genom att använda en andra skiftnyckel på den översta sexkantsmuttern. För att förhindra att avsticket i hålet lossnar, använd **INTE** monteringsmuttern för att dra åt denna anslutning.

OBS

- Victaulic typ 923 invändigt gängande Vic-Let-avstick har konstruerats att endast passa standard utvändigt gängade ANSI-rör. Användning av utvändigt gängade produkter med speciella egenskaper som sonder, pendent torrsprinklerhuvuden, osv., ska verifieras för lämplighet med denna produkt.
- Victaulic typ 924 förbandsfria Vic-O-Well-avstick för termometrar har 1 ¼ - 18 NEF 2B extrafina gängor för att termometrar med nominell bulblängd på 152 mm ska kunna monteras.

Installation och drift av ventil

Vridspjällsventiler, backventiler, kulventiler, avstängningsventiler



Vic®-300 MasterSeal™
vridspjällsventil



Serie W761 AGS
Vic-300 vridspjällsventil



Serie 763
vridspjällsventil
med manöverdon



Serie 712/712S
klaffbackventil



Serie 717 HR
FireLock backventil



Serie 779 strypventil



Serie 728 FireLock kulventil



Serie 726
Vic-kulventil



Serie 722
Kulventil



Serie 377
Vic-Plug utjämningsventil

ANM.: Detta avsnitt handlar om flera ventilerier.

INSTALLATION OCH DRIFT AV VRIDSPJÄLLSVENTIL

Vid installation av en Victaulic vridspjällsventil i ett rörsystem, följ de instruktioner som medföljer kopplingen. Se anteckningarna nedan för tillämpningar/begränsningar.

INSTALLERA INTE VRIDSPJÄLLSVENTILER PÅ SYSTEMET MED SKIVAN I HELT ÖPPET LÄGE.

Då vridspjällsventiler används för strypning, rekommenderar Victaulic att skivan placeras på öppet läge i minst 30 grader. För bästa resultat ska skivan vara mellan 30 och 70 grader öppen. Höga hastigheter på rörledningen och/eller strypning då skivan har en öppning på mindre än 30 grader kan medföra buller, vibration, kavitation, allvarlig nötning på linjen och/eller kontrollförlust. Kontakta Victaulic för information om strypningsfunktioner.

Victaulic rekommenderar begränsade flödes hastigheter för vatten till 6,1 meter/sekund. Kontakta Victaulic då högre hastigheter är nödvändiga. Kontakta Victaulic vid hantering av andra vätskor än vatten.

Vid direkt anslutning av ett ändlock till en vridspjällsventil, använd endast ett dräneringsbart ändlock för tryckutsläpp. Om vridspjällsventilen ovetandes öppnas och sedan stängs medan ändlocket sitter på, kommer mellanrummet mellan skivan och ändlocket att fyllas och sättas under tryck. Ett plötsligt energifall kan uppstå om ändlocket tas av medan utrymmet bakom det är under tryck. **TRYCKET MÅSTE SLÄPPAS UT GENOM KRANEN INNAN LOCKET TAS AV.**



⚠ FARA



- Vid direkt anslutning av ett ändlock till en vridspjällsventil, använd endast ett ändlock med kran för tryckutsläpp.
- Trycket måste släppas ut genom kranen innan locket tas av. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i död eller svåra personskador.

Victaulic vridspjällsventiler har konstruerats med rillade ändrar för användning av rillade rörkopplingar. Om flänsanslutningar krävs, se de anvisningarna om begränsningar för Vic flänsadaptorn på nästa sida.

OBS

- Installera INTE ventilerna med spjället i helt öppet läge. Se till att ingen del av spjället sticker ut förbi ventilhusets ände.
- Använd ENDAST NPS-kolstålsrör med rillad ände tillsammans med Victaulic vridspjällsventiler. Använd INTE NPS-rör med slätände eller rillade gjutjärnsrör.
- För att hindra ventilerna från att rotera i systemet rekommenderar Victaulic att vridspjällsventiler installeras med minst en Victaulic stum koppling. Om två Victaulic flexibla kopplingar används, kan extra stöd fordras för att hindra ventilen från att rotera. Se de installationsanvisningar som medföljer kopplingarna och vridspjällsventilerna.

Serie 700 vridspjällsventiler

- Victaulic rekommenderar typ 07 Zero-Flex stumma kopplingar eller typ 107 Quick-Vic stumma kopplingar med serie 700 vridspjällsventil för att eliminera förbandsavvikelse eller ventilrotation vid kopplingens anslutning till rörledningssystemet. För installationskrav, följ de instruktioner som medföljer kopplingen.

Serie 761 Vic-300 MasterSeal vridspjällsventiler

- För serie 761 Vic-300 MasterSeal vridspjällsventiler rekommenderas smorda nitriltätningar med "T"-säte för torr eller smord gasdrift.
- Typ 741 Vic-flänsadapter kan användas på alla storlekar av serie 761 Vic-300 MasterSeal vridspjällsventiler.
- Serie 761 Victaulic 300 MasterSeal- vridspjällsventiler kan inte anslutas direkt till flänsade delar med typ 743 Victaulic flänsadapter. Nr 46 ANSI 300 rillad flänsadapter krävs för denna användning.

Serie W761 AGS Vic-300 vridspjällsventil

- Serie W761 AGS Vic-300 vridspjällsventiler KAN anslutas direkt till flänsade komponenter med typ W741 AGS Vic-flänsadapter.
- Vid anslutning av serie W761 AGS Vic-300 vridspjällsventil till en serie W715 AGS Dual-Disc Vic-Check®-ventil krävs en rörrulle mellan de två ventilerna för att förhindra störningar på skivan.
- Då en serie W715 AGS Dual-Disc Vic-backventil placeras nära en serie W761 AGS Vic-300 vridspjällsventil ska det mittersta staget/skivaxeln på serie W715 placeras i rätt vinkel mot vridspjällsventilens skaft. Att inte göra detta orsakar ojämnt och ostabil flöde genom serie W715, vilket leder till buller och kortare livslängd för ventilen.

Serie 765, 705, 766 och 707C vridspjällsventiler

- Typ 741 Victaulic flänsadapter kan endast användas på den sida av 219,1 mm och mindre serie 765, 705, 766 och 707C vridspjällsventiler som inte stör anpassade delar eller handtagsfunktion.
- Typ 741 Victaulic flänsadapter kan inte användas på 273,0 mm serie 765 och 705 vridspjällsventiler.
- Serie 765, 705, 766 och 707C vridspjällsventiler kan inte anslutas direkt till flänsade komponenter med typ 743 Victaulic flänsadapter. Nr 46 ANSI 300 rillad flänsadapter krävs för denna användning.

Serie 763 vridspjällsventil i rostfritt stål

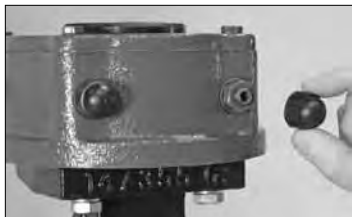
- Serie 763 vridspjällsventiler i rostfritt stål KAN INTE anslutas direkt till flänsade komponenter med typ 743 Vic-flänsadapter. Rillad flänsadapter nr 46 ANSI 300 fordras för denna användning.

JUSTERING AV STOPP FÖR SLAG PÅ VICTAULIC VRIDSPJÄLLSVENTILER MED MANÖVERDON

Justering av slagstopp på Victaulic vridspjällsventiler med manöverdon kan göras medan systemet arbetar. **ANM.:** Cykling av ventilen för att testa stoppjusteringar kan påverka utrustning nedströms. Se instruktionerna på efterföljande sidor för detaljerade anvisningar om hur slagstoppen justeras.

JUSTERING AV STOPP FÖR MANÖVERDONETS SLAG FÖR SERIE 761 VIC-300 MASTERSEAL, SERIE W761 AGS VIC-300 OCH SERIES 763 VRIDSPJÄLLSVENTILER I ROSTFRITT STÅL

1. Vrid manöverdonets handhjul motsols för att säkerställa att ventilskivan inte är i stängt läge.



2. Ta av slagstoppets dammskydd från manöverdonets högra sida, se ovan.



6. Med ventilskivan i stängt läge, dra åt den invändiga ställskruven (medsols) med insexnyckeln.

OBS

- Systemtrycket uppströms om ventilen kan stiga när ventilskivan är helt stängd.
- Flödet nedströms om ventilen avbryts när ventilskivan är helt stängd.

3. Använd en nyckel med lämplig storlek och lossa låsmuttern (motsols) på höger sida av manöverdonet.



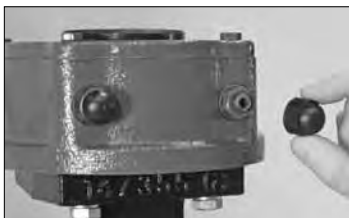
7. Använd en nyckel med lämplig storlek och dra åt låsmuttern (medsols) på höger sida av manöverdonet.

8. Kontrollera manöverdonets funktion genom att vrida handhjulet.

4. Använd en insexnyckel med lämplig storlek och lossa den invändiga ställskruven motsols för att öka avståndet för skivans slag.

4a. Använd en insexnyckel med lämplig storlek och dra åt den invändiga ställskruven medsols för att minska avståndet för skivans slag.

5. Vrid manöverdonets handhjul medsols för att placera ventilskivan i stängt läge. Kontrollera att ventilen stänger av. Upprepa vid behov steg 4 och 4a.



9. Sätt tillbaka slagstoppets dammskydd.

10. Följ avsnittet "Justering av stopp för manöverdonets öppna slag" på nästa sida.

JUSTERING AV STOPP FÖR MANÖVERDONETS ÖPPNA SLAG FÖR SERIE 761 VIC-300 MASTERSEAL, SERIE W761 AGS VIC-300 OCH SERIES 763 VRIDSPJÄLLSVENTILER I ROSTFRITT STÅL

1. Vrid manöverdonets handhjul medsols för att placera ventilskivan i ett något öppet läge.



2. Ta av slagstoppets dammskydd från manöverdonets vänstra sida, se ovan.



3. Använd en nyckel med lämplig storlek och lossa låsmuttern (motsols) på vänster sida av manöverdonet.



4. Använd en insexnyckel med lämplig storlek och lossa den invändiga ställskruven motsols.

5. Vrid manöverdonets handhjul för att placera ventilskivan i önskat öppet läge.



6. Med ventilskivan i önskat öppet läge, dra åt den invändiga ställskruven (medsols) med insexnyckeln.



7. Använd en nyckel med lämplig storlek och dra åt låsmuttern (medsols) på vänster sida av manöverdonet.

8. Kontrollera manöverdonets funktion genom att vrida handhjulet.



9. Sätt tillbaka slagstoppets dammskydd.

JUSTERING AV STOPP FÖR MANÖVERDONETS SLUTNA SLAG FÖR 273,0 - 323,9 MM SERIE 765, 705, 766 OCH 707C VRIDSPJÄLLSVENTILER

1. Vrid manöverdonets handhjul motsols för att säkerställa att ventilskivan inte är i stängt läge.



2. Ta av slagstoppets dammskydd från manöverdonets högra sida, se ovan.



3. Använd en insexnyckel med lämplig storlek och lossa den invändiga ställskruven motsols för att öka avståndet för skivans slag.

3a. Använd en insexnyckel med lämplig storlek och dra åt den invändiga ställskruven medsols för att minska avståndet för skivans slag.

3b. Vrid manöverdonets handhjul medsols för att placera ventilskivan i stängt läge. Kontrollera att ventilen stänger av. Upprepa vid behov steg 3 och 3a.



4. Med ventilskivan i stängt läge, dra åt den invändiga ställskruven (medsols) med insexnyckeln.

OBS

- Systemtrycket uppströms om ventilen kan stiga när ventilskivan är helt stängd.
- Flödet nedströms om ventilen avbryts när ventilskivan är helt stängd.

5. Kontrollera manöverdonets funktion genom att vrida handhjulet.



6. Sätt tillbaka slagstoppets dammskydd.

7. Följ avsnittet "Justering av stopp för manöverdonets öppna slag" på nästa sida

JUSTERING AV STOPP FÖR MANÖVERDONETS ÖPPNA SLAG FÖR 273,0 - 323,9 MM SERIE 765, 705, 766 OCH 707C VRIDSPJÄLLSVENTILER

1. Vrid manöverdonets handhjul medsols för att placera ventilskivan i ett något öppet läge.



6. Sätt tillbaka slagstoppets dammskydd.

2. Ta av slagstoppets dammskydd från manöverdonets vänstra sida, se ovan.



3. Använd en insexnyckel med lämplig storlek och lossa den invändiga ställskruven motsols.

- 3a. Vrid manöverdonets handhjul för att placera ventilskivan i önskat öppet läge.



4. Med ventilskivan i önskat öppet läge, dra åt den invändiga ställskruven (medsols) med insexnyckeln.

5. Kontrollera manöverdonets funktion genom att vrida handhjulet.

INSTALLATION OCH DRIFT AV BACKVENTIL

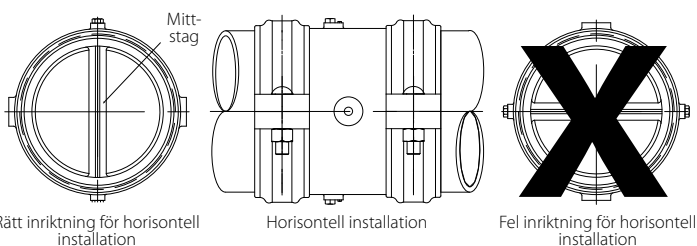
Vid installation av en Victaulic backventil i ett rörledningssystem, följ de instruktioner som medföljer kopplingen. Se anteckningarna nedan för tillämpningar/begränsningar.

Placering av backventiler för nära källor av instabilt flöde förkortar ventilens livslängd och kan även skada systemet. För att förlänga ventilens livslängd ska den installeras på skäligt nedströms avstånd från pumpar, böjar, konor och liknade anordningar. God rörledningspraxis föreskriver ett minimum av fem gånger rördiametern för allmän användning. Avstånd mellan tre och fem diametrar är tillåtna under förutsättning att flödet är mindre än 2,4 meter per sekund. Avstånd som är mindre än tre diametrar rekommenderas inte och överträder Victaulics produktgaranti. **ANM.:** Dessa avstånd gäller inte för brandskyddsinstallationer.

Serie 712, 712S och 713 klaffbackventiler

- Serie 712, 712S och 713 klaffbackventiler ska installeras med pilen på huset pekandes i rätt flödesriktning genom rörledningen.
- Serie 712, 712S och 713 klaffbackventiler får INTE installeras vertikalt.

Serie W715 AGS Dual-Disc Vic-Check®-ventil



- Serie W715 AGS Vic-backventiler med två skivor kan installeras antingen vertikalt (uppflyöde) eller horisontellt.
- För horisontella installationer måste det mittersta staget inuti serie W715 AGS Vic-backventil med två skivor vara i vertikalt läge som på bilden ovan.
- Typ W741 AGS Vic-flänsadaptrar kan installeras på en av ändarna på serie W715 AGS Vic-backventil med två skivor.
- Vid anslutning av serie W715 AGS Vic-backventil med två skivor till serie W761 AGS Vic-300 vridspjällsventil fordras en rörrulle mellan de två ventilerna för att förhindra störningar på skivan.
- Då en serie W715 AGS Dual-Disc Vic-backventil placeras nära en serie W761 AGS Vic-300 vridspjällsventil ska det mittersta staget/skivaxeln på serie W715 placeras i rät vinkel mot vridspjällsventilens skaft. Att inte göra detta orsakar ojämnt och ostabilt flöde genom serie W715, vilket leder till buller och kortare livslängd för ventilen.

Serie 716/716H Vic-backventiler

- Serie 716/716H Vic-backventiler kan installeras antingen vertikalt (uppflyöde) eller horisontellt med pilen på huset pekandes i rätt flödesriktning genom rörledningen.
- Typ 741 Vic-flänsadaptrar kan installeras på endera ände på serie 716/716H Vic-backventil.

Serie 717, 717H, 717R och 717HR FireLock backventiler

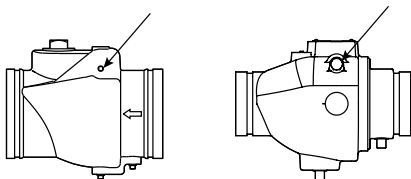
- Serie 717, 717H, 717R och 717HR FireLock backventiler kan installeras antingen vertikalt (uppflöde) eller horisontellt med pilen på huset pekandes i rätt flödesriktning genom rörledningen.
- Typ 741 och 744 Vic-flänsadapter kan installeras på endera ände på serie 717, 717H, 717R och 717HR FireLock backventiler

Serie 779 strypventil

- Serie 779 strypventiler kan installeras antingen vertikalt (uppflöde) eller horisontellt med pilen på huset pekandes i rätt flödesriktning genom rörledningen.

För serie 716/716H Vic-backventiler, serie 717/717H/717R/717HR FireLock backventiler och 779 strypventiler

- Den bussning eller rörplugg som håller skافتet/skivan måste placeras vid ventilens ovansida i horisontella installationer (se ritningen nedan).



INSTALLATION OCH DRIFT AV KULVENTIL

Serie 722 gängad kulventil

Serie 723 fördelningskulventil

Serie 726 Vic-kulventil

Serie 728 FireLock kulventil

Vid installation av en Victaulic kulventil i ett rörsystem, följ de instruktioner som medföljer kopplingen. För gängade ventiler, följ standard gängningspraxis för korrekt installation.

ANM.: Victaulic kulventiler är endast avsedda för öppning/stängning och **FÅR INTE** användas för strypning.

Vid direkt anslutning av ett ändlock till en kulventil, använd endast ett ändlock med kran för tryckutsläpp. Om kulventilen ovetandes öppnas och sedan stängs medan ändlocket sitter på, kommer mellanrummet mellan skivan och ändlocket att fyllas och sättas under tryck. Ett plötsligt energifall kan uppstå om ändlocket tas av medan utrymmet bakom det är under tryck. **TRYCKET MÅSTE SLÄPPAS UT GENOM KRANEN INNAN LOCKET TAS AV.**

⚠ FARA



- Vid direkt anslutning av ett ändlock till en vridspjällsventil, använd endast ett ändlock med kran för tryckutsläpp.
- Trycket måste släppas ut genom kranen innan locket tas av. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i död eller svåra personskador.

INSTALLATION OCH DRIFT AV AVSTÄNGNINGSVENTIL

Vid direkt anslutning av ett ändlock till en avstängningsventil, använd endast ett ändlock med kran för tryckutsläpp. Om avstängningsventilen ovetandes öppnas och sedan stängs medan ändlocket sitter på, kommer mellanrummet mellan skivan och ändlocket att fyllas och sättas under tryck. Ett plötsligt energifall kan uppstå om ändlocket tas av medan utrymmet bakom det är under tryck. **TRYCKET MÅSTE SLÄPPAS UT GENOM KRANEN INNAN LOCKET TAS AV.**

⚠ FARA



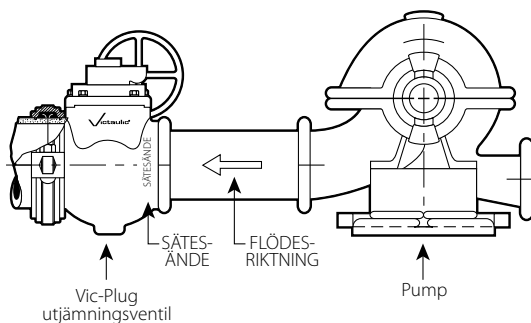
- Vid direkt anslutning av ett ändlock till en avstängningsventil, använd endast ett ändlock med kran för tryckutsläpp.
- Trycket måste släppas ut genom kranen innan locket tas av. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i död eller svåra personskador.

Serie 365 Vic-Plug™ AWWA avstängningsventil

- Se den drift- och underhållshandbok som medföljer serie 365 avstängningsventil för detaljerad information om ventilinstallation, tillbehörsinstallation och underhållskrav.

Serie 377 Vic-Plug utjämningsventil

- Se den drift- och underhållshandbok som medföljer serie 377 Vic-Plug utjämningsventil för detaljerad information om ventilinstallation, tillbehörsinstallation och underhållskrav.
- Serie 377 Vic-Plug utjämningsventil är en excentrisk strypventil med rillad ände som konstruerats speciellt för strypning.
- För storlekarna 88,9 – 323,9 mm finns Victaulic typ 307 övergångskoppling för direktanslutning av serie 377 till stålrör med rillade ändar och andra NPS-rör. Följ de anvisningar som medföljer typ 307 övergångskoppling för installation av dessa storlekar av Vic-Plug-ventiler i rörsystemet.



Serie 377 Vic-Plug utjämningsventil måste installeras med sätet uppströms (närmast pumpens utsläpp)

Flödesmätningss- produkt

Installationsinformation



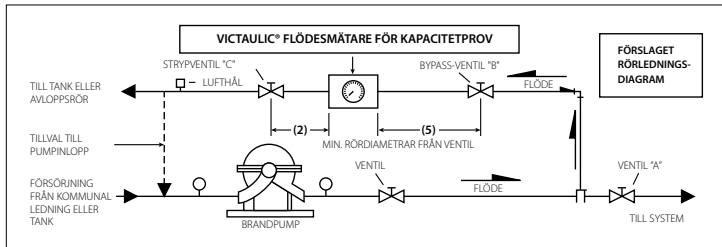
Typ 735 testmätare för kapacitetsprov

TYP 735 TESTMÄTARE FÖR KAPACITETS PROV

Victaulic typ 735 testmätare för kapacitetsprov har konstruerats speciellt för övervakning av brandskyddssystem. Typ 735 har rillade ändrar för enkel installation med Victaulic-kopplingar som är FM-godkända. Det maximala arbetstrycket för modell "L" typ 735 testmätare för kapacitetsprov är 175 psi/1200 kPa och för modell "S" 500 psi/3450 kPa.

För att garantera korrekt installation och exakta avläsningar av flödet har alla typ 735 testmätare för kapacitetsprov ett rakt rör på minst fem diameter uppströms och två diameter nedströms om ventiler eller tillbehör (se ritningen nedan).

ANM.: Typ 735 kan monteras antingen horisontellt eller vertikalt.



Bruksanvisningar för Victaulic typ 735 testmätare för kapacitetsprov

1. Stäng systemventil "A".
2. Öppna bypassventil "B" och strypventil "C".
3. Avlufta mätaren som sitter på typ 735 testmätare för kapacitetsprov på följande sätt:
 - 3a. Öppna stationens avstängningsventiler (under mätaren) och lufta ventilerna (ovanför mätaren). Då ett stadigt vattenflöde går igenom varje plastslang, är mätaren avluftad. Stäng alla ventiler när luften släppts ut.
4. Starta brandpumpen och läs av mätaren i gpm (m^3/tim).
5. Se gpm-kraven för pumpen och justera strypventilen för olika avläsningar av flödet. Registrera gpm-värdet, sugtrycket och utflödets tryck osv. i enlighet med de krav som fastställts av lokala myndigheter.

Praktisk information

Omvandlingstabell för engelska och metriska mått

ANSI kommersiella rörstorlekar

Decimala ekvivalenter av fraktioner

Minuter omvandlade till decimaler av en grad

Tryck till vattenhöjd i fot

Vattenhöjd i fot till tryck

Här hittar du installationsanvisningar för andra produkter

OMVANDLINGSTABELL ENGELSKA OCH METRISKA MÅTT

Omvandla engelskt mått till metersystem		Omvandla metersystem till engelskt mått
25.4 X tum (in)	=	millimeter (mm) X 0,03937
0.3048 X fot (ft)	=	meter (m) X 3,281
0.4536 X pund (lbs)	=	kilogram (kg) X 2,205
28.35 X uns (oz)	=	gram (g) X 0,03527
6.894 X tryck (psi)	=	kilopascal (kPa) X 0,145
0.069 X tryck	=	Bar X 14,5
4.45 X axiell belastning (lbs)	=	Newton (N) X 0.2248
1.356 X vridmoment (ft-lbs)	=	Newtonmeter (N·m) X 0,738
F – 32 ÷ 1.8 temperatur (°F)	=	Celsius (°C) C ÷ 1.778 X 1.8
745.7 X hästkrafter (hk)	=	watt (W) X 1,341 X 10 ⁻³
3.785 X gallon per minut (gpm)	=	liter per minut (l/m) X 0.2642
3.7865 X 10 ⁻³ gallon per minut (gpm)	=	kubikmeter per minut (m ³ /m) X 264,2

ANSI KOMMERSIELLA RÖRSTORLEKAR

Storlek		Nominell vägg – tum/mm										Tjocklek – tum/mm					
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvändigt diameter tum/mm	Sch. 5S	Sch. 10S	Sch. 10	Sch. 20	Sch. 30	Std.	Sch. 40	Sch. 60	Extra-stark	Sch. 80	Sch. 100	Sch. 120	Sch. 140	Sch. 160	XX stark	
1/8	0.405	—	0.049	—	—	—	0.068	0.068	—	0.095	0.095	—	—	—	—	—	
4	10,3	—	1,2	—	—	—	1,7	1,7	—	2,4	2,4	—	—	—	—	—	
1/4	0.540	—	0.065	—	—	—	0.088	0.088	—	0.119	0.119	—	—	—	—	—	
8	13,7	—	1,7	—	—	—	2,2	2,2	—	3,0	3,0	—	—	—	—	—	
3/8	0.675	—	0.065	—	—	—	0.091	0.091	—	0.126	0.126	—	—	—	—	—	
10	17,1	—	1,7	—	—	—	2,3	2,3	—	3,2	3,2	—	—	—	—	—	
1/2	0.840	0.065	0.083	—	—	—	0.109	0.109	—	0.147	0.147	—	—	—	0.188	0.294	
15	21,3	1,7	2,1	—	—	—	2,8	2,8	—	3,7	3,7	—	—	—	4,8	7,5	
3/4	1.050	0.065	0.083	—	—	—	0.113	0.113	—	0.154	0.154	—	—	—	0.219	0.308	
20	26,9	1,7	2,1	—	—	—	2,9	2,9	—	3,9	3,9	—	—	—	5,6	7,8	
1	1.315	0.065	0.109	—	—	—	0.133	0.133	—	0.179	0.179	—	—	—	0.250	0.358	
25	33,7	1,7	2,8	—	—	—	3,4	3,4	—	4,5	4,5	—	—	—	6,4	9,1	
1 1/4	1.660	0.065	0.109	—	—	—	0.140	0.140	—	0.191	0.191	—	—	—	0.250	0.382	
32	42,4	1,7	2,8	—	—	—	3,6	3,6	—	4,9	4,9	—	—	—	6,4	9,7	
1 1/2	1.900	0.065	0.109	—	—	—	0.145	0.145	—	0.200	0.200	—	—	—	0.281	0.400	
40	48,3	1,7	2,8	—	—	—	3,7	3,7	—	5,1	5,1	—	—	—	7,1	10,2	
2	2.375	0.065	0.109	—	—	—	0.154	0.154	—	0.218	0.218	—	—	—	0.344	0.436	
50	60,3	1,7	2,8	—	—	—	3,9	3,9	—	5,5	5,5	—	—	—	8,7	11,1	
2 1/2	2.875	0.083	0.120	—	—	—	0.203	0.203	—	0.276	0.276	—	—	—	0.375	0.552	
65	73,0	2,1	3,0	—	—	—	5,2	5,2	—	7,0	7,0	—	—	—	9,5	14,0	
3	3.500	0.083	0.120	—	—	—	0.216	0.216	—	0.300	0.300	—	—	—	0.438	0.600	
80	88,9	2,1	3,0	—	—	—	5,5	5,5	—	7,6	7,6	—	—	—	11,1	15,2	
3 1/2	4.000	0.083	0.120	—	—	—	0.226	0.226	—	0.318	0.318	—	—	—	—	—	
90	101,6	2,1	3,0	—	—	—	5,7	5,7	—	8,1	8,1	—	—	—	—	—	

ANSI KOMMERSIELLA RÖRSTORLEKAR

Storlek		Nominell vägg – tum/mm										Tjocklek – tum/mm					
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvändigt diameter tum/mm	Sch. 5S	Sch. 10S	Sch. 10	Sch. 20	Sch. 30	Std.	Sch. 40	Sch. 60	Extra-stark	Sch. 80	Sch. 100	Sch. 120	Sch. 140	Sch. 160	XX stark	
4	4.500	0,083	0,120	—	—	—	0,237	0,237	—	0,337	0,337	—	0,438	—	0,531	0,674	
100	114,3	2,1	3,0	—	—	—	6,0	6,0	—	8,6	8,6	—	11,1	—	13,5	17,1	
5	5.563	0,109	0,134	—	—	—	0,258	0,258	—	0,375	0,375	—	0,500	—	0,625	0,750	
125	141,3	2,8	3,4	—	—	—	6,6	6,6	—	9,5	9,5	—	12,7	—	15,9	19,1	
6	6.625	0,109	0,134	—	—	—	0,280	0,280	—	0,432	0,432	—	0,562	—	0,719	0,864	
150	168,3	2,8	3,4	—	—	—	7,1	7,1	—	11,0	11,0	—	14,3	—	18,3	21,9	
8	8.625	0,109	0,148	—	0,250	0,277	0,322	0,322	0,406	0,500	0,500	0,594	0,719	0,812	0,906	0,875	
200	219,1	2,8	3,8	—	6,4	7,0	8,2	8,2	10,3	12,7	12,7	15,1	18,3	20,6	23,0	22,2	
10	10.750	0,134	0,165	—	0,250	0,307	0,365	0,365	0,500	0,500	0,594	0,719	0,844	1,000	1,125	1,000	
250	273,0	3,4	4,2	—	6,4	7,8	9,3	9,3	12,7	12,7	15,1	18,3	21,4	25,4	28,6	25,4	
12	12.750	0,156	0,180	—	0,250	0,330	0,375	0,406	0,562	0,500	0,688	0,844	1,000	1,125	1,312	1,000	
300	323,9	4,0	4,6	—	6,4	8,4	9,5	10,3	14,3	12,7	17,5	21,4	25,4	28,6	33,3	25,4	
14 UD	14.000	0,156	0,188	0,250	0,312	0,375	0,375	0,438	0,594	0,500	0,750	0,938	1,094	1,250	1,406	—	
	355,6	4,0	4,8	6,4	7,9	9,5	9,5	11,1	15,1	12,7	19,1	23,8	27,8	31,8	35,7	—	
16 UD	16.000	0,165	0,188	0,250	0,312	0,375	0,375	0,500	0,656	0,500	0,844	1,031	1,219	1,438	1,594	—	
	406,4	4,2	4,8	6,4	7,9	9,5	9,5	12,7	16,7	12,7	21,4	26,2	31,0	36,5	40,5	—	
18 UD	18.000	0,165	0,188	0,250	0,312	0,438	0,375	0,562	0,750	0,500	0,938	1,156	1,375	1,562	1,781	—	
	457,0	4,2	4,8	6,4	7,9	11,1	9,5	14,3	19,1	12,7	23,8	29,4	34,9	39,7	45,2	—	
20 UD	20.000	0,188	0,218	0,250	0,375	0,500	0,375	0,594	0,812	0,500	1,031	1,281	1,500	1,750	1,969	—	
	508,0	4,8	5,5	6,4	9,5	12,7	9,5	15,1	20,6	12,7	26,2	32,5	38,1	44,5	50,0	—	
22 UD	22.000	0,188	0,218	0,250	0,375	0,500	0,375	—	0,875	0,500	1,125	1,375	1,625	1,875	2,125	—	
	559,0	4,8	5,5	6,4	9,5	12,7	9,5	—	22,2	12,7	28,6	34,9	41,3	47,6	54,0	—	
24 UD	24.000	0,218	0,250	0,250	0,375	0,562	0,375	0,688	0,969	0,500	1,219	1,531	1,812	2,062	2,344	—	
	610,0	5,5	6,4	6,4	9,5	14,3	9,5	17,5	24,6	12,7	31,0	38,9	46,0	52,4	59,5	—	



ANSI KOMMERSIELLA RÖRSTORLEKAR

Storlek		Nominell vägg – tum/mm										Tjocklek – tum/mm					
Nominell storlek tum/mm	Verklig utvärdig diameter tum/mm	Sch. 5S	Sch. 10S	Sch. 10	Sch. 20	Sch. 30	Std.	Sch. 40	Sch. 60	Extra-stark	Sch. 80	Sch. 100	Sch. 120	Sch. 140	Sch. 160	XX stark	
26 UD	26.000 660,4	—	—	0.312 7,9	0.500 12,7	—	0.375 9,5	—	—	0.500 12,7	1.313 33,4	—	—	—	—	—	
28 UD	28.000 711,0	—	—	0.312 7,9	0.500 12,7	0.625 15,9	0.375 9,5	—	—	0.500 12,7	—	—	—	—	—	—	
30 UD	30.000 762,0	0.250 6,4	0.312 7,9	0.312 7,9	0.500 12,7	0.625 15,9	0.375 9,5	—	—	0.500 12,7	—	—	—	—	—	—	
32 UD	32.000 813,0	—	—	0.312 7,9	0.500 12,7	0.625 15,9	0.375 9,5	0.688 17,5	—	0.500 12,7	—	—	—	—	—	—	
34 UD	34.000 863,6	—	—	0.312 7,9	0.500 12,7	0.625 15,9	0.375 9,5	0.688 17,5	—	0.500 12,7	—	—	—	—	—	—	
36 UD	36.000 914,0	—	—	0.312 7,9	0.500 12,7	0.625 15,9	0.375 9,5	0.750 19,1	—	0.500 12,7	—	—	—	—	—	—	
42 UD	42.000 1067,0	—	—	—	0.375 9,5	—	—	—	—	0.500 12,7	—	—	—	—	—	—	

DECIMALA EKVALENTER AV FRAKTIONER

Fraktion i tum	Decimaler ekvivalent tum	Decimaler ekvivalent millimeter
1/64	0.016	0,397
1/32	0.031	0,794
3/64	0.047	1,191
1/16	0.063	1,588
5/64	0.0781	1,984
3/32	0.094	2,381
7/64	0.109	2,778
1/8	0.125	3,175
9/64	0.141	3,572
5/32	0.156	3,969
11/64	0.172	4,366
3/16	0.188	4,763
13/64	0.203	5,159
7/32	0.219	5,556
15/64	0.234	5,953
1/4	0.250	6,350
17/64	0.266	6,747
9/32	0.281	7,144
19/64	0.297	7,541
5/16	0.313	7,938
21/64	0.328	8,334
1/3	0.333	8,467
11/32	0.344	8,731
23/64	0.359	9,128
3/8	0.375	9,525
25/64	0.391	9,922
13/32	0.406	10,319
27/64	0.422	10,716
7/16	0.438	11,113
29/64	0.453	11,509
15/32	0.469	11,906
1/2	0.500	12,700

Fraktion i tum	Decimaler ekvivalent tum	Decimaler ekvivalent millimeter
33/64	0.516	13,097
17/32	0.531	13,494
35/64	0.547	13,891
9/16	0.563	14,288
37/64	0.578	14,684
19/32	0.594	15,081
39/64	0.609	15,478
5/8	0.625	15,875
41/64	0.641	16,272
21/32	0.656	16,669
43/64	0.672	17,066
11/16	0.688	17,463
45/64	0.703	17,859
23/32	0.719	18,256
47/64	0.734	18,653
3/4	0.750	19,050
49/64	0.766	19,447
25/32	0.781	19,844
51/64	0.797	20,241
13/16	0.813	20,638
53/64	0.828	21,034
27/32	0.844	21,431
55/64	0.859	21,828
7/8	0.875	22,225
57/64	0.891	22,622
29/32	0.906	23,019
59/64	0.922	23,416
15/16	0.938	23,813
61/64	0.953	24,209
31/32	0.969	24,606
63/64	0.984	25,003
1	1.000	25,400

MINUTER OMVANDLADE TILL DECIMALER AV EN GRAD

Min.	Grad
1	0,0166
2	0,0333
3	0,0500
4	0,0666
5	0,0833
6	0,1000
7	0,1166
8	0,1333
9	0,1500
10	0,1666
11	0,1833
12	0,2000
13	0,2166
14	0,2333
15	0,2500

Min.	Grad
16	0,2666
17	0,2833
18	0,3000
19	0,3166
20	0,3333
21	0,3500
22	0,3666
23	0,3833
24	0,4000
25	0,4166
31	0,5166
32	0,5333
33	0,5500
34	0,5666
35	0,5833

Min.	Grad
26	0,4333
27	0,4500
28	0,4666
29	0,4833
30	0,5000
41	0,6833
42	0,7000
43	0,7166
44	0,7333
45	0,7500
46	0,7666
47	0,7833
48	0,8000
49	0,8166
50	0,8333

Min.	Grad
36	0,6000
37	0,6166
38	0,6333
39	0,6500
40	0,6666
51	0,8500
52	0,8666
53	0,8833
54	0,9000
55	0,9166
56	0,9333
57	0,9500
58	0,9666
59	0,9833
60	1,0000

TRYCK TILL VATTENHÖJD I FOT

Pund per kvadrattum	Tryckhöjd i fot
1	2.31
2	4.62
3	6.93
4	9.24
5	11.54
6	13.85
7	16.16
8	18.47
9	20.78
10	23.09
15	34.63
20	46.18
25	57.72
30	69.27
40	92.36
50	115.45
60	138.54
70	161.63
80	184.72
90	207.81

Pund per kvadrattum	Tryckhöjd i fot
100	230.90
110	253.93
120	277.07
130	300.16
140	323.25
150	346.34
160	369.43
170	392.52
180	415.61
200	461.78
250	577.24
300	692.69
350	808.13
400	922.58
500	1154.48
600	1385.39
700	1616.30
800	1847.20
900	2078.10
1000	2309.00

VATTENHÖJD I FOT TILL TRYCK

Tryckhöjd i fot	Pund per kvadrattum
1	0.43
2	0.87
3	1.30
4	1.73
5	2.17
6	2.60
7	3.03
8	3.46
9	3.90
10	4.33
15	6.50
20	8.66
25	10.83
30	12.99
40	17.32
50	21.65
60	25.99
70	30.32
80	34.65
90	39.98

Tryckhöjd i fot	Pund per kvadrattum
100	43.31
110	47.64
120	51.97
130	56.30
140	60.63
150	64.96
160	69.29
170	73.63
180	77.96
200	86.62
250	108.27
300	129.93
350	151.58
400	173.24
500	216.55
600	259.85
700	303.16
800	346.47
900	389.78
1000	433.00

HÄR HITTAR DU INSTALLATIONSANVISNINGAR FÖR ANDRA PRODUKTER

Nedanstående tabell ger en lista över produkter och installationsinformation. Om du behöver extra exemplar av en installationsinformation, kontakta Victaulic på 1-800-PICK VIC. **ANM.:** Om två olika instruktioner ges i denna förteckning, rekommenderar Victaulic användning av bägge för att säkerställa rätt produktinstallation.

Produkt	Här hittar du instruktionerna
AquaFlex®-produkter	Instruktioner medföljer produkten
Aquamine® splinekopplingar	I-Aquamine
Kopplingar av typen Depend-O-Lok	Instruktionerna medföljer kopplingen
FireLock® automatiska sprinklerprodukter	I-40
FireLock Fire brandskyddsventiler och -tillbehör	Handboken medföljer ventilen eller tillbehöret
PermaLynx™ permanenta Push-to-Connect-systemsprodukter	I-PermaLynx och I-600
Rörberedningsverktyg	Handboken medföljer verktyget
Pressfit®-systemsprodukter	I-500
Vic-Press sch. 10S-systemsprodukter	I-P500
Serie 247 FireLock Residential Zone Control Riser-modul	I-247
Serie 317 AWWA backventil	I-317
Serie 365 AWWA Vic-Plug®-ventil (storlekar 88,9 – 323,9 mm)	I-365/366/377.3-12
Serie 377 Vic-Plug utjämningsventil	I-365/366/377.3-12
Serie 608 kopparanslutning till vridspjällsventil	I-600
Serie 700 vridspjällsventil	Handboken medföljer ventilen och I-100
Serie 702 vridspjällsventil	I-702.GO
Serie 705 FireLock vridspjällsventil	I-765/705
Serie 707C övervakat stängd vridspjällsventil	I-766/707C
Serie 712/712S Swinger® backventil	I-100
Serie 713 Swinger backventil	I-100
Serie W715 AGS Vic-Check-ventil med två skivor	I-100
Serie 716H/716 Vic-Check®-ventil	I-100
Serie 717H/717 backventil	I-100
Serie 717HR/717R backventil	I-100
Serie 722 kulventil med mässingshus	I-100
Serie 723/723S fördelningskulventil	I-100
Serie 726/726S Vic-Ball®-ventil	I-100
Serie 728 FireLock kulventil	I-728
Serie 730 Vic-Strainer® tee-typ	I-730/732/AGS
Serie W730 AGS Vic-Strainer tee-typ	I-730/732/AGS



Produkt	Här hittar du instruktionerna
Serie 731- D flödesriktare	I-731D
Serie 731-I flödesriktare (endast Europa)	I-731I/W731I
Serie W731-I AGS flödesriktare (endast Europa)	I-731I/W731I
Serie 732 Vic-Strainer y-typ	I-730/732/AGS
Serie W732 AGS Vic-Strainer y-typ	I-730/732/AGS
Serie 747M FireLock Zone Control Riser-modul	I-747M
Serie 761 Vic-300 MasterSeal® vridspjällsventil	I-VIC300MS och I-100
Serie W761 AGS Vic-300 vridspjällsventil	I-AGS.GO och I-100
Serie 763 vridspjällsventil	I-100
Serie 765 FireLock vridspjällsventil	I-765/705
Serie 766 vridspjällsventil med övervakat stängda brytare	I-766/707C
Serie 779 strypventil	I-100
Serie 782/783 TA bypass	Instruktioner medföljer ventilen
Serie 785 TA TBVS minikretsutjämningsventil med mjuklödd ände	Instruktioner medföljer ventilen
Serie 786 TA STAS kretsutjämningsventil med lödd ände	Instruktioner medföljer ventilen
Serie 787 TA STAD NPT kretsutjämningsventil med innergång	Instruktioner medföljer ventilen
Serie 788 TA STAF kretsutjämningsventil med flänsad ände	Instruktioner medföljer ventilen
Serie 789 TA STAG kretsutjämningsventil med rillad ända	Instruktioner medföljer ventilen
Typ 005 FireLock stum koppling	I-100
Typ 009H/009/009V FireLock EZ™ stum koppling	I-009H/009/009V och I-100
Typ 07 Zero-Flex® stum koppling (storlekar 33,7 – 323,9 mm)	I-100
Typ 07 Zero-Flex stum koppling (storlekar 355,6 – 610 mm)	IT-07 och I-100
Typ W07 stum AGS-koppling	I-W07/W77 och I-100
Koppling typ 22 för Vic-Ring-adaptrar och rör med ansatsände	I-6000
Koppling typ 31 för AWWA gjutjärn	I-300
Koppling typ 31 för Vic-Ring-adaptrar och rör med ansatsände	I-6000
Koppling typ 41 för Vic-Ring-adaptrar och rör med ansatsände	I-6000
Koppling typ 44 koppling för Vic-Ring-adaptrar och rör med ansatsände	I-6000
Typ 72 utloppskoppling	I-100
Typ 75 flexibel koppling	I-100



Produkt	Här hittar du instruktionerna
Typ 77/77A/77S flexibel koppling	I-100
Typ 77DX flexibel koppling av rostfritt stål för duplex- och superduplexrör	I-100
Typ W77 flexibel AGS-koppling	I-W07/W77 och I-100
Typ 78/78A Snap-Joint®-koppling	I-100
Typ 89 stum koppling för rostfritt stål	IT-89 och I-100
Typ W89 AGS stum koppling för rostfritt stål	I-W89
Typ 99 Roust-A-Bout-koppling för slät ände av stål	IT-99 och I-100
Typ 107H/107 QuickVic® stum koppling för stålrör	I-107H/107 och I-100
Typ 150 Mover® expansionskoppling	Publikation 09,06
Typ 155 expansionskoppling	Publikation 09,06
Typ W155 AGS expansionskoppling	Publikation 09,06
Typ 177 flexibel QuickVic-koppling för stålrör	I-177 och I-100
Typ 307 koppling för rillat NPS-stål till rillat AWWA gjutjärn	I-300
Typ 341 Vic-Flange-adapter för AWWA gjutjärn	I-300
Typ 441 Vic-Flange för rostfritt stål	I-441 och I-100
Typ 475 tunnväggig, flexibel koppling av rostfritt stål	I-100
Typ 475DX flexibel koppling av rostfritt stål för duplex- och superduplexrör	I-100
Stum koppling typ 489 för rostfritt stål (storlekar 48,3 – 114,3 mm)	IT-489.2-4 och I-100
Stum koppling typ 489 för rostfritt stål (storlekar 6 – 12 tum och 139,7 – 318,5 mm metrisk och JIS)	IT-489 och I-100
Koppling typ 489DX av rostfritt stål för duplex- och superduplexrör	I-100
Stum koppling typ 606 för kopparrör	I-600
Typ 607 stum QuickVic®-koppling för kopparrör	I-607 och I-600
Typ 622 Mechanical-T® bultat avstick för kopparrör	I-622 och I-600
Typ 641 Vic-Flange-adapter för kopparrör	I-600
Typ 707-IJ övergångskoppling för NPS till JIS	I-100
Typ 720 TestMaster™ II testmodul för larm	I-720
Typ 720 TestMaster II testmodul för larm med tryckbegränsningstillval	I-720PR

Produkt	Här hittar du instruktionerna
Typ 735 testmätare för kapacitetsprov	I-100
Typ 738 TA bärbar differentialmätare	Instruktioner medföljer mätaren
Typ 739 bärbar huvudmätare	Instruktioner medföljer mätaren
Typ 740 TA CBI Mätare	Instruktioner medföljer mätaren
Typ 741 NPS och metrisk Vic-Flange-adapter	I-100
Typ W741 AGS Vic-flänsadapter	IT-W741 och I-100
Typ 743 Victaulic flänsadapter	I-100
Typ 744 FireLock flänsadapter	I-100
Typ 750 reducerande koppling	I-100
Typ 770 koppling med stor diameter	IT-770 and I-100
Typ 791 Vic-Boltless®-koppling	I-100
Typ 808 Duo-Lock-koppling	I-808
Typ 912 FireLock-sprinklertee med låg profil (endast Europa)	I-912 och I-100
Typ 920 och 920N mekaniskt-T-avstick	I-920/920N och I-100
Typ 922 FireLock avstickstee	I-922 och I-100
Typ 923 förbandsfritt Vic-Let-avstick	I-923 och I-100
Typ 924 förbandsfritt Vic-O-Well termometeravstick	I-100
Typ 926 mekaniskt tee med nippelmontering	I-926 och I-100
Typ 931 Vic-Tap II mekaniskt tee	VT-II
Typ 994 Vic-flänsadapter för HDPE	IT-994 och I-900
Koppling typ 995 för NPS och metrisk HDPE med slät ände	IT-995 och I-900
Typ 997 övergångskoppling för HDPE till stål	IT-997 och I-900
Koppling typ 2970-för NPS PVC med slät ände	IT-2970
Typ 2971 Aquamine övergångskoppling för NPS PVC med slät ände till HDPE med slät ände	IT-2971
Typ 2972 Aquamine övergångskoppling för NPS PVC med slät ände till rillat NPS stål	IT-2972
Typ HP-70 stum koppling (storlekar 60,3 – 323,9 mm)	I-100
Typ HP-70 stum koppling (storlekar 355,6 – 406,4 mm)	IT-70 och I-100
Typ HP-70ES stum koppling med EndSeal®-packning (storlekar 60,3 – 323,9 mm)	I-100

Produktdata

Nedanstående information innehåller de totala dimensionerna från mitten till ände, ände till ände, uttag och liknande för kopplingar, flänsadaptrar, beslag, ventiler och tillbehör. Se den aktuella publikationen från Victaulic för komplett information om dimensioner och för produkter som inte upptas i detta avsnitt.

OBS

- Se alltid aktuell Victaulic-publikation i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

FÖR BESLAG AV ROSTFRITT STÅL:

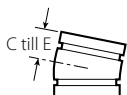
- För produktdata angående beslag av rostfritt stål, se publikation 17.04, 17.10, 17.15 eller 17.16 i G-100 Allmän katalog eller på webbplatsen www.victaulic.com.

STANDARD BESLAG

Nr 10 – 90° böj
 Nr 11 – 45° böj
 Nr 12 – 22 ½° böj



Nr 10 – 90° böj



Nr 13 – 11 ¼° böj

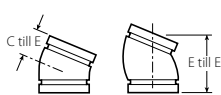
Nr 13 – 11 ¼° böj
 Nr 100 – 90° böj med lång radie
 Nr 110 – 45° böj med lång radie



Nr 11 – 45° böj



Nr 100 – 90° böj



Nr 12 – 22 ½° böj



Nr 110 – 45° böj

Storlek		Nr 10 90° böj	Nr 11 45° böj	Nr 12 22 ½° böj (sw)	Nr 13 11 ¼° böj (sw)	Nr 100† 90° böj med lång radie (S)	Nr 110† 45° böj med lång radie (S)
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm
¾	1.050 26,9	2.25 57	1.50 38	1.63 sw 41	1.38 sw 35	—	—
1	1.315 33,7	2.25 57	1.75 44	3.25 @ 83	1.38 sw 35	—	—
1 ¼	1.660 42,4	2.75 70	1.75 44	1.75 44	1.38 sw 35	—	—
1 ½	1.900 48,3	2.75 70	1.75 44	1.75 44	1.38 sw 35	—	—
2	2.375 60,3	3.25 83	2.00 51	3.75 @ 95	1.38 35	4.38 111	2.75 70
2 ½	2.875 73,0	3.75 95	2.25 57	4.00 @ 102	1.50 38	5.13 130	3.00 76
76,1 mm	3.000 76,1	3.75 95	2.25 57	2.24 57	1.50 38	—	—
3	3.500 88,9	4.25 108	2.50 64	4.50 @ 114	1.50 38	5.88 149	3.38 86
3 ½	4.000 101,6	4.50 114	2.75 70	2.50 sw 64	1.75 sw 44	—	—
4	4.500 114,3	5.00 127	3.00 76	2.88 73	1.75 44	7.50 191	4.00 102
108,0 mm	4.250 108,0	5.00 127	3.00 76	—	—	—	—
4 ½	5.000 127,0	5.25 sw 133	3.13 sw 79	3.50 89	1.88 sw 48	—	—
5	5.563 141,3	5.50 140	3.25 83	2.88 sw 73	2.00 sw 51	+	+
133,0 mm	5.250 133,0	5.50 140	3.25 83	—	—	—	—
139,7 mm	5.500 139,7	5.50 140	3.25 83	2.87 73	2.00 51	—	—
6	6.625 168,3	6.50 165	3.50 89	6.25 @ 159	2.00 51	10.75 273	5.50 140
159,0 mm	6.250 159,0	6.50 165	3.50 89	—	—	—	—



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



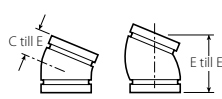
STANDARDBeslag



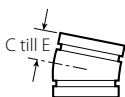
Nr 10 – 90° böj



Nr 11 – 45° böj



Nr 12 – 22 ½° böj



Nr 13 – 11 ¼° böj



Nr 100 – 90° böj



Nr 110 – 45° böj

Storlek		Nr 10 90° böj	Nr 11 45° böj	Nr 12 22 ½° böj (sw)	Nr 13 11 ¼° böj (sw)	Nr 100† 90° böj med lång radie (S)	Nr 110† 45° böj med lång radie (S)
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm
165,1 mm	6.500 165,1	6.50 165	3.50 89	3.13 79	2.00 51	10.75 273	5.50 140
8	8.625 219,1	7.75 197	4.25 108	7.75 @ 197	2.00 51	14.25 362	7.25 184
10	10.750 273,0	9.00 229	4.75 121	4.38 sw 111	2.13 sw 54	15.00 381	6.25 159
12	12.750 323,9	10.00 254	5.25 133	4.88 sw 124	2.25 sw 57	18.00 457	7.50 191
14 #	14.000 355,6	14.00 355.6	5.75 146	5.00 sw 127	3.50 sw 89	21.00 s 533	8.75 s 222
377,0 mm †	14.843 377,0	14.84 376.9	6.15 156.2	—	—	—	—
16 #	16.000 406,4	16.00 406.4	6.63 168	5.00 sw 127	4.00 sw 102	24.00 s 610	10.00 s 254
426,0 mm †	16.772 426,0	16.77 426.0	6.95 176.5	—	—	—	—
18 #	18.000 457,0	18.00 457.2	7.46 189	5.50 sw 140	4.50 sw 114	27.00 s 686	11.25 s 286
480,0 mm †	18.898 480,0	18.90 480.0	7.83 198.8	—	—	—	—
20 #	20.000 508,0	20.00 508.0	8.28 210	6.00 sw 152	5.00 sw 127	30.00 s 762	12.50 s 318
530,0 mm †	20.866 530,0	20.87 530.0	8.64 219.4	—	—	—	—
24 #	24.000 610,0	24.00 609.6	9.94 252	7.00 sw 178	6.00 sw 152	36.00 s 914	15.00 s 381
630,0 mm †	24.803 630,0	24.80 630.0	10.27 261.0	—	—	—	—
14 – 24	AGS För information om AGS-beslag, se avsnittet AGS-beslag.						

@ Svanhalskonstruktion, dimension ände till ände

Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

† Kinesiska standardstorlekar

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



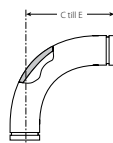
STANDARDBeslag

Nr 100-3D – 90° böj med lång radie 3D

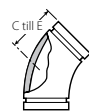
Nr 110-3D – 45° böj med lång radie 3D

Med extra väggjocklek i böjen för nötande användning

Storlek		Nr 100-3D 90° böj med lång radie	Nr 110-3D 45° böj med lång radie
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm
2	2.375 60,3	10.00 254	6.50 165
3	3.500 88,9	13.00 330	7.75 197
4	4.500 114,3	16.00 406	9.00 229
6	6.625 168,3	24.00 610	13.50 343



Nr 100-3D



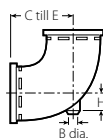
Nr 110-3D

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s". SW = segmentsvetsat, S = kolstål

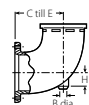
Nr R-10G – Rillad x rillad reduceringsuttag med gängat uttag

Nr R-10F – Rillad x flänsad reduceringsböj med gängat uttag

Storlek		Nr R-10 Reduceringsböj med gängat uttag		
Nominell storlek tum/verkliga mm		C till E tum/mm	H tum/mm	B diameter tum/mm
6 168,3	× 4 114,3	9.00 229	1.25 32	1.50 38
	× 5 141,3	9.00 229	1.50 38	1.50 38
8 219,1	× 6 168,3	10.50 267	2.13 54	1.50 38
10 273,0	× 8 219,1	12.00 305	2.40 61	1.50 38



Nr R-10G



Nr R-10F

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s". SW = segmentsvetsat, S = kolstål

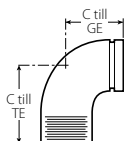


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

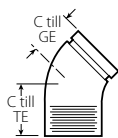
STANDARDBESLAG

Nr 18 – 90° adapterböj

Nr 19 – 45° adapterböj



Nr 18 – 90° böj



Nr 19 – 45° böj

Storlek		Nr 18 90° adapterböj @		Nr 19 45° adapterböj @	
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	C till GE tum/mm	C till TE tum/mm	C till GE tum/mm	C till TE tum/mm
¾	1.050 26,9	2.25 57	2.25 57	1.50 38	1.50 38
1	1.315 33,7	2.25 57	2.25 57	—	—
1 ¼	1.660 42,4	2.75 70	2.75 70	—	—
1 ½	1.900 48,3	2.75 70	2.75 70	1.75 44	1.75 44
2	2.375 60,3	3.25 83	4.25 108	—	—
2 ½	2.875 73,0	3.75 95	3.75 95	2.25 57	2.25 57
3	3.500 88,9	4.25 108	6.00 152	2.50 64	4.25 108
3 ½	4.000 101,6	4.50 114	6.25 159	5.25 133	5.25 133
6	6.625 168,3	6.50 165	6.50 165	3.50 89	3.50 89

@ Finns med British Standard Pipe-gångor, specificera "BSPT" tydligt på ordern.

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".

SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

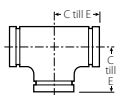
STANDARDBESLAG

Nr 20 – Tee

Nr 35 – Rörkors

Nr 33 – Y-rör

Nr 29M – Tee med gängat avstick



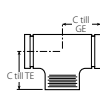
Nr 20 – tee



Nr 35 – rörkors



Nr 33 – Y-rör



Nr 29M – tee

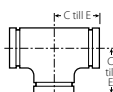
Storlek		Nr 20 Tee	Nr 35 Rörkors (sw)	Nr 33 Y-rör (sw)		Nr 29M tee med gängat avstick	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till LE tum/mm	C till SE tum/mm	C till GE tum/mm	C till TE tum/mm
¾	1.050 26,9	2.25 57	2.25 57	—	—	2.25 57	2.25 57
1	1.315 33,7	2.25 57	2.25 57	2.25 57	2.25 57	2.25 57	2.25 57
1 ¼	1.660 42,4	2.75 70	2.75 70	2.75 70	2.50 64	2.75 70	2.75 70
1 ½	1.900 48,3	2.75 70	2.75 70	2.75 70	2.75 70	2.75 70	2.75 70
2	2.375 60,3	3.25 83	3.25 83	3.25 83	2.75 70	3.25 83	4.25 108
2 ½	2.875 73,0	3.75 95	3.75 95	3.75 95	3.00 76	3.75 95	3.75 95
76,1 mm	3.000 76,1	3.75 95	—	—	—	3.75 95	3.75 95
3	3.500 88,9	4.25 108	4.25 108	4.25 108	3.25 83	4.25 108	6.00 152
3 ½	4.000 101,6	4.50 (sw) 114	4.50 114	4.50 114	3.50 89	4.50 114	4.50 114
108,0 mm	4.250 108,0	5.00 127	—	—	—	5.00 127	5.00 127
4	4.500 114,3	5.00 127	5.00 127	5.00 127	3.75 95	5.00 127	7.25 184
4 ½	5.000 127,0	5.25 (sw) 133	5.25 133	—	—	5.25 133	5.25 133
133,0 mm	5.250 133,0	5.50 140	—	—	—	5.50 140	5.50 140
139,7 mm	5.500 139,7	5.50 140	—	—	—	5.50 140	5.50 140
5	5.563 141,3	5.50 140	5.50 140	5.50 140	4.00 102	5.50 140	5.50 140
159,0 mm	6.250 159,0	6.50 165	—	—	—	6.50 165	6.50 165
165,1 mm	6.500 165,1	6.50 165	6.50 165	—	—	6.50 165	6.50 165
6	6.625 168,3	6.50 165	6.50 165	6.50 165	4.50 114	6.50 165	6.50 165
8	8.625 219,1	7.75 197	7.75 197	7.75 197	6.00 152	7.75 197	7.75 197



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARDBeslag



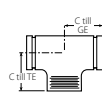
Nr 20 – tee



Nr 35 – rörkors



Nr 33 – Y-rör



Nr 29M – tee

Storlek		Nr 20 Tee	Nr 35 Rörkors (sw)	Nr 33 Y-rör (sw)		Nr 29M tee med gängat avstick	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till LE tum/mm	C till SE tum/mm	C till GE tum/mm	C till TE tum/mm
10	10.750 273,0	9,00 229	9,00 229	9,00 229	6,50 155	9,00 229	9,00 229
12	12.750 323,9	10,00 254	10,00 254	10,00 254	7,00 178	10,00 254	10,00 254
14 #	14.000 355,6	11,00 279	11,00 279	11,00 279	7,50 191	—	—
377,0 mm	14.000 355,6	11,00 279	—	—	—	—	—
16 #	16.000 406,4	12,00 305	12,00 305	12,00 305	8,00 203	—	—
426,0 mm †	16.000 406,4	12,00 305	—	—	—	—	—
18 #	18.000 457,0	14,00 356	15,50 394	15,50 394	8,50 216	—	—
480,0 mm †	18.000 457,0	14,00 356	—	—	—	—	—
20 #	20.000 508,0	15,00 381	17,25 438	17,25 438	9,00 229	—	—
530,0 mm †	20.000 508,0	15,00 381	—	—	—	—	—
24 #	24.000 610,0	17,00 432	20,00 508	20,00 508	10,00 254	—	—
630,0 mm †	24.000 610,0	17,00 432	—	—	—	—	—
14 – 24	AGS För information om AGS-beslag, se avsnittet AGS-beslag.						

Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

† Kinesiska standardstorlekar

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål

Beslag i storlekarna 660 – 1219 mm finns rillade för installation med typ 770 kopplingar med bred diameter. Kontakta Victaulic för ytterligare information.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

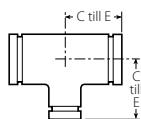


STANDARDBESLAG

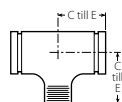
Nr 25 – Rillat avstick

Nr 29T – Gängat avstick

Storlek			Nr 25 Std.	Nr 29T m. gängat avstick		
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till E tum/mm	C till E tum/mm		
1 33,7	×	1 33,7	×	$\frac{3}{4}$ 26,9	+	+
1 ¼ 42,4	×	1 ¼ 42,4	×	1 33,7	+	+
1 ½ 48,3	×	1 ½ 48,3	×	$\frac{3}{4}$ 26,9	+	+
				1 33,7	+	+
				1 ¼ 42,4	+	+
2 60,3	×	2 60,3	×	$\frac{3}{4}$ 26,9	3.25 83	3.25 83
				1 33,7	3.25 83	3.25 83
				1 ¼ 42,4	+	+
				1 ½ 48,3	3.25 83	3.25 (sw) 83
2 ½ 73,0	×	2 ½ 73,0	×	$\frac{3}{4}$ 26,9	+	+
				1 33,7	3.75 95	3.75 (sw) 95
				1 ¼ 42,4	+	+
				1 ½ 48,3	3.75 95	3.75 95
				2 60,3	3.75 95	3.75 (sw) 95
3 88,9	×	3 88,9	×	$\frac{3}{4}$ 26,9	+	+
				1 33,7	4.25 108	4.25 108
				1 ¼ 42,4	+	+
				1 ½ 48,3	4.25 108	4.25 (sw) 108
				2 60,3	4.25 108	4.25 (sw) 108
				2 ½ 73,0	4.25 108	4.25 (sw) 108



Nr 25



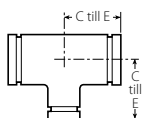
Nr 29T



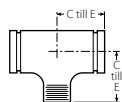
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBESLAG

Storlek			Nr 25 Std.	Nr 29T m. gängat avstick
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till E tum/mm	C till E tum/mm
4 114,3	× 4 114,3	¾ 26,9	+	+
		1 33,7	5.00 127	5.00 127
		1 ¼ 42,4	+	+
		1 ½ 48,3	5.00 127	5.00 127
		2 60,3	5.00 127	5.00 127
		2 ½ 73,0	5.00 127	5.00 127
		3 88,9	5.00 127	5.00 127
		5 141,3	× 5 141,3	1 33,7
1 ½ 48,3	+	+		
2 60,3	5.50 (sw) 140	5.50 (sw) 140		
2 ½ 73,0	5.50 140	5.50 (sw) 140		
3 88,9	5.50 140	5.50 (sw) 140		
4 114,3	5.50 140	5.50 (sw) 140		
6 168,3	× 6 168,3	1 33,7	+	+
		1 ½ 48,3	+	+
		2 60,3	6.50 165	6.50 165
		2 ½ 73,0	6.50 165	6.50 165
		3 88,9	6.50 165	6.50 165
		4 114,3	6.50 165	6.50 165
		5 141,3	6.50 165	6.50 165
6 ½ 165,1	× 6 ½ 165,1	3 88,9	6.50 165	6.50 (sw) 165
		4 114,3	6.50 165	6.50 (sw) 165



Nr 25



Nr 29T

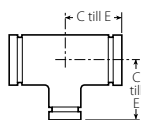


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

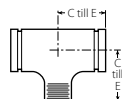
Victaulic

STANDARDBESLAG

Storlek			Nr 25 Std.	Nr 29T m. gängat avstick
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till E tum/mm	C till E tum/mm
8 219,1	× 8 219,1	1 ½ 48,3	+	+
		2 60,3	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197
		2 ½ 73,0	+	+
		3 88,9	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197
		4 114,3	7.75 197	7.75 197
		5 141,3	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197
		6 168,3	7.75 197	7.75 197
		165,1 mm	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197
		10 273,0	× 10 273,0	1 ½ 48,3
2 60,3	9.00 (sw) 229			9.00 (sw) 229
2 ½ 73,0	+			+
3 88,9	+			+
4 114,3	9.00 (sw) 229			9.00 (sw) 229
5 141,3	9.00 (sw) 229			9.00 (sw) 229
6 168,3	9.00 (sw) 229			9.00 (sw) 229
8 219,1	9.00 (sw) 229			9.00 (sw) 229
12 323,9	× 12 323,9	1 33,7	+	+
		2 60,3	+	+
		2 ½ 73,0	+	+
		3 88,9	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254
		4 114,3	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254
		5 141,3	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254
		6 168,3	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254
		8 219,1	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254
		10 273,0	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254



Nr 25



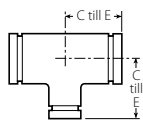
Nr 29T



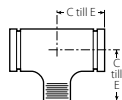
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBESLAG

Storlek			Nr 25 Std.	Nr 29T m. gängat avstick
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till E tum/mm	C till E tum/mm
# 14 355,6	× 14 355,6	× 4 114,3	+	+
		6 168,3	+	+
		8 219,1	11.00 279	11.00 279
		10 273,0	11.00 279	11.00 279
		12 323,9	11.00 279	11.00 279
		14 355,6	+	+
# 16 406,4	× 16 406,4	× 4 114,3	+	+
		6 168,3	+	+
		8 219,1	12.00 305	12.00 305
		10 273,0	12.00 305	12.00 305
		12 323,9	12.00 305	12.00 305
		14 355,6	+	+
# 18 457,0	× 18 457,0	× 4 114,3	+	+
		6 168,3	+	+
		8 219,1	+	+
		10 273,0	15.50 394	15.50 394
		12 323,9	15.50 394	15.50 394
		14 355,6	15.50 394	— —
		16 406,4	15.50 394	— —
		18 457,0	+	+
# 20 508,0	× 20 508,0	× 6 168,3	+	+
		8 219,1	+	+
		10 273,0	+	+
		12 323,9	+	+
		14 355,6	17.25 438	—
		16 406,4	17.25 438	—
		18 457,0	17.25 438	—
		20 508,0	+	+



Nr 25



Nr 29T

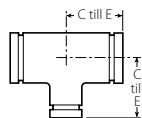


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

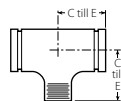
victaulic

STANDARDBeslag

Storlek			Nr 25 Std.	Nr 29T m. gängat avstick
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till E tum/mm	C till E tum/mm
# 24 610,0	× 24 610,0	8 219,1	20.00 508	20.00 508
		10 273,0	20.00 508	20.00 508
	12 323,9	20.00 508	20.00 508	
	14 § 355,6	20.00 508	—	
	16 406,4	20.00 508	—	
	18 § 457,0	20.00 508	—	
	20 508,0	20.00 508	—	
	14 – 24 355,6 – 610,0			AGS För information om AGS-beslag, se avsnittet AGS-beslag.



Nr 25



Nr 29T

+ Kontakta Victaulic för detaljer.

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål

Nr 29T gängade avstick levereras som standard med NPT-gångor. British Standard rörgångor är tillgängliga. Specificera "BSPT" tydligt på ordern.

Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

§ Gjutet beslag finns. Kontakta Victaulic för detaljer.

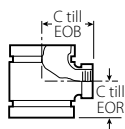


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBESLAG

Nr 27 – Stående tee

Storlek			Nr 27 Stående tee	
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till EOR tum/mm	C till EOB tum/mm
4 114,3	× 4 114,3	× 2 ½ 73,0	3,25 83	4,00 102
6 168,3	× 6 168,3	× 2 ½ 73,0	3,25 83	5,13 130



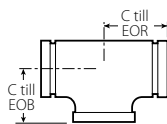
Nr 27

Finns med British Standard Pipe-gångor, specificera "BSPT" tydligt på ordern.

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s". SW = segmentsvetsat, S = kolstål

Nr 21 – Kupat tee

Storlek			Nr 21 Kupat tee	
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till EOR tum/mm	C till EOB tum/mm
5 141,3	× 5 141,3	× 8 219,1	7,75 197	5,50 140
6 168,3	× 6 168,3	× 8 219,1	7,75 197	6,50 165

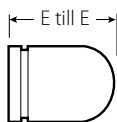


Nr 21

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s". SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål

Nr 61 – Kupat lock

Storlek		Nr 61 Kupat lock (S)
Nominell Storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	E till E tum/mm
2	2.375 60,3	4,00 102
2 ½	2.875 73,0	5,00 127
3	3.500 88,9	6,00 152
4	4.500 114,3	7,00 178
5	5.563 141,3	8,00 203
6	6.625 168,3	10,00 254



Nr 61

Nr 61 kupade lock bör användas i vakuumanvändning med typ 72 avstickkopplingar och typ 750 reducerande kopplingar

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s". SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål




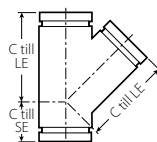
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



STANDARDBeslag

Nr 30 – 45° tvärrör

Storlek		Nr 30 45° tvärrör (SW)	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till LE tum/mm	C till SE tum/mm
¾	1.050 26,9	4.50 114	2.00 51
1	1.315 33,7	5.00 127	2.25 57
1 ¼	1.660 42,4	5.75 146	2.50 64
1 ½	1.900 48,3	6.25 159	2.75 70
2	2.375 60,3	7.00 178	2.75 70
2 ½	2.875 73,0	7.75 197	3.00 76
76,1 mm	3.000 76,1	8.50 216	3.25 83
3	3.500 88,9	8.50 216	3.25 83
3 ½	4.000 101,6	10.00 254	3.50 89
4	4.500 114,3	10.50 267	3.75 95
5	5.563 141,3	12.50 318	4.00 102
165,1 mm	6.500 165,1	14.00 356	4.50 114
6	6.625 168,3	14.00 356	4.50 114
8	8.625 219,1	18.00 457	6.00 152
10	10.750 273,0	20.50 521	6.50 165
12	12.750 323,9	23.00 584	7.00 178
14 #	14.000 355,6	26.50 673	7.50 191
16 #	16.000 406,4	29.00 737	8.00 203
18 #	18.000 457,0	32.00 813	8.50 216
20 #	20.000 508,0	35.00 889	9.00 229
24 #	24.000 610,0	40.00 1016	10.00 254
14 – 24	 För information om AGS-beslag, se avsnittet AGS-beslag.		



Nr 30

Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål

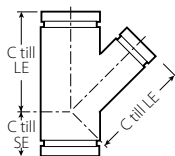


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBESLAG

Nr 30-R – 45° reducerande tvärrör

Storlek			Nr 30-R 45° reducerande tvärrör (SW)			
Nominell storlek tum/ verklig mm			C till LE tum/mm	C till SE tum/mm		
3 88,9	x	3 88,9	x	2 60,3	8.50 216	3.25 83
					2 ½ 73,0	8.50 216
4 114,3	x	4 114,3	x	2 60,3	10.50 267	3.75 95
				2 ½ 73,0	10.50 267	3.75 95
				3 88,9	10.50 267	3.75 95
5 141,3	x	5 141,3	x	2 60,3	12.50 318	4.00 102
				3 88,9	12.50 318	4.00 102
				4 114,3	12.50 318	4.00 102
6 168,3	x	6 168,3	x	3 88,9	14.00 356	4.50 114
				4 114,3	14.00 356	4.50 114
				5 141,3	14.00 356	4.50 114
8 219,1	x	8 219,1	x	4 114,3	18.00 457	6.00 152
				5 141,3	18.00 457	6.00 152
				6 168,3	18.00 457	6.00 152
10 273,0	x	10 273,0	x	4 114,3	20.50 521	6.50 165
				5 141,3	20.50 521	6.50 165
				6 168,3	20.50 521	6.50 165
				8 219,1	20.50 521	6.50 165
12 323,9	x	12 323,9	x	5 141,3	23.00 584	7.00 178
				6 168,3	23.00 584	7.00 178
				8 219,1	23.00 584	7.00 178
				10 273,0	23.00 584	7.00 178




Nr 30-R

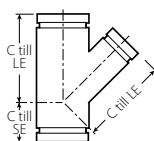


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



STANDARDBESLAG

Storlek			Nr 30-R			
			45° reducerande tvärrör (SW)			
Nominell storlek tum/ verklig mm			C till LE tum/mm	C till SE tum/mm		
# 14 355,6	x	14 355,6	x	4	26.50	7.50
				114,3	673	191
				6	26.50	7.50
				168,3	673	191
				8	26.50	7.50
				219,1	673	191
				10	26.50	7.50
				273,0	673	191
				12	26.50	7.50
				323,9	673	191
# 16 406,4	x	16 406,4	x	6	29.00	8.00
				168,3	737	203
				8	29.00	8.00
				219,1	737	203
				10	29.00	8.00
				273,0	737	203
				12	29.00	8.00
				323,9	737	203
				14	29.00	8.00
				355,6	737	203
# 18 457,0	x	18 457,0	x	6	32.00	8.50
				168,3	813	216
				8	32.00	8.50
				219,1	813	216
				12	32.00	8.50
				323,9	813	216
				14	32.00	8.50
				355,6	813	216
				16	32.00	8.50
				406,4	813	216
# 20 508,0	x	20 508,0	x	12	35.00	9.00
				323,9	889	229
				14	35.00	9.00
				355,6	889	229
				16	35.00	9.00
				406,4	889	229
# 24 610,0	x	24 610,0	x	16	40.00	10.00
				406,4	1016	254
				20	40.00	10.00
				508,0	1016	254
14 – 24 355,6 – 610,0			 För information om AGS-beslag, se avsnittet AGS-beslag.			



Nr 30-R

Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



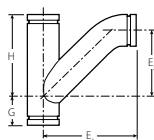
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARDBESLAG

Nr 32 – Tee-Y

Storlek			Nr 32 Tee-Y (SW)			
Nominell storlek tum/verkliga mm			G tum/mm	H tum/mm	E ₁ tum/mm	E ₂ tum/mm
2 60,3	× 2 60,3	× 2 60,3	2,75 70	7,00 178	9,00 229	4,63 118
2 ½ 73,0	× 2 ½ 73,0	× 2 ½ 73,0	3,00 76	7,75 197	10,50 267	5,75 146
3 88,9	× 3 88,9	× 3 88,9	3,25 83	8,50 216	11,50 292	6,50 165
3 ½ 101,6	× 3 ½ 101,6	× 3 ½ 101,6	3,25 89	10,00 254	13,00 330	7,75 197
4 114,3	× 4 114,3	× 4 114,3	3,75 95	10,50 267	13,63 346	8,13 207
5 141,3	× 5 141,3	× 5 141,3	4,00 102	12,50 318	16,13 410	10,00 254
6 168,3	× 6 168,3	× 6 168,3	4,50 114	14,00 356	18,25 464	11,50 292
8 219,1	× 8 219,1	× 8 219,1	6,00 152	18,00 457	23,25 591	15,25 387
10 273,0	× 10 273,0	× 10 273,0	6,50 165	20,50 521	27,25 692	18,00 457
12 323,9	× 12 323,9	× 12 323,9	7,00 178	23,00 584	31,00 787	20,50 521



Nr 32

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



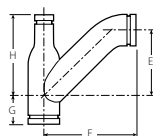
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



STANDARDBESLAG

Nr 32-R – Reducerande tee-Y

Storlek			Nr 32-R Reducerande tee-Y (SW)				
			G tum/mm	H tum/mm	E ₁ tum/mm	E ₂ tum/mm	
4 114,3	×	3 88,9	3 88,9	3.50 89	9.50 241	10.75 273	5.75 146
		4 114,3		3.75 95	10.50 267	13.63 346	8.13 206
4 114,3	×	4 114,3	3 88,9	3.75 95	10.50 267	12.88 327	7.88 200
			5 141,3	1.25 32	9.75 248	11.50 292	7.63 194
5 141,3	×	4 114,3	3 88,9	1.88 48	9.13 232	11.88 302	6.88 175
			4 114,3	1.88 48	9.13 232	12.75 324	7.25 184
5 141,3	×	5 141,3	3 88,9	4.00 102	12.50 318	14.25 362	9.25 235
			4 114,3	4.00 102	12.50 318	15.13 384	9.63 245
6 168,3	×	4 114,3	6 168,3	4.50 114	14.00 356	18.25 464	11.50 292
			3 88,9	1.25 32	10.75 273	13.00 330	8.00 203
6 168,3	×	6 168,3	4 114,3	1.25 32	10.75 273	13.88 352	8.38 213
			3 88,9	4.50 114	14.00 356	15.31 389	10.31 262
			4 114,3	4.50 114	14.00 356	16.25 413	10.75 273
6 168,3	×	6 168,3	5 141,3	4.50 114	14.00 356	17.25 438	11.13 283
			8 219,1	1.00 25	12.00 304	14.75 375	9.25 235
			8 219,1	6.00 152	18.00 457	23.25 591	15.25 387



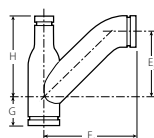
Nr 32-R



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBESLAG

Storlek			Nr 32-R Reducerande tee-Y (SW)			
Nominell storlek tum/verkliga mm			G tum/mm	H tum/mm	E ₁ tum/mm	E ₂ tum/mm
8 219,1	× 8 219,1	3 88,9	6.00 152	18.00 457	18.19 462	13.19 335
		4 114,3	6.00 152	18.00 457	19.00 483	13.50 343
		5 141,3	6.00 152	18.00 457	20.00 508	13.88 352
		6 168,3	6.00 152	18.00 457	21.13 537	14.38 365
10 273,0	× 10 273,0	3 88,9	6.50 165	20.50 521	19.88 505	14.88 378
		4 114,3	6.50 165	20.50 521	20.75 527	15.25 387
		5 141,3	6.50 165	20.50 521	21.88 556	15.75 400
10 273,0	× 10 273,0	6 168,3	6.50 165	20.50 521	22.88 581	16.13 410
		8 219,1	6.50 165	20.50 521	27.25 692	19.25 489



Nr 32-R

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARDBESLAG

Nr 40 – Rillad x gängad adapternippel

Nr 42 – Rillad x fasad adapternippel

Nr 43 – Rillad x rillad adapternippel

Storlek		Nr 40, 42, 43 Adapternippel (s)
Nominell Storlek tum	Verklig utvändig rördiameter tum/mm	E till E tum/mm
¾	1.050 26,9	3.00 76
1	1.315 33,7	3.00 76
1 ¼	1.660 42,4	4.00 102
1 ½	1.900 48,3	4.00 102
2	2.375 60,3	4.00 102
2 ½	2.875 73,0	4.00 102
3	3.500 88,9	4.00 102
3 ½	4.000 101,6	4.00 102
4	4.500 114,3	6.00 152
5	5.563 141,3	6.00 152
6	6.625 168,3	6.00 152
8	8.625 219,1	6.00 152
10	10.750 273,0	8.00 203
12	12.750 323,9	8.00 203



Nr 40



Nr 42



Nr 43

Finns med British Standard Pipe-gångor, specificera "BSPT" tydligt på ordern.

För pumpsatsnipplar med 38 mm hål för typ 923 Vic-Let förbandsfria uttag eller typ 924 Vic-O-Well förbandsfria termometeruttag måste specialadapternipplar nr 40, 42 eller 43 användas. Specificera nr 40-H, 42-H eller 43-H tydligt på ordern. ANM.: En minsta längd på 203 mm fordras för storlekarna 114,3 – 323,9 mm

Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".

SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



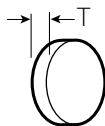
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



STANDARDBeslag

Nr 60 – Lock

Storlek		Nr 60 Lock
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvändig rördiameter tum/mm	T Tjocklek tum/mm
¾	1.050 26,9	0.88 22
1	1.315 33,7	0.88 22
1 ¼	1.660 42,4	0.88 22
1 ½	1.900 48,3	0.88 22
2	2.375 60,3	0.88 22
2 ½	2.875 73,0	0.88 22
76,1 mm	3.000 76,1	0.88 22
3	3.500 88,9	0.88 22
3 ½	4.000 101,6	0.88 22
108,0 mm	4.250 108,0	1.00 25
4	4.500 114,3	1.00 25
133,0 mm	5.250 133,0	1.00 25
139,7 mm	5.500 139,7	1.00 25
5	5.563 141,3	1.00 25
159,0 mm	6.250 159,0	1.00 25
165,1 mm	6.500 165,1	1.00 25
6	6.625 168,3	1.00 25
8	8.625 219,1	1.19 30
10	10.750 273,0	1.25 32
12	12.750 323,9	1.25 32



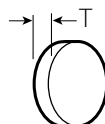
Nr 60



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBeslag

Storlek		Nr 60 Lock
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvändig rördiameter tum/mm	T Tjocklek tum/mm
14 # (s)	14.000 355,6	9.50 241
16 # (s)	16.000 406,4	10.00 254
18 # (s)	18.000 457,0	11.00 279
20 # (s)	20.000 508,0	12.00 305
24 # (s)	24.000 610,0	13.50 343
14 – 24	AGS För information om AGS-beslag, se avsnittet AGS-beslag.	



Nr 60

* Stålskivelock finns t.o.m. 610 mm. Kontakta Victaulic för detaljer.

Nr 60 lock passar inte för vakuumanvändning med typ 72 avstickskopplingar eller typ 750 reducerande kopplingar. Nr 61 kupade lock bör användas för denna användning.

Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".

SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARDBESLAG

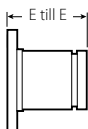
Nr 41 – ANSI-klass 125 flänsad adapternippel (gjutjärn)

Nr 45F – ANSI-klass 150 planflänsad adapternippel

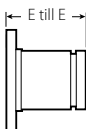
Nr 45R – ANSI-klass 150 adapternippel med anläggningsyta

Nr 46F – ANSI-klass 300 planflänsad adapternippel

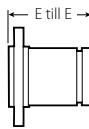
Nr 46R – ANSI-klass 300 adapternippel med anläggningsyta



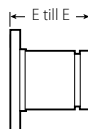
Nr 41



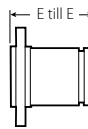
Nr 45F



Nr 45R



Nr 46F



Nr 46R

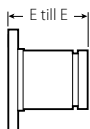
Storlek		Nr 41 ANSI 125 flänsad adapternippel	Nr 45F och nr 45R ANSI 150 flänsad adapternippel (S)	Nr 46F och nr 46R ANSI 300 flänsad adapternippel (S)
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	E till E tum/mm	E till E tum/mm	E till E tum/mm
¾	1.050 26,9	3 76	3 76	3 76
1	1.315 33,7	3 76	3 76	3 76
1¼	1.660 42,4	4 102	4 102	4 102
1½	1.900 48,3	4 102	4 102	4 102
2	2.375 60,3	4 102	4 102	4 102
2½	2.875 73,0	4 102	4 102	4 102
3	3.500 88,9	4 102	4 102	4 102
3½	4.00 101,6	4 102	4 102	4 102
4	4.500 114,3	6 152	6 152	6 152
5	5.563 141,3	6 152	6 152	6 152
6	6.625 168,3	6 152	6 152	6 152
8	8.625 219,1	6 152	6 152	6 152
10	10.750 273,0	8 203	8 203	8 203
12	12.750 323,9	8 203	8 203	8 203



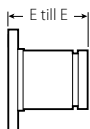
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



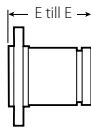
STANDARDBESLAG



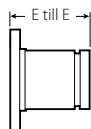
Nr 41



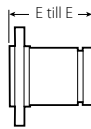
Nr 45F



Nr 45R



Nr 46F



Nr 46R

Storlek		Nr 41 ANSI 125 flänsad adaptornippel	Nr 45F och nr 45R ANSI 150 flänsad adaptornippel (S)	Nr 46F och nr 46R ANSI 300 flänsad adaptornippel (S)
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	E till E tum/mm	E till E tum/mm	E till E tum/mm
14 #	14.000 355,6	8 203	8 203	8 203
16 #	16.000 406,4	8 203	8 203	8 203
18 #	18.000 457,0	8 203	8 203	8 203
20 #	20.000 508,0	8 203	8 203	8 203
24 #	24.000 610,0	8 203	8 203	8 203
14 – 24	AGS För information om AGS-beslag, se avsnittet AGS-beslag.			

+ Kontakta Victaulic för detaljer.

Flänsade adaptornippel levereras med originalrillor. Standard spårfräsning eller bearbetning för gummibeklädnad finns som tillval. Kontakta Victaulic för detaljer.

Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".

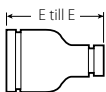
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



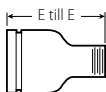
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBeslag

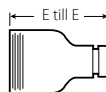
Nr 53 – Rillad x rillad förminskningsnippel
 Nr 54 – Rillad x gängad förminskningsnippel
 Nr 55 – Gängad x rillad förminskningsnippel



Nr 53



Nr 54



Nr 55

Storlek		Nr 53, 54 och 55 Förminskningsnipplar (S)	
Nominell storlek tum/verkliga mm		E till E tum/mm	
2 60,3	×	1 33,7	6.50 165
		1 ¼ 42,4	6.50 165
		1 ½ 48,3	6.50 165
2 ½ 73,0	×	1 33,7	7.00 178
		1 ¼ 42,4	7.00 178
		1 ½ 48,3	7.00 178
		2 60,3	7.00 178
3 88,9	×	1 33,7	8.00 203
		1 ¼ 42,4	8.00 203
		1 ½ 48,3	8.00 203
		2 60,3	8.00 203
		2 ½ 73,0	8.00 203
		3 88,9	8.00 203
3 ½ 101,6	×	3 88,9	8.00 203
4 114,3	×	1 33,7	9.00 229
		1 ¼ 42,4	9.00 229
		1 ½ 48,3	9.00 229
		2 60,3	9.00 229
		3 88,9	9.00 229

Storlek		Nr 53, 54 och 55 Förminskningsnipplar (S)	
Nominell storlek tum/verkliga mm		E till E tum/mm	
4 114,3	×	2 ½ 73,0	9,00 229
		3 88,9	9,00 229
5 141,3	×	3 ½ 101,6	9,00 229
		2 60,3	11,00 279
		3 88,9	11,00 279
6 168,3	×	4 114,3	11,00 279
		1 33,7	12,00 305
		1 ¼ 42,4	12,00 305
		1 ½ 48,3	12,00 305
8 219,1	×	2 60,3	12,00 305
		2 ½ 73,0	12,00 305
		3 88,9	12,00 305
		3 ½ 101,6	12,00 305
		4 114,3	12,00 305
		4 ½ 127,0	12,00 305
8 219,1	×	5 141,3	12,00 305
		6 168,3	+

+ Kontakta Victaulic för detaljer.

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
 SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål

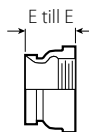


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBESLAG

Nr 80 – Invändigt gängad adapter

Storlek		Nr 80 Invändigt gängad adapter
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	E till E tum/mm
¾	1.050 26,9	2.00 51
1	1.315 33,7	2.06 52
1 ¼	1.660 42,4	2.31 (sw) 59
1 ½	1.900 48,3	2.31 (sw) 59
2	2.375 60,3	2.50 64
2 ½	2.875 73,0	2.75 70
3	3.500 88,9	2.75 70
4	4.500 114,3	3.25 83



Nr 80

Finns med British Standard Pipe-gångor, specificera "BSPT" tydligt på ordern.

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".

SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål

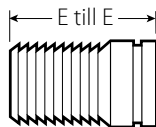


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBeslag

Nr 48 – Slangnippel

Storlek		Nr 48 Slangnippel (s)
Nominell storlek tum	Verklig utvändig rördiameter tum/mm	E till E tum/mm
¾	1.050 26,9	3.12 79
1	1.315 33,7	3.38 86
1 ¼	1.660 42,4	3.88 98
1 ½	1.900 48,3	3.88 98
2	2.375 60,3	4.50 114
2 ½	2.875 73,0	5.38 137
3	3.500 88,9	5.75 146
4	4.500 114,3	7.00 178
5	5.563 141,3	8.75 222
6	6.625 168,3	10.12 257
8	8.625 219,1	11.88 302
10	10.750 273,0	12.50 318
12	12.750 323,9	14.50 368



Nr 48

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan
www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

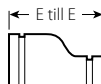
STANDARDBESLAG

Nr 50 – Koncentrisk förminskning

Nr 51 – Excentrisk förminskning



Nr 50



Nr 51

Storlek	Nr 50 Koncentrisk förminskning	Nr 51 Excentrisk förminskning
Nominell storlek tum/verkliga mm	E till E tum/mm	E till E tum/mm
1 ¼ 42,4 ×	¾ 26,9	+
	1 33,7	+
1 ½ 48,3 ×	¾ 26,9	+
	1* 33,7	2.50 64
	1 ¼* 42,4	2.50 64
2 60,3 ×	¾* 26,9	2.50 64
	1* 33,7	2.50 64
	1 ¼* 42,4	2.50 64
	1 ½* 48,3	3.50 89
2 ½ 73,0 ×	¾ 26,9	+
	1* 33,7	2.50 64
	1 ¼* 42,4	3.50 89
	1 ½* 48,3	2.50 64
	2* 60,3	2.50 64
3 88,9 ×	¾* 26,9	+
	1* 33,7	2.50 241
	1 ¼* 42,4	2.50 64
	1 ½* 48,3	2.50 64
	2* 60,3	2.50 64
	2 ½* 73,0	2.50 64
	76,1 mm	2.50 64
	—	—

Storlek	Nr 50 Koncentrisk förminskning	Nr 51 Excentrisk förminskning
Nominell storlek tum/verkliga mm	E till E tum/mm	E till E tum/mm
3 ½ 101,6 ×	3 88,9	2.50 64
	9.50 (SW) 241	—
4 114,3 ×	1* 33,7	3.00 76
	1 ¼ 42,4	+
	1 ½* 48,3	3.00 (SW) 76
	2* 60,3	3.00 76
	2 ½* 73,0	3.00 76
5 141,3 ×	3* 88,9	3.00 76
	3 ½ 101,6	3.00 76
	2 60,3	11.00 (SW) 279
	2 ½ 73,0	4.00 102
6 168,3 ×	3 88,9	4.00 102
	4* 114,3	3.50 89
	1* 33,7	4.00 102
	1 ½ 48,3	+
8 219,1 ×	2* 60,3	4.00 102
	2 ½* 73,0	4.00 102
	3* 88,9	4.00 102
	4* 114,3	4.00 102
	5* 141,3	4.00 102
8 219,1 ×	2 ½* 73,0	16.00 406
	3 88,9	5.00 127
		11.50 (SW) 292
		11.50 (SW) 292
		11.50 (SW) 292
		5.50 140
		5.50 140
		5.50 140
		12.00 (SW) 305
		12.00 (SW) 305

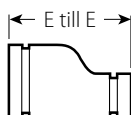


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDBeslag



Nr 50



Nr 51

Storlek		Nr 50 Koncentrisk förminskning	Nr 51 Excentrisk förminskning
Nominell storlek tum/verkliga mm		E till E tum/mm	E till E tum/mm
8 219,1	× 4	5.00 127	12.00 (SW) 305
		5 141,3	12.00 (SW) 305
	6	5.00 127	6.00 152
		6.00 152	13.00 (SW) 330
10 273,0	× 4	6.00 152	13.00 (SW) 330
		5 141,3	+ +
	6	6.00 152	13.00 (SW) 330
		8 219,1	6.00 152
12 323,9	× 4	+ 114,3	14.00 (SW) 356
		6 168,3	7.00 178
	8	7.00 178	14.00 (SW) 356
		10 273,0	7.00 178
# 14 355,6	× 6	13.00 330	13.00 330
		8 219,1	13.00 330
	10	13.00 330	13.00 330
		12 323,9	13.00 330
# 16 406,4	× 8	14.00 356	14.00 355
		10 § 273,0	14.00 356
	12	14.00 356	14.00 355
		14 355,6	14.00 356

Storlek		Nr 50 Koncentrisk förminskning	Nr 51 Excentrisk förminskning
Nominell storlek tum/verkliga mm		E till E tum/mm	E till E tum/mm
# 18 457,0	× 10	15.00 381	15.00 381
		12 323,9	15.00 381
	14	15.00 381	15.00 381
		16 406,4	15.00 381
# 20 508,0	× 10	20.00 508	20.00 508
		12 323,9	20.00 508
	14	20.00 508	20.00 508
		16 406,4	20.00 508
# 24 610,0	× 10	20.00 508	20.00 508
		12 323,9	20.00 508
	14	20.00 508	20.00 508
		16 406,4	20.00 508
14 – 24 350 – 600	×	18 457,0	20.00 508
		20 508,0	20.00 508
		20.00 508	20.00 508
		20.00 508	20.00 508

AGS

För information
om AGS-beslag,
se avsnitt AGS-beslag.

ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål

+ Kontakta Victaulic för detaljer.

* Finns som en liten utvändigt gängad förminskning. Se avsnitt nr 52.

Excentriska förminskningar av stål upp till 762 mm finns. Kontakta Victaulic för dimensioner.

Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

§ Gjutet beslag för JIS-storlek finns. Kontakta Victaulic för detaljer.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARDBESLAG

Nr 52 – Koncentrisk förminskning med gängad slutände Nr 52F – Koncentrisk förminskning med invändigt gängad BSPT-ände



Nr 52



Nr 52F

Storlek	Nr 52	Nr 52F
Nominell storlek tum/verkliga mm	E till E tum/mm	E till E tum/mm
1 ½ × 1 48,3 × 33,7	2.50 64	—
1 ¼ 42,4	2.50 64	—
2 × ¾ 60,3 × 26,9	2.50 64	—
1 33,7	2.50 64	—
1 ¼ 42,4	2.50 64	—
1 ½ 48,3	2.50 64	—
2 ½ × 1 73,0 × 33,7	2.50 64	—
1 ¼ 42,4	2.50 (sw) 64	—
1 ½ 48,3	2.50 (sw) 64	—
2 60,3	3.00 76	—
76,1 mm × 48,3	63,5	63,5
60	—	63,5
3 × ¾ 88,9 × 26,9	+ (sw)	—
1 33,7	2.50 64	—
1 ¼ 42,4	2.50 64	—
1 ½ 48,3	2,50 (sw) 64	—
2 60,3	2.50 64	—
2 ½ 73,0	2.50 64	—
88,9 mm × 42,4	63,5	63,5
48,3	63,5	63,5
60	—	63,5
4 × 1 114,3 × 33,7	3.00 76	—
1 ½ 48,3	3.00 76	—
2 60,3	3.00 76	—

Storlek	Nr 52	Nr 52F
Nominell storlek tum/verkliga mm	E till E tum/mm	E till E tum/mm
4 × 2 ½ 114,3 × 73,0	3.00 76	—
3 88,9	3.00 76	—
108,0 mm × 42,4	76,2	76,2
48,3	76,2	76,2
60	—	76,2
114,3 mm × 42,4	76,2	76,2
48,3	76,2	76,2
60	—	76,2
5 × 4 141,3 × 100	+	—
133,0 mm × 60	—	114,3
139,7 mm × 60	—	114,3
6 × 1 168,3 × 33,7	4.00 102	—
2 60,3	4.00 102	—
2 ½ 73,0	4.00 102	—
3 88,9	4.00 102	—
4 114,3	+ (sw)	—
5 141,3	+ (sw)	—
159,0 mm × 42,4	114,3	114,3
48,3	114,3	114,3
60	—	114,3
165,1 mm × 42,4	101,6	101,6
48,3	101,6	101,6
60	—	101,6
8 × 2 219,1 × 60,3	16.00 406	—
2 ½ 73,0	16.00 406	—

+ Kontakta Victaulic för detaljer
ANM.: Alla beslag är gjutjärn om annat inte anges med "sw" eller "s".
SW = segmentsvetsat stål, S = kolstål



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

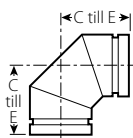
EXTRA KRAFTIGA "ES" ENDSEAL-BESLAG

Nr 62-ES – 90° böj

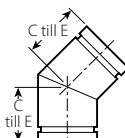
Nr 63-ES – 45° böj

Nr 64-ES – Tee

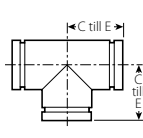
Nr 35-ES – Rörkors



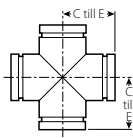
Nr 62-ES



Nr 63-ES



Nr 64-ES



Nr 35-ES

Storlek		Nr 62-ES	Nr 63-ES	Nr 64-ES *	Nr 35-ES *
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm
2	2.375 60,3	3.25 83	2.00 51	3.25 83	3.25 83
2 ½	2.875 73,0	3.75 95	2.25 57	3.75 95	3.75 95
3	3.500 88,9	4.25 108	2.50 64	4.25 108	4.25 108
4	4.500 114,3	5.00 127	3.00 76	5.00 127	5.00 127
6 †	6.625 168,3	6.50 165	3.50 89	6.50 165	6.50 165

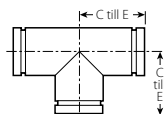
*Fabricerade av stål – fullflödesgjutna

† Kontakta Victaulic för storlekar upp till 323,9 mm.

Fullflödesgjutna böjar av stål med längre dimensioner från mitten till änden finns. Kontakta Victaulic för detaljer.

Nr 22 – Samlingstee

Beslagstorlek ansluten C till E		Nr 22 Samlingstee
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm
2 – 3	2.375 60,3	4.25 108
2 – 4	2.375 60,3	5.00 127



Nr 22



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

victaulic

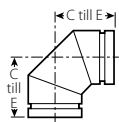
FABRICERADE STÅLBESLAG

90° böj

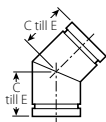
45° böj

22 ½° böj

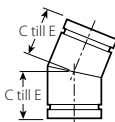
11 ¼° böj



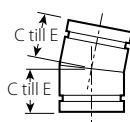
90° böj



45° böj



22 ½° böj



11 ¼° böj

Storlek		90° böj	45° böj	22 ½° böj	11 ¼° böj
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm
¾	1.050 26,9	2.25 * 57	1.50 * 38	1.63 41	1.38 35
1	1.315 33,4	2.25 * 57	1.75 * 44	1.63 41	1.38 35
1 ¼	1.660 42,4	2.75 * 70	1.75 * 44	1.75 44	1.38 35
1 ½	1.900 48,3	2.75 * 70	1.75 * 44	1.75 44	1.38 35
2	2.375 60,3	3.25 * 83	2.00 * 51	1.88 48	1.38 * 35
2 ½	2.875 73,0	3.75 * 95	2.25 * 57	2.00 * 51	1.50 38
3	3.500 88,9	4.25 * 108	2.50 * 64	2.25 * 57	1.50 * 38
3 ½	4.000 101,6	4.50 * 114	2.75 * 70	2.50 64	1.75 44
4	4.500 114,3	5.00 * 127	3.00 * 76	2.88 73	1.75 * 44
5	5.563 141,3	5.50 * 140	3.25 * 83	2.88 73	2.00 51
6	6.625 168,3	6.50 * 165	3.50 * 89	3.13 80	2.00 * 51
8	8.625 219,1	7.75 * 197	4.25 * 108	3.88 99	2.00 51
10	10.750 273,0	9.00 * 229	4.75 * 121	4.38 111	2.13 54
12	12.750 323,9	10.00 * 254	5.25 * 133	4.88 124	2.25 57
14	14.000 355,6	11.00 * 279	6.00 * 152	5.00 127	3.50 89
16	16.000 406,4	12.00 * 305	7.25 * 184	5.00 127	4.00 102
18	18.000 457,2	15.50 394	8.00 203	5.50 140	4.50 114
20	20.000 508,0	17.25 438	9.00 229	6.00 152	5.00 127
24	24.000 609,6	20.00 508	11.00 279	7.00 178	6.00 152

* Finns i Victaulic fullflödesgjutna design

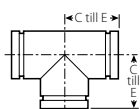


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

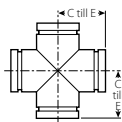
Victaulic

FABRICERADE STÅLBESLAG

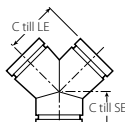
Tee
Rörkors
Y-rör
45° tvärrör



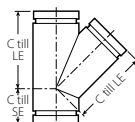
Tee



Rörkors



Y-rör



45° tvärrör

Storlek		Tee	Rörkors	Y-rör		45° tvärrör	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till LE tum/mm	C till E tum/mm	C till SE tum/mm	C till LE tum/mm	C till SE tum/mm
¾	1.050 26,9	2.25 * 57	2.25 57	2.25 57	2.00 51	4.50 114	2.00 51
1	1.315 33,4	2.25 * 57	2.25 57	2.25 * 57	2.25 * 57	5.00 127	2.25 51
1 ¼	1.660 42,4	2.75 * 70	2.75 70	2.75 70	2.50 64	5.75 146	2.50 64
1 ½	1.900 48,3	2.75 * 70	2.75 70	2.75 70	2.75 70	6.25 159	2.75 70
2	2.375 60,3	3.25 * 83	3.25 * 83	3.25 83	2.75 70	7.00 178	2.75 70
2 ½	2.875 73,0	3.75 * 95	3.75 95	3.75 95	3.00 76	7.75 197	3.00 76
3	3.500 88,9	4.25 * 108	4.25 * 108	4.25 108	3.25 83	8.50 * 216	3.25 * 83
3 ½	4.000 101,6	4.50 * 114	4.50 114	4.50 114	3.50 89	10.00 254	3.50 89
4	4.500 114,3	5.00 * 127	5.00 * 127	5.00 127	3.75 95	10.50 * 267	3.75 * 95
5	5.563 141,3	5.50 * 140	5.50 140	5.50 140	4.00 102	12.50 318	4.00 102
6	6.625 168,3	6.50 * 165	6.50 165	6.50 165	4.50 114	14.00 356	4.50 114
8	8.625 219,1	7.75 * 197	7.75 197	7.75 197	6.00 152	18.00 457	6.00 152
10	10.750 273,0	9.00 * 229	9.00 229	9.00 229	6.50 165	20.50 521	6.50 165
12	12.750 323,9	10.00 * 254	10.00 254	10.00 254	7.00 178	23.00 584	7.00 178
14	14.000 355,6	11.00 279	11.00 279	11.00 279	7.50 191	26.50 673	7.50 191
16	16.000 406,4	12.00 305	12.00 305	12.00 305	8.00 203	29.00 737	8.00 203
18	18.000 457,2	15.50 394	15.50 394	15.50 394	8.50 216	32.00 813	8.50 216
20	20.000 508,0	17.25 438	17.25 438	17.25 438	9.00 229	35.00 889	9.00 229
24	24.000 609,6	20.00 508	20.00 508	20.00 508	10.00 254	40.00 1016	10.00 254

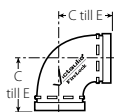
* Finns i Victaulic fullflödesgjutna design



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

FIRELOCK BESLAG

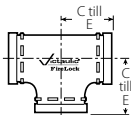
- Nr 001 – 90° böj
 Nr 003 – 45° böj
 Nr 002 – Rakt tee
 Nr 006 – Lock



Nr 001



Nr 003



Nr 002



Nr 006

Storlek		Nr 001 90° böj	Nr 003 45° böj	Nr 002 Rakt tee	Nr 006 Lock
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	Tjocklek "T" tum/mm
1 ¼	1.660 42,4	—	—	—	0.8 21
1 ½	1.900 48,3	—	—	—	0.82 21
2	2.375 60,3	2.75 70	2.00 51	2.75 70	0.88 22
2 ½	2.875 73,0	3.00 76	2.25 57	3.00 76	0.88 22
76,1 mm	3.000 76,1	3.00 76	2.25 57	—	—
3	3.500 88,9	3.38 86	2.50 64	3.38 86	0.88 22
108 mm	4.250 108,0	4.00 102	3.00 76	4.00 102	—
4	4.500 114,3	4.00 102	3.00 76	4.00 102	1.00 25
5	5.563 141,3	4.88 124	3.25 83	4.88 124	1.00 25
159 mm	6.250 158,8	5.50 140	3.50 89	5.50 140	—
6	6.625 168,3	5.50 140	3.50 89	5.50 140	1.00 25
8	8.625 219,1	6.81 173	4.25 108	6.94 176	1.13 29



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

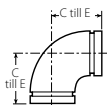
ALUMINIUMBESLAG

Nr 10-A – 90° böj

Nr 11-A – 45° böj

Nr 20-A – Tee

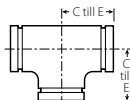
Nr 60-A – Lock



Nr 10-A



Nr 11-A



Nr 20-A



Nr 60-A

Storlek		Nr 10-A 90° böj	Nr 11-A 45° böj	Nr 20-A Tee	Nr 60-A Lock †
Nominell storlek tum	Verklig utvändig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	Tjocklek "T" tum/mm
1	1.315 33,7	2.25 57	1.75 45	2.25 57	0.88 22
1 ½	1.900 48,3	2.75 70	1.75 45	2.75 70	0.88 22
2	2.375 60,3	3.25 83	2.00 51	3.25 83	0.88 22
2 ½	2.875 73,0	3.75 95	2.25 57	3.75 95	0.88 22
3	3.500 88,9	4.25 108	2.50 64	4.25 108	0.88 22
4	4.500 114,3	5.00 127	3.00 76	5.00 127	1.00 25
5	5.563 141,3	5.50 140	3.25 83	5.50 140	1.00 25
6	6.625 168,3	6.50 165	3.50 89	6.50 165	1.00 25
8	8.625 219,1	7.75 197	4.25 108	7.75 197	1.19 30

† Locket täcker inte kopplingen då den monterats.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

ALUMINIUMBESLAG

Nr 40-A – Rillad x gängad adapternippel*

Nr 42-A – Rillad x fasad adapternippel*

Nr 43-A – Rillad x rillad adapternippel*

Storlek		E till E †
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	tum/mm
1	1.315 33,7	3.00 76
1 ½	1.900 48,3	4.00 102
2	2.375 60,3	4.00 102
2 ½	2.875 73,0	4.00 102
3	3.500 88,9	4.00 102
4	4.500 114,3	6.00 152
5	5.563 141,3	6.00 152
6	6.625 168,3	6.00 152
8	8.625 219,1	6.00 152

* Tillverkad av aluminiumrör av standardvikt.

† Andra längder finns. Kontakta Victaulic för detaljer.

Nr 40-A rillade x gängade adapternipplar levereras NPT och finns med British Standard Pipe Threads (BSPT). För British Standard Threads specificera tydligt "BSPT" på ordern.



Nr 40-A
Rillad X gängad



Nr 42-A
Rillad X fasad



Nr 43-A
Rillad X rillad



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

ALUMINIUMBESLAG

Nr 50-A – Förminskning

Storlek		E till E
Nominell storlek tum/verkliga mm		tum/mm
1 ½ 48,3	x	1 33,7
		2.50 64
2 60,3	x	1 33,7
		2.50 64
		1 ½ 48,3
		2.50 64
3 88,9	x	1 33,7
		2.50 64
		2 60,3
		2.50 64
		2 ½ 73,0
		2.50 64
4 114,3	x	2 60,3
		3.00 76
		2 ½ 73,0
		3.00 76
		3 88,9
		3.00 76
6 168,3	x	3 88,9
		4.00 102
		4 114,3
		4.00 102
8 219,1	x	4 114,3
		5.00 127
		6 168,3
		5.00 127



Nr 50-A



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

AGS[®] BESLAG MED RILLAD ÄNDE

Nr W10 – 90° böj

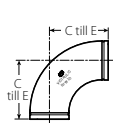
Nr W11 – 45° böj

Nr W12 – 22 ½° böj

Nr W13 – 11 ¼° böj

Nr W100 – 90° böj med lång radie

Nr W110 – 45° böj med lång radie



Nr W10



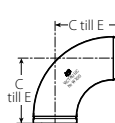
Nr W11



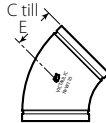
Nr W12



Nr W13



Nr W100



Nr W110

Storlek		Nr W10	Nr W11	No. W12 (sw)	No. W13 (sw)	Nr W100	Nr W110
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm
14	14.000 355,6	14.00 356	5.80 147	5.00 127	3.50 89	21.00 533	8.75 222
16	16.000 406,4	16.00 406	6.63 168	5.00 127	4.00 102	24.00 610	10.00 254
18	18.000 457,0	18.00 457	7.46 189	5.50 140	4.50 114	27.00 686	11.25 286
20	20.000 508,0	20.00 508	8.28 210	6.00 152	5.00 127	30.00 762	12.50 318
24	24.000 610,0	24.00 610	9.94 252	7.00 178	6.00 152	36.00 914	15.00 381

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw".

SW = Segmentsvetsat



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

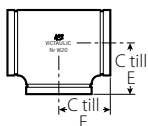
Victaulic[®]

AGS[®] BESLAG MED RILLAD ÄNDE

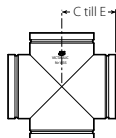
Nr W20 – Tee

Nr W35 – Rörkors

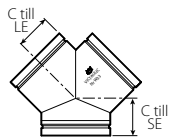
Nr W33 – Y-rör



Nr W20



Nr W35



Nr W33

Storlek		Nr W20	Nr W35 (sw)	Nr W33 (sw)	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	C till E tum/mm	C till E tum/mm	C till LE tum/mm	C till SE tum/mm
14	14.000 355,6	11.00 279	11.00 279	11.00 279	7.50 191
16	16.000 406,4	12.00 305	12.00 305	12.00 305	8.00 203
18	18.000 457,0	13.50 343	13.50 343	13.50 343	8.50 216
20	20.000 508,0	15.00 381	15.00 381	15.00 381	9.00 229
24	24.000 610,0	17.00 432	17.00 432	17.00 432	10.00 254

ANM.: Alla beslag är av gjutjärn om annat inte anges med "sw".
SW = Segmentsvetsat



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

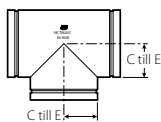
Victaulic

Nr W20 – Tee

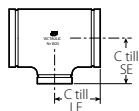
Nr W25 – Reducerande tee

Segmentsvetsat stål

Storlek			Nr W20	Nr W25	
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till E tum/mm	C till LE tum/mm	C till SE tum/mm
14 355,6	× 14 355,6	6 168,3	—	11.00 279	9.38 238
		8 219,1	—	11.00 279	9.75 248
		10 273,0	—	11.00 279	10.12 257
		12 323,9	—	11.00 279	10.62 270
		14 355,6	11.00 279	—	—
		16 406,4	12.00 305	—	—
16 406,4	× 16 406,4	6 168,3	—	12.00 305	10.38 264
		8 219,1	—	12.00 305	10.75 273
		10 273,0	—	12.00 305	11.12 282
		12 323,9	—	12.00 305	11.62 295
		14 355,6	—	12.00 305	12.00 305
		16 406,4	12.00 305	—	—
18 457,0	× 18 457,0	6 168,3	—	13.50 343	11.38 289
		8 219,1	—	13.50 343	11.75 298
		10 273,0	—	13.50 343	12.12 308
		12 323,9	—	13.50 343	12.62 321
		14 355,6	—	13.50 343	13.00 330
		16 406,4	—	13.50 343	13.00 330
		18 457,0	13.50 343	—	—



Nr W20



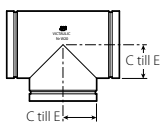
Nr W25



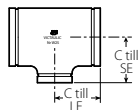
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

AGS[®] BESLAG MED RILLAD ÄNDE

Storlek			Nr W20	Nr W25			
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till E tum/mm	C till LE tum/mm	C till SE tum/mm		
20 508,0	× 20 508,0	6 168,3	—	15.00 381	12.38 314		
		8 219,1	—	15.00 381	12.75 324		
		10 273,0	—	15.00 381	13.12 333		
		12 323,9	—	15.00 381	13.62 346		
		14 * 355,6	—	15.00 381	14.00 356		
		16 * 406,4	—	15.00 381	14.00 356		
		18 457,0	—	15.00 381	14.50 368		
		20 508,0	15.00 381	—	—		
		24 610,0	× 24 610,0	6 168,3	—	17.00 432	14.38 365
				8 219,1	—	17.00 432	14.75 375
10 273,0	—			17.00 432	15.12 384		
12 323,9	—			17.00 432	15.62 397		
14 355,6	—			17.00 432	16.00 406		
16 406,4	—			17.00 432	16.00 406		
18 457,0	—			17.00 432	16.50 419		
20 508,0	—			17.00 432	17.00 432		
24 610,0	17.00 432			—	—		



Nr W20



Nr W25

VIKTIG ANMÄRKNING: Avstick i storleken 323,9 mm och mindre är försedda med rillade eller frästa spår som passar för användning med standard Victaulic rillade rörkopplingar i den storleksordningen.



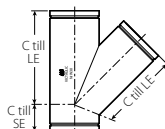
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



Nr W30 – 45° tvärrör

Segmentsvetsat stål

Storlek		Nr W30	
Nominell storlek tum	Verklig utvändig rördiameter tum/mm	C till LE tum/mm	C till SE tum/mm
14	14.000 355,6	26.50 673	7.50 191
16	16.000 406,4	29.00 737	8.00 203
18	18.000 457,0	32.00 813	8.50 216
20	20.000 508,0	35.00 889	9.00 229
24	24.000 610,0	40.00 1016	10.00 254

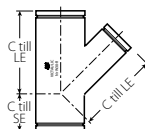
**Nr W30**

Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Nr W30-R – 45° reducerande tvärrör

Segmentsvetsat stål

Storlek			Nr W30-R	
Nominell storlek tum/verkliga mm			C till LE tum/mm	C till SE tum/mm
14 355,6	× 14 355,6	4 114,3	26.50 673	7.50 191
		6 152,4	26.50 673	7.50 191
		8 219,1	26.50 673	7.50 191
		10 273,0	26.50 673	7.50 191
		12 323,9	26.50 673	7.50 191
		16 406,4	29.00 737	8.00 203
16 406,4	× 16 406,4	6 152,4	29.00 737	8.00 203
		8 219,1	29.00 737	8.00 203
		10 273,0	29.00 737	8.00 203
		12 323,9	29.00 737	8.00 203
		14 355,6	29.00 737	8.00 203
18 457,0	× 18 457,0	6 152,4	32.00 813	8.50 216
		8 219,1	32.00 813	8.50 216
		12 323,9	32.00 813	8.50 216
		14 355,6	32.00 813	8.50 216
		16 406,4	32.00 813	8.50 216
		20 508,0	35.00 889	9.00 229
20 508,0	× 20 508,0	12 323,9	35.00 889	9.00 229
		14 355,6	35.00 889	9.00 229
		16 406,4	35.00 889	9.00 229
24 610,0	× 24 610,0	16 406,4	40.00 1016	10.00 254
		20 508,0	40.00 1016	10.00 254



Nr W30-R

VIKTIG ANMÄRKNING: Avstick i storleken 323,9 mm och mindre är försedda med rillade eller frästa spår som passar för användning med standard Victaulic rillade rörkopplingar i den storleksordningen.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Nr W42 – AGS rillad X fasad adapternippel

Nr W43 – AGS rillad x AGS rillad adapternippel

Nr W49 – AGS rillad x icke-AGS rillad adapternippel

Stål

Storlek		Nr W42, W43, W49
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	E till E tum/mm
14	14.000 355,6	8,00 203
16	16.000 406,4	8,00 203
18	18.000 457,0	8,00 203
20	20.000 508,0	8,00 203
24	24.000 610,0	8,00 203



Nr W42



Nr W43

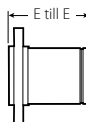


Nr W49

Nr W45R – ANSI-klass 150 flänsad adapternippel med anläggningsyta

Stål

Storlek		Nr W45R
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	E till E tum/mm
14	14.000 355,6	8,00 203
16	16.000 406,4	8,00 203
18	18.000 457,0	8,00 203
20	20.000 508,0	8,00 203
24	24.000 610,0	8,00 203

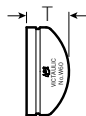


Nr W45R

Nr W60 – Lock

Stål

Storlek		Nr W60
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	T Tjocklek tum/mm
14	14.000 355,6	6.50 165
16	16.000 406,4	7.00 178
18	18.000 457,0	8.00 203
20	20.000 508,0	9.00 229
24	24.000 610,0	10.50 267



Nr W60



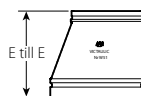
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Nr W50 – Koncentrisk förminskning Nr W51 – Excentrisk förminskning

Storlek		Nr W50	Nr W51
Nominell storlek tum/verkliga mm		E till E tum/mm	E till E tum/mm
14 355,6	6 168,3	13.00 330	13.00 330
	8 219,1	13.00 330	13.00 330
	10 † 273,0	13.00 330	13.00 330
	12 † 323,9	13.00 330	13.00 330
16 406,4	8 219,1	14.00 356	14.00 356
	10 273,0	14.00 356	14.00 356
	12 † 323,9	14.00 356	14.00 356
	14 † 355,6	14.00 356	14.00 356
18 457,0	10 273,0	15.00 381	15.00 381
	12 323,9	15.00 381	15.00 381
	14 † 350	15.00 381	15.00 381
	16 † 400	15.00 381	15.00 381
20 500	12 300	20.00 508	20.00 508
	14 350	20.00 508	20.00 508
	16 † 400	20.00 508	20.00 508
	18 † 450	20.00 508	20.00 508
24 600	16 400	20.00 508	20.00 508
	18 † 450	20.00 508	20.00 508
	20 † 500	20.00 508	20.00 508



Nr W50



Nr W51

† Standard som gjutjärn. Kontakta Victaulic för detaljer.

VIKTIG ANMÄRKNING: Avstick i storleken 323,9 mm och mindre är försedda med rillade eller frästa spår som passar för användning med standard Victaulic rillade rörkopplingar i den storleksordningen.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

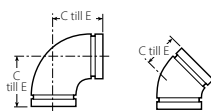
BESLAG FÖR JIS-RÖR

Nr 10 – JIS 90 böj

Nr 11 – JIS 45 böj

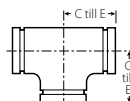
Nr 20 – JIS tee

Storlek		Nr 10 90° böj	Nr 11 45° böj	Nr 20 Tee
Nominell storlek mm/tum	JIS UD mm/tum	C till E mm/tum	C till E mm/tum	C till E mm/tum
200A 8	216,3 8.515	197 7.75	108 4.25	197 7.75
250A 10	267,4 10.528	229 9.00	121 4.75	229 9.00
300A 12	318,5 12.539	254 10.00	133 5.25	254 10.00



Nr 10

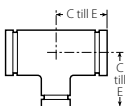
Nr 11



Nr 20

Beslag för USA standardstorlekar från 200A – 600A som är kompatibla med JIS-standarder finns. Kontakta Victaulic för detaljer.

Nr 25 – JIS reducerande tee



Nr 25

Storlek				C till E ledning		C till E T-rör	
Nominell storlek mm/tum		JIS UD mm/tum		mm/tum	mm/tum	mm/tum	
200A 8	x 200A 8	x 165 6 1/2	216,3 8.515	x 216,3 8.515	x 165,1 6.500	198,1 7.8	198,1 7.8
250A 10	x 250A 10	x 200A 8	267,4 10.528	x 267,4 10.528	x 216,3 8.515	228,6 9.0	228,6 9.0
300A 12	x 300A 12	x 250A 10	318,5 12.539	x 318,5 12.539	x 267,4 10.528	254,0 10.0	254,0 10.0

Beslag för USA standardstorlekar från 200A – 600A som är kompatibla med JIS-standarder finns. Kontakta Victaulic för detaljer.

Nr 50 – JIS koncentrisk förminskning

Storlek			E till E	
Nominell storlek mm/tum	JIS UD mm/tum		mm/tum	
200A 8	x 165 6 1/2	216,3 8.515	x 165,1 6.500	127,0 5.00
250A 10	x 200A 8	267,4 10.528	x 216,3 8.515	152,4 6.00
300A 12	x 250A 10	318,5 12.539	x 267,4 110.528	177,8 7.00



Nr 50

Beslag för USA standardstorlekar från 200A – 600A som är kompatibla med JIS-standarder finns. Kontakta Victaulic för detaljer.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

MONTERINGSKLARA KOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

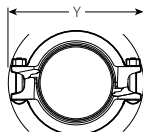
OBS

- "Y"-dimensionen är maximidimensionen över kopplingen.
- Bultplattorna kan placeras i valfri riktning för att ge tillräckligt spelrum om den riktning som visas skapar problem med övriga systemkomponenter.

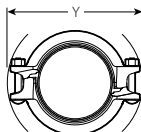
Typ 009H – FireLock EZ stum koppling

Typ 107H – QuickVic stum koppling

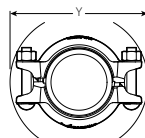
Typ 177 – QuickVic flexibel koppling



Typ 009H



Typ 107H



Typ 177

Storlek		Dimension "Y" – tum/mm		
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvändig rördiameter tum/mm	Typ 009H	Typ 107H	Typ 177
1 ¼	1.660 42,4	4.77 121	– –	– –
1 ½	1.900 48,3	4.97 126	– –	– –
2	2.375 60,3	5.53 140	5.75 146	5.59 142
2 ½	2.875 73,0	6.09 155	6.26 159	6.13 156
76,1 mm	3.000 76,1	6.31 160	6.39 162	6.31 160
3	3.500 88,9	6.70 170	7.36 187	7.05 179
4	4.500 114,3	7.82 199	8.39 213	8.24 209
139,7 mm	5.500 139,7	– –	9.60 244	9.52 242
5	5.563 141,3	– –	9.72 247	9.66 245
165,1 mm	6.500 165,1	– –	11.32 288	– –
6	6.625 168,3	– –	11.32 288	11.14 283
8	8.625 219,1	– –	13.56 344	13.56 344

ANM.: "Y"-dimensionen ovan gäller för färdigmonterade, installationsklara förhållanden.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

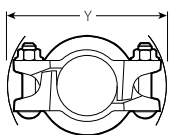
OBS

- "Y"-dimensionen är maximidimensionen över kopplingen.
- Bultplattformarna kan placeras i valfri riktning för att ge tillräckligt spelrum om den riktning som visas skapar problem med övriga systemkomponenter.

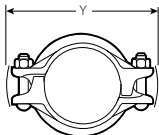
Typ 005 – FireLock stum koppling

Typ 07 – Zero-Flex stum koppling

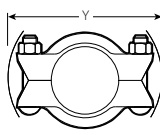
Typ HP-70 och HP-70ES – Stumma kopplingar



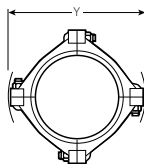
Typ 005



Typ 07



Typ HP-70
60,3 - 323,9 mm



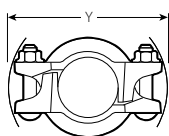
Typ HP-70
355,6 - 406,4 mm

Storlek		Dimension "Y" – tum/mm		
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 005	Typ 07	Typ HP-70 och HP-70ES
1	1.315 33,7	– –	4.22 107	– –
1 ¼	1.660 42,4	4.50 114	4.62 117	– –
1 ½	1.900 48,3	4.75 121	5.81 148	– –
2	2.375 60,3	5.25 133	5.78 147	6.68 168
2 ½	2.875 73,0	5.75 146	6.38 162	7.13 181
76,1 mm	3.000 76,1	5.75 146	6.61 168	– –
3	3.500 88,9	6.13 156	6.81 173	7.75 197
4	4.500 114,3	7.25 184	8.21 209	9.63 245
108,0 mm	4.250 108,0	7.25 184	7.98 203	– –
5	5.563 141,3	9.00 229	9.89 251	– –
133,0 mm	5.250 133,0	9.00 229	9.60 244	– –
139,7 mm	5.500 139,7	9.00 229	9.82 249	– –
6	6.625 168,3	10.00 254	10.83 275	12.68 321

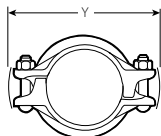


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

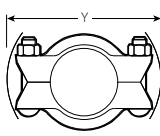
STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE



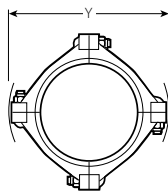
Typ 005



Typ 07



Typ HP-70
60,3 - 323,9 mm



Typ HP-70
355,6 - 406,4 mm

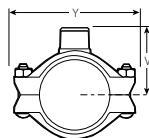
Storlek		Dimension "Y" – tum/mm		
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 005	Typ 07	Typ HP-70 och HP-70ES
159,0 mm	6.250 159,0	10.00 254	10.54 268	– –
165,1 mm	6.500 165,1	10.00 254	10.84 275	– –
8	8.625 219,1	13.14 334	13.74 349	15.00 381
10 §	10.750 273,0	– –	16.98 431	17.25 438
12 §	12.750 323,9	– –	18.88 480	19.13 486
14 †	14.000 323,9	– –	– –	22.00 559
16 †	16.000 406,4	– –	– –	24.13 613



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 72 – Avstickkoppling



Typ 72

Storlek		Typ 72		
Rörledning × Reducerat avstick		V ‡ tum/mm	Y tum/mm	
Nominell storlek tum/verkliga mm				
1 ½ 48,3	×	½ 21,3	2.63 67	4.50 114
		¾ 26,9	2.63 67	4.50 114
		1 33,7	2.63 67	4.50 114
2 60,3	×	½ 21,3	3.03 77	5.00 127
		¾ 26,9	3.03 77	5.00 127
		1 33,7	3.03 77	5.00 127
2 ½ 73,0	×	½ 21,3	3.13 79	6.00 152
		¾ 26,9	3.13 79	6.00 152
		1 33,7	3.13 79	6.00 152
	1 ¼ 42,4	3.69 94	6.88 175	
	1 ½ 48,3	3.69 94	6.88 175	
	3 88,9	¾ 20	3.31 84	7.00 178
4 114,3	×	1 33,7	4.75 121	8.00 203
		1 ¼ 42,4	4.75 121	8.00 203
		1 ½ 48,3	4.25 108	8.00 203
		¾ 20	3.81 97	8.38 213
		1 33,7	3.81 97	8.38 213
6 168,3	×	1 ½ 48,3	4.59 117	9.00 229
		2 60,3	4.59 117	9.00 229
		1 33,7	6.88 175	12.00 305
		1 ½ 48,3	6.88 175	12.00 305
		2 60,3	6.06 154	12.00 305

‡ Mitten av rör till änden av beslag

ANM.: Nr 60 lock passar inte för vacuumssystem med typ 72 avstickkopplingar. Kupat lock nr 60 bör användas.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

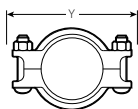
STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 75 – Koppling

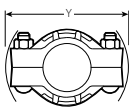
Typ 77 – Standard, flexibel koppling

Typ 77A – Flexibel aluminiumkoppling

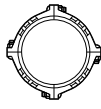
Typ 77S och 77DX – Flexibla rostfria kopplingar



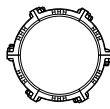
Typ 75



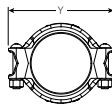
Typ 77
26,9 –
323,9 mm



Typ 77
355,6 –
559,0 mm



Typ 77
610,0 mm



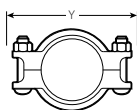
Typ 77DX

Storlek		Dimension "Y" – tum/mm				
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 75	Typ 77	Typ 77A	Typ 77S	Typ 77DX
¾	1.050 26,9	–	4.00 102	–	3.89 99	3.31 84
1	1.315 33,7	4.27 108	4.12 105	4.12 105	4.50 114	4.04 103
1 ¼	1.660 42,4	4.61 117	5.00 127	4.91 125	4.79 122	4.37 111
1 ½	1.900 48,3	4.82 122	5.38 137	5.23 133	4.80 122	4.43 113
2	2.375 60,3	5.22 133	5.88 149	5.77 147	5.33 135	5.00 127
57,0 mm	2.664 57,0	–	5.73 146	–	–	–
2 ½	2.875 73,0	5.68 144	6.50 165	6.38 162	5.79 147	5.50 140
76,1 mm	3.000 76,1	5.90 150	6.63 168	–	–	–
3	3.500 88,9	7.00 178	7.13 181	7.04 179	6.99 178	6.38 162
3 ½	4.000 101,6	7.50 191	8.25 210	–	–	–
4	4.500 114,3	8.03 204	8.88 226	8.78 223	9.00 229	8.50 216
108,0 mm	4.250 108,0	7.79 198	8.63 219	–	–	–
4 ½	5.000 127,0	9.43 240	–	–	–	–
5	5.563 141,3	10.07 256	10.65 270	10.47 266	–	–
133,0 mm	5.250 133,0	9.37 238	10.38 264	–	–	–
139,7 mm	5.500 139,7	9.59 244	10.65 270	–	–	–
152,4 mm	6.000 152,4	10.48 266	–	–	–	–
6	6.625 168,3	11.07 281	11.88 302	11.77 299	11.06 281	11.04 280
159,0 mm	6.250 159,0	10.49 266	11.50 292	–	–	–

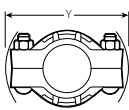


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

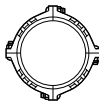
STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE



Typ 75



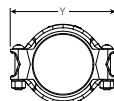
Typ 77
26,9 –
323,9 mm



Typ 77
355,6 –
559,0 mm



Typ 77
610,0 mm



Typ 77DX

Storlek		Dimension "Y" – tum/mm				
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 75	Typ 77	Typ 77A	Typ 77S	Typ 77DX
165,1 mm	6.500 165,1	–	11.63 295	–	–	–
203,2 mm	8.000 203,2	13.33 339	–	–	–	–
8 §	8.625 219,1	13.97 355	14.75 375	14.73 374	14.74 374	–
254,0 mm	10.000 254,0	15.81 402	–	–	–	–
10 §	10.750 273,0	–	17.13 435	–	17.33 440	–
304,8 mm	12.000 304,8	17.69 449	–	–	–	–
12 §	12.750 323,9	–	19.25 489	19.15 486	19.15 486	–
14 ‡	14.000 355,6	–	19.88 505	–	20.44 519	–
377,0 mm #	14.842 377,0	–	20.96 531	–	–	–
16 ‡	16.000 406,4	–	22.13 562	–	22.52 572	–
426,0 mm #	16.772 426,0	–	22.92 581	–	–	–
18 ‡	18.000 457,0	–	24.50 622	–	24.62 625	–
480,0 mm #	18.898 480,0	–	25.86 655	–	–	–
20 ‡	20.000 508,0	–	27.25 692	–	–	–
530,0 mm #	20.866 530,0	–	27.80 704	–	–	–
22 ‡	22.000 559,0	–	29.50 749	–	–	–
580,0 mm #	22.835 580,0	–	30.01 762	–	–	–
24 ‡	24.000 609,6	–	31.25 794	–	–	–
630,0 mm #	24.803 630,0	–	32.16 817	–	–	–

ANMÄRKNING FÖR TYP 77 STANDARD FLEXIBLA KOPPLINGAR:

§ Typ 77 standard flexibla kopplingar i 219,1, 273,0, 323,9 mm storlekar finns med JIS-standard.

‡ Endast för användning på spårfrästa system. För rillade system erbjuder Victaulic Advanced Groove System (AGS).

Produkt i CIS-storlek är konstruerad med två hus.

⚠ Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

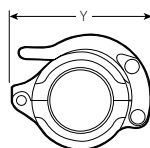


STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 78 – Snabbkoppling

Typ 78A – Snabbkoppling i aluminium

Storlek		Dimension "Y" – tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 78	Typ 78A
1	1.315 33,7	3.25 83	– –
1 ¼	1.660 42,2	3.75 95	– –
1 ½	1.900 48,3	4.50 114	– –
2	2.375 60,3	4.75 121	4.88 124
2 ½	2.875 73,0	5.88 149	– –
3	3.500 88,9	6.25 159	– –
4	4.500 114,3	7.75 197	– –
5	5.563 141,3	9.50 241	– –
6	6.625 168,3	10.63 270	– –
8	8.625 219,1	13.00 330	– –
10	10.750 273,0	– –	15.60 396



Typ 78 och 78A

ANM.: Se installationsanvisningarna i denna handbok för låshandtagets spelrumsdimensioner.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

victaulic

STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 89 – Stum koppling för rör av rostfritt stål

Typ 475 och 475DX – Flexibla kopplingar av rostfritt stål

Typ 489 och 489DX – Stumma kopplingar av rostfritt stål



Typ 89



Typ
475/475DX



Typ 489
48,3 – 114,3 mm



Typ 489
168,3 – 323,9 mm och
165,1 – 318,5 mm JIS



Typ
489DX

Storlek		Dimension "Y" – tum/mm				
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 89	Typ 475	Typ 475DX	Typ 489	Typ 489DX
1	1.315 33,7	– –	4.36 111	3.98 101	– –	– –
1 ¼	1.660 42,4	– –	4.67 119	4.45 113	– –	– –
1 ½	1.900 48,3	– –	4.74 120	4.52 115	4.42 118	– –
2	2.375 60,3	6.68 168	5.03 128	5.03 128	5.19 132	6.68 168
2 ½	2.875 73,0	7.13 181	5.59 142	5.59 142	5.62 143	7.13 181
76,1 mm	3.000 76,1	7.25 184	5.73 146	5.73 146	5.72 145	7.25 184
3	3.500 88,9	7.75 197	6.67 169	6.67 169	6.78 172	7.75 197
4	4.500 114,3	9.63 245	7.96 202	7.96 202	7.90 201	9.63 245
139,7 mm	5.500 139,7	10.63 270	8.97 228	– –	11.13 283	10.63 270
5	5.563 141,3	10.63 270	– –	– –	– –	– –
165,1 mm	6.500 165,1	12.38 314	10.53 268	– –	12.68 321	12.38 314
6	6.625 168,3	12.68 321	– –	– –	12.68 321	12.68 321
216,3 mm	8.515 216,3	15.25 387	– –	– –	15.00 381	– –
8	8.625 219,1	15.25 387	– –	– –	15.00 381	15.25 387
267,4 mm	10.528 267,4	17.00 432	– –	– –	17.25 438	– –
10	10.750 273,0	17.25 438	– –	– –	17.25 438	17.25 438
318,5 mm	12.539 318,5	19.63 499	– –	– –	19.13 486	– –
12	12.750 323,9	19.63 499	– –	– –	19.13 486	19.63 499

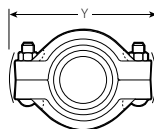


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 750 – Reducerande koppling



Typ 750

Storlek		Typ 750	
Nominell storlek tum/verkliga mm		Dimension "Y" tum/mm	
2 60,3	×	1 33,7	5,28 134
		1 ½ 48,3	5,28 134
2 ½ 73,0	×	2 60,3	5,93 151
76,1 mm	×	2 60,3	6,63 168
3 88,9	×	2 60,3	7,13 181
		2 ½ 73,0	7,13 181
88,9 mm	×	76,1 mm	7,13 181
4 114,3	×	2 60,3	8,90 226
		2 ½ 73,0	8,90 226
		3 88,9	8,90 226
114,3 mm	×	76,1 mm	8,90 226
5 141,3	×	4 114,3	10,70 272
6 168,3	×	4 114,3	11,90 302
		5 141,3	11,90 302
165,1 mm	×	4 114,3	11,90 302
8 219,1	×	6 168,3	14,88 378
219,1 mm	×	165,1 mm	14,88 378
10 273,0	×	8 219,1	17,26 438

ANM.: Nr 60 lock passar inte för vakuumsystem med typ 750 reducerande kopplingar.
Kupat lock nr 61 bör användas.



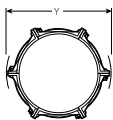
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

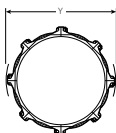
STANDARDKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 770 – Koppling med stor diameter

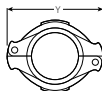
Typ 791 – Vic-koppling utan bultar



Typ 770
660,0 – 914,0 mm



Typ 770
1067,0 mm



Typ 791

Storlek		Dimension "Y" – tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 770	Typ 791
2	2.375 60,3	– –	4.71 120
2 ½	2.875 73,0	– –	5.48 139
3	3.500 88,9	– –	6.15 156
4	4.500 114,3	– –	7.62 194
6	6.625 168,3	– –	10.18 259
8	8.625 219,1	– –	12.50 318
26	26.000 660,4	34.25 870	– –
28	28.000 711,0	36.33 923	– –
30	30.000 762,0	38.32 973	– –
32	32.000 813,0	40.43 1027	– –
36	36.000 914,0	44.33 1126	– –
42	42.000 1067,0	51.56 1310	– –

ANM.: Se installationsanvisningarna i denna handbok för typ 791 Vic-kopplingar utan bultar vad gäller monteringsverktyg typ 792.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

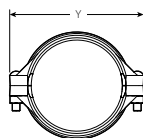
AGS[®] KOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ W07 – AGS stum koppling

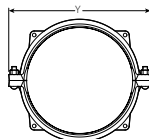
Typ W77– AGS flexibel koppling

Typ W89 – AGS stum koppling för rör av rostfritt stål

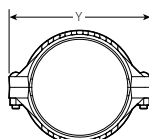
Storlek		Dimension "Y" – tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ W07 och W77	Typ W89
14	14.000 355,6	20,59 523	21,38 543
16	16.000 406,4	23,51 597	23,50 597
18	18.000 457,0	25,53 648	25,63 651
20	20.000 508,0	27,13 689	27,63 702
24	24.000 610,0	32,31 821	32,00 813
26	26.000 660,4	35,23 895	– –
28	28.000 711,2	37,22 945	– –
30	30.000 762,0	39,64 1007	– –
32	32.000 812,8	41,74 1060	– –
36	36.000 914,4	45,72 1161	– –
40	40.000 1016,0	50,51 1283	– –
42	42.000 1066,8	52,50 1334	– –
46	46.000 1168,4	56,48 1435	– –
48	48.000 1219,2	58,47 1485	– –
54	54.000 1371,6	65,16 1655	– –
56	56.000 1422,2	67,65 1718	– –
60	60.000 1524,0	72,13 1832	– –



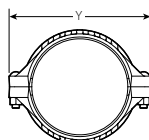
Typ W07
355,6 – 610,0 mm



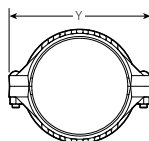
Typ W07
660,0 – 1524,0 mm



Typ W77
355,6 – 610,0 mm



Typ W77
660,0 – 1524,0 mm



Typ W89



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic[®]

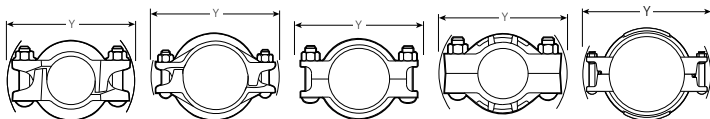
KOPPLINGAR FÖR JIS-STÅLRÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 005 – FireLock stum koppling

Typ 07 – Zero-Flex stum koppling

Typ 75 – koppling

Typ 77 – Standard flexibel koppling



Typ 005

Typ 07

Typ 75

Typ 77

Typ 707-IJ

Storlek – mm/tum		Dimension "Y" – mm/tum				
Nominell storlek	JIS UD	Typ 005	Typ 07	Typ 75	Typ 77	Typ 707-IJ
200A 8	216,3 8.515	337 13.25	346 13.62	349 13.75	374 14.72	356 14.02
250A 10	267,4 10.528	– –	431 16.97	– –	433 17.05	422 16.61
300A 12	318,5 12.539	– –	480 18.90	– –	486 19.13	475 18.70

Kopplingar som tillverkats för US standardstorlekar från 200A – 600A och är kompatibla med JIS-standarder finns. Kontakta Victaulic för detaljer.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARD VIC-FLÄNSADAPTRAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 441 – Vic-flänsadapter i rostfritt stål (ANSI-klass 150)

Typ 741 – Vic-flänsadapter (ANSI-klass 125 och 150)

Typ 743 – Vic-flänsadapter (ANSI-klass 300)

Typ 744 – FireLock flänsadapter (ANSI-klass 125 och 150)



Typ 441



Typ 741
60,3 –
323,9 mm



Typ 741
355,6 –
610,0 mm



Typ 743



Typ 744

Storlek		W-dimension – tum/mm			
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 441	Typ 741	Typ 743	Typ 744
2	2.375 60,3	6.84 174	6.75 172	7.70 196	6.75 172
2 ½	2.875 73,0	7.72 196	7.87 200	8.61 219	7.88 200
3	3.500 88,9	8.22 209	8.29 211	9.48 241	8.44 214
4	4.500 114,3	9.72 247	9.87 251	11.35 288	9.94 252
5	5.563 141,3	– –	10.90 277	12.31 313	11.00 279
6	6.625 168,3	11.78 299	11.90 302	13.77 350	12.00 305
165,1 mm	6.500 165,1	– –	11.92 303	– –	– –
8	8.625 219,1	– –	14.50 368	16.68 424	14.63 372
10	10.750 273,0	– –	17.24 438	19.25 489	– –
12	12.750 323,9	– –	20.25 514	22.25 565	– –
14 #	14.000 355,6	– –	24.50 622	– –	– –
16 #	16.000 406,4	– –	27.12 689	– –	– –
18 #	18.000 457,0	– –	29.00 737	– –	– –
20 #	20.000 508,0	– –	31.50 800	– –	– –
24 #	24.000 610,0	– –	36.00 914	– –	– –

Endast för spårfrästa system. För 355,6 - 610,0 mm rillade system används typ W741 AGS Vic-flänsadapter. Typ 741 är inte kompatibel med AGS-systemet.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARD VIC-FLÄNSADAPTRAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 741 – Vic-flänsadapter (PN10 och PN16)

Typ 741 – Vic-flänsadapter (australisk standartabell "E")

Storlek		W-dimensioner – mm/tum	
Nominell storlek mm	Verklig utvärdig rördiameter mm/tum	Typ 741 PN10 och PN16	Typ 741 australisk standartabell "E"
50	60,3 2.375	177 6.97	165 6.50
76,1	76,1 3.000	208 8.19	– –
80	88,9 3.500	218 8.58	200 7.87
100	114,3 4.500	251 9.88	251 9.87
139,7	139,7 5.500	274 10.79	– –
159,0	159,0 6.250	307 12.09	– –
165,1	165,1 6.500	303 11.93	303 11.92
150	168,3 6.625	302 11.89	286 11.25
200	219,1 8.625	368 # 14.49	368 14.50
250	273,0 10.750	437 § 17.20	– –
300	323,9 12.750	478 ‡ 18.82	– –



Typ 741

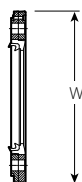
PN16 dimensioner (mm/tum): W = 360/14.17

§ PN16 dimensioner (mm/tum): W = 438/17.24

‡ PN 16 dimensioner (mm/tum): W = 478/18.82

Typ 741 – Metrisk Vic-flänsadapter (JIS 10K)

Storlek		W-dimensioner – mm/tum
Nominell storlek mm	Verklig utvärdig rördiameter mm/tum	Typ 741 (JIS 10K)
65	76,3 3.000	208 8.20
73	73,0 2.880	200 7.87
80	89,1 3.500	211 8.29
100	114,3 4.500	251 9.87
141.3	141,3 5.560	277 10.90
165.1	165,1 6.500	302 11.90
150	165,2 6.625	302 11.90



Typ 741



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

AGS[®] VIC-FLÄNSADAPTER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ W741 – AGS Vic-flänsadapter (PN10 och PN16)

Storlek		W-dimension – tum/mm
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ W741
14	14.000 355,6	24.50 622
16	16.000 406,4	27.12 688
18	18.000 457,0	29.00 737
20	20.000 508,0	31.50 800
24	24.000 610,0	36.00 914



Typ W741

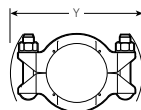


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

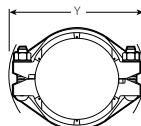
KOPPLINGAR FÖR SLÄTT ÄNDRÖR

Typ 99 – Roust-A-Bout-koppling

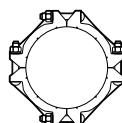
Storlek		Dimension "Y" – tum/mm
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Typ 99
1	1.315 33,7	4.25 108
1 ½	1.900 48,3	5.50 140
2	2.375 60,3	6.75 171
2 ½	2.875 73,0	7.13 181
76,1 mm	3.000 76,1	6.25 159
3	3.500 88,9	8.50 216
3 ½	4.000 101,6	9.25 235
4	4.500 114,3	10.00 254
139,7 mm	5.500 139,7	10.75 260
5	5.563 141,3	11.38 289
6	6.625 168,3	13.38 340
165,1 mm	6.500 165,1	13.25 337
8	8.625 219,1	14.38 365
10	10.750 273,0	16.38 416
12	12.750 323,9	19.63 499
14	14.000 355,6	20.75 527
16	16.000 406,4	22.63 575
18	18.000 457,0	23.50 597



Typ 99
33,7 – 168,3 mm



Typ 99
219,1 – 323,9 mm



Typ 99
355,6 – 457,0 mm

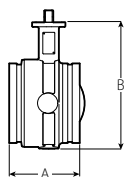


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARVENTILER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 761 – Vic-300 MasterSeal vridspjällsventil

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Total höjd*
2	2.375 60,3	3.21 82	5.62 143
2 ½	2.875 73,0	3.77 96	6.35 161
76,1 mm	3.000 76,1	3.77 96	6.35 161
3	3.500 88,9	3.77 96	6.85 174
4	4.500 114,3	4.63 118	8.13 207
108,0 mm †	4.250 108,0	4.63 118	8.13 207
5	5.563 141,3	5.88 149	9.59 244
133,0 mm †	5.250 133,0	5.88 149	9.59 244
139,7 mm	5.500 139,7	5.88 149	9.59 244
6	6.625 168,3	5.88 149	10.58 269
159,0 mm †	6.250 159,0	5.88 149	10.58 269
165,1 mm	6.500 165,1	5.88 149	10.58 269
8	8.625 219,1	5.33 135	13.00 330
10	10.750 273,0	6.40 163	15.88 403
12	12.750 323,9	6.50 165	17.88 454



**Serie 761
Vic-300 MasterSeal
(otrimmad)**

† Kontakta Victaulic för tillgänglighet

* Total höjddimension "B" ges här för otrimmad ventil och är endast avsedd som referens. Se Victaulic publikation 08.20 för dimensioner med manöverdon och handtagstillval. Använd INTE ventilen utan installerade manöverdon eller handtag.

ANM.: Storlekarna 60,3 – 219,1-mm är ISO-flänsdesignations F07;
storlekarna 273,0 – 323,9 mm är ISO-flänsdesignations F10



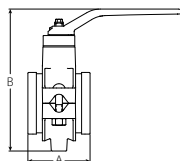
Se alltid aktuell Victaulic-publikation i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARVENTILER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 700 – Vridspjällventil

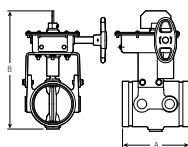
Storlek		Dimensioner – tum/millimeter	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Total höjd
1 ½	1.900 48,3	3.38 86	6.07 154
2	2.375 60,3	3.19 81	6.58 167
2 ½	2.875 73,0	3.81 97	7.81 198
3	3.500 88,9	3.81 97	8.37 213
4	4.500 114,3	4.56 116	10.19 259
5	5.563 141,3	5.81 148	12.25 311
6	6.625 168,3	5.81 148	13.28 337
165,1 mm	6.500 165,1	5.81 148	13.28 337



Serie 700

Serie 702 – Vridspjällventil

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Total höjd
2 ½	2.875 73,0	6.00 152	9.80 249
76,1 mm	3.000 76,1	6.00 152	9.80 249
3	3.500 88,9	6.25 159	10.48 266
4	4.500 114,3	6.63 168	11.89 302
6	6.625 168,3	7.00 178	13.74 349
8	8.625 219,1	8.00 203	16.92 430
10	10.750 273,0	8.00 203	19.18 487



Serie 702



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

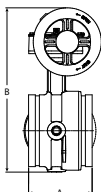
STANDARVENTILER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 705 – FireLock vridspjällsventil med väderbeständig aktuator

Serie 765 – FireLock vridspjällsventil med väderbeständig aktuator

Serie 707C – FireLock vridspjällsventil med väderbeständig aktuator och övervakat stängda brytare

Serie 766 – FireLock vridspjällsventil med väderbeständig aktuator och övervakat stängda brytare



Serie 705, 765, 707C och 766

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Total höjd
2	2.375 60,3	4.25 108	8.69 221
2 ½	2.875 73,0	3.77 96	9.82 249
76,1 mm	3.000 76,1	3.77 96	9.82 249
3	3.500 88,9	3.77 96	10.32 262
108,0 mm	4.250 108,0	4.63 118	11.69 297
4	4.500 114,3	4.63 118	11.69 297
133,0 mm	5.250 133,0	5.88 149	14.23 361
139,7 mm	5.500 139,7	5.88 149	14.23 361
5	5.563 141,3	5.88 149	14.23 361
159,0 mm	6.250 159,0	5.88 149	15.22 387
165,1 mm	6.500 165,1	5.88 149	15.22 387
6	6.625 168,3	5.88 149	15.22 387
8	8.625 219,1	5.33 135	18.60 472
10 *	10.750 273,0	6.40 163	22.01 559
12 *	12.750 323,9	6.50 165	24.00 610

* Serie 707C och serie 766 vridspjällsventil finns inte i storlekarna 273,0 och 323,9 mm

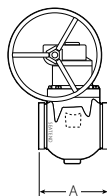


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARVENTILER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 377 – Vic-Plug utjämningsventil

Storlek		Dimensioner tum/mm
Nominell AWWA-storlek	Verklig AWWA ytterdiameter	A Ände till ände
3	3.960 100,6	8.00 203
4	4.800 121,9	9.00 229
6	6.900 175,3	10.50 267
8	9.050 229,9	11.50 292
10	11.100 281,9	13.00 330
12	13.200 335,3	14.00 356

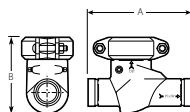


Serie 377

Se Victaulics publikation 08.12 för andra dimensioner med manöverdon och handtagstillval.

Serie 712/712S/713 – Klaffbackventiler

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Total höjd
2 §	2.375 60,3	9,00 229	6,69 170
2 ½	2.875 73,0	9,25 235	7,75 197
3	3.500 88,9	10,75 273	8,25 210
4	4.500 114,3	12,00 305	11,01 280



Serie 712, 712S
och 713

§ Serierna 712S och 731 finns endast i storleken 60,3 mm.

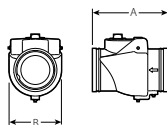


Se alltid aktuell Victaulic-publikation i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARVENTILER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 716H/716 – Vic-Check-ventiler

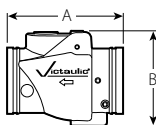
Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Totalbredd
2	2.375 50,8	8.66 220	6.46 164
2 ½	2.875 73,0	9.37 238	6.94 176
76,1 mm	3.000 76,1	9.37 238	6.94 176
3	3.500 88,9	9.62 244	7.44 189
4	4.500 114,3	9.63 245	6.00 152
139,7 mm	5.500 139,7	10.50 267	6.80 173
5	5.563 141,3	10.50 267	6.80 173
165,1 mm	6.500 165,1	11.50 292	8.00 203
6	6.625 168,3	11.50 292	8.00 203
8	8.625 219,1	14.00 356	9.88 251
10	10.750 273,0	17.00 432	12.00 305
12	12.750 323,9	19.50 495	14.00 356



Serie 716H/716

Serie 779 – Strypventil

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Total höjd
4	4.500 114,3	9.63 245	7.38 187
139,7 mm	5.500 139,7	10.50 267	8.75 222
5	5.563 141,3	10.50 267	8.75 222
165,1 mm	6.500 165,1	11.50 292	9.50 241
6	6.625 168,3	11.50 292	9.50 241
8	8.625 219,1	14.00 356	11.74 298
10	10.750 273,0	17.00 432	13.80 351
12	12.750 323,9	19.50 495	15.74 400



Serie 779



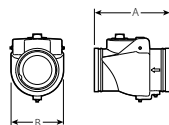
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARVENTILER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 717H/717 – FireLock backventiler

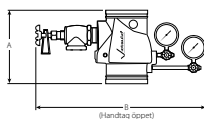
Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Totalbredd
2 ½	2.875 73,0	3.88 99	4.26 108
76,1 mm	3.000 76,1	3.88 99	4.26 108
3	3.500 88,9	4.25 108	5.06 129
4	4.500 114,3	9.63 245	6.00 152
139,7 mm	5.500 139,7	10.50 267	6.80 173
5	5.563 141,3	10.50 267	6.80 173
165,1 mm	6.500 165,1	11.50 292	8.00 203
6	6.625 168,3	11.50 292	8.00 203
8	8.625 219,1	14.00 356	9.88 251
10	10.750 273,0	17.00 432	12.00 305
12	12.750 323,9	19.50 495	14.00 356



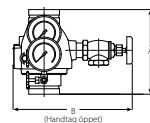
Serie 717H/717

Serie 717R/717HR – FireLock backventiler

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B * Totalbredd
2 †	2.375 60,3	8.66 220	11.73 298
2 ½ †	2.875 73,0	9.37 238	13.81 351
76,1 mm †	3.000 76,1	9.37 238	13.81 351
3 †	3.500 88,9	9.62 244	14.31 363
4 #	4.500 114,3	9.63 245	25.50 648
139,7 mm #	5.500 139,7	10.50 267	27.50 699
5 #	5.563 141,3	10.50 267	27.50 699
165,1 mm #	6.500 165,1	11.50 292	28.50 724
6 #	6.625 168,3	11.50 292	28.50 724
8 #	8.625 219,1	14.00 356	29.88 759



Serie 717R



Serie 717 HR

† Serie 717HR finns endast i storleken 60,3 – 88,9 mm

Serie 717R finns endast i storleken 114,3 – 219,1 mm

* B-dimensionen omfattar Victaulic Riser Check-satsen

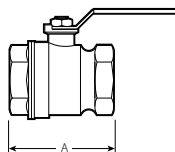


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARVENTILER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 722 – Kulventil med gängad mässingsstomme

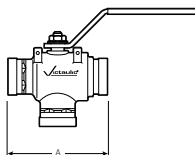
Storlek		Dimensioner – tum/millimeter
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände
¼	0,540 13,7	1,54 39
⅜	0,675 17,1	1,77 45
½	0,084 21,3	2,13 54
¾	1,050 26,7	2,44 62
1	1,315 33,4	2,95 75
1 ¼	1,660 42,2	3,31 84
1 ½	1,900 48,3	3,66 93
2	2,375 60,3	4,21 107



Serie 722

Serie 723 – Treports fördelarventil

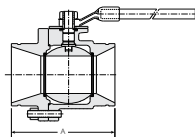
Storlek		Dimensioner – tum/millimeter
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände
2	2,375 60,3	6,50 165



Serie 723

Serie 726 – Vic-kulventil

Storlek		Dimensioner – tum/mm
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände
1 ½	1,900 48,3	5,12 130
2	2,375 60,3	5,50 140
2 ½	2,875 73,0	6,25 159
76,1 mm	3,000 76,1	6,25 159
3	3,500 88,9	6,56 167
4	4,500 114,3	8,25 210
6	6,625 168,3	10,10 257



Serie 726



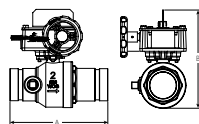
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARVENTILER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 728 – FireLock kulventil

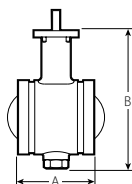
Storlek		Dimensioner – tum/millimeter	
Nominell storlek tum/verkliga mm		A Ände till ände	B Total höjd
1 gängad x gängad 33,7 gängad x gängad		2,84 72	4,74 120
1 ¼ gängad x gängad 42,4 gängad x gängad		3,31 84	4,95 126
1 ½ gängad x gängad 48,3 gängad x gängad		3,66 93	5,13 130
2 gängad x gängad 60,3 gängad x gängad		4,33 110	5,49 139
1 ¼ rillad x rillad 42,4 rillad x rillad		7,25 184	4,95 126
1 ½ rillad x rillad * 48,3 rillad x rillad *		7,25 184	5,17 131
2 rillad x rillad * 60,3 rillad x rillad *		7,25 184	5,47 139



Serie 728

Serie 763 – Rostfri vridspjällsventil

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Total höjd*
2	2.375 60,3	3.20 81	6.26 159
2 ½	2.875 73,0	3.77 96	6.85 174
76,1 mm	3.000 76,1	3.77 96	6.85 174
3	3.500 88,9	3.77 96	7.57 192
4	4.500 114,3	4.64 118	8.47 215
165,1 mm	6.500 165,1	5.88 149	12.01 305
6	6.625 168,3	5.88 149	12.01 305
8	8.625 219,1	5.32 135	14.30 363
10	10.750 273,0	6.40 163	17.14 435



Serie 763

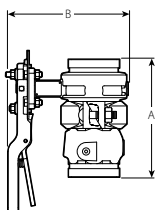
* Totalhöjdsdimensionen "B" ges här för otrimmad ventil och är endast avsedd som referens. Se Victaulic publikation 17.23 för dimensioner med manöverdon och handtagstillval. Använd INTE ventilen utan installerade manöverdon eller handtag.



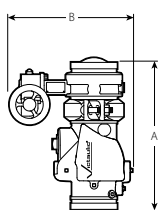
Se alltid aktuell Victaulic-publikation i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARVENTILER FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

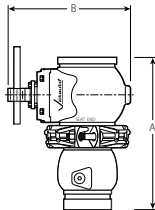
Ventilmonteringar för tredubbel drift



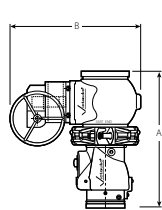
73,0 – 88,9 mm
med Vic-300
MasterSeal
handtagsopererade
vridspjällsventil
och serie 716
Vic-Check-ventil



114,3 – 323,9 mm
med Vic-300
MasterSeal
vridspjällsventil
med manöverdon
och serie 716 eller
779 Vic-Check-
ventil



88,9 mm
serie 377
Vic-Plug-ventil
(handtagsopererad),
serie 716
Vic-Check-ventil
och serie 307
koppling



114,3 – 323,9 mm
serie 377
Vic-Plug-ventil
(med manöverdon),
serie 716
Vic-Check-ventil
och serie 307
koppling

Storlek		Dimensioner – tum/millimeter					
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Vridspjälls-/backventilskombination			Stryp-/backventilskombination		
		A Ände till ände	B –Totalbredd		A Ände till ände	B –Totalbredd	
			Handtag	Manöverdon		Handtag	Manöverdon
2 ½	2.875 73,0	7.75 197	8.01 203	9.41 239	—	—	—
76,1 mm	76.1 3,000	7.75 197	8.01 203	9.41 239	—	—	—
3	3.500 88,9	8.12 206	8.63 219	10.03 255	12.25 311	12.00 305	16.13 410
4	4.500 114,3	14.38 365	10.88 276	12.28 312	18.62 473	13.19 335	17.31 440
5	5.536 141,3	16.50 419	12.50 318	14.43 367	—	—	—
139,7 mm	139.7 5,500	16.50 419	12.50 318	14.43 367	—	—	—
6	6.625 168,3	17.50 444	13.38 340	15.31 389	22.00 559	15.56 395	19.31 490
165,1 mm	165.1 6,500	17.50 444	13.38 340	15.31 389	—	—	—
8	8.625 219,1	19.50 495	15.63 397	17.68 449	25.50 648	—	23.97 609
10	10.750 273,0	23.50 597	—	22.31 567	30.00 762	—	30.63 778
12	12.750 323,9	26.12 663	—	24.25 616	33.50 851	—	34.00 864



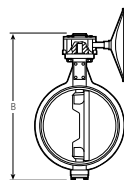
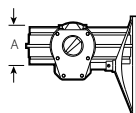
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



AGS® KOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie W761 – AGS Vic-300 vridspjällsventil

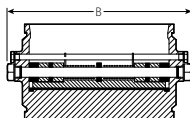
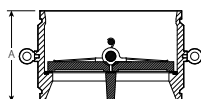
Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Total höjd
14	14.000 355,6	10.00 254	24.45 621
16	16.000 406,4	10.50 267	27.14 689
18	18.000 457,0	11.00 279	29.56 751
20	20.000 508,0	11.50 292	32.64 829
24	24.000 610,0	12.00 305	38.89 988



Serie W761 AGS
Vic-300

Serie W715 – AGS Vic-Check-ventil med två skivor

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	B Totalbredd
14	14.000 355,6	10.75 273	16.93 430
16	16.000 406,4	12.00 305	19.88 505
18	18.000 457,0	14.25 362	21.54 547
20	20.000 508,0	14.50 368	24.75 628
24	24.000 610,0	15.50 394	28.81 732



Serie W715

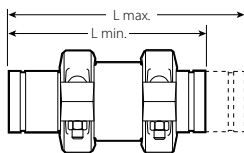


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

EXPANSIONSKOPPLINGAR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 150 – Mover expansionskoppling

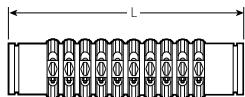
Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	L - Längd (ref.) min.	L - Längd (ref.) max.
2	2.375 60,3	11.88 302	14.88 378
76,1 mm	3.000 76,1	12.13 308	15.13 384
3	3.500 88,9	12.13 308	15.13 384
4	4.500 114,3	14.13 359	17.13 435
139,7 mm	5.50 139,7	14.13 359	17.13 435
5	5.563 141,3	14.13 359	17.13 435
165,1 mm	6.50 165,1	16.00 406	19.00 483
6	6.625 168,3	16.00 406	19.00 483



Typ 150

Typ 155 – Expansionskoppling

Storlek		Kopplingstyp	Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm		L - Längd (ref.) komprimerad	L - Längd (ref.) expanderad
¾	1.050 26,7	77	26.25 667	28.13 715
1	1.315 33,7	77	26.25 667	28.13 715
1 ¼	1.660 42,4	77	28.25 718	30.13 765
1 ½	1.900 48,3	77	28.25 718	30.13 765
2	2.375 60,3	75	28.25 718	30.13 765
2 ½	2.875 73,0	75	28.25 718	30.13 765
3	3.500 88,9	75	28.25 718	30.13 765
3 ½	4.000 101,6	75	28.25 718	30.13 765
4	4.500 114,3	75	26.25 667	28.00 711
5	5.563 141,3	75	26.25 667	28.00 711
6	6.625 168,3	75	26.25 667	28.00 711
8	8.625 219,1	75	28.50 724	30.25 768
10	10.750 273,0	77	32.50 826	34.25 870
12	12.750 323,9	77	32.50 826	34.25 870



Typ 155



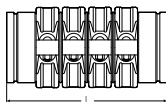
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

AGS® EXPANSIONSKOPPLING FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ W155 – AGS expansionskoppling

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	L - Längd (ref.) komprimerad	L - Längd (ref.) expanderad
14	14.000 355,6	30.00 762	31.75 806
16	16.000 406,4	30.00 762	31.75 806
18	18.000 457,0	30.00 762	31.75 806
20	20.000 508,0	30.00 762	31.75 806
24	24.000 610,0	30.00 762	31.75 806



Typ W155

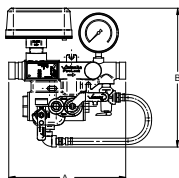


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 247 – FireLock Residential Zone Control Riser-modul

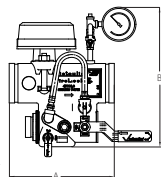
Storlek		Dimensioner tum/mm		
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Dräneringsstorlek	A Ände till ände	B Total höjd
1	1.315 33,4	1 33	11.45 291	13.48 342
1 ¼	1.660 42,2	1 33	11.45 291	13.48 342
1 ½	1.900 48,3	1 33	11.45 291	13.61 346
2	2.375 60,3	1 33	11.45 291	13.91 353



Serie 247

Serie 747M – FireLock Zone Control Riser-modul

Storlek		Dimensioner tum/mm		
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Dräneringsstorlek	A Ände till ände	B Total höjd
1 ¼	1.660 42,2	1 33	11.45 291	12.97 329
1 ½	1.900 48,3	1 33	11.45 291	13.09 332
2	2.375 60,3	1 33	11.45 291	13.32 338
2 ½	2.875 73,0	1 ¼ 42	12.00 305	14.59 371
3	3.500 88,9	1 ¼ 42	12.00 305	15.60 396
4	4.500 114,3	2 60	12.00 305	17.15 436
6	6.625 168,3	2 60	12.00 305	19.16 487



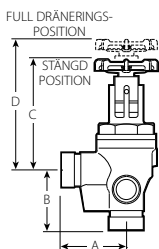
Serie 747M



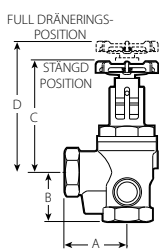
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

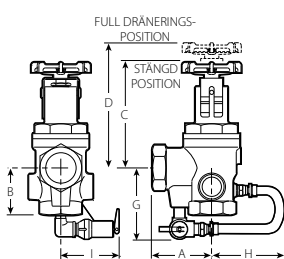
Typ 720 – TestMaster™ II testmodul för larm



Typ 720
Rillade ändrar



Typ 720
Gängade ändrar



Typ 720
med tryckbegränsningsventil

Storlek		Dimensioner tum/mm						
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A	B	C	D	G	H	I
TYP 720 RILLADE ÄNDRAR								
1 ¼	1.660 42,4	3.15 80	2.90 74	5.47 139	6.43 163	—	—	—
1 ½	1.900 48,3	3.65 93	3.06 78	5.47 139	6.51 165	—	—	—
2	2.375 60,3	3.65 93	3.06 78	5.47 139	6.51 165	—	—	—
TYP 720 GÄNGADE ÄNDRAR								
1	1.315 33,4	3.00 76	2.38 61	5.47 139	6.43 163	—	—	—
1 ¼*	1.660 42,2	3.00 76	2.38 61	5.47 139	6.43 163	—	—	—
1 ½*	1.900 48,3	3.63 92	2.38 61	5.47 139	6.51 165	—	—	—
2	2.375 60,3	3.63 92	2.38 61	5.47 139	6.51 165	—	—	—
TYP 720 MED TRYCKBEGRÄNSNINGSVENTIL								
1	1.315 33,4	3.00 76	2.38 61	5.47 139	6.43 163	3.90 99	4.95 126	4.00 102
1 ¼	1.660 42,2	3.00 76	2.38 61	5.47 139	6.43 163	3.90 99	4.95 126	4.00 102
1 ½	1.900 48,3	3.63 92	2.38 61	5.47 139	6.51 165	4.09 104	4.95 126	4.00 102
2	2.375 60,3	3.63 92	2.38 61	5.47 139	6.51 165	4.09 104	4.95 126	4.00 102

* Finns inte i Kanada



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

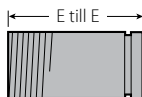
Victaulic

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

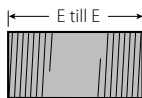
Typ 47-GT – Rillad x gängad icke ledande vattenväg

Typ 47-TT – Gängad x gängad dialektisk vattenväg

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utväändig rördiameter tum/mm	E till E	
47-GT rillad X gängad			
1	1.315 33,7	4.00 102	
1 ¼	1.660 42,4	4.00 102	
1 ½	1.900 48,3	4.00 102	
2	2.375 60,3	4.00 102	
2 ½	2.875 73,0	6.00 152	
3	3.500 88,9	6.00 152	
3 ½	4.000 101,6	6.00 152	
4	4.500 114,3	6.00 152	
47-TT gängad X gängad			
½	0.840 21,3	3.00 76	
¾	1.050 26,7	3.00 76	
1	1.315 33,7	4.00 102	
1 ¼	1.660 42,4	4.00 102	
1 ½	1.900 48,3	4.00 102	
2	2.375 60,3	4.00 102	
2 ½	2.875 73,0	6.00 152	
3	3.500 88,9	6.00 152	
3 ½	4.000 101,6	6.00 152	
4	4.500 114,3	6.00 152	



Typ 47-GT



Typ 47-TT



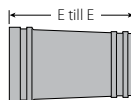
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Typ 47-GG – Stål med rillad ände till koppar med rillad ände icke ledande vattenväg

Storlek			Dimensioner tum/mm
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm		E till E
	Stål (NPS)	Koppar (CTS)	
2	2.375 60,3	2.125 54,0	4.19 106
2 ½	2.875 73,0	2.625 66,7	6.19 157
3	3.500 88,9	3.125 79,4	6.19 157
4	4.500 114,3	4.125 104,8	6.19 157
5	5.563 141,3	5.125 130,2	6.19 157
6	6.625 168,3	6.125 155,6	6.19 157
8	8.625 219,1	8.125 206,4	6.19 157



Typ 47-GG

Serie 735 – Testmätare för kapacitetsprov

Storlek		Dimensioner – tum/mm
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	Ände till ände
2 ½	2.875 73,0	4.00 102
3	3.500 88,9	4.25 108
4	4.500 114,3	3.75 95
5	5.563 141,3	5.00 127
6	6.625 168,3	6.00 152
8	8.625 219,1	7.00 178
10	10.750 273,0	8.00 203
12	12.750 323,9	12.00 305



Serie 735

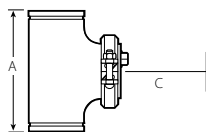


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan
www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 730 – Vic-Strainer

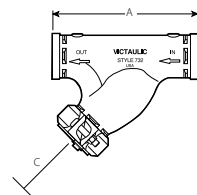
Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	C Korgutrymme
1 ½	1.900 48,3	5.50 140	4.00 102
2	2.375 60,3	6.50 165	5.00 127
2 ½	2.875 73,0	7.50 191	5.00 127
3	3.500 88,9	8.50 216	6.00 152
4	4.500 114,3	10.00 254	7.00 178
5	5.563 141,3	11.00 279	8.00 203
6	6.625 168,3	13.00 330	10.00 254
8	8.625 219,1	15.50 394	12.00 305
10	10.750 273,0	18.00 457	14.00 356
12	12.750 323,9	20.00 508	16.00 406



Serie 730

Serie 732 – Vic-Strainer av Y-typ

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum eller mm	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	C Korgutrymme
2	2.375 60,3	9.75 248	8.00 203
2 ½	2.875 73,0	10.75 273	9.00 229
76,1 mm	3.000 76,1	10.75 273	10.00 254
3	3.500 88,9	11.75 299	10.00 254
4	4.500 114,3	14.25 362	12.00 305
5	5.563 141,3	16.50 419	14.00 356
165,1 mm	6.500 165,1	18.50 470	16.00 406
6	6.625 168,3	18.50 470	16.00 406
8	8.625 219,1	24.00 610	20.00 508
10	10.750 273,0	27.00 686	24.00 610
12	12.750 323,9	30.00 762	28.00 711



Serie 732

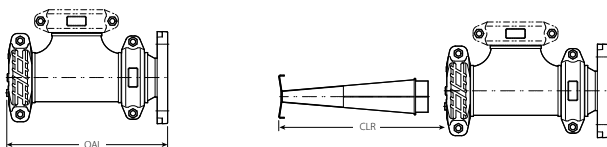


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

Victaulic

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 731-I – Flödesriktare (endast Europa)



Serie 731-I

Nominell storlek tum/verkliga mm			Dimensioner tum/mm	
Inlopp	x	Avstick	OAL - Totallängd	Korgutrymme
76,1 mm	x	2 60,3	12.25 311	14.00 356
3 88,9	x	2 60,3	12.25 311	14.00 356
		2 ½ 73,0*	12.25 311	14.00 356
		76,1 mm*	12.25 311	14.00 356
		3 88,9	14.50 368	16.00 406
4 114,3	x	2 60,3	12.25 311	14.00 356
		2 ½ 73,0*	12.25 311	14.00 356
		76,1 mm*	12.25 311	14.00 356
		3 88,9	14.50 368	16.00 406
		4 114,3	16.00 406	18.00 457
139,7 mm	x	76,1 mm*	12.25 311	14.00 356
		3 88,9	14.50 368	16.00 406
		4 114,3	16.00 406	18.00 457
		139,7 mm*	18.50 470	20.00 508
5 141,3	x	3 88,9	14.50 368	16.00 406
		4 114,3	16.00 406	18.00 457
		5 141,3*	18.50 470	20.00 508

* Överensstämmer inte med Australian Standard-storlekar.

ANM.: Alla storlekar finns med antingen en ANSI klass 150 eller 300 fläns, utom följande konfigurationer: 88,9 x 76,1; 114,3 x 76,1; 139,7 x 76,1; 139,7 x 139,7; 165,1 x 139,7; 168,3 x 139,7; 219,1 x 139,7; 219,1 x 165,1 och 273,0 x 165,1.

ANM.: Alla storlekar överensstämmer med PN 10 och PN 16 storlekar, utom följande konfigurationer: 88,9 x 73,0; 114,3 x 73,0; 141,3 x 73,0; 141,3 x 88,9; 141,3 x 141,3; 168,3 x 141,3 och 219,1 x 141,3.

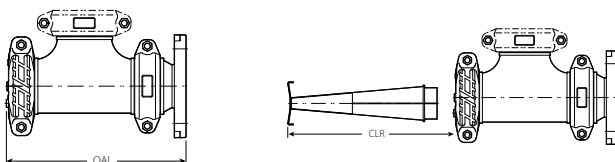
ANM.: Alla storlekar överensstämmer med JIS 10K storlekar, utom följande konfigurationer: 139,7 x 139,7; 165,1 x 139,7; 168,3 x 139,7; 219,1 x 139,7; 273,0 x 273,0; 323,9 x 273,0 och 323,9 x 323,9.

Tabellen fortsätter på nästa sida.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE



Serie 731-I

Nominell storlek tum/verkliga mm			Dimensioner tum/mm	
Inlopp	x	Avstick	OAL - Totallängd	Korgutrymme
165,1 mm	x	3	14.50	16.00
		88,9	368	406
		4	16.00	18.00
		114,3	406	457
		139,7 mm*	18.50	20.00
			470	508
6 168,3	x	3	14.50	16.00
		88,9	368	406
		4	16.00	18.00
		114,3	406	457
		139,7 mm*	18.50	20.00
			470	508
		5	18.50	20.00
		141,3*	470	508
		6	22.25	24.00
		168,3	565	610
8 219,1	x	139,7 mm*	18.50	20.00
			470	508
		5	18.50	20.00
		141,3*	470	508
		165,1 mm	22.25	24.00
			565	610
		6	22.25	24.00
		168,3	565	610
		8	26.00	27.00
		219,1	660	686
10 273,0	x	165,1 mm	22.25	24.00
			565	610
		6	22.25	24.00
		168,3	565	610
		8	26.00	27.00
		219,1	660	686
		10	29.00	30.00
		273,0*	737	762
12 323,9	x	8	26.00	27.00
		219,1	660	686
		10	29.00	30.00
		273,0*	737	762
		12	37.25	37.00
		323,9*	946	940

Se anmärkningar på föregående.

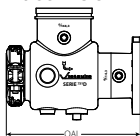
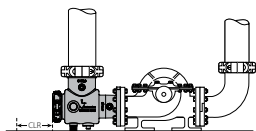


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 731-D – Flödesriktare med fläns ANSI klass 150



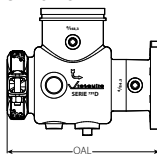
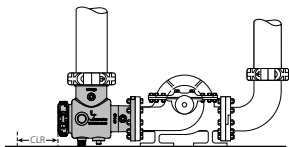
Storlek		Dimensioner tum/mm		
Rillad systemsida × Pumpsida fläns				
Nominell storlek tum/verkliga mm		OAL Totalängd	CLR Korgutrymme	
3 88,9	×	2 60,3	11.00 279	8.00 203
		2 ½ 73,0	11.00 279	8.00 203
		3 88,9	11.00 279	8.00 203
4 114,3	×	2 ½ 73,0	13.00 330	9.50 241
		3 88,9	13.00 330	9.50 241
		4 114,3	13.00 330	9.50 241
5 141,3	×	3 88,9	15.00 381	10.00 254
		4 114,3	15.00 381	10.00 254
		5 141,3	15.00 381	10.00 254
6 168,3	×	4 114,3	16.00 406	11.50 292
		5 141,3	15.80 406	11.50 292
		6 168,3	15.80 406	11.50 292
8 219,1	×	5 141,3	19.00 483	14.00 356
		6 168,3	19.00 483	14.00 356
		8 219,1	19.00 483	14.00 356
10 273,0	×	6 168,3	23.00 584	18.00 457
		8 219,1	22.50 584	18.00 457
		10 273,0	22.50 584	18.00 457
12 323,9	×	8 219,1	27.00 686	20.00 508
		10 273,0	26.84 686	20.00 508
		12 323,9	26.84 686	20.00 508



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 731-D – Flödesriktare med PN10/PN16 fläns



Storlek		Dimensioner – mm/tum	
Rillad systemsida	× Pumpsida fläns	OAL Totallängd	CLR Korgutrymme
millimeter/tum			
76,1 mm	× 50 2	279 11.00	203 8.00
80 3	× 50 2	279 11.00	203 8.00
		76,1 mm	203 8.00
	80 3	279 11.00	203 8.00
100 4	× 76,1 mm	330 13.00	241 9.50
		80 3	241 9.50
		100 4	241 9.50
139,7 mm	× 76,1 mm	381 15.00	254 10.00
		80 3	254 10.00
		100 4	254 10.00
		139,7 mm	254 10.00
125 5	× 80 3	381 15.00	254 10.00
		100 4	254 10.00
		125 5	254 10.00
150 6	× 100 4	406 16.00	292 11.50
		139,7 mm	292 11.50
		125 5	292 11.50
		150 6	292 11.50
200 8	× 139,7 mm	483 19.00	356 14.00
		125 5	356 14.00
		150 6	356 14.00
		200 8	356 14.00

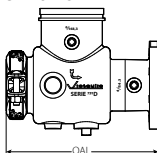
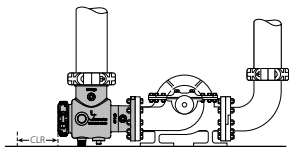


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 731-D – Flödesriktare med PN10/PN16 fläns



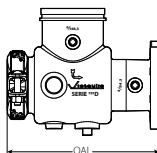
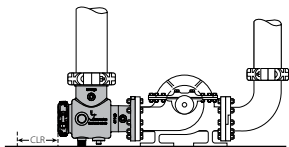
Storlek		Dimensioner – mm/tum	
Rillad systemsida	× Pumpsida fläns	OAL Totalängd	CLR Korgutrymme
millimeter/tum			
250 10	×	150 6	584 23.00
		200 8	584 23.00
		250 10	584 23.00
300 12	×	200 8	686 27.00
		250 10	686 27.00
		300 12	686 27.00



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 731-D – Flödesriktare med GB fläns



Storlek		Dimensioner – mm/tum		
Rillad systemsida	× Pumpsida fläns	OAL Totalängd	CLR Korgutrymme	
millimeter/tum				
76,1 mm	× 50 2	279 11.00	203 8.00	
80 3	× 50 2	279 11.00	203 8.00	
		76,1 mm	203 8.00	
	80 3	279 11.00	203 8.00	
100 4	× 76,1 mm	330 13.00	241 9.50	
		80 3	330 13.00	241 9.50
		100 4	330 13.00	241 9.50
139,7 mm	× 76,1 mm	381 15.00	267 10.50	
		80 3	381 15.00	267 10.50
		100 4	381 15.00	267 10.50
		139,7 mm	381 15.00	267 10.50
150 6	× 100 4	406 16.00	292 11.50	
		139,7 mm	406 16.00	292 11.50
		125 5	406 16.00	292 11.50
		150 6	406 16.00	292 11.50
200 8	× 139,7 mm	483 19.00	356 14.00	
		125 5	483 19.00	356 14.00
		150 6	483 19.00	356 14.00
		200 8	483 19.00	356 14.00
250 10	× 150 6	584 23.00	457 18.00	
		200 8	584 23.00	457 18.00
		250 10	584 23.00	457 18.00

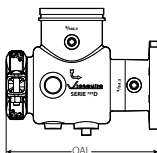
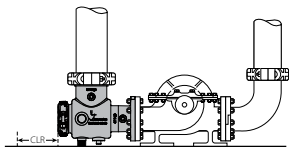


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 731-D – Flödesriktare med GB fläns



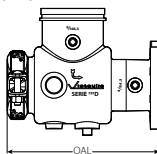
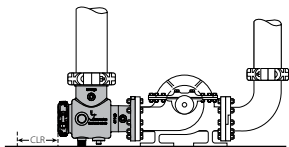
Storlek		Dimensioner – mm/tum	
Rillad systemsida	× Pumpsida fläns	OAL Total längd	CLR Korgutrymme
millimeter/tum			
300 12	200 8	686 27.00	508 20.00
	250 10	686 27.00	508 20.00
	300 12	686 27.00	508 20.00



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 731-D – Flödesriktare med JIS 10K fläns



Storlek		Dimensioner – mm/tum	
Rillad systemsida	× Pumpsida fläns	OAL Total längd	CLR Korgutrymme
millimeter/tum			
76,1 mm	× 50A 2	279	203
		11.00	8.00
80A 3	× 50A 2	279	203
		11.00	8.00
	76,1 mm	279	203
	80A 3	11.00	8.00
100A 4	× 76,1 mm	279	203
		11.00	8.00
		80A 3	279
	100A 4	11.00	8.00
139,7 mm	× 76,1 mm	330	241
		13.00	9.50
125A 5	× 76,1 mm	80A 3	330
		13.00	241
		100A 4	330
		13.00	241
		125A 5	330
	150A 4	13.00	9.50
150A 6	× 100A 4	381	254
		15.00	10.00
		76,1 mm	381
		15.00	10.00
		80A 3	381
	15.00	10.00	
	100A 4	381	254
	125A 5	15.00	10.00
	125A 5	381	254
	150A 6	15.00	10.00
200A 8	× 100A 4	406	292
		16.00	11.50
		139,7 mm	406
		16.00	11.50
		125A 5	406
	16.00	11.50	
	150A 6	406	292
	200A 8	16.00	11.50
200A 8	× 139,7 mm	483	356
		19.00	14.00
		125A 5	483
		19.00	14.00
		150A 6	483
	19.00	14.00	
	200A 8	483	356
	19.00	14.00	

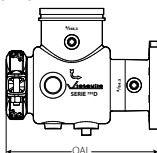
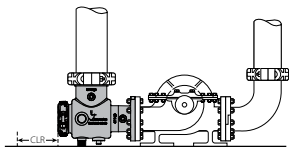


Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 731-D – Flödesriktare med JIS 10K fläns



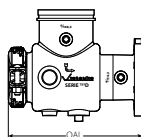
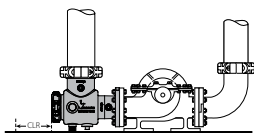
Storlek		Dimensioner – mm/tum		
Rillad systemsida	× Pumpsida fläns	OAL Totalängd	CLR Korgutrymme	
millimeter/tum				
250A 10	×	150A 6	584 23.00	457 18.00
		200A 8	584 23.00	457 18.00
		250A 10	584 23.00	457 18.00
300A 12	×	200A 8	686 27.00	508 20.00
		250A 10	686 27.00	508 20.00
		300A 12	686 27.00	508 20.00



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

STANDARDTILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie 731-D – Flödesriktare med fläns enligt australisk standard
tabell "E"



Storlek		Dimensioner – mm/tum	
Rillad systemsida	× Pumpsida fläns	OAL Totallängd	CLR Korgutrymme
millimeter/tum			
76,1 mm	× 50 2	279 11.00	203 8.00
80 3	× 50 2	279 11.00	203 8.00
	76,1 mm	279 11.00	203 8.00
	80 3	279 11.00	203 8.00
100 4	× 76,1 mm	330 13.00	241 9.50
	80 3	330 13.00	241 9.50
	100 4	330 13.00	241 9.50
125 5	× 80* 3	381 15.00	254 10.00
	100 4	381 15.00	254 10.00
	125 5	381 15.00	254 10.00
150 6	× 100* 4	406 16.00	292 11.50
	125 5	406 16.00	292 11.50
	150 6	406 16.00	292 11.50
200 8	× 125* 5	483 19.00	356 14.00
	150 6	483 19.00	356 14.00
	200 8	483 19.00	356 14.00
250 10	× 150* 6	584 23.00	457 18.00
	200 8	584 23.00	457 18.00
	250 10	584 23.00	457 18.00
300 12	× 200* 8	686 27.00	508 20.00
	250 10	686 27.00	508 20.00
	300 12	686 27.00	508 20.00

* Finns med nr 50 koncentrisk förminskning och passande koppling. Kontakta Victaulic.



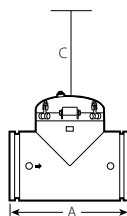
Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan
www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



AGS[®] TILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie W730 – AGS Vic-Strainer

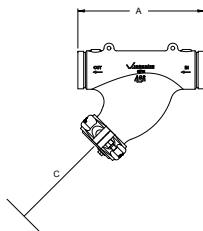
Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	C Korgutrymme
14	14.000 355,6	22.00 559	30.00 762
16	16.000 406,4	24.00 610	32.00 813
18	18.000 457,0	31.00 787	35.00 889
20	20.000 508,0	34.50 876	38.00 965
24	24.000 610,0	40.00 1016	44.00 1118



Serie W730

Serie W732 – AGS Vic Strainer av Y-typ

Storlek		Dimensioner tum/mm	
Nominell storlek tum	Verklig utvärdig rördiameter tum/mm	A Ände till ände	C Korgutrymme
14	14.00 355,60	34.00 863,6	30.00 762
16	16.00 406,40	37.00 939,8	32.00 813
18	18.00 457,20	40.51 1028,9	35.00 889



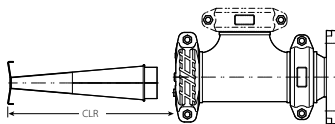
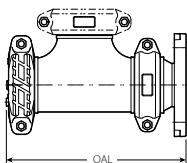
Serie W732



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

AGS[®] TILLBEHÖR FÖR RÖR MED RILLAD ÄNDE

Serie W731-I – AGS flödesriktare (endast Europa)



Serie W731-I

Nominell storlek tum/verkliga mm			Dimensioner tum/mm	
Inlopp	x	Avstick	OAL Total längd	CLR Korgutrymme
12 323,9	x	8	26.00 660	27.00 686
		10	29.00 737	30.00 762
		12	37.25 946	37.00 940
14 355,6	x	10	29.00 737	30.00 762
		12	37.25 946	37.00 940
		14	40.56 1030	41.00 1041
16 406,4	x	12	37.25 946	37.00 940
		14	40.56 1030	41.00 1041
18 457,0	x	16	44.50 1130	45.00 1143
		20	54.25 1378	57.00 1448



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.





I-100-SWE_296

Snabbreferens – Produktdata och praktisk information för håltagningsprodukter

Nedanstående information innehåller uttagsmått, totalmått och hålstorlekar för Victaulic håltagningsprodukter. Se gällande publikation för Victaulic-produkter för fullständig information om dimensioner.

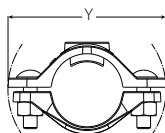
OBS

- Se alltid aktuell Victaulic-publikation i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

PRODUKTDATA – HÅLTAGNINGSPRODUKTER

Typ 912 – FireLock sprinklertee med låg profil (endast Europa)

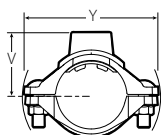
Nominell storlek tum/verkliga mm			Dimension "Y" – tum/mm
Rörledning x T-rör FPT†			Typ 912
1 33,7	x	½ 21,3	3.72 94
1 ¼ 42,4	x	½ 21,3	4.12 105
1 ½ 48,3	x	½ 21,3	4.32 110



Typ 912

Typ 922 – FireLock avsticks-T

Nominell storlek tum/verkliga mm			Dimensioner – tum/mm	
Bana X Avstick FPT†			V	Y
1 ¼ 42,4	X	½ 21,3	1.83 46,5	3.87 98,3
		¾ 26,9	1.83 46,5	3.87 98,3
		1 33,7	2.18 55,4	3.87 98,3
1 ½ 48,3	X	½ 21,3	1.95 49,5	4.08 103,6
		¾ 26,9	1.95 49,5	4.08 103,6
		1 33,7	2.30 58,4	4.08 103,6
2 60,3	X	½ 21,3	2.19 55,6	4.60 116,8
		¾ 26,9	2.19 55,6	4.60 116,8
		1 33,7	2.54 64,5	4.60 116,8
2 ½ 73,0	X	½ 21,3	2.44 62,0	5.40 137,2
		¾ 26,9	2.44 62,0	5.40 137,2
		1 33,7	2.79 70,9	5.40 137,2
76,1 mm	X	½ 21,3	2.44 62,0	5.50 139,7
		¾ 26,9	2.44 62,0	5.50 139,7
		1 33,7	2.79 70,9	5.50 139,7



Typ 922

† Victaulic invändigt gängade produkter har konstruerats för att endast passa utvändigt gängade standard NPT- eller BSPT-rör (tillval). Användning av utvändigt gängade produkter med speciella egenskaper som sonder, pendent torr sprinklerhuvuden, osv., ska verifieras för lämplighet med denna Victaulic-produkt. Om lämpligheten inte testas i förväg, kan det leda till monteringsproblem eller läckage.



Se alltid aktuell Victaulic-publikation i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

PRODUKTDATA – HÅLTAGNINGSPRODUKTER

Typ 923 – Förbandsfritt Vic-Let-avstick

Nominell storlek tum/verkliga mm		Dimensioner – tum/mm		
Rörledning x T-rör		X	Y ***	
4 – 8 114,3 – 219,1	x ½	3.00	3.09	
	x 15	76	78	
	x ¾	3.00	3.09	
	x 20	76	78	
10 och större 273,0 och större	x ½	3.00	3.00	
	x 15	76	76	
	x ¾	3.00	3.00	
	x 20	76	76	

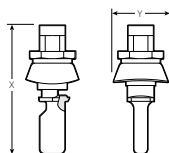


Typ 923

***Bredd på kragen som levererad. Bredden ändras pga deformation av kragen under montering. PÅ GRUND AV DEFORMERING AV KRAGEN SKALL TYP 923 FÖRBANDSFRIA VIC-LET-AVSTICK INTE ÅTERANVÄNDAS EFTER FÖRSTA INSTALLATIONEN.

Typ 924 – Förbandsfritt Vic-O-Well-avstick för termometer

Nominell storlek tum/verkliga mm		Dimensioner – tum/mm	
Rörledning x T-rör		X	Y ***
4 – 8 för 6 tum skaft † 114,3 – 219,1 för 152,4 mm skaft		7.09	3.09
		180	78
10 och större för 6 tum skaft † 273,0 och större för 152,4 mm skaft		7.09	3.09
		180	78



Typ 924

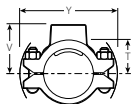
***Bredd på kragen som levererad. Bredden ändras pga deformation av kragen under montering. PÅ GRUND AV DEFORMERING AV KRAGEN SKALL TYP 924 VIC-O-WELL TERMOMETERAVSTICK INTE ÅTERANVÄNDAS EFTER FÖRSTA INSTALLATIONEN. † 1 ¼ tums avstick – 1 ¼ – NEF18 – 2B



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

PRODUKTDATA – HÅLTAGNINGSPRODUKTER

Typ 920 och 920N – Bultade mekaniskt-T-avstick



Typ 920 och 920N med rillat avstick

Typ 920 och 920N med invändigt gängat avstick

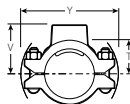
Storlek		Typ-nummer	Dimensioner – tum/mm				
Rörledning	X	T-rör	920 eller 920N	T** Uttag	Invänd.gä. V ‡ #	Rill. V ‡	Y
Nominell tum/verkliga mm							
2 60,3	x	½ (a) 21,3	920N	2.00 51	2.53 64	—	5.35 136
		¾ (a) 26,9	920N	1.97 50	2.53 64	—	5.35 136
		1 (a) 33,7	920N	1.85 47	2.53 64	—	5.35 136
		1 ¼ (a) 42,4	920N	2.05 52	2.75 70	3.00 76	5.35 136
		1 ½ (a) 48,3	920N	2.03 52	2.75 70	3.12 79	5.35 136
2 ½ 73,0	x	½ (a) 21,3	920N	2.21 56	2.74 70	—	5.64 143
		¾ (a) 26,9	920N	2.18 55	2.74 70	—	5.64 143
		1 (a) 33,7	920N	2.06 52	2.74 70	—	5.64 143
		1 ¼ † (a) 42,4	920N	2.30 58	3.00 76	3.25 83	6.29 160
		1 ½ † (a) 48,3	920N	2.28 58	3.00 76	3.25 83	6.26 159
76,1 mm	x	½ (a) 21,3	920N	2.22 56	2.75 70	—	6.46 164
		¾ (a) 26,9	920N	2.19 56	2.75 70	—	6.46 164
		1 (a) 33,7	920N	2.07 53	2.75 70	—	6.46 164
		1 ¼ † (a) 42,4	920N	2.30 58	3.00 76	3.31 84	6.29 160
		1 ½ (a) 48,3	920N	2.28 58	3.00 76	3.31 84	6.29 160
3 88,9	x	½ (a) 21,3	920N	2.52 64	3.05 78	—	6.15 156
		¾ (a) 26,9	920N	2.49 63	3.05 78	—	6.15 156
		1 (a) 33,7	920N	2.38 61	3.06 78	—	6.15 156
		1 ¼ † (a) 42,4 (b)	920N	2.55 65	3.25 83	3.56 90	6.15 156
		1 ½ † (a) 48,3 (b)	920N	2.78 71	3.50 89	3.56 90	6.15 156
		2 (a) 60,3	920N	2.75 70	3.50 89	3.56 90	6.75 172



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

PRODUKTDATA – HÅLTAGNINGSPRODUKTER

Typ 920 och 920N – Bultade mekaniskt-T-avstick



Typ 920 och 920N med rillat avstick

Typ 920 och 920N med invändigt gängat avstick

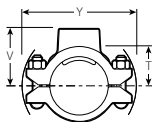
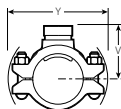
Storlek		Typ-nummer	Dimensioner – tum/mm				
Rörledning	X	T-rör	920 eller 920N	T** Uttag	Invänd.gä. V ‡ #	Rill. V ‡	Y
Nominell tum/verkliga mm							
3 ½	x	2	920N	3.00	—	3.75	6.72
101,6		60,3		76		95	171
4	x	½ (a)	920N	3.03	3.56	—	7.01
		21,3		77			90
		¾ (a)	920N	3.00	3.56	—	7.01
		26,9		76			90
		1 (a)	920N	2.88	3.56	—	7.01
		33,7		73			90
		1 ¼ † (a)	920N	3.08	3.78	4.00	7.01
		42,4 (b)		78			96
		1 ½ † (a)	920N	3.28	4.00	4.00	7.01
		48,3 (b)		83			102
2 † (a)	920N	3.25	4.00	4.00	7.01		
60,3		83			102	178	
2 ½ † (a)	920	2.88	4.00	4.00	7.34		
73,0		73			102	186	
76,1 mm	920	2.88	—	4.00	7.34		
		73			102	186	
3 † (a)	920	3.31	4.50	4.12	7.73		
88,9		84			114	196	
108,0 mm	x	1 ¼ (a)	920N	3.08	3.78	—	7.64
		42,4		78			96
		1 ½ (a)	920N	3.28	4.00	—	7.64
		48,3		88			102
		2 (a)	920N	3.25	4.00	—	7.64
		60,3		83			102
76,1 mm	920	2.88	4.00	4.00	7.64		
		73			102	194	
3 (a)	920	3.31	4.50	4.50	7.63		
88,9		84			114	194	
5	x	1 ½ † (a)	920	4.03	4.75	4.75	9.70
		48,3		102			121
		2 † (a)	920	4.00	4.75	4.75	9.70
		60,3		102			121
		2 ½ † (a)	920	3.63	4.75	4.75	9.70
73,0	92	121		246			
76,1 mm	920	3.75	—	4.75	9.70		
		95			121	246	
3 † (a)	920	3.81	5.00	4.63	9.70		
88,9		97			127	246	



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

PRODUKTDATA – HÅLTAGNINGSPRODUKTER

Typ 920 och 920N – Bultade mekaniskt-T-avstick



Typ 920 och 920N med rillat avstick

Typ 920 och 920N med invändigt gängat avstick

Storlek		Typ-nummer	Dimensioner – tum/mm			
Rörledning X	T-rör	920 eller 920N	T** Uttag	Invänd.gä. V † #	Rill. V ‡	Y
Nominell tum/verkliga mm						
133,0 mm	x 2	920N	3,75	4,50	—	8,00
	60,3		95	114		203
	x 3	920	3,81	5,00	—	9,46
	88,9		97	127		240
139,7 mm	x 1 ½ †	920N	3,78	4,50	—	8,23
	48,3		96	114		209
	x 2 †	920N	3,75	4,50	—	8,23
	60,3		95	114		209
6 168,3	x 1 ¼	920N	4,43	5,13	5,13	9,15
	42,4		113	130	130	232
	x 1 ½ † (a)	920N	4,40	5,13	5,13	9,15
	48,3 (b)		112	130	130	232
	x 2 † (a)	920N	4,38	5,13	5,13	9,15
	60,3		111	130	130	232
	x 76,1 mm (a) (b)	920	4,15	—	5,21	10,51
			105		132	267
	x 3 † (a)	920	4,31	5,50	5,13	10,51
	88,9		110	140	130	267
	x 4 † (a)	920	3,81	5,75	5,38	10,51
	114,3		97	146	137	267
159,0 mm	x 1 ½ (a)	920N	4,41	5,13	—	9,40
	48,3		112	130		239
	x 2 (a)	920N	4,38	5,13	—	9,40
	60,3		111	130		239
	x 76,1 mm	920	4,38	5,50	5,13	9,40
			111	140	130	239
	x 3	920	4,31	5,50	5,13	9,40
	88,9		110	140	130	239
	x 108,0 mm	920	4,45	—	5,38	9,40
			113		137	239
	x 4	920	3,81	5,75	—	9,40
	114,3		97	146		239



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

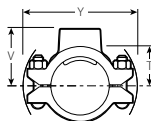
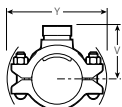


I-100-SWE_302

SNABBREFERENS – PRODUKTDATA
OCH PRAKTISK INFORMATION FÖR
HÅLTAGNINGSPRODUKTER REV_E

PRODUKTDATA – HÅLTAGNINGSPRODUKTER

Typ 920 och 920N – Bultade mekaniskt-T-avstick



Typ 920 och 920N med rillat avstick

Typ 920 och 920N med invändigt gängat avstick

Storlek		Typ-nummer	Dimensioner – tum/mm			
Rörledning X Nominell tum/verkliga mm	T-rör		920 eller 920N	T** Uttag	Invänd.gä. V † #	Rill. V †
165,1 mm x	1 33,7	920N	3.88 99	4.56 116	—	9.34 237
	1 ¼ 42,4	920N	4.43 113	5.13 130	—	9.34 237
	1 ½ † (a) 48,3	920N	4.41 112	5.13 130	5.13 130	9.34 237
	2 † (a) 60,3	920N	4.38 111	5.13 130	5.13 130	9.34 237
	76,1 mm (a) (b)	920	4.01 102	5.13 130	5.21 132	10.51 267
	3 † (a) 88,9	920	4.31 110	5.50 140	5.13 130	10.51 267
	4 † (a) 114,3	920	3.81 97	5.75 146	5.38 137	10.51 267
8 219,1 x	2 (a) 60,3	920	5.44 138	6.19 157	6.25 159	12.42 316
	2 ½ † (a) 73,0	920	5.07 129	6.19 157	6.19 157	12.42 316
	76,1 mm	920	5.25 133	—	6.25 159	12.42 316
	3 † (a) 88,9	920	5.31 135	6.50 165	6.50 165	12.42 316
	4 † (a) 114,3	920	4.81 122	6.75 172	6.38 162	12.42 316

** Rörände för endast invändigt gängade avstick som kopplas in i mitten av rör (dimensionerna är ungefärliga)

† Finns med både rillade eller invändigt gängade avstick

‡ Mitten av rörledning till änden av rördelen

Invändigt gängade avstick finns med NPT- och BSPT-specifikationer

(a) Invändigt gängade avstick för British Standard finns

(b) För 76,1 mm gängade avstick, specificera 2 ½ tum BSPT

ANM.: Typ 920 och 920N hus kan inte anslutas till varandra för att uppnå tvärgående anslutningar.



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.

HÅLSTORLEKSDATA – HÅLTAGNINGSPRODUKTER

Typ 912 – FireLock sprinklertee med låg profil

Typ 922 – FireLock avstickstee

Typ 923 – Förbandsfritt Vic-Let-avstick

Typ 924 – Förbandsfritt Vic-O-Well termometeravstick

	Typ 912		Typ 922		Typ 923/924	
	Minsta hålstorlek tum/mm	Största hålstorlek tum/mm	Minsta hålstorlek tum/mm	Största hålstorlek tum/mm	Minsta hålstorlek tum/mm	Största hålstorlek tum/mm
Alla storlekar	1 ⁵ / ₁₆ 24	1 25	1 ³ / ₁₆ 30	1 ¹ / ₄ 32	1 ¹ / ₂ 38	1 ⁹ / ₁₆ 40

Typ 920 och 920N bultade mekaniskt-T bultade avstick

OBS

- För korrekt installation fordrar vissa nya storlekar av typ 920N-produkter en annan hålstorlek än den typ 920 eller typ 921 som den ersätter. Kontrollera att rätt hålstorlek beretts för den storlek och typ som ska installeras (se tabellen nedan för krav).

Storlek	Hålstorlekar tum/mm		
	Nominell utloppsstorlek tum verkliga mm	Minsta häldiameter/Hålsågsstorlek	Maximalt tillåten diameter
Alla ½ tum/21,3 mm avstick		1 ¹ / ₂ 38	1 ³ / ₈ 41
Alla ¾ tum/26,9 mm avstick		1 ¹ / ₂ 38	1 ⁵ / ₈ 41
Alla 1 tum/33,7 mm avstick		1 ¹ / ₂ 38	1 ³ / ₈ 41
Alla 1 ¹ / ₄ tum/42,4 mm avstick		1 ³ / ₄ 44	1 ⁷ / ₈ 48
Alla 1 ¹ / ₂ tum/48,3 mm avstick		2† 51	2 ¹ / ₈ 54
Alla 2 tum/60,3 mm avstick		2 ¹ / ₂ ‡ 64	2 ⁵ / ₈ 67
Alla 2 ¹ / ₂ tum/73,0 mm avstick		2 ³ / ₄ 70	2 ⁷ / ₈ 73
Alla 76,1 mm avstick		2 ³ / ₄ 70	2 ⁷ / ₈ 73
Alla 3 tum/88,9 mm avstick		3 ¹ / ₂ 89	3 ³ / ₈ 92
Alla 4 tum/114,3 mm avstick		4 ¹ / ₂ 114	4 ⁵ / ₈ 118
Alla 108,0 mm avstick		4 ¹ / ₂ 114	4 ⁵ / ₈ 118

† 2 x 1¹/₂ tum/60,3 x 48,3 mm typ 920N-produkter kräver ett hål på 1³/₄ tum/44 mm.

‡ 219,1 x 60,3 mm typ 920-produkter fordrar ett hål på 70,0 mm

ANM.: Hus för typ 920 och typ 920N kan INTE kopplas samman för att uppnå korsrörsanslutningar



Se alltid aktuell Victaulic-publication i Allmän katalog G-100 eller på hemsidan www.victaulic.com för senaste information om dimensioner.



I-100-SWE_304

SNABBREFERENS – PRODUKTDATA
OCH PRAKTISK INFORMATION FÖR
HÅLTAGNINGSPRODUKTER REV_E



U.S./World Headquarters

4901 Kesslersville Road
Easton, PA 18040 USA

◀ victauliclocations.com

EMEA1

Prijkelstraat 36
9810 Nazareth, Belgium

Asia Pacific

Unit 808, Building B
Hongwell International Plaza
No.1602 West Zhongshan Road
Shanghai, China 200235

I-100-SWE 3698 REV E 04/2012 Z000100PHB

Victaulic and all other Victaulic marks are the trademarks or registered trademarks of Victaulic Company, and/or its affiliated entities, in the U.S. and/or other countries. All other trademarks listed herein are the property of their respective holders, in the U.S. and/or other countries. The terms "Patented" or "Patent Pending" refer to design or utility patents or patent applications for articles and/or methods of use in the United States and/or other countries.

